

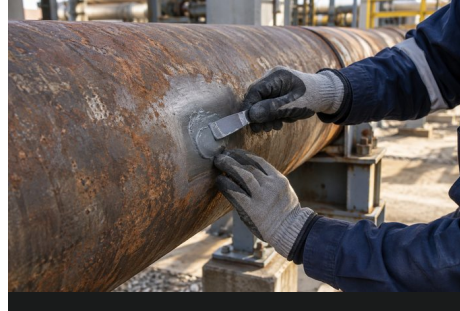
TUBULAÇÕES ENFERRUJADAS. RESTAURADAS. PROTEGIDAS.

CORROSÃO → VAZAMENTOS CAROS → PARADAS → ACIDENTES

A CORROSÃO CONSOME A PAREDE DO TUBO.

REPINTAR SOBRE A FERRUGEM NOS PITES ESCONDE A PRÓXIMA FALHA.

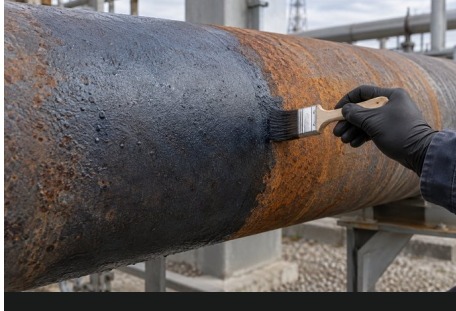
REPARAR. CONVERTER. PROTEGER.



PREENCHA OS PITES LOCAIS. RESTAURE O PERFIL.

Z801 FASTSTEEL

Reparo de pega rápida, com aço, para pites aprovados.



CONVERTA A FERRUGEM. UNA O ACABAMENTO.

Z704 RUSTEX-NMB

Converte a ferrugem residual. Trata traços de sal e ácido.



REVISTA O TUBO. PROTEJA O AÇO.

ACABAMENTO SELECIONADO

Proteção externa contra umidade, sal, exposição a ácido e sujeira.

01 POR QUE O Z704 É O PRIMEIRO DO MUNDO

TECNOLOGIA TRIARMOR

O PRIMEIRO CONVERSOR DE FERRUGEM MULTIQUÍMICO COM ADESÃO NANOMOLECULAR DO MUNDO

CONVERTE FERRUGEM PROFUNDA

Reações complementares alcançam a ferrugem residual funda nos pites preparados.

≈ **2x**

ADERÊNCIA

TRATA TRAÇOS RESIDUAIS

Após a lavagem, trata a ferrugem sob traços residuais de sal e ácido; sela a interface.

≈ **2x**

VIDA ÚTIL DO SISTEMA

CRIA LIGAÇÃO COVALENTE

O acoplamento nanomolecular une o aço convertido ao acabamento selecionado.

500+

HORAS DE NÉVOA SALINA COM EPÓXI

AZUL-ESCURO = CONVERTIDO | LARANJA = REPINTAR

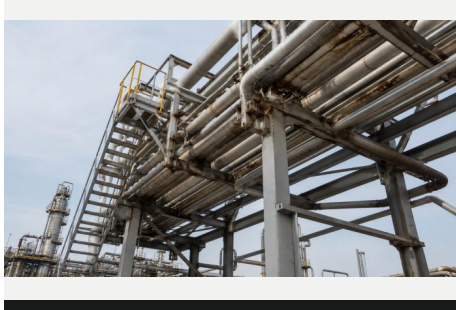
02 POR QUE A REPINTURA FALHA



O PITE CONSOME A PAREDE DO TUBO.

Os pites retêm ferrugem, umidade, sal e resíduos ácidos. A tinta pode esconder a corrosão em andamento.

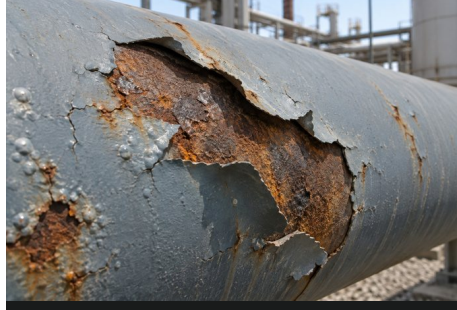
Z801 | RESTAURAR O PERFIL PERDIDO



DIFÍCIL DE PREPARAR. FERRUGEM DEIXADA PARA TRÁS.

Linhas em operação, restrição a faísca e altura deixam ferrugem residual.

Z704 | CONVERTE O QUE RESTA



A TINTA DESCASCA. A FERRUGEM CRESCE POR BAIXO.

Tinta sobre ferrugem fraca descasca e forma bolhas.

Z704 | CRIA A LIGAÇÃO DO ACABAMENTO

75% DAS FALHAS DE REVESTIMENTO COMEÇAM COM MÁ PREPARAÇÃO.

UM SISTEMA COMPLETO PARA TUBULAÇÃO

MEDIR > LIMPAR > RESTAURAR > CONVERTER > PROTEGER

03 ONDE A CORROSÃO SAI CARA

LINHAS DE TORRE DE RESFRIAMENTO



SUPORTES MOLHADOS. A FERRUGEM VOLTA.

Flanges. Pontos baixos. Repintado de novo.

LINHAS DE HIDRANTE DE INCÊNDIO



AS LINHAS DE INCÊNDIO PRECISAM FUNCIONAR.

A corrosão ameaça o abastecimento de água de emergência.

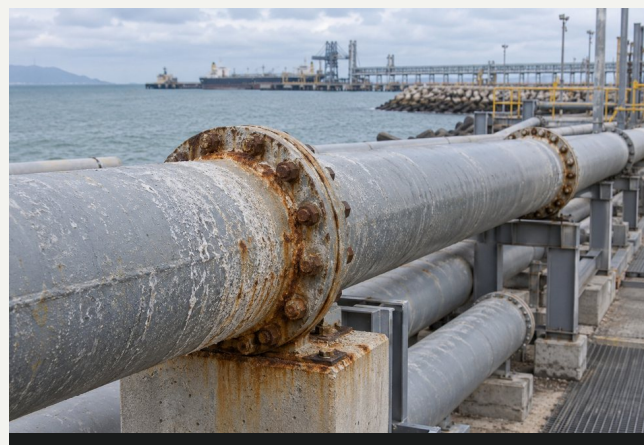
EXPOSIÇÃO A ÁCIDO | PLANTAS DE DECAPAGEM



VAPORES E RESPINGOS DE ÁCIDO. O EXTERIOR DO TUBO CORRÓI.

Resíduos ácidos continuam ativos dentro dos pites.

EXPOSIÇÃO A SAL | LOCAIS COSTEIROS



AR CARREGADO DE SAL. O EXTERIOR DO TUBO CORRÓI.

Resíduos de sal continuam ativos dentro dos pites.

PREPARAÇÃO MECÂNICA DE SUPERFÍCIE NÃO PERMITIDA



SEM JATEAMENTO. SEM ESMERILHAMENTO. SEM TRABALHO A QUENTE.

Exemplo de refinaria: as regras do local proíbem esses métodos. A ferrugem residual ainda precisa de tratamento.

RACKS DE TUBULAÇÃO ELEVADOS: acesso difícil. Repintar de novo significa montar andaime outra vez.

04 ESCOLHA PELA EXPOSIÇÃO EXTERNA

EXPOSIÇÃO	SISTEMA STANVAC	RESULTADO PARA O CLIENTE
SECO / COM POEIRA	2050 POLYHYB SHP	Proteção de secagem rápida, de um componente, direto no metal.
MOLHADO	1040 TST & NMB + 727 SHP	Base epóxi tolerante à superfície + acabamento em poliuretano.
VAPORES ÁCIDOS / RESPINGOS / SAL COSTEIRO	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	Barreira externa com flocos de vidro + acabamento em poliuretano.

VERIFICAÇÃO DE ENGENHARIA

Z801: avalie primeiro a espessura de parede e a aptidão para uso. Somente pites locais aprovados.

Z704: remova carepa solta, óleo e contaminação; lave os sais antes. Máximo 70°C.

Confirme a compatibilidade do acabamento, a ordem das camadas, a espessura da película e a cura antes de aplicar.

NÃO PINTE POR CIMA DA FERRUGEM. REPARAR. CONVERTER. PROTEGER.

PEÇA À STANVAC PARA ESPECIFICAR SEU SISTEMA

COMPARTILHE O SERVIÇO DO TUBO | A TEMPERATURA DE OPERAÇÃO | A ÁREA

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com