

A FERRUGEM CORRÓI TUBULAÇÕES

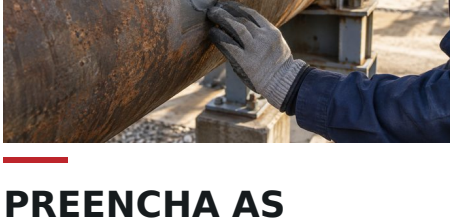
RESTAURADAS. PROTEGIDAS.

CORROSÃO → VAZAMENTOS CAROS → PARADAS → ACIDENTES

A CORROSÃO DESGASTA A PAREDE DO TUBO.

PINTAR SOBRE A FERRUGEM NAS CAVIDADES ESCONDE A PRÓXIMA FALHA.

REPARE. CONVERTA. PROTEJA.



PREENCHA AS CAVIDADES. RESTAURE O PERFIL.

Z801 FASTSTEEL

Reparo de cura rápida, com aço, para cavidades localizadas aprovadas.



CONVERTA A FERRUGEM. UNA O ACABAMENTO.

Z704 RUSTEX-NMB

Converte a ferrugem residual. Trata vestígios de sal e ácido.



REVISTA O TUBO. PROTEJA O AÇO.

REVESTIMENTO FINAL SELECIONADO

Proteção externa contra umidade, sal, exposição a ácidos e sujeira.

01 POR QUE O Z704 É O PRIMEIRO DO MUNDO

TECNOLOGIA TRIARMOR

PRIMEIRO CONVERSOR DE FERRUGEM DO MUNDO COM ADESÃO NANOMOLECULAR E MÚLTIPLAS QUÍMICAS

CONVERTE A FERRUGEM PROFUNDA

Converte a ferrugem residual em cavidades preparadas.

TRATA VESTÍGIOS RESIDUAIS

Após a lavagem, trata a ferrugem sob vestígios de sal/ácido e sela a interface.

FORMA UMA LIGAÇÃO COVALENTE

Une o aço convertido ao revestimento final protetor.

≈ 2x

ADERÊNCIA

≈ 2x

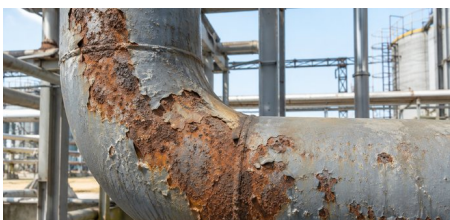
VIDA ÚTIL DO SISTEMA

500+

HORAS DE NÉVOA SALINA COM EPOXI

AZUL-PRETO = CONVERTIDO | LARANJA = REAPLICAR

02 POR QUE REPINTAR NÃO RESOLVE



AS CAVIDADES DESGASTAM A PAREDE DO TUBO.

Ferrugem, umidade, sal e ácido ficam presos nas cavidades.



A FERRUGEM PERSISTE ONDE AS FERRAMENTAS NÃO ALCANÇAM.

Entre tubos. Sob abraçadeiras. Ao redor de suportes.



A TINTA DESCASCA. A FERRUGEM CRESCE POR BAIXO.

A ferrugem frágil reduz a aderência e forma bolhas.

Z801 | RESTAURE O PERFIL PERDIDO

Z704 | CONVERTA A FERRUGEM RESTANTE

Z704 | REFORCE A ADESÃO DO REVESTIMENTO FINAL

REPINTAR CUSTA MAIS QUE A TINTA.

MÃO DE OBRA + ANDAIMES + NOVA PREPARAÇÃO

UM SISTEMA COMPLETO PARA TUBULAÇÕES

REPARAR

Z801 FASTSTEEL

CONVERTER

TRIARMOR Z704

PROTEGER

REVESTIMENTOS FINAIS STANVAC

ESTA COMBINAÇÃO:

EXCLUSIVA DA STANVAC NA ÍNDIA.

MEDIR → LIMPAR → RESTAURAR → CONVERTER → PROTEGER

03 ONDE A CORROSÃO GERA CUSTOS

LINHAS DE TORRES DE RESFRIAMENTO



SUPORTES ÚMIDOS. A FERRUGEM VOLTA.

Flanges. Pontos baixos. Custos de repintura.

LINHAS DE HIDRANTES



AS LINHAS DE INCÊNDIO DEVEM FUNCIONAR.

A corrosão ameaça o abastecimento de água de emergência.

EXPOSIÇÃO A ÁCIDOS | UNIDADES DE DECAPAGEM



VAPORES ÁCIDOS + RESPINGOS. A PARTE EXTERNA CORRÓI.

Resíduos ácidos continuam ativos nas cavidades.

EXPOSIÇÃO AO SAL | ÁREAS COSTEIRAS



AR SALINO. A PARTE EXTERNA CORRÓI.

O sal nas cavidades mantém a corrosão ativa.

PREPARAÇÃO MECÂNICA DA SUPERFÍCIE NÃO PERMITIDA



SEM JATEAMENTO. SEM ESMERILHAMENTO. SEM TRABALHO A QUENTE.

Limpe primeiro. Converta a ferrugem residual.

SUPORTES ELEVADOS DE TUBOS



ACESSO DIFÍCIL. REPINTAR EXIGE ANDAIMES NOVAMENTE.

Tubos suspensos. Juntas. Suportes.

04 ADEQUE À EXPOSIÇÃO EXTERNA

Complete o sistema com o revestimento protetor adequado.

EXPOSIÇÃO	REVESTIMENTO PROTETOR	RESULTADO PARA O CLIENTE
SECO / EMPOEIRADO	2050 POLYHYB SHP	SECAGEM RÁPIDA. MONOCOMPONENTE. Proteção direta sobre o metal.
ÚMIDO	1040 TST & NMB + 727 SHP	PROTEÇÃO CONTRA UMIDADE. Epóxi tolerante à superfície + acabamento de poliuretano.
VAPORES ÁCIDOS / RESPINGOS / SAL COSTEIRO	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	BARREIRA CONTRA ÁCIDO + SAL. Barreira com flocos de vidro + acabamento de poliuretano.

VERIFICAÇÃO DE ENGENHARIA

Z801: Avalie primeiro a espessura da parede e sua integridade. Apenas cavidades localizadas aprovadas.

Z704: Remova carepas soltas, óleo e contaminantes; lave os sais primeiro. Máximo de **70°C**.

Confirme a compatibilidade do revestimento final, a ordem das camadas, a espessura da película e a cura antes da aplicação.

NÃO PINTE SOBRE A FERRUGEM. REPARE. CONVERTA. PROTEJA.

AJUDA A EVITAR VAZAMENTOS POR CORROSÃO EXTERNA.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

O desempenho depende das condições do substrato, da preparação, da aplicação e da exposição em serviço.