

ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДОВ ОТ НАРУЖНОЙ КОРРОЗИИ | 2026

РЖАВЧИНА РАЗРУШАЕТ ТРУБОПРОВОДЫ

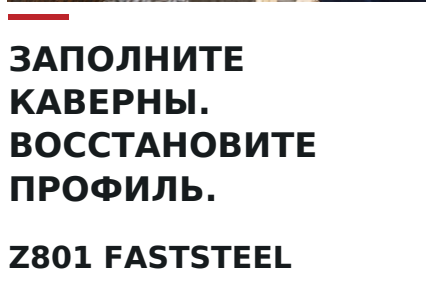
ВОССТАНОВЛЕННЫ. ЗАЩИЩЕНЫ.

КОРРОЗИЯ ➔ ДОРОГОСТОЯЩИЕ УТЕЧКИ ➔ ОСТАНОВКИ ➔ АВАРИИ

КОРРОЗИЯ РАЗРУШАЕТ СТЕНКУ ТРУБЫ.

ПОКРАСКА ПОВЕРХ РЖАВЧИНЫ В КАВЕРНАХ СКРЫВАЕТ БУДУЩИЙ ОТКАЗ.

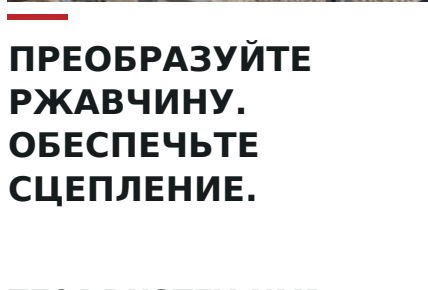
ВОССТАНОВИТЕ. ПРЕОБРАЗУЙТЕ. ЗАЩИТИТЕ.



**ЗАПОЛНИТЕ
КАВЕРНЫ.
ВОССТАНОВИТЕ
ПРОФИЛЬ.**

Z801 FASTSTEEL

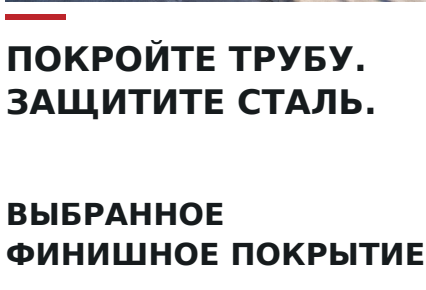
Быстротвердеющий ремонтный состав со стальным наполнителем для согласованных каверн.



**ПРЕОБРАЗУЙТЕ
РЖАВЧИНУ.
ОБЕСПЕЧЬТЕ
СЦЕПЛЕНИЕ.**

Z704 RUSTEX-NMB

Преобразует остаточную ржавчину. Обрабатывает следы соли и кислоты.



**ПОКРОЙТЕ ТРУБУ.
ЗАЩИТИТЕ СТАЛЬ.**

**ВЫБРАННОЕ
ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ**

Наружная защита от влаги, соли, кислот и загрязнений.

01 ПОЧЕМУ Z704 — ПЕРВЫЙ В МИРЕ

ТЕХНОЛОГИЯ TRIARMOR

ПЕРВЫЙ В МИРЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ
С МУЛЬТИХИМИЕЙ И НАНОМОЛЕКУЛЯРНОЙ АДГЕЗИЕЙ

**ПРЕОБРАЗУЕТ
ГЛУБОКУЮ РЖАВЧИНУ**

Преобразует остаточную ржавчину внутри подготовленных каверн.

**ОБРАБАТЫВАЕТ
ОСТАТОЧНЫЕ
СЛЕДЫ**

После промывки обрабатывает ржавчину под следами соли и кислоты и герметизирует границу слоёв.

**СОЗДАЁТ
КОВАЛЕНТНУЮ
СВЯЗЬ**

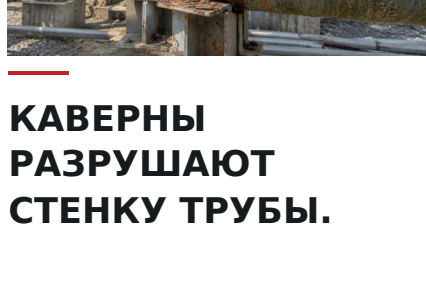
Связывает преобразованную сталь с защитным финишным покрытием.

≈ **2x**
СЦЕПЛЕНИЕ

≈ **2x**
СРОК СЛУЖБЫ
СИСТЕМЫ

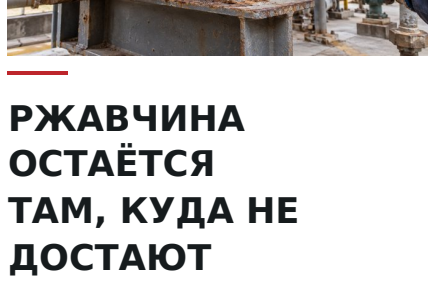
500+
ЧАСОВ В СОЛЯНОМ
ТУМАНЕ
С ЭПОКСИДНЫМ
ПОКРЫТИЕМ

02 ПОЧЕМУ ПОВТОРНАЯ ПОКРАСКА НЕ ПОМОГАЕТ



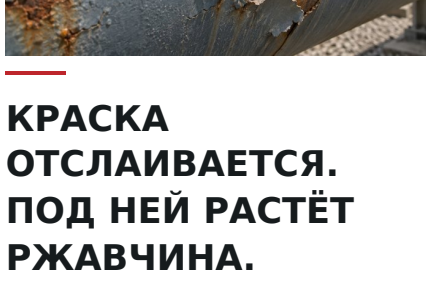
**КАВЕРНЫ
РАЗРУШАЮТ
СТЕНКУ ТРУБЫ.**

Ржавчина, влага, соль и кислота остаются внутри каверн.



**РЖАВЧИНА
ОСТАЁТСЯ
ТАМ, КУДА НЕ
ДОСТАЮТ
ИНСТРУМЕНТЫ.**

Между трубами. Под хомутами. Вокруг опор.



**КРАСКА
ОТСЛАИВАЕТСЯ.
ПОД НЕЙ РАСТЁТ
РЖАВЧИНА.**

Рыхлая ржавчина снижает адгезию и вызывает пузыри.

**Z801 | ВОССТАНОВИТЕ
УТРАЧЕННЫЙ
ПРОФИЛЬ**

**Z704 | ПРЕОБРАЗУЙТЕ
ОСТАТКИ РЖАВЧИНЫ**

**Z704 | ОБЕСПЕЧЬТЕ
СЦЕПЛЕНИЕ
С ФИНИШНЫМ
ПОКРЫТИЕМ**

ПОВТОРНАЯ ПОКРАСКА СТОИТ ДОРОЖЕ КРАСКИ.

РАБОТА + ЛЕСА + ПОВТОРНАЯ ПОДГОТОВКА

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА

РЕМОНТ + **ПРЕОБРАЗОВАНИЕ** + **ЗАЩИТА**
Z801 FASTSTEEL + TRIARMOR Z704 + ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ STANVAC

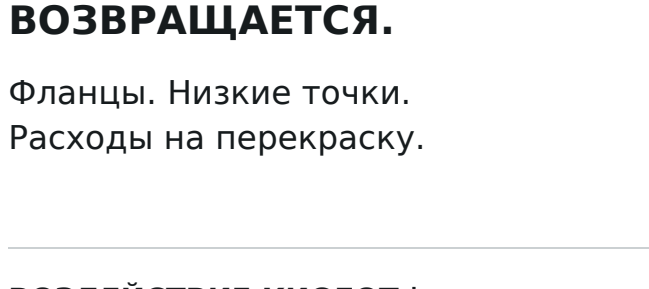
ЭТА КОМБИНАЦИЯ:

ЭКСКЛЮЗИВНО У STANVAC В ИНДИИ.

ИЗМЕРИТЬ ➔ ОЧИСТИТЬ ➔ ВОССТАНОВИТЬ ➔ ПРЕОБРАЗОВАТЬ ➔ ЗАЩИТИТЬ

03 ГДЕ КОРРОЗИЯ УВЕЛИЧИВАЕТ ЗАТРАТЫ

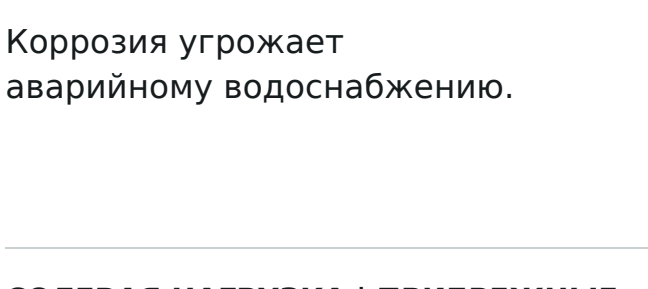
ЛИНИИ ГРАДИРЕН



**ВЛАЖНЫЕ ОПОРЫ.
РЖАВЧИНА
ВОЗВРАЩАЕТСЯ.**

Фланцы. Низкие точки. Расходы на перекраску.

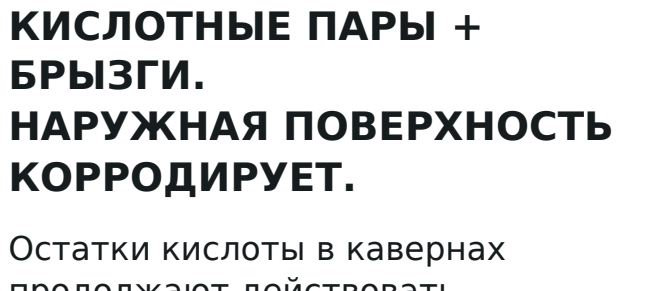
ЛИНИИ ПОЖАРНЫХ ГИДРАНТОВ



**ПОЖАРНЫЕ ЛИНИИ
ДОЛЖНЫ РАБОТАТЬ.**

Коррозия угрожает аварийному водоснабжению.

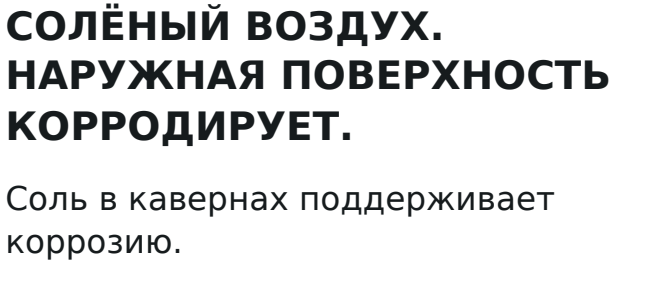
**ВОЗДЕЙСТВИЕ КИСЛОТ |
ТРАВИЛЬНЫЕ ЦЕХА**



**КИСЛОТНЫЕ ПАРЫ +
БРЫЗГИ.
НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
КОРРОДИРУЕТ.**

Остатки кислоты в кавернах продолжают действовать.

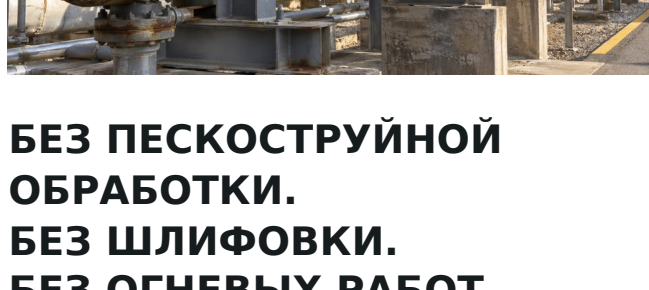
**СОЛЕВАЯ НАГРУЗКА | ПРИБРЕЖНЫЕ
ОБЪЕКТЫ**



**СОЛЁНЫЙ ВОЗДУХ.
НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
КОРРОДИРУЕТ.**

Соль в кавернах поддерживает коррозию.

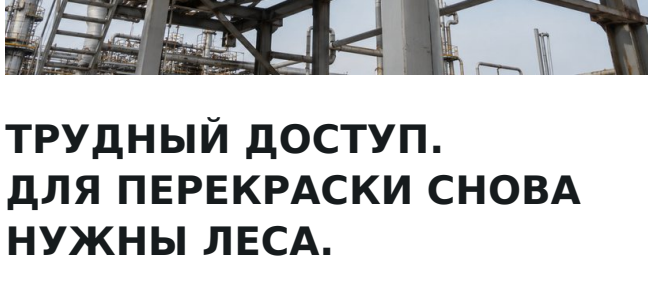
**МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ ЗАПРЕЩЕНА**



**БЕЗ ПЕСКОСТРУЙНОЙ
ОБРАБОТКИ.
БЕЗ ШЛИФОВКИ.
БЕЗ ОГНЕВЫХ РАБОТ.**

Сначала очистите. Преобразуйте остаточную ржавчину.

ПРИПОДНЯТЫЕ ТРУБНЫЕ ЭСТАКАДЫ



**ТРУДНЫЙ ДОСТУП.
ДЛЯ ПЕРЕКРАСКИ СНОВА
НУЖНЫ ЛЕСА.**

Верхние трубы. Стыки. Опоры.

04 УЧИТЫВАЙТЕ НАРУЖНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ

Завершите систему подходящим защитным покрытием.

ВОЗДЕЙСТВИЕ	ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	РЕЗУЛЬТАТ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА
СУХО / ПЫЛЬНО	2050 POLYHVB SHP	БЫСТРО СОХНЕТ. ОДНОКОМПОНЕНТНОЕ. Защита непосредственно по металлу.
ВЛАЖНО	1040 TST & NMB + 727 SHP	ЗАЩИТА ОТ ВЛАГИ. Эпоксидное покрытие, допускающее менее тщательную подготовку поверхности, + полиуретановый финиш.
КИСЛОТНЫЕ ПАРЫ / БРЫЗГИ / ПРИБРЕЖНАЯ СОЛЬ	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	БАРЬЕР ОТ КИСЛОТЫ И СОЛИ. Барьер со стеклянными чешуйками + полиуретановый финиш.

ИНЖЕНЕРНАЯ ПРОВЕРКА

Z801: Сначала оцените толщину стенки и пригодность к эксплуатации. Только согласованные локальные каверны.

Z704: Удалите рыхлую окалину, масло и загрязнения; сначала смойте соли. Максимум **70°C**.

Перед нанесением проверьте совместимость финишного покрытия, порядок слоёв, толщину плёнки и условия отверждения.

НЕ КРАСЬТЕ ПОВЕРХ РЖАВЧИНЫ.

ВОССТАНОВИТЕ. ПРЕОБРАЗУЙТЕ.
ЗАЩИТИТЕ.

ПОМОГАЕТ ПРЕДОТВРАТИТЬ УТЕЧКИ ИЗ-ЗА НАРУЖНОЙ КОРРОЗИИ.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Эффективность зависит от состояния основания, подготовки, нанесения и условий эксплуатации.