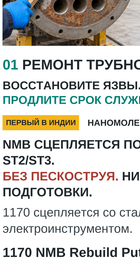
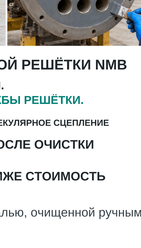
ТЕПЛООБМЕННИКИ

МЕНЬШЕ РИСК ПРОТЕЧКИ. ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ. БЫСТРЕЕ РАЗБОРКА.

ПИТТИНГ / ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОМ



NMB: ВОССТАНОВЛЕНИЕ + ЗАЩИТА



01 РЕМОНТ ТРУБНОЙ РЕШЁТКИ NMB

ВОССТАНОВИТЕ ЯЗВЫ. ПРОДЛИТЕ СРОК СЛУЖБЫ РЕШЁТКИ.

ПЕРВЫЙ В ИНДИИ — НАНОМОЛЕКУЛЯРНОЕ СЦЕПЛЕНИЕ

NMB СЦЕПЛЯЕТСЯ ПОСЛЕ ОЧИСТКИ ST2/ST3. БЕЗ ПЕСКОСТРУЯ. НИЖЕ СТОИМОСТЬ ПОДГОТОВКИ.

1170 сцепляется со сталью, очищенной ручным/электроинструментом.

1170 NMB Rebuild Putty

1180 NMB Ceramic Coat

Удалите смазку, соли и рыхлую ржавчину. Проверьте пределы для влажной среды; не покрывайте каналы труб.

02 КОРРОДИРОВАННЫЕ ТРУБНЫЕ РЕШЁТКИ

НАНЕСЕНИЕ ГЕЛЯ AC-500



Иллюстративное применение.

УДАЛИТЕ ПОВЕРХНОСТНУЮ РЖАВЧИНУ.

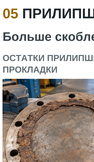
Z111 AC-500 Gel Grade

Гель для нанесения кистью очищает от ржавчины корродированные трубные решётки из чёрного металла.

Проверьте совместимость трубной решётки, труб и уплотнений; смойте согласно инструкции.

03 НАКИПЬ & РЖАВЧИНА

ОТЛОЖЕНИЕ НАКИПИ



НАКИПЬ СНИЖАЕТ ТЕПЛОПЕРЕДАЧУ.

EQC-10 В ЦИРКУЛЯЦИИ



1 БАК → 2 НАСОС → 3 ТЕПЛООБМЕННИК → БАК

ВЕРНИТЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧУ. СОКРАТИТЕ ПОТЕРИ ЭНЕРГИИ.

Z118 EQC-10

Прокачайте **EQC-10 без испарений** для удаления совместимой минеральной накипи и ржавчины. Очищайте на месте, если позволяет оборудование.

Изолируйте контур. Проверьте совместимость металла и уплотнений; слейте и промойте по инструкции.

04 ПРИКИПЕВШИЕ БОЛТЫ КРЫШКИ

ПРИКИПЕВШИЙ КРЕПЁЖ



6030 PEN OIL



ОСВОБОДИТЕ ПРИКИПЕВШИЕ БОЛТЫ. СОКРАТИТЕ ВРЕМЯ РАЗБОРКИ.

6030 Pen Oil

САМОЕ БЫСТРОЕ & ГЛУБОКОЕ СРЕДСТВО ОТ РЖАВЧИНЫ В ИНДИИ.*

*По опыту применения Stanvac в полевых условиях.

05 ПРИЛИПШИЕ ПРОКЛАДКИ

Больше скобления. Больше труда.

ОСТАТКИ ПРИЛИПШЕЙ ПРОКЛАДКИ

Z914 РАЗМЯГЧАЕТ ОСТАТКИ

МЕНЬШЕ СКОБЛЕНИЯ. БЕРЕГИТЕ ПОВЕРХНОСТЬ ФЛАНЦА.

Z914 Tough Clean

Не стекающий очиститель снижает необходимость грубого скобления.

06 ЗАЕДАНИЕ РЕЗЬБЫ

Резка. Замена. Лишние расходы.

ЗАЕДАНИЕ ПРИ ПОВТОРНОМ ВСКРЫТИИ

CU-NT ПРИ СБОРКЕ

ЗАЩИТИТЕ РЕЗЬБУ СЕЙЧАС. УПРОСТИТЕ ПОВТОРНОЕ ВСКРЫТИЕ.

Protec Cu-HT

Наносите **молибден-медную противозадирную смазку** при сборке.

Подбирайте по материалу крепежа и режиму работы. Используйте утверждённый момент затяжки со смазкой.

СПЛАНИРУЙТЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТЕПЛООБМЕННИКА ВМЕСТЕ СО STANVAC.

Пришлите фото, материал, тип отложений и температуру для получения рекомендации.

Описание продуктов: Mechanical Why Buy

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD
sales@stanvac.com | +91 85271 99811
www.stanvac.com