Stanvac®

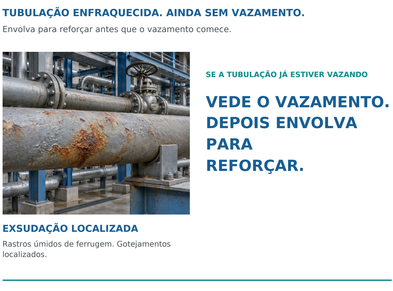
MANTENDO AS PESSOAS SEGURAS.
MANTENDO AS PLANTAS EM OPERAÇÃO.

REPARO + REFORÇO DE TUBULAÇÕES

TUBULAÇÕES CORROÍDAS ENFRAQUECEM. VAZAMENTOS PODEM PARAR A PRODUÇÃO.

Cortar e substituir uma tubulação com vazamento pode significar uma parada cara.

REFORCE ANTES DO VAZAMENTO.



TUBULAÇÃO ENFRAQUECIDA. AINDA SEM VAZAMENTO.

Envolva para reforçar antes que o vazamento comece.



EXSUDAÇÃO LOCALIZADA

Rastros úmidos de ferrugem. Gotejamentos localizados.

SE A TUBULAÇÃO JÁ ESTIVER VAZANDO

VEDE O VAZAMENTO. DEPOIS ENVOLVA PARA REFORÇAR.

DUAS SOLUÇÕES DE ENVOLVIMENTO STANVAC.

Reforce no local tubulações danificadas adequadas.

ESCOLHA CONFORME O SERVIÇO	944 SYNTHOGLASS	SISTEMA 824
Mais indicado para	Reparos locais e menores.	Áreas de reparo maiores.
Aplicação	Primeiro mergulhe no ativador PU. Depois mergulhe em água. Depois envolva.	Epóxi SUPER 3011 FLX entre as envolturas sucessivas.
Vantagem	Mais rápido e fácil.	Melhor acabamento final. Mais econômico.

A KIT STANVAC 944 SYNTHOGLASS

SERVIÇOS MENORES. APLICAÇÃO MAIS RÁPIDA.

Para tubulações corroídas, com vazamento ou trincadas, quando adequado.

PRIMEIRO MERGULHE NO ATIVADOR PU. DEPOIS EM ÁGUA. DEPOIS ENVOLVA.



Mergulho em água e envolvimento ilustrados.

SEM AGLUTINANTE ADICIONAL ENTRE AS ENVOLTURAS.

01 **801 STICK / MASSA INSTASTEEL**
Reconstrua as corrosões alveolares e vede vazamentos antes de envolver. O 730 é a opção de massa para temperaturas mais altas, quando especificado.

02 **REVESTIMENTO CERÂMICO-METÁLICO 1180 NMB**
Revista a zona metálica de reparo preparada.

03 **MANTA 944 + ATIVADOR PU**
Construa as camadas especificadas. Também adequado para linhas úmidas, com condensação e de água gelada.

04 **ACABAMENTO PU 727 RESISTENTE A UV**
Proteção externa contra UV e intempéries.

Z704 TRIARMOR | PRÉ-TRATAMENTO ESPECIFICADO

Quando especificado, use Z704 RUSTEX-NMB após limpeza, remoção de sais e secagem para converter a ferrugem residual e tratar resíduos de ácido/sal nas corrosões, para melhor aderência. Máximo 70°C.

B SISTEMA DE ENVOLVIMENTO 824

SERVIÇOS MAIORES. MELHOR ACABAMENTO. MAIS ECONÔMICO.

Para áreas de reparo maiores. Mais tempo de aplicação que o 944.

EPÓXI ENTRE AS ENVOLTURAS. CAMADA POR CAMADA.

O SUPER 3011 FLX LIGA AS ENVOLTURAS.

01 **711S / MASSA METÁLICA INSTASTEEL**
Reconstrua as corrosões alveolares e vede vazamentos antes de envolver.

02 **REVESTIMENTO CERÂMICO-METÁLICO SUPER 3010**
Revista a zona metálica de reparo preparada.

03 **BANDAGEM DE REFORÇO 824**
Construa as camadas de reforço especificadas.

04 **EPÓXI FLEXÍVEL SUPER 3011 FLX**
Aplique entre as envolturas sucessivas, camada por camada.

05 **ACABAMENTO PU SUPER 7010 RESISTENTE A UV**
Proteção externa contra UV e intempéries.

ASME PCC-2 | PERSONALIZADO PARA A SUA TUBULAÇÃO

Tanto o 944 quanto o 824 podem atender aos requisitos da ASME PCC-2 quando o sistema escolhido é qualificado, projetado e aplicado para a tubulação e o serviço reais. O número de envolturas, a largura da envoltura, a espessura total e o comprimento do reparo variam a cada serviço. Envie ao nosso Departamento Técnico **o material e o diâmetro externo da tubulação, a espessura de parede original e mínima remanescente, detalhes do defeito e do vazamento, pressão e temperatura de operação/projeto, o fluido de serviço, a vida útil requerida do reparo e fotografias** para uma recomendação personalizada.

ENVIE FOTOS DA SUA TUBULAÇÃO E OS DADOS DE SERVIÇO.

Receba uma recomendação de reparo da Stanvac.

Departamento Técnico - consultas por sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

Preparação de superfície, compatibilidade de materiais, cura, inspeção e limites de serviço são especificados para o reparo escolhido.

As imagens ilustram condições de tubulações e métodos de aplicação.