Stanvac®

БЕЗОПАСНОСТЬ ЛЮДЕЙ. НЕПРЕРЫВНАЯ РАБОТА ЗАВОДОВ.

РЕМОНТ ТРУБ + ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПРОЧНОСТИ

КОРРОДИРОВАВШИЕ ТРУБЫ СЛАБЕЮТ. УТЕЧКИ МОГУТ ОСТАНОВИТЬ ПРОИЗВОДСТВО.

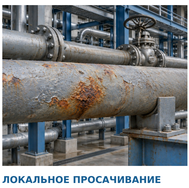
Вырезка и замена протекающей трубы может обернуться дорогостоящим остановом.

УСИЛЬТЕ ДО ПОЯВЛЕНИЯ УТЕЧКИ.



ОСЛАБЛЕННЫЙ ТРУБОПРОВОД. УТЕЧКИ ПОКА НЕТ.

Намотайте материал, чтобы усилить трубу до начала утечки.



ЛОКАЛЬНОЕ ПРОСАЧИВАНИЕ

Влажные потёки ржавчины. Местные капли.

ЕСЛИ ТРУБА УЖЕ ТЕЧЁТ

ЗАГЛУШИТЕ ТЕЧЬ. ЗАТЕМ НАМОТАЙТЕ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ.

ДВА РЕШЕНИЯ STANVAC ДЛЯ НАМОТКИ.

Усиление подходящих повреждённых трубопроводов на месте.

ВЫБИРАЙТЕ ПО ЗАДАЧЕ	944 SYNTHOGLASS	СИСТЕМА 824
Лучше всего подходит	Небольшие локальные ремонты.	Большие площади ремонта.
Нанесение	Сначала окуните в PU-активатор. Затем окуните в воду. Затем намотайте.	Эпоксидная смола SUPER 3011 FLX между последовательными слоями намотки.
Преимущество	Быстрее и проще.	Лучше итоговая отделка. Экономичнее.

A НАБОР STANVAC 944 SYNTHOGLASS

НЕБОЛЬШИЕ РАБОТЫ. БЫСТРОЕ НАНЕСЕНИЕ.

Для подходящих корродированных, протекающих или треснувших трубопроводов.

СНАЧАЛА ОКУНИТЕ В PU-АКТИВАТОР. ЗАТЕМ В ВОДУ. ЗАТЕМ НАМОТАЙТЕ.



Показаны погружение в воду и намотка.

БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СВЯЗУЮЩЕГО МЕЖДУ СЛОЯМИ.

01 ШПАТЛЁВКА 801 STICK / INSTASTEEL

Восстановите питтинг и заглушите течь перед намоткой. 730 — шпатлёвка для более высоких температур, вариант по спецификации.

02 КЕРАМИКО-МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ 1180 NMB

Покройте подготовленную металлическую зону ремонта.

03 ЛЕНТА 944 + PU-АКТИВАТОР

Нанесите заданное число слоёв. Подходит также для влажных, запотевающих линий и линий холодной воды.

04 727 UV-СТОЙКОЕ ФИНИШНОЕ PU-ПОКРЫТИЕ

Защита от UV и непогоды на открытом воздухе.

Z704 TRIARMOR | ЗАДАННАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

При необходимости по спецификации используйте Z704 RUSTEX-NMB после очистки, удаления солей и сушки, чтобы преобразовать остаточную ржавчину и обработать следы кислоты/солей в питтингах для лучшей адгезии. Максимум 70°C.

B СИСТЕМА НАМОТКИ 824

БОЛЬШИЕ РАБОТЫ. ЛУЧШАЯ ОТДЕЛКА. ЭКОНОМИЧНЕЕ.

Для больших площадей ремонта. Нанесение занимает больше времени, чем 944.

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА МЕЖДУ СЛОЯМИ. СЛОЙ ЗА СЛОЕМ.



SUPER 3011 FLX СКРЕПЛЯЕТ СЛОИ НАМОТКИ.

01 МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШПАТЛЁВКА 711S / INSTASTEEL

Восстановите питтинг и заглушите течь перед намоткой.

02 КЕРАМИКО-МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ SUPER 3010

Покройте подготовленную металлическую зону ремонта.

03 АРМИРУЮЩИЙ БАНДАЖ 824

Нанесите заданное число армирующих слоёв.

04 ГИБКАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА SUPER 3011 FLX

Наносится между последовательными слоями, слой за слоем.

05 SUPER 7010 UV-СТОЙКОЕ ФИНИШНОЕ PU-ПОКРЫТИЕ

Защита от UV и непогоды на открытом воздухе.

ASME PCC-2 | ПОД ВАШУ ТРУБУ

Системы 944 и 824 могут соответствовать требованиям ASME PCC-2, если выбранная система аттестована, рассчитана и применена для конкретной трубы и условий эксплуатации. Число слоёв, ширина ленты, общая толщина намотки и длина ремонта зависят от работы. Передайте в наш технический отдел **материал и наружный диаметр трубы, исходную и минимальную остаточную толщину стенки, данные о дефекте и утечке, рабочее/расчётное давление и температуру, среду, требуемый срок службы ремонта и фотографии**, чтобы получить индивидуальную рекомендацию.

ПРИШЛИТЕ ФОТО ТРУБ И ДАННЫЕ ОБ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Получите рекомендацию Stanvac по ремонту.

Технический отдел - запросы: sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

Подготовка поверхности, совместимость материалов, отверждение, контроль и пределы эксплуатации определяются для выбранного ремонта.

Изображения иллюстрируют состояние труб и методы нанесения.