MECÂNICA: POR QUE COMPRAR / 2026

A VANTAGEM MECÂNICA STANVAC

52

O MELHOR DA ÍNDIA

SOLUÇÕES DE MANUTENÇÃO MECÂNICA

POR QUE COMPRAR?

A DIFERENÇA DA TECNOLOGIA. SEU GANHO EXCLUSIVO.

PROTEJA GASODUTOS.
REDUZA A MANUTENÇÃO REPETIDA.

01 Anticorrosão
02 Reparos a Frio
03 Aerossóis
04 Reparos em Concreto
05 Lubrificação & Vedação
06 Limpadores
07 Soldagem de Reparo

01 PROTEÇÃO ANTICORROSIVA

Proteja aço e equipamentos contra corrosão, produtos químicos e erosão.

PROTEÇÃO DE SECAGEM RÁPIDA PARA AÇO DE FÁBRICA COM PÓ.

01 2050 Polyhyb SHP

Aplicações. Estruturas de aço, máquinas e concreto em ambientes C1-C3, inclusive áreas com muito pó.

Tecnologia. Copolímero híbrido com repelência SHP a pó e água; mais de 500 horas de resistência à névoa salina.

Benefício ao cliente. Aplique sem endurecedor separado. Mantém o brilho e repele pó e água.

PROTEJA AÇO ÚMIDO E ENFERRUJADO COM UM SISTEMA TOLERANTE À SUPERFÍCIE.

02 1040 TST & NMB + 727 SHP

Aplicações. Torres de resfriamento, tanques, dutos e aço galvanizado em áreas úmidas, costeiras e industriais.

Tecnologia. Epóxi-PU de baixa tensão superficial, tolerante a umidade e ferrugem; mais de 2.000 horas de névoa salina e mais de 1.200 psi de aderência em aço ST-2.

Benefício ao cliente. Proteja aço difícil de preparar. Forte aderência do primer e acabamento repelente ajudam a reduzir a manutenção repetida.

RESISTA A ATAQUES ÁCIDOS E QUÍMICOS COM UMA BARREIRA DE FLOCOS DE VIDRO.

03 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

Aplicações. Áreas com vapores ácidos, fábricas de gesso, fábricas de papel, bacias de ácido e aço marítimo C5.

Tecnologia. Camadas de MIO, novolac com flocos de vidro e PU; mais de 3.000 horas de névoa salina; desempenho em imersão por seis meses em H_2SO_4 a 98% e HCl a 33%.

Benefício ao cliente. Proteja o aço em serviço químico agressivo e reduza a manutenção recorrente por corrosão.

PROTEJA CHAMINÉS DE GERADORES. EVITE O DESCASCAMENTO A ALTAS T

04 ES 70 2K

Aplicações. Chaminés de escape de geradores DG, coletores, fornos, trocadores de calor e pré-aquecedores.

Tecnologia. Copolímero de silicone 2K, de cura em temperatura ambiente, com microesferas cerâmicas de ar; sem pós-aquecimento; temperaturas de serviço de até 600°C.

Benefício ao cliente. Reduza a perda de calor radiante e proteja superfícies quentes contra a corrosão.

RECONSTRUA CARCAÇAS DESGASTAD MELHORE O FLUXO E RESISTA AO DESGASTE.

05 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Aplicações. Carcaças de bombas, calhas, cotovelos, ciclones e equipamentos de movimentação de materiais ou britagem.

Tecnologia. 731: massa de reconstrução NMB de cerâmica-zircônio reforçada com fibras. 1190: acabamento cerâmico de nanopartículas, aplicável a pincel.

Benefício ao cliente. Recupere superfícies desgastadas e prolongue a vida dos componentes sob erosão e abrasão por partículas finas.

3. Confirme a concentração química e a temperatura antes de especificar serviço de imersão.
Sistemas de revestimento para aço. Use a conversão Z704 RUSTEX, quando especificada, antes do primer e do acabamento escolhidos. Ver 43B. O ES 70 2K segue sua própria especificação de preparação.

02 REPAROS A FRIO & RECONSTRUÇÃO DE METAL

Restaure metal e tubulações danificados no próprio local do reparo.

REFORCE TUBOS ENFRAQUECIDOS NO LOCAL. ACELERE REPAROS DE EMERGÊNCIA.

06 944 Synthoglass Wrap

Aplicações. Adequado para tubos trincados, com vazamento ou corroídos; também tanques e tetos flutuantes.

Tecnologia. Manta de reforço para tubos com ativador de PU separado; pode ser aplicada em superfícies úmidas. Fornecida em três tamanhos para diferentes áreas de reparo.

Benefício ao cliente. Reforce no local tubulações danificadas adequadas. Tenha uma opção de reparo pronta para danos inesperados.

REPARE AÇO TRINCADO NO LOCAL. SEM FERRAMENTAS ESPECIAI

07 Z801 Faststeel Epoxy Stick

Aplicações. Carcaças de aço trincadas e reparos metálicos de emergência em toda a fábrica.

Tecnologia. Polímero NMB de cura rápida fornecido em bastão de epóxi misturável à mão; sem ferramentas de dosagem ou mistura.

Benefício ao cliente. Repare o metal danificado no ponto de necessidade. Sem ferramentas de dosagem ou mistura.

REPARE SUPERFÍCIES ÚMIDAS, ATÉ MESMO SOB A ÁGUA.

08 Z805 Aquamend Epoxy Stick

Aplicações. Tubos úmidos; metal úmido ou submerso, concreto, vidro e a maioria dos plásticos.

Tecnologia. Massa epóxi especial NMB misturável à mão que pode ser aplicada sob a água, doce ou salgada.

Benefício ao cliente. Comece reparos adequados sem esperar a superfície secar.

PREENCHA TRINCAS E FUROS. ENDURECE EM 5 MINUTOS.

09 Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Aplicações. Recobrimento de metal, vedação de vazamentos, trincas e furos, inclusive reparos submersos.

Tecnologia. Pasta epóxi 1:1 com carga de aço; endurece em 5 minutos, cura em 1 hora; resistência a temperaturas de 260°C.

Benefício ao cliente. Preencha defeitos rapidamente com uma pasta que penetra nas trincas e permite recobrimento rápido.

RECONSTRUA TUBULAÇÕES COM CORROSÃO ALVEOLAR NO LOCAL. RESTAURE SUPERFÍCIES DESGASTAD

10 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

Aplicações. Tubos, peças fundidas, suportes, válvulas, flanges, rotores, pontões e tetos de tanques.

Tecnologia. Massa de reconstrução com liga de aço, com resistência a impacto e usinabilidade; resistência à temperatura de até 250°C.

Benefício ao cliente. Restaure superfícies perdidas por desgaste ou corrosão e depois usine o reparo até o perfil necessário.

RESTAURE ALOJAMENTOS DESGASTADOS À MEDIDA. SUPORTE MUDANÇAS BRUSCAS DE TEMPERATU

11 Z730 Steelweld (A + B)

Aplicações. Alojamentos de mancais, rasgos de chaveta, eixos, bases de máquinas e tubulações quentes que precisam de reparo dimensional.

Tecnologia. Massa de reconstrução bicomponente para alta temperatura; o reparo curado pode ser retificado, roscado e furado.

Benefício ao cliente. Recupere as dimensões dos componentes com um reparo usinável feito para suportar mudanças bruscas de temperatura.

RECONSTRUA ESPELHOS DE TUBOS CORROÍDOS NO LOCAL. RESISTA AO ATAQUE BIMETÁLICO.

12 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Aplicações. Espelhos de tubos de condensadores e trocadores de calor, caixas d'água e componentes internos de bombas.

Tecnologia. Matriz de liga silício-aço com aderência NMB a aço limpo à mão ST 2/ST 3; resiste a cavitação, erosão e corrosão.

Benefício ao cliente. Restaure superfícies danificadas no local. Finalize com 1180 para trocadores ou 1190 para bombas de alta vazão.

PROTEJA SUPERFÍCIES RECONSTRUÍD CONTRA EROSÃO, CORROSÃO E CAVITAÇÃO.

13 1180 NMB Ceramic Coat

Aplicações. Espelhos de trocadores de calor, bombas, tanques, vasos e lavadores de gases.

Tecnologia. Cobertura cerâmica para reconstruções 1170, resistente a erosão, corrosão, impacto de jatos, cavitação e ataque bimetálico.

Benefício ao cliente. Proteja superfícies reconstruídas de mais erosão e corrosão, ajudando a manter o equipamento reparado em operação.

6. Para reparos sob pressão ou carga, especifique o projeto de reparo e os limites conforme o dano e o serviço reais.
10. A fita de fibra de vidro Z824 é o reforço complementar do Z711(P) e do 815 SPL; avalie os reparos estruturais conforme as condições de serviço.
11. Confirme a classificação de temperatura para as condições específicas de operação.

03 AEROSSÓIS DE MANUTENÇÃO

Solte, limpe, lubrifique e proteja componentes de manutenção.

SOLTE PORCAS E PARAFUSOS EMPER REDUZA O TEMPO DE DESMONTAGEM

14 #6030 Pen Oil

Aplicações. Porcas, parafusos e roscas muito enferrujados e conjuntos da fábrica emperrados.

Tecnologia. Penetrante de uso pesado que migra para folgas e roscas apertadas; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

Benefício ao cliente. Solte fixadores teimosos com menos tempo e mão de obra de desmontagem.

REMOVA JUNTAS E DEPÓSITOS TEIMOSOS. PRESERVE O METAL POR BAIXO.

15 #Z914 Tough Clean

Aplicações. Juntas de flanges coladas, tinta e depósitos de carbono em cabeçotes, válvulas e peças metálicas.

Tecnologia. Removedor de ação rápida, que não escorre, solta depósitos e revestimentos aderidos para remoção.

Benefício ao cliente. Remova depósitos teimosos mais rápido e preserve a superfície metálica para a remontagem.

LIMPE A GRAXA VELHA DOS ROLAMENTOS. ALCANCE AS PEÇAS COMPLEXAS.

16 #Z939 Bearing Solvent NF

Aplicações. Rolamentos de precisão com graxa velha e depósitos em áreas de difícil acesso.

Tecnologia. Solvente desengordurante penetrante com jato dirigido tipo caneta; aerossol com propelente CO_2 atinge superfícies complexas de rolamentos.

Benefício ao cliente. Limpe no local os rolamentos acessíveis antes de relubrificar. Reduza desmontagens evitáveis.

REMOVA DEPÓSITOS DE LUBRIFICANT ENDURECIDO. LIMPE CORRENTES E ENGRENAGENS NO LOCAL.

17 #8485 HD Cleaner & Degreaser

Aplicações. Correntes, engrenagens e peças com depósitos espessos de óleo ou lubrificante ressecado.

Tecnologia. Desengordurante cítrico de d-limoneno com alto poder de molhagem, 97% de ativos e spray de 360°; propelente CO_2.

Benefício ao cliente. Alcance áreas de difícil acesso e remova o lubrificante acumulado durante a manutenção no local.

PROTEJA CABOS DE AÇO CONTRA FERRUGEM INTERNA E DESGASTE DOS FIOS.

18 #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

Aplicações. Engrenagens abertas e cabos de aço expostos a intempéries ou a lavagens frequentes.

Tecnologia. Lubrificante em espuma penetra nas folgas e depois forma uma película flexível e muito aderente; reforçado com moly e grafite.

Benefício ao cliente. Mantenha a lubrificação em serviço úmido e proteja as folgas entre os fios e a parte externa do cabo.

MANTENHA CORRENTES DE ROLOS EM MOVIMENTO SOB ÁGUA, VAPOR E POEIRA.

19 #90451 Adhesive Chain Lube

Aplicações. Correntes de rolos e guias em áreas úmidas, com vapor ou poeira na fábrica.

Tecnologia. Lubrificante adesivo protege as superfícies de contato internas e externas; forte retenção da película resiste ao arremesso em alta velocidade, à água e ao vapor.

Benefício ao cliente. Mantenha o lubrificante nas peças em trabalho, reduzindo travamentos e facilitando o movimento.

PROTEJA PEÇAS SOBRESSALENTES ARMAZENADAS POR 5-10 ANOS.

20 #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Aplicações. Engrenagens, matrizes e peças de máquinas armazenadas, embarques de exportação e instalações marítimas.

Tecnologia. Revestimento ceroso penetrante, de baixa tensão superficial, com película autorregenerante; removível com solvente. Desempenho em névoa salina: 1.000 horas.

Benefício ao cliente. Proteja peças sobressalentes valiosas. Remova a película cerosa com solvente quando a peça for necessária.

PROTEJA SUPERFÍCIES DE CONTATO CONTRA O DESGASTE NA MONTAGEM E NO ASSENTAMENTO.

21 #6080 Dry Moly Spray

Aplicações. Eixos, cubos de acoplamento, faces de juntas e componentes montados ou operados em áreas com poeira.

Tecnologia. Película de moly aderente, de secagem rápida, oferece lubrificação seca até 100.000 psi entre -100°F e +700°F; dielétrica.

Benefício ao cliente. Reduza o engripamento na montagem e no assentamento. Ajude a evitar o grude das juntas na próxima abertura para manutenção.

MANTENHA ROLAMENTOS ARMAZENADOS PROTEGIDOS POR MA DE 5 ANOS EM AMBIENTE FECHADO.

22 #6007 Rust Inhibitor

Aplicações. Rolamentos e peças de precisão guardados em armazenamento interno.

Tecnologia. Lanolina reforçada forma uma barreira anticorrosiva e absorve cinco vezes o seu peso em água; lubrificantes compatíveis podem ser aplicados por cima.

Benefício ao cliente. Aplique lubrificante compatível sobre a película de armazenagem e evite uma etapa separada de remoção.

20. O período de proteção depende da exposição e da aplicação.
22. A proteção em armazenagem depende das condições e da aplicação.

04 REPARO & PROTEÇÃO DE CONCRETO

Repare concreto danificado, proteja superfícies e mantenha as juntas vedadas.

REPARE PISOS DANIFICADOS. LIBERE AO TRÁFEGO EM 4 HORAS.

23 750 Stanfloor

Aplicações. Buracos em pisos industriais, bordas danificadas e bases de máquinas.

Tecnologia. Epóxi tolerante à umidade com cargas especiais; resistência à compressão de 50 MPa e forte aderência ao concreto existente.

Benefício ao cliente. Encaixe reparos de piso adequados no intervalo entre turnos para limitar a interrupção da produção.

RECONSTRUA BASES DE MÁQUINAS & PEDESTAIS.

24 751 Stanfloor

Aplicações. Bases de máquinas danificadas, pedestais e bordas de concreto; também reparos de piso e verticais.

Tecnologia. Epóxi de cura rápida, três componentes, 100% de sólidos, tolerante à umidade, com cargas especiais. Forte aderência ao concreto existente; ajuda a limitar o escorrimento em reparos verticais.

Benefício ao cliente. Reconstrua bases danificadas e bordas de pedestais. Em reparos de piso, transitável em menos de uma hora nas condições especificadas.*

VEDE OS POROS DO CONCRETO. REDUZA POEIRA, DESGASTE E ABSORÇÃO DE LÍQUIDOS.

25A 754 Stangard Sealer

Aplicações. Pisos de concreto existentes que precisam de menos pó e menor absorção de água e óleo.

Tecnologia. Selante penetrante, tolerante a óleo e umidade, entra nos poros capilares e ajuda a adensar a superfície do concreto.

Benefício ao cliente. Reduza a absorção de líquidos e o pó. Acrescente o acabamento 727 especificado para uma superfície mais fácil de limpar.

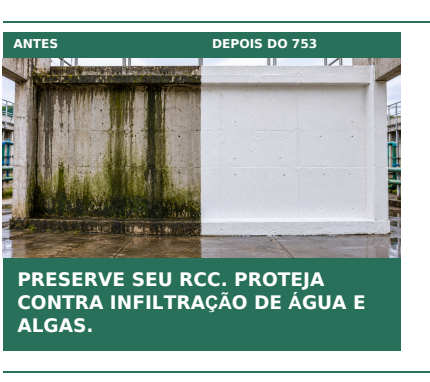
MANTENHA PISOS VEDADOS BRILHA REPELENTES À ÁGUA E MAIS FÁCEIS DE LIMPAR.

25B 727 Stangard HP - PLPU SHP

Aplicações. Concreto vedado com 754 que precisa de acabamento brilhante e limpeza mais fácil.

Tecnologia. Acabamento de poliéster-poliuretano com propriedades superhidrofóbicas; repele pó e água, com tolerância a UV e retenção de brilho.

Benefício ao cliente. Mantenha pisos vedados mais fáceis de limpar. Reaplique quando preciso para renovar o acabamento protetor.



PRESERVE SEU RCC. PROTEJA CONTRA INFILTRAÇÃO DE ÁGUA E ALGAS.

26 Stangard 753

Aplicações. Paredes, pilares, vigas e tanques RCC expostos, afetados por umidade ou algas recorrentes.

Tecnologia. Revestimento penetrante e adensante oferece proteção anticarbonatação e antialgas dentro do sistema especificado de preservação do concreto.

Benefício ao cliente. Proteja o concreto limpo e reparado contra infiltração de água e algas recorrentes. Reduza a manutenção repetida da superfície.

MANTENHA AS JUNTAS DE CONCRETO VEDADAS COM UM ACABAMENTO FLEXÍVEL E RESISTENTE A IMPACTO.

27 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Aplicações. Revestimentos de concreto especificados, juntas com agregado e sistemas de vedação de telhados metálicos.

Tecnologia. Epóxi flexível 100% sólidos forma um acabamento emborrachado de alto brilho. Em revestimentos: 360-400 microns em duas demãos.

Benefício ao cliente. Vede os detalhes de junta especificados contra a entrada de água, acomodando a movimentação dentro dos limites de projeto.

23. O tempo de liberação ao tráfego depende da temperatura, do preparo, da espessura do reparo e da carga prevista.
24. O retorno em menos de uma hora vale para o tráfego de piso. Reparos estruturais exigem projeto aprovado e liberação de carga.
25A. Limpe e repare primeiro; confirme a aderência e a adequação ao tráfego real.
25B. Confirme a aderência e a adequação do acabamento ao tráfego real.
26. Remova algas e material fraco; limpe e repare antes de revestir.
27. Escolha os detalhes conforme a movimentação esperada; use 7170 e proteção UV externa quando especificado. Cura total: 7 dias a 25°C.

05 LUBRIFICAÇÃO & VEDAÇÃO

Proteja rolamentos, cabos, vedações e juntas em serviço severo.

MANTENHA OS ROLAMENTOS DE BOM D'ÁGUA LUBRIFICADOS QUANDO ENTRA ÁGUA.

28 SL WPG Aquatherm

Aplicações. Bombas de torres de resfriamento, bombas de água bruta e rolamentos expostos com frequência à água.

Tecnologia. Graxa 100% sintética, reforçada com polímero, sem ponto de fusão, resiste à lavagem por água; classificada para 230 °C.

Benefício ao cliente. Mantenha a lubrificação quando entra água. Reduza a lubrificação repetida e ajude a prolongar a vida do rolamento.

PROTEJA ROLAMENTOS QUENTES DE VENTILADORES SOB CARGAS DE CHO LUBRIFIQUE MENOS VEZES.

29 Synthox HT

Aplicações. Ventiladores ID/FD, sopradores e rolamentos de exaustores em altas temperaturas.

Tecnologia. Graxa 100% sintética com dissulfeto de molibdênio micronizado (MoS_2); classificada para 200 °C e 2.500 rpm.

Benefício ao cliente. Proteja rolamentos sob cargas de choque e amplie os intervalos de lubrificação, reduzindo o trabalho de lubrificação de rotina.

MANTENHA ACOPLAMENTOS MUITO FUNCIONANDO POR MAIS TEMPO CO MENOS GRAXA.

30 SL 123R Unitherm

Aplicações. Acoplamentos de engrenagem, alimentadores de tarugos, misturadores planetários, fibrizadores de usinas de açúcar e máquinas de mineração.

Tecnologia. Graxa 100% sintética resiste a vazamentos, cargas de choque e pressão extrema; classificada para 250 °C e 2.000 rpm.

Benefício ao cliente. Retenha a graxa sob cargas severas. Reduza o consumo e a frequência de reposição.

LUBRIFIQUE ROLAMENTOS QUENTES DE MOTORES. REDUZA A MIGRAÇÃO DE GRAXA PARA OS ENROLAMENTOS

31 Superquiet 100

Aplicações. Rolamentos de motores HT em ETPs, máquinas pesadas e áreas de operação quentes e úmidas.

Tecnologia. Graxa para motores 100% sintética, reforçada com PTFE, resiste à fusão e à migração; classificada para 180 °C e 3.000 rpm.

Benefício ao cliente. Reduza a contaminação dos enrolamentos e o risco de rebobinar motores por causa da graxa.

PROTEJA CABOS DE GUINDASTES CONTRA FERRUGEM E DESGASTE INT

32 SL WR2 Wiretherm

Aplicações. Cabos de aço de guindastes expostos a ferrugem e desgaste internos durante a operação repetida.

Tecnologia. Lubrificante 100% sintético, sem betume, penetra até a alma do cabo e permanece macio; classificado para 200 °C.

Benefício ao cliente. Lubrifique os fios internos e a parte externa do cabo para ajudar a prolongar a vida útil.

CONTROLE A FERRUGEM INTERNA DO CABOS COM LUBRIFICAÇÃO ECONÔMI À BASE DE ÓLEO MINERAL.

33 70202 Super Wire Rope

Aplicações. Cabos de guinchos e serviços com cabos de aço adequados a um lubrificante de óleo mineral.

Tecnologia. Lubrificante mineral de rápida molhagem, sem betume, penetra até a alma do cabo; reforçado com dissulfeto de molibdênio (MoS_2), classificado para 150 °C.

Benefício ao cliente. Proteja contra a ferrugem interna oculta com lubrificação de rotina econômica dos cabos.

PRESERVE VEDAÇÕES DE BOMBAS EXPOSTAS À ÁGUA, VAPOR E PRODUTOS QUÍMICOS.

34 Siltec HD

Aplicações. Anéis O-ring, juntas e vedações de borracha compatíveis de bombas, expostos à água, vapor ou produtos químicos.

Tecnologia. Preservante de borracha 100% sintético, sem ponto de fusão, resiste à exposição a água, vapor e produtos químicos; classificado para 205 °C.

Benefício ao cliente. Prolongue a vida das vedações e reduza as paradas de manutenção causadas pela deterioração das vedações.

VEDE JUNTAS ROSQUEADAS COM COMPOSTO DE PTFE EM VEZ DE FITA.

35 Teflox HD

Aplicações. Juntas roscadas de tubos, vedações de flanges e interfaces de juntas em equipamentos mecânicos.

Tecnologia. PTFE microrrefinado em base sem ponto de fusão veda roscas e separa juntas; classificado para 345 °C.

Benefício ao cliente. Reduza vazamentos em juntas montadas e tenha uma camada separadora de juntas para a manutenção.

REDUZA VAZAMENTOS NA GAXETA. PROTEJA OS EIXOS CONTRA DESGAST

36 Glandex EP

Aplicações. Gaxetas de bombas existentes expostas a cargas altas, vazamentos e desgaste do eixo.

Tecnologia. Pasta de tratamento para altas cargas aplica-se sobre a gaxeta existente; livre de metais pesados e enxofre, classificada para 400 °C.

Benefício ao cliente. Trate a gaxeta existente sem desmontar o conjunto só para aplicar o tratamento.

MANTENHA SOLTOS OS PARAFUSOS DE SERVIÇO A QUENTE PARA FACILIT A DESMONTAGEM NA PARADA.

37 Protec Cu-HT

Aplicações. Parafusos, prisioneiros e conexões roscadas de serviço a quente abertos durante as paradas.

Tecnologia. Antigripante de moly-cobre sem ponto de fusão resiste a engripamento, emperramento e ferrugem; classificado de -54 °C a +1.200 °C.

Benefício ao cliente. Solte os fixadores com mais facilidade na parada. Reduza atrasos causados por roscas emperradas.

PRENSE EIXOS E CUBOS JUNTOS COM MENOS ENGRIPAMENTO E DANOS.

38 Molytec EP

Aplicações. Eixos, cubos, rolamentos e rodas de ajuste prensado; guias carregadas e juntas móveis.

Tecnologia. Pasta de montagem de moly-grafite oferece alta capacidade de carga e proteção contra fretting e soldagem a frio; classificada para 450 °C.

Benefício ao cliente. Facilite a montagem e o movimento. Reduza engripamento, stick-slip e danos aos componentes.

34. Também disponível: #8035 RC Rubber Care.

06 LIMPADORES & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Remova depósitos e prepare o equipamento para o próximo ciclo de serviço.

LIMPE PISOS, MÁQUINAS E PEÇAS COM UM ÚNICO CONCENTRAD

39 #Z101 Alpha 3

Aplicações. Pisos industriais, pisos epóxi, máquinas e peças fabricadas.

Tecnologia. Limpador aquoso de uso pesado, neutro em uso. Dilua 1:100 para sujeira leve, 1:30 para média e 1:5 para sujeira pesada.

Benefício ao cliente. Ajuste a diluição à carga de sujeira. Simplifique a limpeza de rotina e o estoque de concentrados.

LIMPE PEÇAS DE AÇO E RESISTA À FERRUGEM ENTRE OPERAÇÕES.

40 #Z101(A) Alpha 5

Aplicações. Peças de aço e ferro, máquinas e superfícies ferrosas laváveis.

Tecnologia. Limpador aquoso quase neutro, com inibidor de ferrugem, deixa uma película seca e transparente para proteção anticorrosiva de curto prazo.

Benefício ao cliente. Desengordure e proteja temporariamente as peças recém-limpas antes da próxima operação.

LIMPE SERPENTINAS E ALETAS PROTEGENDO O ALUMÍNIO E A PINTURA.

41 #Z102 Cleanaire 1200

Aplicações. Serpentinas de AC, aletas de alumínio, máquinas pintadas e plásticos laváveis compatíveis.

Tecnologia. Limpador aquoso inibido, de muita espuma; enxágue fácil, sem butil, fosfato ou soda cáustica.

Benefício ao cliente. Limpe com alta diluição e ajude a preservar metais sensíveis e acabamentos pintados.

REMOVA GRAXA ENDURECIDA E ALCATRÃO DE ENGRENAGENS ABERT

42 #Z109 Neugenic 4175

Aplicações. Engrenagens abertas e máquinas pesadas com graxa solidificada, composto cardium, alcatrão ou asfalto.

Tecnologia. Limpador semiaquoso sem derivados de petróleo; use concentrado para depósitos pesados ou dilua até 1:30 para sujeira leve.

Benefício ao cliente. Solte depósitos tenazes para que os dentes das engrenagens sejam bem limpos antes da relubrificação.

REMOVA A FERRUGEM COM UM GEL ÁCIDO SEM VAPORES, A PINCEL.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade

Aplicações. Peças sobressalentes enferrujadas, corpos de máquinas e metal, concreto ou azulejo manchados de ferrugem.

Tecnologia. Gel de ácido fosfórico. Aplique, aguarde 10-60 minutos e lave. Versão diluível em água para imersão também disponível.

Benefício ao cliente. Trate peças volumosas e corpos de equipamentos que não cabem em um tanque de imersão.

CONVERTA A FERRUGEM EM BASE PA UMA PROTEÇÃO DE REVESTIMENTO MAIS DURADOURA.

43B #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

Aplicações. Tubulações enferrujadas, carcaças de bombas, estruturas de aço, tanques e peças externas antes do revestimento.

Tecnologia. O Z704 converte a ferrugem em um complexo organometálico protegido por polímero. O sistema especificado Z704-NMB/acabamento epóxi registra mais de 500 horas de névoa salina.

Benefício ao cliente. Trate a ferrugem remanescente dentro do sistema especificado para ajudar a reduzir o avanço da ferrugem sob o acabamento.

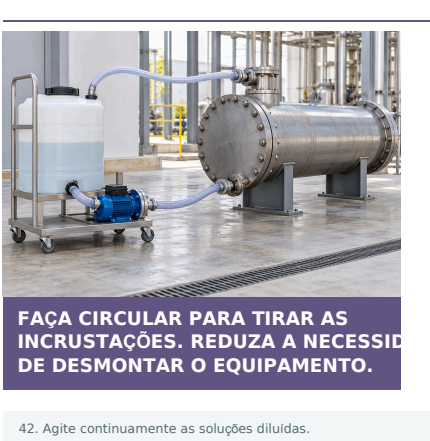
REMOVA INCRUSTAÇÕES DE EQUIPAM DE COBRE E ENXÁGUE COM FACILIDADE.

44 #Z112 Acidifoam

Aplicações. Incrustações e ferrugem em tubos de cobre compatíveis e em equipamentos de alumínio.

Tecnologia. Limpador de ácido clorídrico complexado projetado para remoção rápida de incrustações, com formulação de enxágue fácil e sem fosfato.

Benefício ao cliente. Remova incrustações rapidamente, enxágue e evite fosfato adicional vindo do limpador.


FAÇA CIRCULAR PARA TIRAR AS INCRUSTAÇÕES. REDUZA A NECESSID DE DESMONTAR O EQUIPAMENTO.

45 #Z118 EQC-10

Aplicações. Trocadores de calor, condensadores, camisas de resfriamento e radiadores de motores pesados.

Tecnologia. Limpador ácido líquido, não inflamável e sem vapores, remove incrustações e ferrugem pesadas por circulação em equipamentos compatíveis.

Benefício ao cliente. Limpe as passagens internas no local quando o equipamento e o circuito de limpeza permitirem.

42. Agite continuamente as soluções diluídas.
43B. O resultado em névoa salina vale para o sistema testado; não define a vida útil.

07 SOLDAGEM DE REPARO A BAIXO CALOR

Repare componentes desgastados e danificados com eletrodos adequados a cada finalidade.

FAÇA REPAROS SÓLIDOS EM AÇO CO MENOS RESPINGOS E LIMPEZA.

46 Super Stanalloy ST 22

Aplicações. Suportes de aço doce e aço carbono, peças e reparos gerais de manutenção.

Tecnologia. Eletrodo de hidrogênio ultrabaixo, para todas as posições, com arco suave e escória autodestacável.

Benefício ao cliente. Reduza o risco de trincas por hidrogênio e a limpeza. Alcance reparos de difícil acesso com soldagem em todas as posições.

REPARE REVESTIMENTOS DE BRITAD PARA IMPACTO SEVERO.

47 Super Stanalloy EM 35

Aplicações. Revestimentos de britadores, peças de aço-manganês e juntas de aço-manganês com aço carbono.

Tecnologia. Eletrodo de reparo que produz depósitos de solda fortes e dúcteis, com capacidade de soldagem fora de posição.

Benefício ao cliente. Restaure componentes de serviço de impacto com um depósito dúctil projetado para suportar as tensões de serviço.

UNA AÇOS DIFÍCEIS. RESISTA A TRINCAS APÓS O REPARO.

48 Super Stanalloy DS 34

Aplicações. Aços dissimilares, para matrizes, forjados e fundidos sob um procedimento de reparo aprovado.

Tecnologia. Eletrodo com balanço de ferrita, projetado para depósitos tenazes e resistentes a trincas em aços propensos a trincas na zona afetada pelo calor.

Benefício ao cliente. Cubra vários reparos difíceis em aço com um único eletrodo, inclusive reparos de acesso restrito.

REPARE PEÇAS DE FERRO FUNDIDO C SOLDAGEM A BAIXO CALOR E SEM PRÉ-AQUECIMENTO.

49 Super Stanalloy FN 62

Aplicações. Cabeçotes de ferro fundido, carcaças e peças fundidas pesadas ou finas.

Tecnologia. O projeto inovador de núcleo de arame, a soldagem por contato em baixa amperagem e depósitos usináveis permitem reparos sem pré-aquecimento.

Benefício ao cliente. Evite aquecer a peça fundida inteira quando o procedimento de reparo a frio especificado for adequado ao componente.

FAÇA SOLDAS DE REPARO RESISTENT PARA SERVIÇO EXIGENTE EM AÇO DE ALTA TEMPERATURA.

50 Super Stanalloy TC 42

Aplicações. Reparos em metais ferrosos expostos a altas temperaturas ou a ciclos térmicos.

Tecnologia. Eletrodo de reparo versátil com depósitos de liga com nióbio, projetados para resistência mecânica, ductilidade e resistência à corrosão.

Benefício ao cliente. Apoie reparos de emergência e de metais dissimilares. Evite o tratamento térmico pós-soldagem quando o procedimento aprovado permitir.

PREPARE CHANFROS DE REPARO COM MENOS LIMPEZA E ESFORÇO DE REMOÇÃO DE METAL.

51 Super Stan Gouge

Aplicações. Preparação de chanfros de solda e remoção de metal defeituoso antes da soldagem de reparo.

Tecnologia. Eletrodo de goivagem com alta força de arco, projetado para baixa amperagem, formação controlada de chanfro em U e remoção rápida de metal.

Benefício ao cliente. Reduza o trabalho de preparação e limpeza antes de ressoldar, usando equipamento de soldagem convencional.

CORTE METAL COM A SUA MÁQUINA DE SOLDA, SEM CILINDROS DE GÁS.

52 Super Stan Cut

Aplicações. Corte de manutenção adequado ao material, ao acesso e ao acabamento exigido.

Tecnologia. Revestimento exotérmico e arco concentrado permitem cortar em baixa amperagem, com zona afetada pelo calor limitada.

Benefício ao cliente. Use uma máquina de solda disponível para trabalhos de corte adequados. Evite montar um equipamento separado de oxicorte.

49. O reparo sem pré-aquecimento exige o procedimento de reparo a frio especificado e uma peça fundida adequada.
52. Aplique os controles de trabalho a quente do local.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Dados técnicos: dados publicados pela Stanvac. Confirme a TDS atual do produto e a adequação às condições do local. As ilustrações de aplicação incluem cenas geradas por IA; não são fotografias de projetos nem evidência de ensaios.

Revisado em 30 de setembro de 2026