A STANVAC VANTAGEM MECÂNICA

52

PROBLEMAS DE MANUTENÇÃO

COM AS MELHORES SOLUÇÕES DA ÍNDIA

POR QUE COMPRAR?

A DIFERENÇA DA TECNOLOGIA. SEU GANHO EXCLUSIVO.

A CORROSÃO EM TUBULAÇÕES CAUSA VAZAMENTOS, REPINTURAS REPETIDAS E PARADAS NÃO PROGRAMADAS.

01 PROTEÇÃO ANTICORROSIVA

Proteja aço e equipamentos contra corrosão, produtos químicos e erosão.

1A | Z704 RUSTEX-NMB TRIARMOR Rust Converter

A FERRUGEM DEIXADA NAS CAVIDADES FAZ A TINTA DESCASCAR E A OXIDAÇÃO AVANÇAR SEM CONTROLE.

Aplicações. Tubulações, tanques e estruturas de aço enferrujados antes do revestimento protetor; máximo de 70°C.

Tecnologia. O TRIARMOR converte a ferrugem nas cavidades preparadas, inclusive sob resíduos de sal/ácido após a lavagem. O NMB une o aço convertido à tinta de acabamento.

> **Ganho para o cliente.** Aderência mais forte e revestimento mais durável. Com o sistema completo, reduza o risco de vazamento por corrosão externa e os custos de repintura.

01 | 2050 Polyhyb SHP

TINTAS ESMALTE DE SECAGEM LENTA RETÊM POEIRA E DÃO PROTEÇÃO DE CURTA DURAÇÃO, EXIGINDO REPINTURAS FREQUENTES EM ÁREAS EMPOEIRADAS DA PLANTA.

Aplicações. Estruturas de aço, máquinas e concreto em ambientes C1-C3, inclusive áreas empoeiradas.

Tecnologia. Copolímero híbrido com repelência SHP a poeira e água; resistência a névoa salina de 500+ horas.

> **Ganho para o cliente.** Aplique sem endurecedor separado. Mantenha o brilho e repila poeira e água.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

A TINTA DESCASCA E A FERRUGEM VOLTA PERTO DE TORRES DE RESFRIAMENTO, EM LINHAS DE HIDRANTES, TANQUES E ESTRUTURAS DE AÇO EM OUTRAS ÁREAS ÚMIDAS OU MOLHADAS.

Aplicações. Torres de resfriamento, tanques, tubulações e aço galvanizado em áreas úmidas, litorâneas e industriais.

Tecnologia. Epóxi-PU de baixa tensão superficial, tolerante a umidade e ferrugem; 2.000+ horas de névoa salina e aderência de 1.200+ psi em aço ST-2.

> **Ganho para o cliente.** Proteja aço de difícil preparo. Forte aderência do primer e acabamento repelente ajudam a reduzir a manutenção repetida.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

VAPORES E RESPINGOS DE ÁCIDO FAZEM A TINTA DESCASCAR. TUBOS E EQUIPAMENTOS CORROEM, ENFRAQUECEM E PODEM VAZAR OU QUEBRAR.

Aplicações. Áreas com vapores ácidos, fábricas de gesso, fábricas de papel, bacias de contenção de ácido e aço marítimo C5.

Tecnologia. Camadas de MIO, novolac com flocos de vidro e PU; 3.000+ horas de névoa salina; desempenho de seis meses de imersão em H_2SO_4 a 98% e HCl a 33%.

> **Ganho para o cliente.** Proteja o aço em serviço químico agressivo e reduza a manutenção recorrente por corrosão.

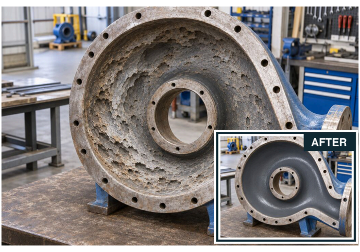
04 | ES 70 2K

O AQUECIMENTO DESIGUAL DURANTE A CURA PODE FAZER TINTAS CONVENCIONAIS SE CURA A QUENTE DESCASCAREM, DEIXANDO CHAMINÉS, COLETORES, FORNOS E OUTROS EQUIPAMENTOS QUENTES EXPOSTOS À FERRUGEM SEM CONTROLE.

Aplicações. Chaminés de exaustão de DG (geradores a diesel), coletores, fornos, trocadores de calor e pré-aquecedores.

Tecnologia. Copolímero de silicone 2K de cura à temperatura ambiente com microesferas cerâmicas preenchidas de ar; sem pós-aquecimento; temperaturas de serviço de até 600°C.

> **Ganho para o cliente.** Reduza a perda de calor por radiação enquanto protege as superfícies de equipamentos quentes contra a corrosão.



A EROSÃO DESGASTA CARCAÇAS DE BOMBAS E CURVAS DE TUBULAÇÃO, REDUZINDO O DESEMPENHO E EXIGINDO REPAROS REPETIDOS.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Aplicações. Carcaças de bombas, calhas, curvas, ciclones e equipamentos de movimentação de materiais ou britagem.

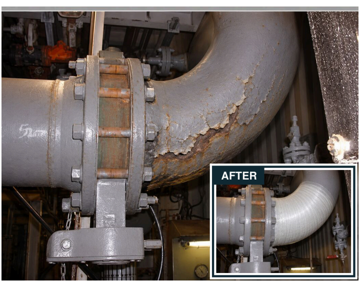
Tecnologia. 731: massa de reconstrução NMB cerâmica-zircônio reforçada com fibras. 1190: acabamento cerâmico com nanopartículas, aplicável a pincel.

> **Ganho para o cliente.** Recupere superfícies desgastadas e prolongue a vida útil dos componentes sob erosão e abrasão por partículas finas.

3. Confirme a concentração química e a temperatura antes de especificar serviço de imersão. Sistemas de revestimento de aço. Use a conversão Z704 RUSTEX, quando especificado, antes do primer e do acabamento selecionados. Veja 1A. O ES 70 2K segue sua própria especificação de preparação.

02 REPAROS A FRIO & RECONSTRUÇÃO DE METAL

Restaure metal e tubulações danificados no ponto do reparo.



TUBOS CORROÍDOS ENFRAQUECEM E COMEÇAM A VAZAR. CORTAR E SUBSTITUÍ-LOS PODE SIGNIFICAR UMA PARADA CARA.

06 | 944 Synthoglass Wrap

Aplicações. Tubos adequados trincados, com vazamento ou corroídos; também tanques e tetos flutuantes.

Tecnologia. Manta de reforço para tubos com ativador de PU separado; pode ser aplicada em superfícies molhadas. Fornecida em três tamanhos para diferentes áreas de reparo.

> **Ganho para o cliente.** Reforce no local tubulações danificadas adequadas. Tenha uma opção de reparo pronta para danos inesperados.

UMA CARCAÇA TRINCADA PODE PARAR A MÁQUINA. É NECESSÁRIO UM REPARO DE ALTA RESISTÊNCIA IMEDIATAMENTE.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

Aplicações. Carcaças de aço trincadas e reparos de emergência em metal em toda a planta.

Tecnologia. Polímero NMB de presa rápida fornecido como bastão epóxi misturável à mão; sem ferramentas separadas de dosagem ou mistura.

> **Ganho para o cliente.** Repare metal danificado no ponto de necessidade. Sem ferramentas separadas de dosagem ou mistura.

VAZAMENTOS EM SUPERFÍCIES MOLHADAS OU SUBMERSAS PRECISAM DE REPARO, MAS ESPERAR A ÁREA SECAR ATRASA O SERVIÇO.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

Aplicações. Tubos molhados; metal, concreto, vidro e a maioria dos plásticos úmidos ou submersos.

Tecnologia. Massa epóxi especial NMB misturável à mão que pode ser aplicada sob a água, em água doce ou salgada.

> **Ganho para o cliente.** Inicie reparos adequados sem esperar a superfície secar.

REPAROS EPÓXI DE USO GERAL PODEM DURAR POUCO. UM REVESTIMENTO BEM ADERIDO DE PASTA DE PRESA RÁPIDA COM CARGA DE AÇO PODE DAR ANOS DE VIDA AO REPARO.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Aplicações. Recobrimento de metal, vedação de vazamentos, trincas e furos, inclusive reparos subaquáticos.

Tecnologia. Pasta epóxi 1:1 com carga de aço; endurece em 5 minutos, cura em 1 hora; resistência à temperatura de 260°C.

> **Ganho para o cliente.** Preencha defeitos rapidamente com uma pasta que penetra nas trincas e permite recobrimento rápido.

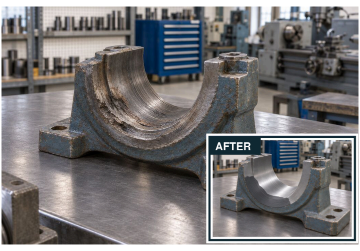
CAVIDADES E DESGASTE DANIFICAM PEÇAS METÁLICAS. SUBSTITUIR O COMPONENTE INTEIRO CUSTA TEMPO E DINHEIRO.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

Aplicações. Tubos, peças fundidas, suportes, válvulas, flanges, rotores, pontões e tetos de tanques.

Tecnologia. Massa de reconstrução com carga de liga de aço, com resistência a impacto e usinabilidade; resistência à temperatura de 250°C.

> **Ganho para o cliente.** Recupere superfícies perdidas por desgaste ou corrosão e depois usine o reparo até o perfil exigido.



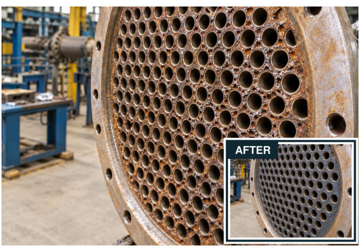
ALOJAMENTOS DE ROLAMENTOS E REBAIXOS DE CHAVETA PERDEM O AJUSTE, CAUSANDO VIBRAÇÃO, MAIS DESGASTE E QUEBRAS.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

Aplicações. Alojamentos de rolamentos, rasgos de chaveta, eixos, bases de máquinas e tubulações quentes que exigem reparo dimensional.

Tecnologia. Massa de reconstrução de dois componentes para altas temperaturas; o reparo curado pode ser retificado, roscado e furado.

> **Ganho para o cliente.** Recupere as dimensões do componente com um reparo usinável feito para suportar variações severas de temperatura.



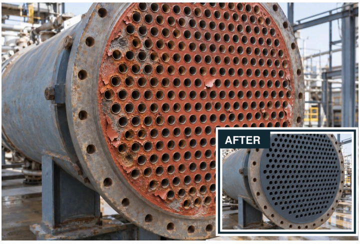
CAVIDADES PROFUNDAS EM ESPELHOS DE TROCADORES DE CALOR AUMENTAM O RISCO DE VAZAMENTO E PODEM FORÇAR PARADAS CARAS.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Aplicações. Espelhos de condensadores e trocadores de calor, caixas de água e internos de bombas.

Tecnologia. Matriz de liga silício-aço com aderência NMB a aço ST 2/ST 3 limpo manualmente; resiste a cavitação, erosão e corrosão.

> **Ganho para o cliente.** Restaure superfícies danificadas no local. Finalize com 1180 em trocadores ou 1190 em bombas de alta vazão.



SUPERFÍCIES RECONSTRUÍDAS DE BOMBAS E TROCADORES DE CALOR PODEM ERODIR E CORROER DE NOVO, EXIGINDO REPAROS REPETIDOS.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Aplicações. Espelhos de trocadores de calor, bombas, tanques, vasos e lavadores de gases.

Tecnologia. Acabamento cerâmico para reconstruções 1170, resistente a erosão, corrosão, impacto de jatos, cavitação e ataque bimetálico.

> **Ganho para o cliente.** Proteja superfícies reconstruídas contra mais erosão e corrosão, ajudando a manter o equipamento reparado em operação.

6. Para reparos sob pressão ou de carga, especifique o projeto e os limites do reparo para o dano e o serviço reais. 10. A fita de fibra de vidro Z824 é o reforço complementar do Z711(P) e do 815 SPL; avalie os reparos de carga conforme as condições de serviço. 11. Confirme a classificação de temperatura para as condições operacionais específicas.

03 AEROSSÓIS DE MANUTENÇÃO

Solte, limpe, lubrifique e proteja componentes de manutenção.

PORCAS E PARAFUSOS MUITO ENFERRUJADOS EMPERRAM, TORNANDO A DESMONTAGEM LENTA E AUMENTANDO O TEMPO DE PARADA.

14 | #6030 Pen Oil

Aplicações. Porcas, parafusos, roscas muito enferrujados e conjuntos da planta emperrados.

Tecnologia. Penetrante de uso pesado que migra para folgas e roscas estreitas; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **Ganho para o cliente.** Solte fixadores teimosos com menos tempo e mão de obra de desmontagem.

JUNTAS ENDURECIDAS GRUDAM NOS FLANGES. RASPAGEM PESADA ATRASA A MANUTENÇÃO E PODE DANIFICAR AS FACES DE VEDAÇÃO.

15 | #Z914 Tough Clean

Aplicações. Juntas de flange coladas, tinta e depósitos de carbono em cabeçotes, válvulas e peças metálicas.

Tecnologia. Removedor de ação rápida, que não escorre, solta depósitos e revestimentos aderidos para remoção.

> **Ganho para o cliente.** Remova depósitos teimosos mais rápido preservando a superfície do metal para a remontagem.

GRAXA VELHA FICA RETIDA DENTRO DOS ROLAMENTOS. A LIMPEZA INCOMPLETA DEIXA CONTAMINAÇÃO QUE ACELERA O DESGASTE.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

Aplicações. Rolamentos de precisão com graxa velha e depósitos em áreas de difícil acesso.

Tecnologia. Solvente desengraxante penetrante com jato fino direcionado; aerossol propelido por CO_2 atinge superfícies intrincadas dos rolamentos.

> **Ganho para o cliente.** Limpe rolamentos acessíveis no local antes da relubrificação. Reduza desmontagens evitáveis.

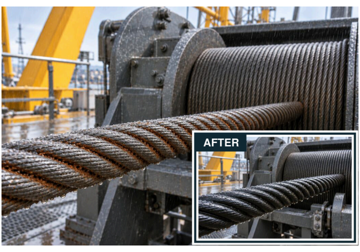
GRAXA E ÓLEO SECOS SE ACUMULAM EM CORRENTES E RODAS DENTADAS, TORNANDO A LIMPEZA LENTA E DIFÍCIL.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

Aplicações. Correntes, rodas dentadas e peças com depósitos espessos e secos de óleo ou lubrificante.

Tecnologia. Desengraxante cítrico de d-limoneno com molhagem de alto fluxo, 97% de ativos e jato de 360°; propelente CO_2.

> **Ganho para o cliente.** Alcance áreas de difícil acesso e remova lubrificante acumulado durante a manutenção no local.



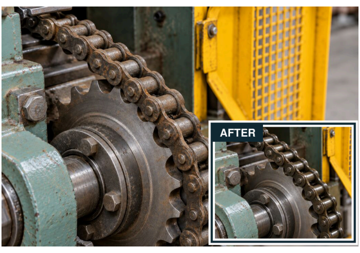
CHUVA E LAVAGEM EXPÕEM CABOS DE AÇO E ENGRENAGENS ABERTAS À FERRUGEM E AO DESGASTE. SÃO NECESSÁRIOS VEDAÇÃO RÁPIDA CONTRA A UMIDADE E RETOQUE FÁCIL POR SPRAY.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

Aplicações. Engrenagens abertas e cabos de aço expostos ao tempo ou a lavagens repetidas.

Tecnologia. Lubrificante espumante penetra nas folgas e depois forma um filme flexível e de alta aderência; reforçado com moly e grafite.

> **Ganho para o cliente.** Mantenha a lubrificação em serviço úmido e proteja as folgas entre os fios e a parte externa do cabo.



O LUBRIFICANTE DE CORRENTE SAI COM A ÁGUA OU É ARREMESSADO. CORRENTES SECAS DESGASTAM E TRAVAM, PARANDO AS MÁQUINAS.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

Aplicações. Correntes de rolos e guias em áreas da planta úmidas, com vapor ou poeira.

Tecnologia. Lubrificante adesivo protege superfícies de contato internas e externas; forte retenção do filme resiste a arremesso em velocidade, água e vapor.

> **Ganho para o cliente.** Mantenha o lubrificante nas peças em movimento para reduzir travamentos e favorecer um movimento mais suave.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO E EQUIPAMENTOS ENFERRUJAM NO ARMAZENAMENTO OU TRANSPORTE, DEIXANDO ATIVOS CAROS INUTILIZÁVEIS QUANDO SÃO URGENTEMENTE NECESSÁRIOS.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Aplicações. Engrenagens, matrizes, peças de reposição de máquinas armazenadas, remessas de exportação e instalações marítimas.

Tecnologia. Revestimento ceroso penetrante de baixa tensão superficial com filme autorreparador; removível com solvente. Desempenho em névoa salina: 1.000 horas.

> **Ganho para o cliente.** Proteja peças de reposição valiosas armazenadas. Remova o filme ceroso com solvente quando a peça for necessária.

EIXOS E CUBOS PODEM EMPERRAR OU RISCAR DURANTE A MONTAGEM E A PARTIDA INICIAL, CAUSANDO DANOS E RETRABALHO.

21 | #6080 Dry Moly Spray

Aplicações. Eixos, cubos de acoplamento, faces de juntas e componentes montados ou operados em áreas empoeiradas.

Tecnologia. Filme de moly aderente e de secagem rápida dá lubrificação seca até 100.000 psi entre -100°F e +700°F; dielétrico.

> **Ganho para o cliente.** Reduza o engripamento durante a montagem e o amaciamento. Ajude a evitar o travamento de juntas na próxima abertura para manutenção.

PEÇAS DE PRECISÃO E ROLAMENTOS ARMAZENADOS PODEM ENFERRUJAR ANTES DO USO, SEM DEIXAR REPOSIÇÃO UTILIZÁVEL QUANDO UMA MÁQUINA QUEBRA.

22 | #6007 Rust Inhibitor

Aplicações. Rolamentos e peças de precisão mantidos em armazenamento interno.

Tecnologia. Lanolina reforçada forma uma barreira anticorrosão e absorve cinco vezes o próprio peso em água; lubrificantes compatíveis são aplicados por cima.

> **Ganho para o cliente.** Aplique lubrificante compatível sobre o filme de armazenamento e evite uma etapa separada de remoção.

20. O período de proteção depende da exposição e da aplicação. 22. A proteção em armazenamento depende das condições e da aplicação.

04 REPARO & PROTEÇÃO DE CONCRETO

Repare concreto danificado, proteja superfícies e mantenha as juntas vedadas.

BURACOS REDUZEM A VELOCIDADE DE EMPILHADEIRAS E CARRINHOS. REPAROS DE PRESA LENTA MANTÊM FECHADAS AS ROTAS MOVIMENTADAS DA PLANTA.

23 | 750 Stanfloor

Aplicações. Buracos em pisos industriais, bordas danificadas e bases de máquinas.

Tecnologia. Epóxi tolerante à umidade com cargas especiais; resistência à compressão de 50 MPa e forte aderência ao concreto existente.

> **Ganho para o cliente.** Encaixe reparos de piso adequados no intervalo entre turnos para limitar a interrupção da produção.

BASES DE MÁQUINAS DANIFICADAS PRECISAM SER RECONSTRUÍDAS, MAS MATERIAIS DE REPARO DE PRESA LENTA ATRASAM A PARTIDA DA MÁQUINA.

24 | 751 Stanfloor

Aplicações. Fundações de máquinas, bases e bordas de concreto danificadas; também reparos de piso e verticais.

Tecnologia. Epóxi de presa rápida, de três componentes, 100% sólidos e tolerante à umidade, com cargas especiais. Forte aderência ao concreto existente; ajuda a limitar o escorrimento em reparos verticais.

> **Ganho para o cliente.** Reconstrua fundações e bordas de bases danificadas. Em reparos de piso, liberado ao tráfego em menos de uma hora em condições especificadas.*

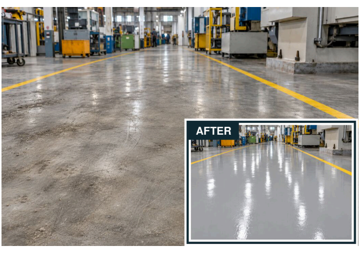
PISOS DE CONCRETO CONTINUAM SOLTANDO PÓ E ABSORVENDO ÓLEO E ÁGUA, AUMENTANDO O DESGASTE E O TRABALHO DE LIMPEZA.

25A 754 Stangard Sealer |

Aplicações. Pisos de concreto existentes que precisam de menos pó e menor absorção de água e óleo.

Tecnologia. Selador penetrante tolerante a óleo e umidade entra nos poros capilares, ajudando a densificar a superfície do concreto.

> **Ganho para o cliente.** Reduza a absorção de líquidos e o pó. Adicione o acabamento 727 especificado para uma superfície mais fácil de limpar.



PÓ E SUJEIRA GRUDAM NOS PISOS, DEIXANDO SUPERFÍCIES OPACAS QUE EXIGEM ESFREGAÇÃO REPETIDA.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

Aplicações. Concreto selado com 754 que precisa de acabamento brilhante e limpeza mais fácil.

Tecnologia. Acabamento de poliéster-poliuretano com propriedades superhidrofóbicas; repele poeira e água, com tolerância a UV e retenção de brilho.

> **Ganho para o cliente.** Mantenha pisos selados mais fáceis de limpar. Reaplique quando necessário para renovar o acabamento protetor.

A ÁGUA INFILTRA NAS PAREDES E PILARES DE RCC. MANCHAS DE UMIDADE E ALGAS CONTINUAM VOLTANDO APÓS LIMPEZA E PINTURA.

26 | Stangard 753

Aplicações. Paredes, pilares, vigas e tanques de RCC expostos afetados por umidade ou algas recorrentes.

Tecnologia. Revestimento penetrante e densificante oferece proteção anticarbonatação e antialgas dentro do sistema de preservação de concreto especificado.

> **Ganho para o cliente.** Proteja o concreto limpo e reparado contra a entrada de água e algas recorrentes. Reduza a manutenção repetida da superfície.

REPAROS RÍGIDOS TRINCAM QUANDO AS JUNTAS DE DILATAÇÃO SE MOVEM, PERMITINDO NOVA INFILTRAÇÃO DE ÁGUA.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Aplicações. Revestimentos de concreto especificados, juntas preenchidas com agregado e sistemas de vedação de telhados metálicos.

Tecnologia. Epóxi flexível 100% sólidos forma um acabamento de alto brilho, semelhante à borracha. Para aplicações de revestimento: 360-400 mícrons em duas demãos.

> **Ganho para o cliente.** Vede detalhes de junta especificados contra a entrada de água, acomodando o movimento dentro dos limites projetados.

23. O tempo para liberar o tráfego depende da temperatura, da preparação, da espessura do reparo e da carga prevista. 24. A liberação em menos de uma hora vale para tráfego de piso. Reparos estruturais exigem projeto aprovado e liberação de carga. 25A. Limpe e repare primeiro; confirme a aderência e a adequação ao tráfego real. 25B. Confirme a aderência e a adequação do acabamento ao tráfego real. 26. Remova algas e material fraco; limpe e repare antes de revestir. 27. Escolha os detalhes conforme o movimento esperado; use 7170 e proteção UV externa quando especificado. Cura total: 7 dias a 25°C.

05 LUBRIFICAÇÃO & VEDAÇÃO

Proteja rolamentos, cabos, vedações e juntas em serviço severo.

28 SL WPG Aquatherm

Aplicações. Bombas de torres de resfriamento, bombas de água bruta e rolamentos regularmente expostos à água.

Tecnologia. Graxa 100% sintética, reforçada com polímero, sem ponto de gota, resiste ao arraste pela água; até 230 °C.

Ganho para o cliente. Mantenha a lubrificação quando entrar água. Reduza a relubrificação repetida e ajude a prolongar a vida dos rolamentos.

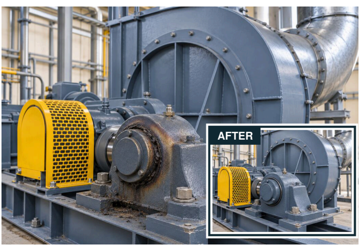
A ÁGUA LAVA A GRAXA DOS ROLAMENTOS DE BOMBAS, ACELERANDO O DESGASTE E CAUSANDO FALHAS PREMATURAS DOS ROLAMENTOS.

29 Synthox HT

Aplicações. Ventiladores ID/FD, sopradores e rolamentos de exaustores em altas temperaturas.

Tecnologia. Graxa 100% sintética com dissulfeto de molibdênio micronizado (MoS_2); até 200 °C e 2.500 rpm.

Ganho para o cliente. Proteja rolamentos sob cargas de impacto e amplie os intervalos de engraxamento, reduzindo o trabalho rotineiro de lubrificação.



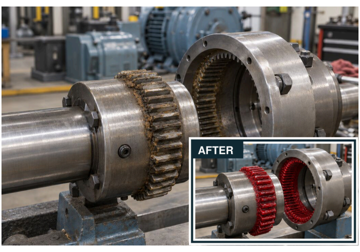
CALOR E CARGAS DE IMPACTO PODEM DESGASTAR OS ROLAMENTOS DE VENTILADORES ID/FD MESMO COM ENGRAXAMENTO FREQUENTE.

30 SL 123R Unitherm

Aplicações. Acoplamentos de engrenagem, alimentadores de tarugos, misturadores planetários, fibrizadores de usinas de açúcar e máquinas de mineração.

Tecnologia. Graxa 100% sintética resiste a vazamento, cargas de impacto e extrema pressão; até 250 °C e 2.000 rpm.

Ganho para o cliente. Mantenha a graxa sob cargas severas. Reduza o consumo e a frequência de reposição.



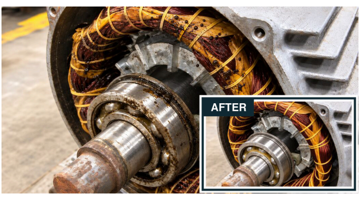
A GRAXA DE ACOPLAMENTO PODE DERRETER, VAZAR OU RESSECAR, DEIXANDO OS DENTES DA ENGRENAGEM DESPROTEGIDOS CONTRA O DESGASTE.

31 Superquiet 100

Aplicações. Rolamentos de motores HT em plantas ETP, máquinas pesadas e áreas de operação quentes e úmidas.

Tecnologia. Graxa de motor 100% sintética com PTFE resiste a derretimento e migração; até 180 °C e 3.000 rpm.

Ganho para o cliente. Reduza a contaminação dos enrolamentos e o risco de rebobinagem do motor por causa da graxa.



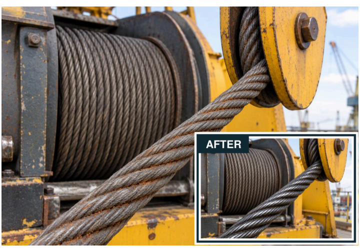
A GRAXA DE ROLAMENTOS DE MOTORES PODE VAZAR OU SER ARREMESSADA, CAUSANDO DESGASTE DOS ROLAMENTOS, CONTAMINAÇÃO DOS ENROLAMENTOS E REBOBINAGEM CARA.

32 SL WR2 Wiretherm

Aplicações. Cabos de aço de guindastes expostos a ferrugem interna e desgaste em operação repetida.

Tecnologia. Lubrificante 100% sintético, sem betume, penetra até a alma do cabo e permanece macio; até 200 °C.

Ganho para o cliente. Lubrifique os cordões internos e a parte externa do cabo para ajudar a prolongar a vida útil.



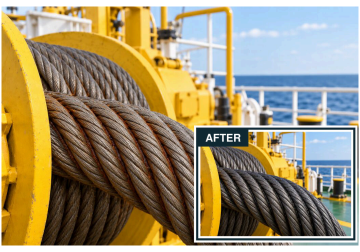
CABOS DE GUINDASTE PODEM PARECER ENGRAXADOS POR FORA ENQUANTO FIOS INTERNOS OCULTOS ENFERRUJAM E SE DESGASTAM, AUMENTANDO O RISCO DE ROMPIMENTO.

33 70202 Super Wire Rope

Aplicações. Cabos de guincho e serviços com cabo de aço adequados a um lubrificante de óleo mineral.

Tecnologia. Lubrificante de base mineral, sem betume, de umedecimento rápido, penetra até a alma do cabo; reforçado com dissulfeto de molibdênio (MoS_2), até 150 °C.

Ganho para o cliente. Proteja contra ferrugem interna oculta com lubrificação rotineira econômica do cabo.



FIOS INTERNOS SECOS EM CABOS DE GUINCHO ENFERRUJAM E ROÇAM ENTRE SI, ENFRAQUECENDO OS CABOS E EXIGINDO SUBSTITUIÇÃO ANTECIPADA.

34 Siltec HD

Aplicações. O-rings de bombas, juntas e vedações de borracha compatíveis expostas a água, vapor ou produtos químicos.

Tecnologia. Preservante de borracha 100% sintético, sem ponto de gota, resiste à exposição a água, vapor e produtos químicos; até 205 °C.

Ganho para o cliente. Prolongue a vida das vedações e reduza as interrupções de manutenção causadas pela deterioração das vedações.

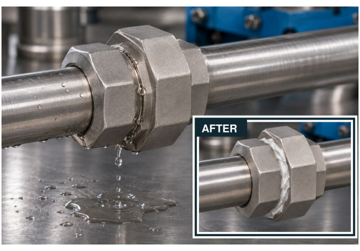
CALOR, VAPOR E PRODUTOS QUÍMICOS PODEM DANIFICAR O-RINGS E VEDAÇÕES DE BORRACHA DE BOMBAS, CAUSANDO VAZAMENTOS E SUBSTITUIÇÕES REPETIDAS.

35 Teflox HD

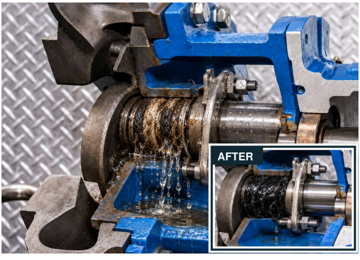
Aplicações. Juntas roscadas de tubulação, vedações de flange e interfaces de juntas em equipamentos mecânicos.

Tecnologia. PTFE microrrefinado em base sem ponto de fusão oferece vedação de rosca e desmoldante para juntas; até 345 °C.

Ganho para o cliente. Reduza o vazamento em juntas montadas e ofereça uma camada desmoldante de junta para a manutenção.



JUNTAS ROSCADAS DE TUBULAÇÃO MAL VEDADAS VAZAM, DESPERDIÇANDO FLUIDO E EXIGINDO DESMONTAGEM E NOVA VEDAÇÃO REPETIDAS.



VAZAMENTO EXCESSIVO NAS GAXETAS E DESGASTE DO EIXO PODEM LEVAR A FALHAS DE BOMBAS E PARADAS REPETIDAS.

36 Glandex EP

Aplicações. Gaxetas existentes de bombas expostas a cargas altas, vazamento e desgaste do eixo.

Tecnologia. Pasta de tratamento para altas cargas aplica-se sobre a gaxeta existente; isenta de metais pesados e enxofre, até 400 °C.

> **Ganho para o cliente.** Trate a gaxeta existente sem desmontar o conjunto só para aplicar o tratamento.

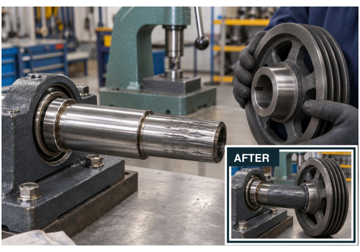
PARAFUSOS DE FORNOS, ESTUFAS E COLETORES DE ESCAPE EMPERRAM COM O CALOR E PODEM PRECISAR SER CORTADOS DURANTE A MANUTENÇÃO.

37 Protec Cu-HT

Aplicações. Parafusos, prisioneiros e conexões roscadas de serviço quente abertos em paradas.

Tecnologia. Antiengripante de moly-cobre sem ponto de fusão resiste a engripamento, travamento e ferrugem; de -54 °C a +1.200 °C.

> **Ganho para o cliente.** Solte fixadores com mais facilidade na parada. Reduza atrasos causados por roscas emperradas.



EIXOS, CUBOS E ROLAMENTOS MONTADOS POR PRENSAGEM PODEM EMPERRAR OU RISCAR NA MONTAGEM, DANIFICANDO COMPONENTES CAROS.

38 Molytec EP

Aplicações. Eixos, cubos, rolamentos e rodas montados por prensagem; guias carregadas e juntas móveis.

Tecnologia. Pasta de montagem de moly-grafite oferece alta capacidade de carga e proteção contra fretting e soldagem a frio; até 450 °C.

> **Ganho para o cliente.** Favoreça montagem e movimento mais suaves. Reduza engripamento, stick-slip e danos aos componentes.

34. Também disponível: #8035 RC Rubber Care.

06 PRODUTOS DE LIMPEZA & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Remova depósitos e prepare o equipamento para o próximo ciclo de serviço.

ÓLEO E GRAXA DEIXAM OS PISOS DE FÁBRICA ESCORREGADIOS E AS MÁQUINAS COBERTAS DE SUJEIRA TEIMOSA E DIFÍCIL DE LIMPAR.

39 #Z101 Alpha 3

Aplicações. Pisos industriais, pisos epóxi, máquinas e peças fabricadas.

Tecnologia. Limpador aquoso de uso pesado, neutro no uso. Dilua 1:100 para sujeira leve, 1:30 para média e 1:5 para sujeira pesada.

> **Ganho para o cliente.** Ajuste a diluição à carga de sujeira. Simplifique a limpeza de rotina e o estoque de concentrado.

AÇO RECÉM-DESENGRAXADO PODE ENFERRUJAR ANTES DA PRÓXIMA OPERAÇÃO, EXIGINDO NOVA LIMPEZA E ATRASANDO A PRODUÇÃO.

40 #Z101(A) Alpha 5

Aplicações. Peças de aço e ferro, máquinas e superfícies ferrosas laváveis.

Tecnologia. Limpador aquoso quase neutro, com inibidor de ferrugem, deixa um filme seco e transparente para proteção anticorrosiva de curto prazo.

> **Ganho para o cliente.** Desengraxe e proteja temporariamente peças recém-limpas antes da próxima operação.

SERPENTINAS DE AR-CONDICIONADO SUJAS REDUZEM O RESFRIAMENTO; LIMPADORES AGRESSIVOS PODEM DANIFICAR ALETAS DE ALUMÍNIO E SUPERFÍCIES PINTADAS.

41 #Z102 Cleanaire 1200

Aplicações. Serpentinas de AC (ar-condicionado), aletas de alumínio, máquinas pintadas e plásticos laváveis compatíveis.

Tecnologia. Limpador aquoso inibido e de alta espuma; de fácil enxágue, sem butil, fosfato ou soda cáustica.

> **Ganho para o cliente.** Limpe com alta diluição ajudando a preservar metais sensíveis e acabamentos pintados.

GRAXA ENDURECIDA E ALCATRÃO EM ENGRENAGENS ABERTAS SÃO DEMORADOS DE REMOVER, ATRASANDO A LIMPEZA E A NOVA LUBRIFICAÇÃO.

42 #Z109 Neugenic 4175

Aplicações. Engrenagens abertas e máquinas pesadas com graxa solidificada, composto cardium, alcatrão ou asfalto.

Tecnologia. Limpador semiaquoso, sem derivados de petróleo; use concentrado para depósitos pesados ou dilua até 1:30 para sujeira leve.

> **Ganho para o cliente.** Solte depósitos tenazes para que os dentes da engrenagem sejam bem limpos antes da relubrificação.

A FERRUGEM EM PEÇAS DE REPOSIÇÃO E MÁQUINAS DEMORA PARA SER RASPADA, ATRASANDO O REUSO OU A REPINTURA.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade

Aplicações. Peças de reposição enferrujadas, carcaças de máquinas e metal, concreto ou azulejo manchado de ferrugem.

Tecnologia. Gel de ácido fosfórico. Aplique, aguarde 10-60 minutos e depois lave. Também disponível versão de imersão diluível em água.

> **Ganho para o cliente.** Trate peças volumosas e carcaças de equipamentos que não cabem em um tanque de imersão.

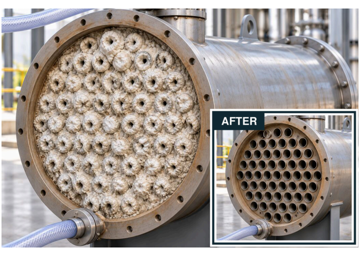
INCRUSTAÇÕES EM TUBOS DE COBRE REDUZEM A TRANSFERÊNCIA DE CALOR; LIMPADORES ÁCIDOS INADEQUADOS PODEM DANIFICAR O METAL.

44 | #Z112 Acidifoam

Aplicações. Incrustações e ferrugem em tubos de cobre compatíveis e equipamentos de alumínio.

Tecnologia. Limpador de ácido clorídrico complexado projetado para remover incrustações rapidamente, com fórmula de fácil enxágue e sem fosfato.

> **Ganho para o cliente.** Remova incrustações rapidamente, enxágue até ficar limpo e evite fosfato adicional vindo do limpador.



INCRUSTAÇÕES DENTRO DE TROCADORES DE CALOR REDUZEM A TRANSFERÊNCIA DE CALOR E DESPERDIÇAM ENERGIA; DESMONTAR PARA LIMPAR AUMENTA O TEMPO DE PARADA.

45 | #Z118 EQC-10

Aplicações. Trocadores de calor, condensadores, camisas de resfriamento e radiadores de motores pesados.

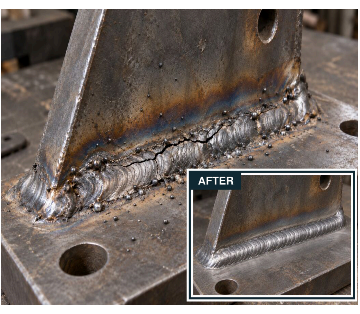
Tecnologia. Limpador ácido líquido não inflamável e sem fumos remove incrustações pesadas e ferrugem por circulação em equipamentos compatíveis.

> **Ganho para o cliente.** Limpe passagens internas no local onde o equipamento e o circuito de limpeza permitirem.

42. Agite continuamente as soluções diluídas.

07 SOLDAGEM DE REPARO A BAIXO CALOR

Repare componentes desgastados e danificados com eletrodos adequados à finalidade.



A SOLDAGEM DE REPARO EM AÇO DE BAIXO CARBONO ENFERRUJADO E SUJO PODE CAUSAR POROSIDADE E DEFEITOS, DEIXANDO SOLDAS FRACAS QUE TRINCAM DE NOVO. É NECESSÁRIO UM ELETRODO DE REPARO TOLERANTE À CONTAMINAÇÃO E RESISTENTE A TRINCAS.

46 | Super Stanalloy ST 22

Aplicações. Suportes, peças e reparos gerais de manutenção em aço de baixo carbono e aço-carbono.

Tecnologia. Eletrodo de hidrogênio ultrabaixo, para todas as posições, com arco suave e escória autodestacável.

> **Ganho para o cliente.** Soldagem resistente à porosidade em aço de baixo carbono enferrujado e sujo, com depósitos de hidrogênio ultrabaixo para reparos mais fortes e menor risco de trincas.

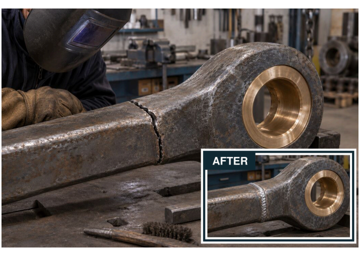
REVESTIMENTOS DE BRITADORES MUITO SOLICITADOS E PEÇAS DE AÇO-MANGANÊS DE MÁQUINAS DE ESCAVAÇÃO E TERRAPLENAGEM EXIGEM UM ELETRODO DE REPARO RESISTENTE A TRINCAS QUE SUPORTE IMPACTOS PESADOS REPETIDOS.

47 | Super Stanalloy EM 35

Aplicações. Revestimentos de britadores, peças de aço-manganês e juntas de aço-manganês com aço-carbono.

Tecnologia. Eletrodo de reparo que produz depósitos de solda fortes e dúcteis, com capacidade de soldagem fora de posição.

> **Ganho para o cliente.** Soldas de reparo tenazes e dúcteis para peças de aço-manganês de alto impacto e juntas de aço-manganês com aço-carbono, ajudando a resistir a trincas sob tensões severas de serviço.



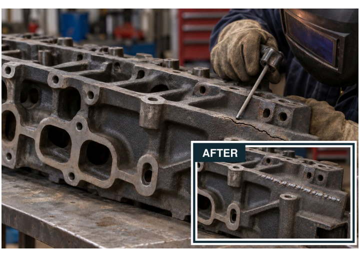
MATRIZES, FORJADOS, AÇOS FUNDIDOS E AÇOS DESCONHECIDOS OU DISSIMILARES SÃO DIFÍCEIS DE REPARAR. É NECESSÁRIO UM ELETRODO QUE RESISTA A TRINCAS DURANTE A SOLDAGEM E DEPOIS EM SERVIÇO.

48 | Super Stanalloy DS 34

Aplicações. Aços dissimilares, de matrizes, forjados e fundidos sob um procedimento de reparo aprovado.

Tecnologia. Eletrodo com balanço de ferrita projetado para depósitos tenazes e resistentes a trincas em aços propensos a trincas na zona afetada pelo calor.

> **Ganho para o cliente.** Reparos tenazes e resistentes a trincas em aços difíceis, dissimilares e não identificados. Depósitos resistentes à contaminação ajudam a reduzir defeitos de solda e reparos repetidos.



CABEÇOTES DE CILINDRO, CARCAÇAS E PEÇAS FUNDIDAS DE FERRO FUNDIDO VELHOS E SUJOS EXIGEM REPAROS RESISTENTES A TRINCAS SEM PRÉ-AQUECIMENTO. A CONTAMINAÇÃO POR ÓLEO E GRAXA TORNA O SERVIÇO MAIS DIFÍCIL.

49 | Super Stanalloy FN 62

Aplicações. Cabeçotes de cilindro, carcaças de ferro fundido e peças fundidas pesadas ou finas.

Tecnologia. Projeto inovador de arame com núcleo, soldagem por contato com baixa amperagem e depósitos usináveis permitem reparos sem pré-aquecimento.

> **Ganho para o cliente.** Reparos usináveis e resistentes a trincas em ferro fundido velho sem pré-aquecimento, com tolerância a óleo e graxa. Reduza o atraso do reparo usando o procedimento de reparo a frio especificado.

REPAROS DE EMERGÊNCIA EM PEÇAS FERROSAS VELHAS, SUJAS OU DESCONHECIDAS EXIGEM SOLDAS SÓLIDAS RESISTENTES A TRINCAS. O ELETRODO DEVE LIDAR COM COMBINAÇÕES DESCONHECIDAS DE METAIS, CHOQUES TÉRMICOS E AQUECIMENTO E RESFRIAMENTO REPETIDOS.

50 | Super Stanalloy TC 42

Aplicações. Reparos em metais ferrosos expostos a altas temperaturas ou ciclagem térmica.

Tecnologia. Eletrodo de reparo versátil com depósitos de liga com nióbio projetados para resistência, ductilidade e resistência à corrosão.

> **Ganho para o cliente.** Reparos de emergência fortes e resistentes a trincas em metais ferrosos desconhecidos ou dissimilares, com resistência a altas temperaturas e ciclagem térmica. Evite falhas repetidas e paradas para reparo.

REMOVER METAL DANIFICADO E SOLDAS ANTIGAS COM ESMERIL ATRASA O REPARO POR SOLDAGEM E AUMENTA A MÃO DE OBRA.

51 | Super Stan Gouge

Aplicações. Preparação de chanfros de solda e remoção de metal defeituoso antes da soldagem de reparo.

Tecnologia. Eletrodo de goivagem de alta força de arco, projetado para baixa amperagem, formação controlada de chanfro em U e remoção rápida de metal.

> **Ganho para o cliente.** Reduza o trabalho de preparação e limpeza antes de soldar de novo, usando equipamento de soldagem convencional.

SERVIÇOS DE CORTE URGENTES PARAM ENQUANTO CILINDROS DE GÁS E UM CONJUNTO DE CORTE SEPARADO SÃO PROVIDENCIADOS.

52 | Super Stan Cut

Aplicações. Corte de manutenção adequado ao material, ao acesso e ao acabamento exigido.

Tecnologia. Revestimento exotérmico e arco concentrado permitem cortar com baixa amperagem e com zona afetada pelo calor limitada.

> **Ganho para o cliente.** Use uma máquina de solda disponível para trabalhos de corte adequados. Evite uma montagem separada de corte a gás.

49. O reparo sem pré-aquecimento exige o procedimento de reparo a frio especificado e uma peça fundida adequada. 52. Aplique os controles de trabalho a quente do local.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Dados técnicos: dados publicados da Stanvac. Confirme a ficha técnica (TDS) atual do produto e a adequação às condições do local. As ilustrações de aplicação incluem cenas geradas por inteligência artificial (AI); não são fotografias de projetos nem evidência de ensaio.

Revisado em 1 de novembro de 2026