

22-STANVAC

SERVIÇOS

TURNKEY

Soluções Best-in-World, entregues como serviço – com o resultado garantido.

Portfólio de Soluções com Várias Tecnologias - 2026













INCÊNDIO & ELÉTRICA

- Cable Survival
- Panel Fire Immunity
- Firestop Barrier
- Dielectric Flooring
- Switchyard / HV Protection
- Transformer Guard
- Battery / UPS Protection



ANTICORROSÃO

- Production Machinery Fast Repainting
- Rusted Asset Recovery
- CS Acid / Marine Protection
- Export Shipment Protection
- GI / Galvanizing Revival
- Energy-Saving Thermal Coating



TURNKEY POR SETOR

- Data Center Uptime
- Solar Farm Protection
- Railway / Metro Traction
- HVAC / Cooling System



REPARO A FRIO

- Pipeline Integrity
- Emergency Leak-Stop Kit
- Heat Exchanger Life
- Tankage Rehabilitation



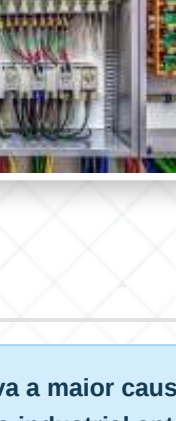
PISOS & CONCRETO

- RCC Life Extension

UM FORNECEDOR SÓ. UMA GARANTIA SÓ.

RESULTADO GARANTIDO.

Stanvac Chemicals India Ltd.



I. FAMÍLIA INCÊNDIO & ELÉTRICA





STANVAC CABLE SURVIVAL™

Tecnologias: Firex EC 43 Survival Grade + 7034A + 1465 Flexiguard SHP + FBS 73 + 8060

Diferencial: É o único sistema de proteção de cabo aprovado na IEC-60331-21 (240 minutos a 750°C) e na IS 17505-1 (180 minutos a 950°C), a 1.6 mm DFT — bem além do que qualquer concorrente entrega. A capacidade do cabo não cai. Índice de toxicidade abaixo de 1.5. Certificado pelo CBRI Roorkee.

Benefícios: O cabo continua funcionando durante e depois do incêndio. Se a capa queimar, você só repassa o revestimento — não precisa trocar o cabo. A capacidade do cabo não cai. As rotas de fuga continuam com ar respirável. Atende às normas internacionais, e a produção volta em horas, não em meses.





STANVAC PANEL FIRE IMMUNITY™

Tecnologias: FBS 73 + Tinta Intumescente DC 52 + Supressor de incêndio 7034A + Z906 Anti-Track SHP + Isolamento de barramento Z931 + Solvente de segurança 8060 + Put Seal

Diferencial: Uma defesa de painel com quatro tecnologias: veda a entrada de oxigênio, impede que a tinta do painel alimente o fogo, apaga incêndio por dentro e evita arco voltaico.

Benefícios: Trava a maior causa de incêndio elétrico industrial antes que ele se espalhe. Protege a linha de produção de uma falha que vira várias. Reduz o valor do seguro contra incêndio e passa em qualquer auditoria.

FAMÍLIA INCÊNDIO & ELÉTRICA





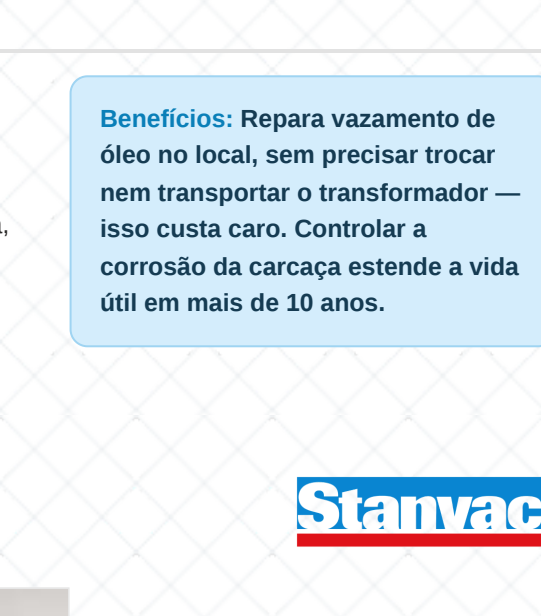
STANVAC FIRESTOP BARRIER™

Tecnologias: Argamassa corta-fogo FM 71 + Placa de lá mineral híbrida FB 250 + Revestimento intumescente EC 43 + Solante FBS 73.

Diferencial: A primeira barreira híbrida da Índia — argamassa mais lá mineral — pra fechar abertura de parede e piso. Aguenta peso, começa em 2 horas de resistência ao fogo e chega a 6, e dá pra reabrir pra passar cabo novo. Certificada pelo CBRI Roorkee nas normas IS 12458, ASTM E 814 e UL 1479.

Benefícios: Não deixa fogo nem fumaça passar de uma área pra outra. Fácil de reabrir pra passar cabo novo, sem quebrar a vedação. Aguenta 4 horas de fogo — acima do que a maioria das normas de construção exige — e atende seguradora e lei em qualquer país.





STANVAC DIELECTRIC FLOORING™

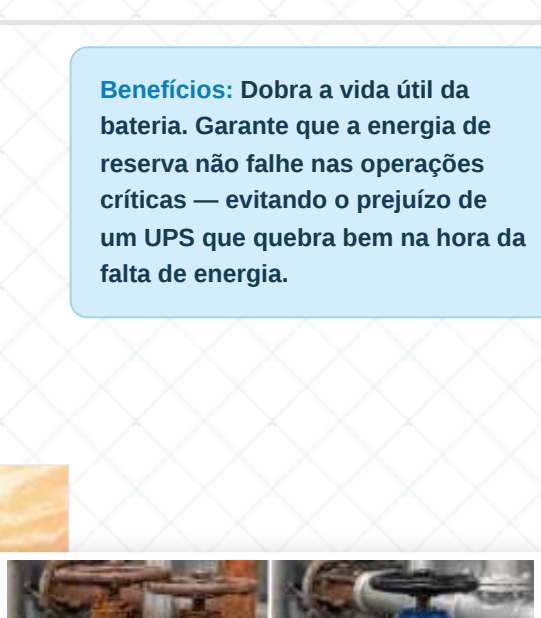
Tecnologias: Reparo 750 Stanfloor + Densificação com selante Stangard 754/756 + 1311 Insulkote Classe A / B / C.

Diferencial: É o único piso dielétrico da Índia que cumpre os seis critérios da IS 15652:2006 (testado pelo CPRI Bangalore pra BDV e tensão de prova AC). A etapa de densificação 754/756 evita a falha que aparece em 3 a 5 anos nos pisos concorrentes. Vida útil garantida de 7 anos.

Benefícios: Acaba com o risco de choque no operador. Passa em qualquer auditoria pela norma IS 15652:2006. Piso sem junta e fácil de limpar, que ainda reduz o gasto com iluminação.

FAMÍLIA INCÊNDIO & ELÉTRICA





STANVAC SWITCHYARD / HV FLASHOVER PROTECTION™

Tecnologias: HVI 33 KV + Z931 Strippex (2 KV e 11 KV) + Fita de silicone Z995 Strippex SL + Z906 Provar + Grafite seco 8078 DGCS + Z118 EQC-10 + Z112 Acidifloam + Super 230 — spray que detecta vazamento de SF6 + Graxa de contato SL-ECG #2 + Solvente de segurança 8060.

Diferencial: Acaba com arco voltaico causado por macaco, ave, linha de pipa, neblina e poluição. BDV testada pelo CPRI acima de 76 KV, em fio de cobre de catenária de 242 sq mm.

Benefícios: Quase zero arco voltaico — o que tira estresse do transformador, evita multa por interrupção de energia e mantém a rede confiável, como prometido.





STANVAC TRANSFORMER GUARD™

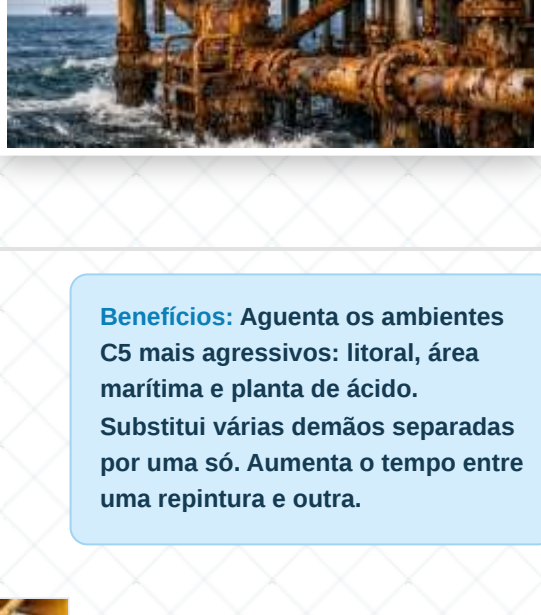
Tecnologias: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST + 727 SHP + 2080 Electrohyb SHP (áreas com energia) + HVI 33 KV (condutores terciários) + Kit Z982 pra vazamento de óleo do transformador.

Diferencial: Proteção completa do transformador no local — corrosão externa, arco voltaico em condutor terciário e vazamento de óleo — tudo numa única visita, com o mínimo de parada.

Benefícios: Repara vazamento de óleo no local, sem precisar trocar nem transportar o transformador — isso custa caro. Controla e corrói a carcaça estende a vida útil em mais de 10 anos.

FAMÍLIA INCÊNDIO & ELÉTRICA





STANVAC BATTERY / UPS BANK PROTECTION™

Tecnologias: Limpador em espuma Z911 Corroclean SP + Revestimento ceroso para terminais de bateria 6006 + Grafite seco 8078 DGCS + Graxa de contato sintética Electrotherm SL-ECG #2.

Diferencial: Evita sulfatação, corrosão no terminal e superaquecimento. Proteção com 12 meses de garantia, sem precisar desmontar o terminal.

Benefícios: Dobra a vida útil da bateria. Garante que a energia de reserva não falhe nas operações críticas — evitando o prejuízo de um UPS que quebra bem na hora da falta de energia.

II. FAMÍLIA ANTICORROSÃO





STANVAC RUSTED ASSET RECOVERY™

Tecnologias: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + Primer NMB 1040 TST + Acabamento 727 SHP.

Diferencial: Recupera equipamento muito enferrujado que iria pra sucata — mais de 2.000 horas de névoa salina, mesmo em cima de água já corroído. O sistema de preparação Z111 + Z704 é único no mundo.

Benefícios: Economiza um bom dinheiro de investimento. Na maioria das vezes, dá pra aplicar sem parar o equipamento. Recupera o funcionamento e a aparência.





STANVAC C5 ACID / MARINE PROTECTION™

Tecnologias: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 Rustex + 1040 TST + 718 EGF Novolac com flocos de névoa.

Diferencial: Mais de 3.000 horas de névoa salina, e aguenta 6 meses submerso em H₂SO₄ a 98% e HCl a 33%. Junta as tecnologias NMB, flocos de vidro e SHP num sistema só.

Benefícios: Aguenta os ambientes C5 mais agressivos: litoral, área marítima e planta de ácido. Substitui várias demãos separadas por uma só. Aumenta o tempo entre uma repintura e outra.





STANVAC EXPORT SHIPMENT PROTECTION™

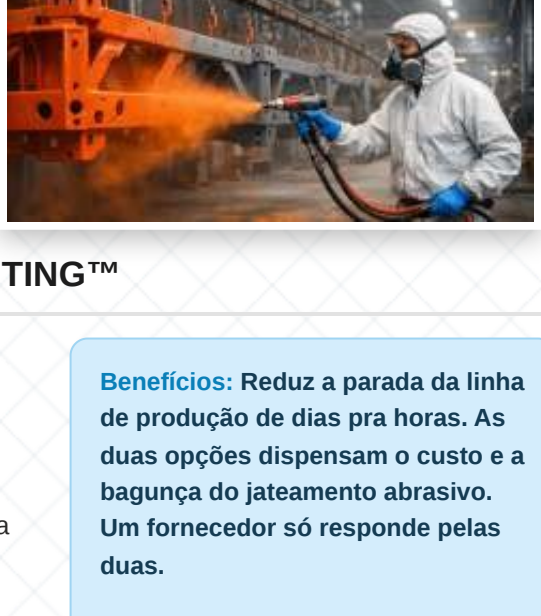
Tecnologias: Filme ceroso autorregenerável 6013 Formula 101 (1.000 horas em névoa salina) + Spray seco de molibdênio 6080 em conjuntos roscados + Inibidor de ferrugem 6007 para rolamentos.

Diferencial: Acaba com a perda de 5 a 15% no valor da carga, comum em exportação em contêiner pra região úmida. Protege por 10 anos em ambiente fechado e 5 anos ao tempo — pra máquina em trânsito, peça de reposição, matriz e molde.

Benefícios: Protege o nome da sua marca, reduz o acionamento de garantia e baixa o seguro marítimo da carga protegida.

FAMÍLIA ANTICORROSÃO





STANVAC GI / GALVANIZING REVIVAL™

Tecnologias: Galvanização a frio 7007 + Composto SHP 7009 (95% de zinco com camada de SHP) + 727 SHP.

Diferencial: É o único sistema de galvanização a frio que junta proteção catódica com 95% de zinco e repelência a poeira e umidade do SHP — o retoque de galvanização de campo que dura mais tempo no mercado.

Benefícios: Recupera a galvanização direto no campo, sem desmontar nada — evita o custo alto de trocar torre, poste ou estrutura. Estende a vida da estrutura galvanizada em mais de 5 anos.





STANVAC ENERGY-SAVING THERMAL COATING™

Tecnologias: Revestimento isolante cerâmico de copolímero de silicone ES 70 2K (cura ambiente, até 600°C).

Diferencial: Partícula cerâmica microscópica cheia de ar, numa matriz premium de copolímero de silicone, entrega uma diferença de temperatura que dá pra medir, mesmo numa película fina. Cura em temperatura ambiente — não precisa de pós-aquecimento. Dura pelo menos o dobro de uma tinta convencional de alta temperatura.

Benefícios: Reduz kWh e conta de energia de um jeito que dá pra medir, em toda superfície quente revestida. Não precisa parar a planta pra pós-aquecimento.

FAMÍLIA ANTICORROSÃO





STANVAC PRODUCTION MACHINERY FAST REPAINTING™

Tecnologias: Preparação obrigatória: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX. Depois, uma das opções: (A) Secagem Rápida — 2050 Polyhyb SHP (500+ horas em névoa salina, vida útil de mais de 2 anos); ou (B) Alto Brilho — 727 Stangard HP-PLPU SHP.

Diferencial: É o único sistema que deixa você trabalhar entre velocidade (volta a produzir no mesmo turno) e acabamento (brilho de vitrine) na mesma máquina — e nenhum dos dois precisa de jateamento abrasivo. O Z704 RUSTEX trata a ferrugem superficial leve sem preparação abrasiva.

Benefícios: Reduz a parada da linha de produção de dias pra horas. As duas opções dispensam o custo e a bagunça do jateamento abrasivo. Um fornecedor só responde pelas duas.

III. FAMÍLIA REPARO A FRIO





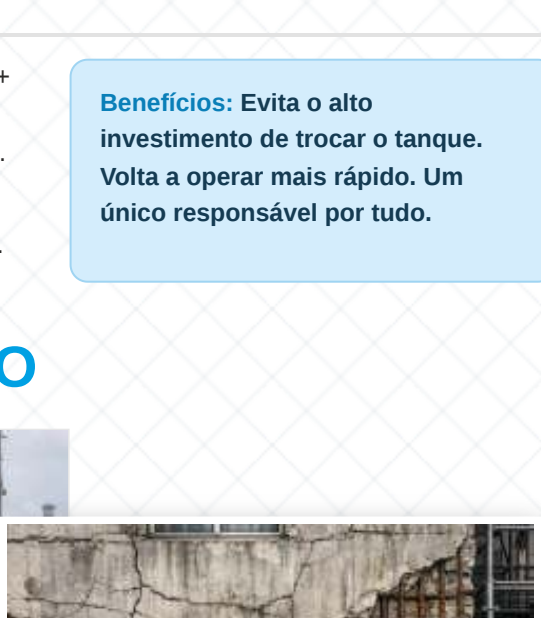
STANVAC PIPELINE INTEGRITY™

Tecnologias: Z814 — tampão instantâneo em seringa + Bastão Z801 Faststeel Stick + Sobrecamada em pasta Z711(P) + Fita de fibra de vidro Z824 + Faixa 944 Synthoglass Wrap NMB + 1040 TST + Acabamento final 727 SHP.

Diferencial: Reparo a frio conforme a norma ASME PCC2, que ainda reforça a tubulação e protege contra corrosão por muito tempo — tudo numa visita só. Aguenta 45 kg de pressão e pode ser aplicado em superfície molhada. Um sistema de reparo a frio com quatro produtos, único no mundo.

Benefícios: Reparo de emergência sem trabalho a quente e sem parar a planta. Economiza o custo e o tempo parado de trocar a tubulação.





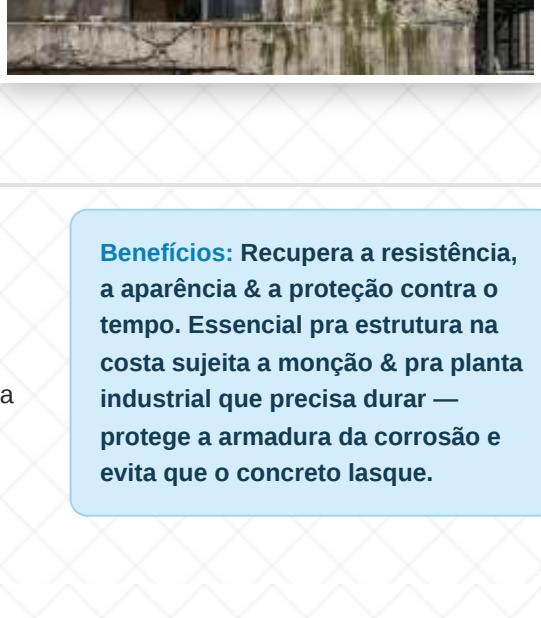
STANVAC EMERGENCY LEAK-STOP KIT™

Tecnologias: Z814 + Z801 + Z711(P) + Fita de fibra de vidro Z824 + Aerosol Safety Solv CO₂ SP98EI (pré-limpeza) + Aerosol Strip it SP98S4 + Selante de rosca Teflon HD + 1040 TST + Aplicador. Z805 Aquamend opcional para uso submerso.

Diferencial: Um kit de manutenção sempre à mão, sem se preocupar com validade nem tempo de uso depois de aberto. Cobre todo tipo comum de vazamento — água, óleo, vapor, produto químico, até debrisão de água.

Benefícios: Pronto 24 horas por dia, todo santo dia. Reduz o tempo de resposta de emergência, de horas pra minutos. Corta muito o prejuízo de uma parada não planejada.





STANVAC HEAT EXCHANGER LIFE™

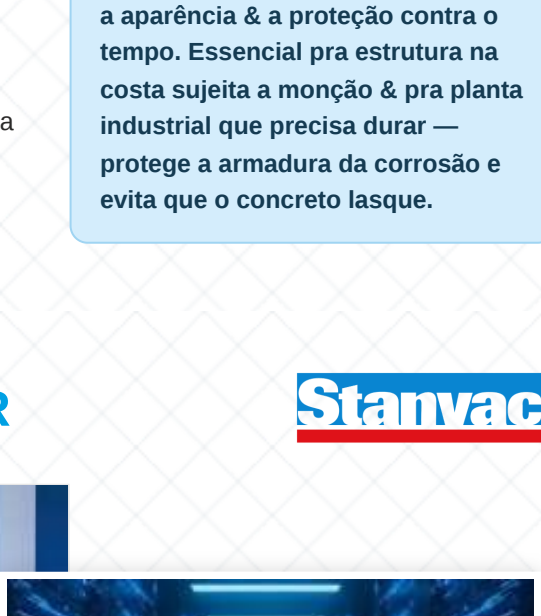
Tecnologias: Z814 + Z801 (tampornamento de emergência de tubos) + Descalcificação Z118 EQC-10 + Massa de reconstrução cerâmico-metálica NMB 1170 + Preenchimento de trinças Z711(P) + Revestimento cerâmico NMB 1180 + Acabamento de fluxo 1190 + Isolamento térmico ES 70 2K.

Diferencial: Descalcifica, reconstrói o espelho de tubos, recupera a eficiência de fluxo e isola termicamente numa visita só — melhor o KPI de troca de calor de um jeito que aparece na conta de energia. A combinação Z711(P) + 1170 + 1180/1190 não tem igual.

Benefícios: Reconstruir o espelho de tubos economiza de 50 a 70% comparado à troca. Estende o intervalo de manutenção de 2 a 3 vezes. E a parada programada fica mais curta.

FAMÍLIA REPARO A FRIO





STANVAC TANKAGE REHABILITATION™

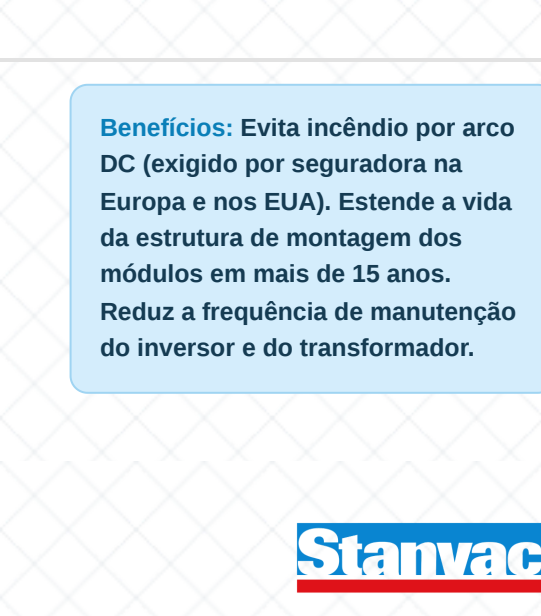
Tecnologias: Z704 + Z814 + Z801 + Z711(P) + Massa de aço 815 SPL NMB + 1170/1180/1190 (por dentro) + 1040 TST + 718 EGF + 727 SHP (por fora) + 944 Corroctite FLX (juntas de dilatação) + Kit de vedação da base do tanque.

Diferencial: Recupera o tanque por dentro e por fora — incluindo reparo do teto flutuante e vedação da base — com um empreiteiro só e uma garantia só.

Benefícios: Evita o alto investimento de trocar o tanque. Volta a operar mais rápido. Um único responsável por tudo.

IV. FAMÍLIA PISOS & CONCRETO





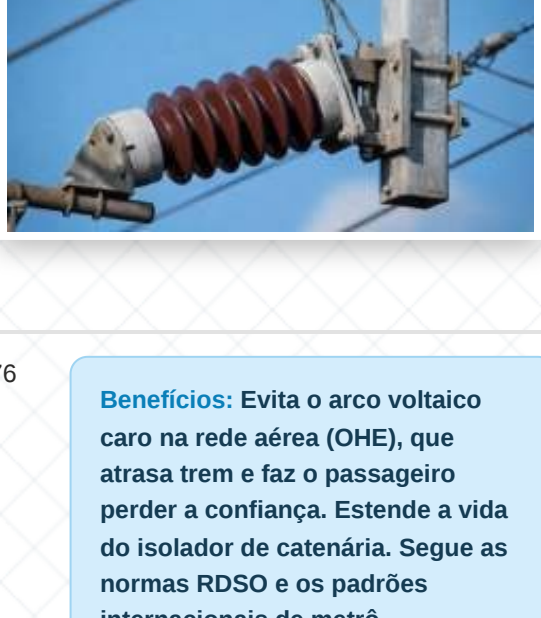
STANVAC RCC LIFE EXTENSION™

Tecnologias: Primer 756 Stanfloor + Reparo 750 Stanfloor + Revestimento densificante anticarbonatização 753 + 1311 Corroctite FLX (juntas de dilatação) + 727 SHP.

Diferencial: A densificação penetra no concreto e, com a barreira anticarbonatização, tranca a entrada de umidade, reforça a estrutura e não deixa alga nem fungo crescer. Garantia de proteção de no mínimo 3 a 5 anos.

Benefícios: Recupera a resistência, a aparência e a proteção contra o tempo. Essencial pra estrutura na costa sujeita a monção e pra planta industrial que precisa durar — protege a armadura da corrosão e evita que o concreto lasque.





STANVAC DATA CENTER UPTIME™

Tecnologias: Cable Survival + Panel Fire Immunity + Firestop Barrier + Dielectric Flooring + Transformer Guard + Battery / UPS Bank Protection.

Diferencial: Proteção contra incêndio e confiabilidade elétrica de ponta a ponta pra data center Tier III e Tier IV — a única oferta de um fornecedor só que junta sobrevivência de cabo IEC-60331-21 com piso dielétrico IS 15652:2006.

Benefícios: Cumpre o compromisso de uptime Tier III e Tier IV. Junta mais de seis fornecedores num só. Certificação internacional de nível de seguradora deixa cliente de colocation e hyperscale tranquilo.





STANVAC SOLAR FARM PROTECTION™

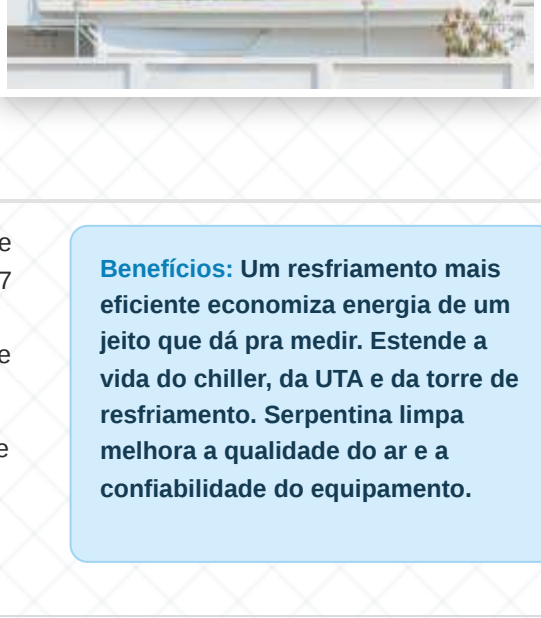
Tecnologias: Sobrevivência de cabos DC (EC 43) + HVI 33 KV (no inversor e nas caixas combinadoras) + Galvanização a frio SHP 7007 (estruturas de montagem de módulos) + Revestimento dielétrico integrado SHP 2080 + Transformador Guard.

Diferencial: O único sistema integrado feito pra travar o arco DC — sobrevivência de cabo EC 43, isolamento HVI 33 KV, Electrohyb SHP 2080 e galvanização a frio, cobrindo todo o perímetro da planta.

Benefícios: Evita incêndio por arco DC (exipido por seguradora na Europa e nos EUA). Estende a vida da estrutura de montagem dos módulos em mais de 15 anos. Reduz a frequência de manutenção do inversor e do transformador.

SERVIÇOS TURNKEY POR SETOR





STANVAC RAILWAY / METRO TRACTION™

Tecnologias: Isolamento de catenária HVI 33 KV (BDV testada pelo CPRI > 76 KV em cobre de 242 sq mm) + Fita de silicone Z955 Strippex SL + Cable Survival + 7007/7009 Galvanizing (estruturas galvanizadas) + Revestimento dielétrico Electrohyb SHP 2080 + Dielectric Flooring (subestações de tração).

Diferencial: Evita arco voltaico em linha de tração AC de 25 KV e 33 KV, causado por macaco, ave, linha de pipa e poluição. E ainda protege contra incêndio a subestação de tração inteira, no mesmo pacote.

Benefícios: Evita o arco voltaico caro na rede aérea (OHE), que atrasa trem e faz o passageiro perder a confiança. Estende a vida do isolador de catenária. Segue as normas RDSO e os padrões internacionais de metrô.





STANVAC HVAC / COOLING SYSTEM SERVICE™

Tecnologias: Z102 Cleanaire 1200 (limpador de serpentina seguro para tinta e alumínio) + Acid Foam (incrustação em serpentina de cobre) + 1040 TST + 727 SHP (Acid Foam) + Graxa SL VPPG Aquatherm (bombas de torre de resfriamento) + Faixa 944 Synthoglass Wrap (reparos de tubulação de água de resfriamento).

Diferencial: Um único contratado cuida de chiller, UTA, torre de resfriamento e condensador — troca 4 ou 5 fornecedores separados por um pacote Stanvac só.

Benefícios: Um resfriamento mais eficiente economiza energia de um jeito que dá pra medir. Estende a vida do chiller, da UTA e da torre de resfriamento. Serpentina limpa melhora a qualidade do ar e a confiabilidade do equipamento.

Plot No.: 551, Pace City-II, Sector-37, Gurugram Haryana - 122001, India

Website: www.stanvac.com

Contact No.: +91-8527199811 E-mail: sales@stanvac.com