52 ПРОДУКТА / СЕМЬ КАТЕГОРИЙ / ОДИН СТАНДАРТ

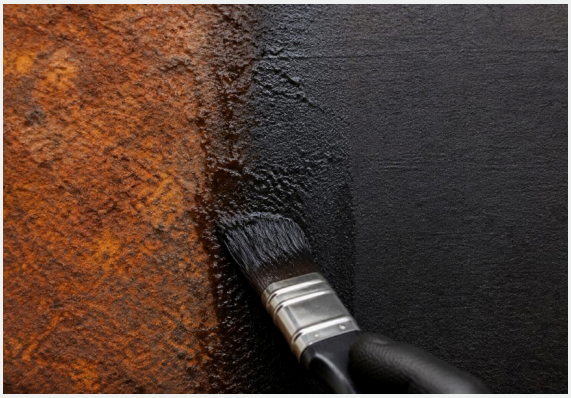
МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО STANVAC

РЕШЕНИЯ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО И СТРОИТЕЛЬНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 2026

ОДИН ПОСТАВЩИК. ОДНА ГАРАНТИЯ. РЕЗУЛЬТАТ ГАРАНТИРОВАН.

ФЛАГМАНСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ / Z704 RUSTEX-NMB

РЖАВЧИНА ПРЕОБРАЗОВАНА. СРОК СЛУЖБЫ УДВОЕН.



Преобразование TriArmor проникает до дна каждой каверны.

2X СЦЕПЛЕНИЕ / 2X СРОК СЛУЖБЫ СИСТЕМЫ

500+ ЧАСОВ СОЛЕВОГО ТУМАНА С ЭПОКСИДНЫМ ФИНИШНЫМ СЛОЕМ

ПОЧЕМУ СТОИТ КУПИТЬ?

A ЛУЧШАЯ В МИРЕ ТЕХНОЛОГИЯ

B УНИКАЛЬНАЯ ВЫГОДА ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

- 01 ПРЕВОСХОДНАЯ АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА
- 02 ХОЛОДНЫЙ РЕМОНТ
- 03 АЭРОЗОЛИ
- 04 РЕМОНТ БЕТОНА
- 05 СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗКИ
- 06 ОЧИСТИТЕЛИ ОБЪЁМНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
- 07 РЕМОНТНАЯ СВАРКА

Четыре базовые технологии

NMB Nano-Molecular Bonding — ковалентная связь с основным металлом; не отслаивается.

SHP Superhydrophobic — отталкивает пыль и воду, вызывающие коррозию.

TST True Surface Tolerance — грунты с низким поверхностным натяжением сцепляются с самой сталью, а не с плёнкой на её поверхности.

FDT Fast-Drying Technology — покрытие можно наносить на работающем объекте и вернуть его в эксплуатацию в тот же день.

Z704 RUSTEX лежит в основе каждой антикоррозионной системы и обмотки 944. ★ **ОСНОВА Z704 RUSTEX · 2× СРОК СЛУЖБЫ.** Исключение: **ES 70 2K**.

01 ПРЕВОСХОДНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

05 ПРОДУКТОВ

75% разрушений покрытий вызваны плохой подготовкой поверхности; эти системы работают с преобразованной, герметизированной сталью — а не с ржавчиной.

Металлоконструкции покрыты прямо по металлу — без абразивоструйной обработки, без остановки.

1. 2050 Polyhyb SHP

ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ПРЯМО ПО МЕТАЛЛУ

Зачем покрывать заводскую сталь и оборудование в запылённых зонах составом 2050 Polyhyb SHP?

A) Лучшая в мире технология: Лучший в мире однокомпонентный быстросохнущий гибридный сополимер прямого нанесения на металл — служит в 2–3 раза дольше других однокомпонентных систем; 500+ часов в солевом тумане.

★ ОСНОВА Z704 RUSTEX · 2× СРОК СЛУЖБЫ

Поверх Z704 RUSTEX–NMB: сцепление и срок службы вырастают примерно вдвое — даже на стали, которую нельзя пескоструить.

Преимущество SHP — отталкивает пыль и воду: SHP отталкивает пыль и воду — блеск держится дольше; FDT обеспечивает быстрое высыхание, что идеально для запылённых зон.

B) Уникальная выгода для заказчика: Долговременная защита заводской стали, оборудования и бетона (C1–C3) — не трескается и не отслаивается более 2 лет.

Наружные трубопроводы сохранили глянцево-белый вид в прибрежной, влажной эксплуатации.

2. 1040 TST & NMB + 727 SHP

ПОВЕРХНОСТНО-ТОЛЕРАНТНАЯ ЭПОКСИДНО-PU СИСТЕМА · ВЛАЖНАЯ И СИЛЬНО ПРОРЖАВЕВШАЯ СТАЛЬ

Зачем применять 1040 TST + 727 SHP там, где сталь влажная, замасленная и ржавая?

A) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире по-настоящему поверхностно-толерантная эпоксидно-PU-система с «низким поверхностным натяжением» — не боится влаги и настоящей ржавчины; грунт сцепляется прямо с основным металлом; 2 000+ часов в солевом тумане; адгезия 1 200+ psi на поверхностях ST-2.

★ ОСНОВА Z704 RUSTEX · 2× СРОК СЛУЖБЫ

Основа Z704 RUSTEX преобразует каждую каверну — адгезия и срок службы вырастают примерно вдвое.

Преимущество SHP — отталкивает пыль и воду: Финишный слой 727 отталкивает пыль и влагу, вызывающие коррозию.

B) Уникальная выгода для заказчика: Градирни, наружные поверхности резервуаров, трубопроводы и оцинкованный металл защищены во влажных, прибрежных, загрязнённых и нефтегазовых зонах — 3–5 лет без трещин.

Металлоконструкции кислотного цеха под бронёй из стеклочешуйчатого новолака.

3. 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КИСЛОТ, ХИМИКАТОВ И МОРСКОЙ СРЕДЫ C5

Зачем закладывать стеклочешуйчатый новолак 718 EGF для стали, подверженной кислотному и морскому воздействию?

A) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире система кислотной защиты — MIO, стеклочешуйчатый новолак и PU вместе держат 3 000+ часов в солевом тумане и 6 месяцев погружения в 98% H_2SO_4 и 33% HCl.

★ ОСНОВА Z704 RUSTEX · 2× СРОК СЛУЖБЫ

Z704 RUSTEX нейтрализует остаточные соли и кислоты — покрытие поверх него служит примерно вдвое дольше.

Преимущество SHP — отталкивает пыль и воду: Финишный слой 727 остаётся чистым и глянцевым даже в кислотных парах.

B) Уникальная выгода для заказчика: В зонах кислотных паров, на гипсовых и бумажных заводах, на кислотных обваловках покрытие держится 3–5 лет — не трескается, не отслаивается и не ржавеет.

Горячая коллекторная обвязка изолирована тонкой керамической плёнкой.

4. ES 70 2K

КЕРАМИЧЕСКОЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ · ДО 600 °C

Зачем изолировать коллекторы, печи, теплообменники и подогреватели составом ES 70 2K?

A) Лучшая в мире технология: Лучшее в мире керамическое изоляционное покрытие, отверждающееся при обычной температуре — воздушные керамические микросферы в силиконовой сополимерной смоле; не требует последующего нагрева, не отслаивается; выдерживает до 600 °C; срок службы минимум вдвое больше.

B) Уникальная выгода для заказчика: Потери тепла излучением снижены, конденсация не образуется — экономия энергии; коллекторы, печи, теплообменники и подогреватели защищены от высокотемпературной коррозии.

Износостойкая керамика нанесена шпателем на изношенный корпус — поток восстановлен.

5. 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

ЗАЩИТА ОТ ЭРОЗИИ, АБРАЗИВНОГО ИЗНОСА И КАВИТАЦИИ · NMB

Зачем обрабатывать корпуса насосов, желоба, отводы и циклоны составами 1190 и 731?

A) Лучшая в мире технология: 1190 — керамическое финишное покрытие с наночастицами, наносится кистью и восстанавливает корпуса насосов для лучшего потока; 731 ER Xtream — армированная волокном керамо-циркониевая шпатлёвка NMB против абразивной эрозии мелкими частицами.

★ ОСНОВА Z704 RUSTEX · 2× СРОК СЛУЖБЫ

На основе, преобразованной Z704 RUSTEX, керамика держится примерно вдвое дольше.

B) Уникальная выгода для заказчика: Корпуса насосов, желоба, отводы, циклоны, а также оборудование транспортировки и дробления материалов восстановлены и защищены от эрозионных и пневмоабразивных сред.

02 ХОЛОДНЫЙ РЕМОНТ — ВОССТАНОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА И УСИЛЕНИЕ ТРУБ

08 ПРОДУКТОВ

Постоянный ремонт — без огневых работ, без наряда на сварку, без остановки. В основе каждого решения — NMB.

Протекающий, корродированный трубопровод обмотан и усилен на месте.

6. #944 Synthoglass Wrap

СИСТЕМА УСИЛЕНИЯ ТРУБ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Зачем держать 944 Synthoglass на объекте для треснувших, протекающих и корродированных труб?

A) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире обмотка для усиления труб — отдельный PU-активатор снимает проблему срока хранения и жизнеспособности состава; соответствует ASME PCC-2; выдерживает давление 45 кг; наносится на влажную поверхность.

★ ОСНОВА Z704 RUSTEX · 2× СРОК СЛУЖБЫ

Нанесена поверх стали, преобразованной Z704 RUSTEX, — адгезия и срок службы вырастают примерно вдвое.

944(A) 2″×5 ft · 944(B) 4″×15 ft · 944(C) 8″×50 ft. Также применяется для резервуаров и плавающих крыш.

B) Уникальная выгода для заказчика: Треснувшие, протекающие и корродированные трубы усилены на месте — аварийный ремонт с мгновенным результатом.

Постоянный ремонт стали, вылепленный вручную из одного стика.

7. Z801 Faststeel Epoxy Stick

АВАРИЙНЫЙ РЕМОНТ МЕТАЛЛА

Зачем держать Z801 Faststeel в каждом ящике с инструментом и ремонтной машине?

A) Лучшая в мире технология: Быстросхватывающийся промышленный полимер NMB в стике, замешиваемом вручную — не нужно ни отмерять, ни использовать инструмент; схватывается мгновенно и держит с превосходной прочностью.

B) Уникальная выгода для заказчика: Сталь ремонтируется навсегда прямо на месте, силами любого сотрудника — ошибиться невозможно.

Влажная поверхность трубы отремонтирована без слива жидкости из линии.

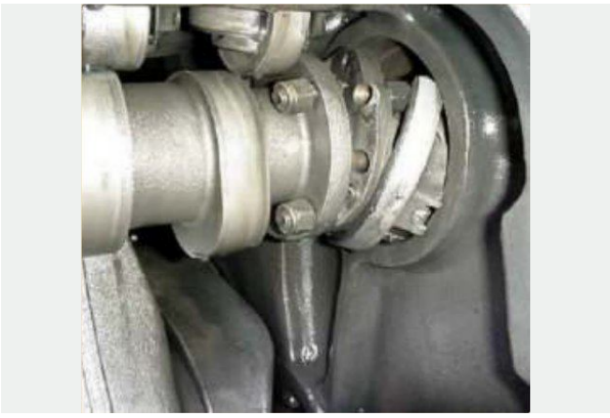
8. Z805 Aquamend Epoxy Stick

РЕМОНТ НА СЫРОЙ, ВЛАЖНОЙ И ПОДВОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Зачем брать Z805 Aquamend, когда поверхность сырая или под водой?

A) Лучшая в мире технология: Запатентованная специальная эпоксидная шпатлёвка NMB, замешиваемая вручную — наносится под водой, пресной или солёной.

B) Уникальная выгода для заказчика: Ремонт сырых, влажных и подводных поверхностей — прочно сцепляется с металлом, бетоном, стеклом и большинством пластиков.



Стальная шпатлёвка пастообразной консистенции затекает в трещину корпуса.

9. Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

НАПЛАВКА, УСТРАНЕНИЕ ТЕЧЕЙ И ЗАДЕЛКА ТРЕЩИН

Зачем выбирать Z711(P) для наплавки, устранения течей и заделки трещин?

A) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире быстросхватывающаяся стальная шпатлёвка с соотношением компонентов 1:1 и уникальной пастообразной консистенцией для эффективной наплавки — схватывается за 5 минут, отверждается за 1 час; выдерживает 260 °C; схватывается под водой.

B) Уникальная выгода для заказчика: Наплавка, устранение течей, трещин и отверстий — гарантированный результат; полностью затекает в дефект.

Корродированный участок трубы восстановлен и выровнен шпателем — без замены.

10. 815 Stangard Steel Putty (SPL) — NMB

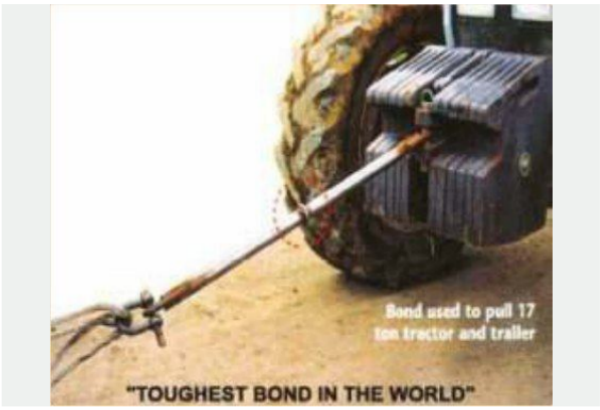
УНИВЕРСАЛЬНОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА

Зачем восстанавливать изношенный и корродированный металл составом 815 SPL вместо замены?

A) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире универсальная ремонтная шпатлёвка — уникальная ударопрочность, высокая термостойкость и отличная обрабатываемость; наполнена стальным сплавом, восстанавливает металл; выдерживает ремонт при температуре до 250 °C.

B) Уникальная выгода для заказчика: Коррозионные повреждения и питтинг устранены — трубы, отливки, опоры и подушки труб, задвижки, фланцы, рабочие колёса, понтоны и крыши резервуаров восстанавливаются на месте. Выдерживает удары.

В комплекте · стеклотканевая лента Z824 · 50 мм × 2,5 м. Армирующая лента для Z711(P) и 815 (SPL) там, где ремонт должен нести нагрузку.



Соединение, выдержавшее буксировку 17-тонного тягача с прицепом.

11. #Z730 Steelweld (A + B)

СВЕРХПРОЧНОЕ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ

Зачем выбирать Z730 Steelweld для тяжёлого, высоконагруженного и высокотемпературного восстановления?

A) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире сверхпрочная высокотемпературная шпатлёвка — рассчитана на 250 °C и выше 300 °C; поддаётся шлифовке, нарезке резьбы, сверлению.

B) Уникальная выгода для заказчика: Корпуса подшипников, шпоночные пазы, задиры на валах, станины и горячие трубопроводы восстанавливаются до нужного размера — выдерживает резкие перепады температуры.

Биметаллическая коррозия, потеря материала, кавитация, эрозия — всё восстановлено.

12. 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty — NMB

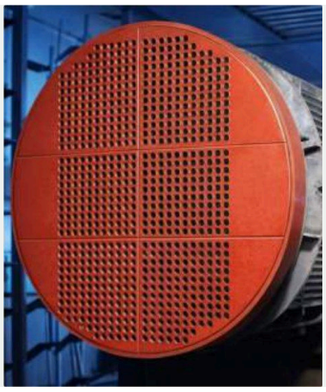
ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОНДЕНСАТОРОВ, ТЕПЛООБМЕННИКОВ И НАСОСОВ

Зачем восстанавливать трубные доски конденсаторов, водяные камеры и внутренние детали насосов составом 1170?

A) Лучшая в мире технология: NMB сцепляется даже со сталью, очищенной вручную до ST 2/ST 3; матрица из кремний-стального сплава устойчива к кавитации, эрозии и коррозии.

Финишный слой: 1180 для теплообменников, 1190 для насосов с высоким расходом.

B) Уникальная выгода для заказчика: Трубные доски, водяные камеры и насосы восстанавливаются на месте — биметаллическая коррозия предотвращена.



Трубная доска восстановлена, покрыта финишным слоем и снова в эксплуатации.

13. 1180 NMB Ceramic Coat

ЗАЩИТА ТЕПЛООБМЕННИКОВ И НАСОСОВ

Зачем покрывать восстановленную поверхность керамическим составом 1180?

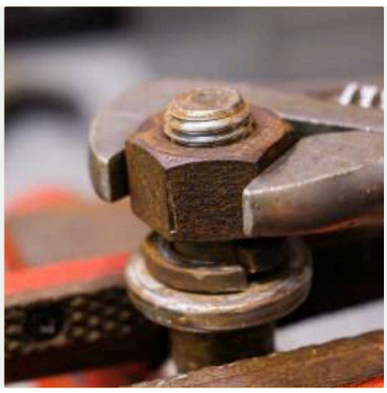
A) Лучшая в мире технология: Финишный слой для восстановления составом 1170 — лучшая защита от эрозии и коррозии, ударного износа, кавитации и биметаллической коррозии.

B) Уникальная выгода для заказчика: Трубные доски теплообменников, центробежные, турбинные и вакуумные насосы, резервуары, ёмкости и газоочистители — одно восстановление и годы службы.

03 АЭРОЗОЛИ

09 ПРОДУКТОВ

Первая линия реагирования ремонтной службы — в руке, на оборудовании, за секунды.



Прикипевшая гайка откручена — а не срезана.

14. #6030 Pen Oil

МОЩНЫЙ ПРОНИКАЮЩИЙ СОСТАВ · ЭКОНОМИТ ВРЕМЯ

Зачем держать #6030 Pen Oil для сильно прикипевших, проржавевших узлов?

A) Лучшая в мире технология: Быстрое, мощное проникновение — самая глубокая пенетрация сквозь ржавчину и раскрытие соединений в мире; соответствует стандарту U.S. Fed. Spec. VV-P-216a; проникает в узкие зазоры и резьбу.

B) Уникальная выгода для заказчика: Прикипевшие узлы быстро освобождаются. Если Pen Oil не справился — не справится ничто.

Прикипевшая прокладка и краска сняты без повреждения металла.

15. #Z914 Tough Clean

БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩИЙ, НЕСТЕКАЮЩИЙ СМЫВЩИК ПРОКЛАДОК И КРАСКИ

Зачем снимать прокладки, краску и нагар составом Z914 Tough Clean?

A) Лучшая в мире технология: Сверхмощное очищающее действие при полной безопасности для пользователя и металла — быстро размягчает все прикипевшие отложения и покрытия.

B) Уникальная выгода для заказчика: Прокладки снимаются быстро; головки и клапаны очищены — металл под ними не повреждён.

Прецизионные подшипники промыты дочиста без разборки.

16. #Z939 Bearing Solvent NF

ТОЧЕЧНОЕ ПРОНИКАЮЩЕЕ ОБЕЗЖИРИВАНИЕ · CO_2

Зачем обезжиривать прецизионные подшипники составом Z939 Bearing Solvent (NF)?

A) Лучшая в мире технология: Точечное проникающее обезжиривание — очищает мгновенно; тонкая струя достаёт до самых сложных мест прецизионных подшипников.

B) Уникальная выгода для заказчика: Старая смазка удаляется на месте — срок службы подшипника увеличивается, разборка не требуется.

Спёкшиеся отложения на цепном приводе удалены на месте.

17. #8485 HD Cleaner & Degreaser

ЦИТРУСОВЫЙ D-ЛИМОНЕН «HIGH FLOW»

Зачем очищать плотные засохшие отложения смазки составом 8485 HD Cleaner?

A) Лучшая в мире технология: Мощный обезжириватель на основе цитрусового d-лимонена — смачивание High Flow, распыление на 360°, 97% активных веществ · пропеллент NF CO_2.

B) Уникальная выгода для заказчика: Плотные засохшие отложения смазки удаляются на месте — там, где обычные средства бессильны.

Зазоры между прядями герметизированы — трос слева не заржавеет изнутри.

18. #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

ПРОНИКАЕТ И ГЕРМЕТИЗИРУЕТ ЗАЗОРЫ МЕЖДУ ПРЯДЯМИ

Зачем смазывать открытые зубчатые передачи и стальные тросы составом 7045?

A) Лучшая в мире технология: Прочный, эластичный проникающий смазочный материал — вспенивается, затем образует липкий слой, гарантируя полное покрытие; усилен молибденом и графитом; устойчив к вымыванию.

B) Уникальная выгода для заказчика: Износ прядей, обрыв троса и внутренняя ржавчина предотвращены — на улице и при мойке.

Быстроходная роликовая цепь не разбрасывает смазку.

19. #90451 Adhesive Chain Lube

ПРЕДОТВРАЩАЕТ ЗАКЛИНИВАНИЕ ЦЕПИ

Зачем смазывать роликовые цепи составом 90451 Adhesive Chain Lube?

A) Лучшая в мире технология: Смазка цепи изнутри и снаружи — исключительная адгезия, не разбрасывается на скорости; устойчива к воде и пару.

B) Уникальная выгода для заказчика: Цепи и направляющие работают без заклинивания — даже под водой, в паре, в пыли.

Механически обработанный зубчатый привод защищён самовосстанавливающейся восковой плёнкой.

20. #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

ЗАЩИТА НА 5–10 ЛЕТ

Зачем защищать запчасти, штампы и экспортные грузы составом Formula 101?

A) Лучшая в мире технология: Самое долговечное в Индии восковое проникающее антикоррозионное покрытие с низким поверхностным натяжением — самовосстанавливается, смывается растворителем; 1000 часов в солевом тумане.

B) Уникальная выгода для заказчика: Запчасти, штампы, экспортные грузы и морские установки защищены на 5–10 лет — смывается, когда это нужно.

Клапанный механизм собран насухо — масляной плёнки, удерживающей пыль, нет.

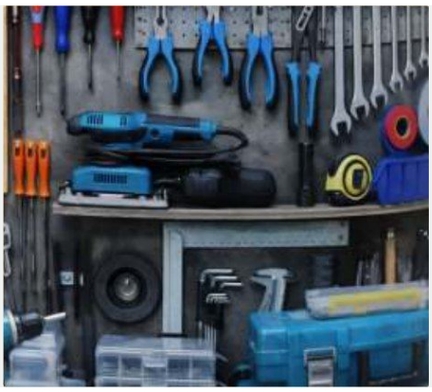
21. #6080 Dry Moly Spray

СБОРОЧНАЯ СМАЗКА · ДО 100 000 PSI

Зачем применять 6080 Dry Moly при сборке, обкатке и в запылённых зонах?

A) Лучшая в мире технология: Быстро высыхает и прочно держится — сухая смазка выдерживает до 100 000 psi, от −100 °F до +700 °F; диэлектрик.

B) Уникальная выгода для заказчика: Износ и задиры при сборке и обкатке снижены; прокладки не прикипают — оптимально для запылённых зон.



Запчасти в инструментальной кладовой сохраняются без ржавчины при хранении в помещении.

22. #6007 Rust Inhibitor

СОВМЕСТИМ СО СМАЗОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Зачем защищать подшипники и прецизионные запчасти на складе составом 6007?

A) Лучшая в мире технология: Барьер от ржавчины и коррозии для хранения в помещении — усиленный ланолин впитывает воду в объёме, впятеро превышающем его собственный вес; смазку можно наносить прямо поверх него.

B) Уникальная выгода для заказчика: Подшипники и запчасти защищены более 5 лет в помещении — перед использованием состав снимать не нужно.

04 РЕМОНТ И ЗАЩИТА БЕТОНА

05 ПРОДУКТОВ

Полы, фундаменты и железобетон ремонтируются и герметизируются между сменами — движение можно открывать через несколько часов.

Трещины в полах и фундаментах заделаны до прочности 50 МПа; движение открывается через четыре часа.

23. 750 Stanfloor

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ РЕМОНТ ПОЛОВ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

Зачем ремонтировать полы и фундаменты под оборудование шпатлёвкой 750 Stanfloor?

A) Лучшая в мире технология: Высокопрочная шпатлёвка для ремонта полов и фундаментов — 50 МПа, отличная адгезия к существующему бетону.

B) Уникальная выгода для заказчика: Движение открывается через 4 часа — ремонт проводится между сменами, без потерь производства.

Повреждённый стык стены и пола отремонтирован в течение смены.

24. 751 Stanfloor

МГНОВЕННЫЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ РЕМОНТ БЕТОНА

Зачем использовать 751 Stanfloor для заделки отверстий, трещин и подливки бетона?

A) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире быстросохнущая трёхкомпонентная эпоксидная система со 100% содержанием сухого остатка для отверстий, трещин и подливки — отличная адгезия к существующему бетону.

B) Уникальная выгода для заказчика: Движение открывается менее чем через 1 час — мгновенный ремонт полов, опор, балок, колонн и резервуаров.

Вода скатывается каплями с герметизированного, уплотнённого бетонного блока.

25A. 754 Stangard Sealer

ПРОНИКАЮЩИЙ ГЕРМЕТИК ДЛЯ БЕТОНА, УСТОЙЧИВЫЙ К МАСЛУ И ВЛАГЕ

Зачем герметизировать бетон составом 754 там, где основание влажное или замасленное?

А) Лучшая в мире технология: Лучший в мире проникающий герметик для бетона — устойчив к воде и маслу; закрывает капиллярные поры практически полностью.

В) Уникальная выгода для заказчика: Износ, растрескивание, пыление и впитывание воды и масла прекращены — плотность и прочность сцепления повышены, покрытие пола укреплено.

Высокоглянцевый финишный слой SHP поверх герметизированных поверхностей — пыль и влага отталкиваются.

25B. 727 Stangard HP — PLPU SHP

ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ ФИНИШНЫЙ СЛОЙ НА ОСНОВЕ ПОЛИЭФИР-PU

Зачем наносить финишный слой 727 Stangard HP на поверхности, герметизированные составом 754?

А) Лучшая в мире технология: Высокоглянцевый финишный слой на основе полиэфир-PU с эффектом SHP — устойчив к УФ-излучению, сохраняет блеск, легко обновляется повторным нанесением.

Преимущество SHP — отталкивает пыль и воду: Отталкивает пыль и влагу, которые тускнят поверхность.

В) Уникальная выгода для заказчика: Финишный слой для 754 — полы, которые выглядят и моются как новые.

Стена резервуара из железобетона уплотнена против карбонизации и протечек.

26. Stangard 753

УПЛОТНЯЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ ПРОТИВ КАРБОНИЗАЦИИ И ПРОТЕЧЕК

Зачем уплотнять стены, колонны, балки и резервуары из железобетона составом Stangard 753?

А) Лучшая в мире технология: Лучшее в мире проникающее уплотняющее покрытие для железобетона — останавливает проникновение воды, укрепляет конструкцию, предотвращает рост водорослей.

В) Уникальная выгода для заказчика: Растрескивание, протечки и биологическое обрастание предотвращены — срок службы минимум 3–5 лет.

Деформационный шов эластично герметизирован от воды, химикатов и истирания.

27. 1311 Stangard Corrokote (FLX)

ЭЛАСТИЧНАЯ ЭПОКСИДНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Зачем герметизировать деформационные швы и металлическую кровлю составом 1311 Corrokote (FLX)?

А) Лучшая в мире технология: Эластичная эпоксидная система со 100% содержанием сухого остатка — герметизирует деформационные швы и металлическую кровлю; 360–400 микрон в два слоя; не трескается и не отслаивается.

В) Уникальная выгода для заказчика: Долговременная герметизация с резиноподобным высокоглянцевым финишем — выдерживает удары.

05 СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗКИ УВЕЛИЧЕННОГО РЕСУРСА

11 ПРОДУКТОВ

100% синтетика. Подшипник выдерживает то, что не выдерживает сальник.

Подшипники мокрого процесса больше не вымываются.

28. SL WPG Aquatherm

УСТОЙЧИВА К ВЫМЫВАНИЮ ВОДОЙ · ДО 230 °C · 0–1000/1500 ОБ/МИН

Зачем смазывать подшипники водяных насосов составом SL WPG Aquatherm?

А) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире 100% синтетическая смазка для водяных насосов — усилена полимером против вымывания, не плавится.

В) Уникальная выгода для заказчика: Подшипники не выходят из строя даже при отказе сальников — насосы градирен, насосы сырой воды, любые подшипники в контакте с водой; расходы на смазку снижаются.

Подшипники дутьевых и дымососных вентиляторов стабильно работают при высокой температуре и скорости.

29. Synthox HT

ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА + ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ · ДО 200 °C · 0–2500 ОБ/МИН

Зачем смазывать вентиляторы и нагнетатели составом Synthox HT?

А) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире 100% синтетическая высокотемпературная смазка для вентиляторов и нагнетателей — двойная защита: синтетическая основа плюс микронизированный MoS_2.

В) Уникальная выгода для заказчика: Подшипники дутьевых и дымососных вентиляторов, нагнетателей и вытяжных вентиляторов выдерживают сильные ударные нагрузки — частота смазки снижается.

Зубчатая муфта удерживает смазку под ударной нагрузкой.

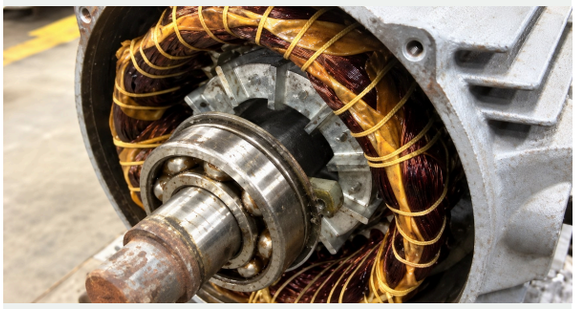
30. SL 123R Unitherm

ВЫСОКАЯ НАГРУЗКА · ДО 250 °C · 0–2000 ОБ/МИН

Зачем применять SL 123R Unitherm на зубчатых муфтах и высоконагруженных подшипниках?

А) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире 100% синтетическая высоконагруженная смазка — не вытекает; выдерживает ударные нагрузки и экстремальное давление.

В) Уникальная выгода для заказчика: Зубчатые муфты, питатели заготовок, планетарные смесители, дефибраторы сахарных заводов и горнодобывающее оборудование работают дольше при меньшем расходе смазки.



Подшипники высокотемпературных электродвигателей смазаны без миграции смазки в обмотки.

31. Superquiet 100

СМАЗКА ДЛЯ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ · ДО 180 °C · 0–3000 ОБ/МИН

Зачем смазывать подшипники высокотемпературных электродвигателей составом Superquiet 100?

А) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире 100% синтетическая смазка для высокотемпературных электродвигателей — не мигрирует в обмотки; усилена PTFE.

В) Уникальная выгода для заказчика: Высокотемпературные двигатели на очистных сооружениях, тяжёлом оборудовании и в горячих влажных зонах — отказов из-за смазки нет, перемотка не требуется.

Крановые тросы смазаны до самой сердцевины — против обрыва.

32. SL WR2 Wiretherm

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ТРОСОВ · ДО 200 °C

Зачем смазывать стальные тросы составом SL WR2 Wiretherm?

A) Лучшая в мире технология: Лучшая в мире 100% синтетическая смазка для стальных тросов — предотвращает износ, внутреннюю ржавчину и обрыв; проникает до сердцевины; не содержит битума, никогда не затвердевает.

B) Уникальная выгода для заказчика: Безопасность от обрыва троса — крановые тросы служат дольше и разрушаются безопасно.

Проникновение состава на минеральной основе прямо в сердцевину троса.

33. 70202 Super Wire Rope

СМАЗКА ДЛЯ ТРОСОВ НА МИНЕРАЛЬНОЙ ОСНОВЕ · ДО 150 °C

Зачем выбирать 70202 Super Wire Rope там, где предпочтительна минеральная основа?

A) Лучшая в мире технология: Быстрое смачивание обеспечивает проникновение до сердцевины прядей — не содержит битума, усилена MoS_2.

B) Уникальная выгода для заказчика: Тросы защищены от внутренней ржавчины — по цене минерального масла.

Эластомерные уплотнения сохранены, а не разбухли.

34. Siltec HD

СРЕДСТВО ДЛЯ ЗАЩИТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ И РЕЗИНОВЫХ УПЛОТНЕНИЙ · ДО 205 °C

Зачем защищать уплотнительные кольца и резиновые уплотнения составом Siltec HD?

A) Лучшая в мире технология: 100% синтетическое неплавящееся средство для защиты резины — устойчиво к воде, пару и химикатам; диэлектрическая прочность 30 кВ/мм.

Также доступен: #8035 RC Rubber Care.

B) Уникальная выгода для заказчика: Уплотнительные кольца, прокладки и сальники служат дольше — отказы предотвращены, безопасность повышена.

Резьбовое соединение герметично уплотнено без ленты.

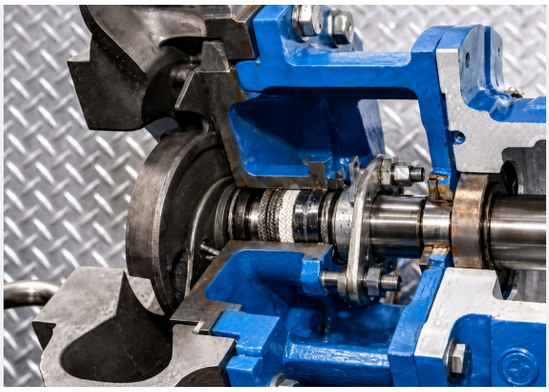
35. Teflox HD

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ БЕЗ ПРОТЕЧЕК · ДО 345 °C

Зачем герметизировать резьбовые соединения составом Teflox HD вместо ленты PTFE?

A) Лучшая в мире технология: Микроочищенный PTFE в неплавящейся основе — 100% герметичность на любом резьбовом соединении. Превосходит ленту PTFE.

B) Уникальная выгода для заказчика: Резьбовые и фланцевые соединения не протекают — также служит разделительным составом для прокладок.



Сальниковая набивка обработана на месте; вал защищён.

36. Glandex EP

ВЫСОКОНАГРУЖЕННАЯ ПАСТА ДЛЯ ОБРАБОТКИ САЛЬНИКОВОЙ НАБИВКИ · ДО 400 °C

Зачем обрабатывать сальниковую набивку составом Glandex EP?

A) Лучшая в мире технология: Высоконагруженная паста для сальниковой набивки, наносится поверх существующей набивки — не содержит тяжёлых металлов, серы, свинца.

B) Уникальная выгода для заказчика: Повреждение вала и протечки предотвращены — без разборки.

Шпилька из горячего узла, которую всё же можно открутить.

37. Protec Cu-HT

МОЛИБДЕНОВО-МЕДНАЯ ПРОТИВОЗАДИРНАЯ ПАСТА · ОТ −54 °C ДО +1200 °C

Зачем применять Protec Cu-HT на резьбовых соединениях и арматуре горячих узлов?

A) Лучшая в мире технология: Молибденово-медная противозадирная паста, от −54 °C до +1200 °C — предотвращает задиры, прикипание, ржавчину; высокая термостойкость, не плавится.

B) Уникальная выгода для заказчика: Шпильки, болты и арматура откручиваются при каждой остановке — 100% надёжность.

Обойма подшипника напрессована без задиров.

38. Molytec EP

МОЛИБДЕНОВО-ГРАФИТОВАЯ СБОРОЧНАЯ ПАСТА ПРОТИВ ЗАДИРОВ · ДО 450 °C

Зачем применять Molytec EP на прессовых посадках и подвижных соединениях?

A) Лучшая в мире технология: Молибденово-графитовая сборочная паста — отличная несущая способность; защищает от фреттинга и холодного сваривания.

B) Уникальная выгода для заказчика: Подшипники, колёса и направляющие собираются без задиров — не прикипают, не изнашиваются, без рывкового трения, без поломок при сборке.

06 ОЧИСТИТЕЛИ ОБЪЁМНОГО ПРИМЕНЕНИЯ И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

07 ПРОДУКТОВ

К грязи ничто не пристаёт. Любое покрытие, обмотка и шпатлёвка начинаются здесь.

Промышленные полы и оборудование очищены одним концентратом.

39. #Z101 Alpha 3

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОЩНЫЙ ВОДНЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

Зачем использовать Alpha 3 в качестве универсального очистителя на предприятии?

A) Лучшая в мире технология: Концентрированный мощный водный очиститель, нейтральный при применении — для оборудования, деталей и промышленных полов.

B) Уникальная выгода для заказчика: Один концентрат покрывает все нужды предприятия — 1:100 для лёгкой очистки, 1:30 для средней, 1:5 для тяжёлой.

Чёрные металлические детали обезжирены и не покрываются мгновенной ржавчиной.

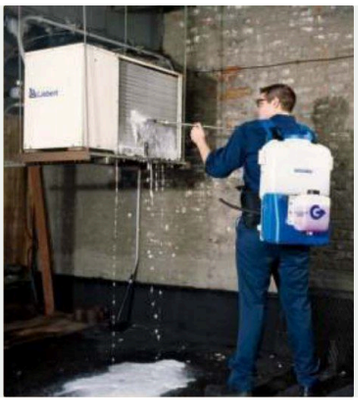
40. #Z101(A) Alpha 5

ВОДНЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ С АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЭФФЕКТОМ

Зачем обезжиривать чёрный металл составом Alpha 5, а не обычным очистителем?

A) Лучшая в мире технология: Мощный водный очиститель с ингибитором коррозии, почти нейтральный — сухая прозрачная плёнка кратковременно защищает чёрный металл от ржавчины; биоразлагаем.

B) Уникальная выгода для заказчика: Детали выходят чистыми и остаются чистыми до следующей операции.



Змеевики и ламели кондиционеров очищены без травления алюминия.

41. #Z102 Cleanaire 1200

ОЧИСТИТЕЛЬ, БЕЗОПАСНЫЙ ДЛЯ КРАСКИ И АЛЮМИНИЯ

Зачем очищать окрашенное оборудование, змеевики и ламели кондиционеров составом Cleanaire 1200?

A) Лучшая в мире технология: Очиститель, безопасный для краски и алюминия — с ингибитором, безопасен для мягких металлов; сильно пенится, легко смывается; не содержит бутилцеллозольва, фосфатов и щёлочи.

B) Уникальная выгода для заказчика: Змеевики, ламели и оборудование очищаются при сильном разбавлении — безопасен для пластика.

Кардиумная смазка и битум удалены с открытых зубчатых передач.

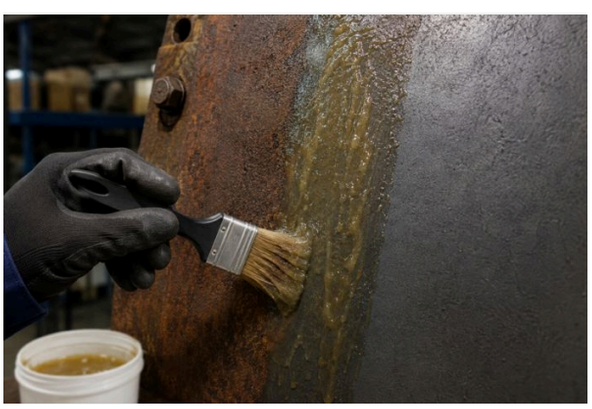
42. #Z109 Neugenic 4175

ПЛОТНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ОТЛОЖЕНИЯ · ОТКРЫТЫЕ ЗУБЧАТЫЕ ПЕРЕДАЧИ

Зачем удалять затвердевшие отложения составом Neugenic 4175?

A) Лучшая в мире технология: Не содержащий нефтепродуктов полуводный очиститель удаляет затвердевшее масло, кардиумную смазку, битум и асфальт.

B) Уникальная выгода для заказчика: Открытые зубчатые передачи и тяжёлое оборудование очищены дочиста — концентрат разбавляется до 1:30.



Ржавчина, окисление и пятна удалены кислотным гелем, нанесённым вручную.

43A. #Z111 AC-500 Gel Grade

БЫСТРОЕ УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ · БЕЗ ИСПАРЕНИЙ

Зачем удалять ржавчину и пятна гелем AC-500?

A) Лучшая в мире технология: Не выделяющий испарений гель на основе фосфорной кислоты — быстро удаляет ржавчину и пятна с металла, бетона и плитки.

Также доступна разбавляемая водой версия Dip Grade для окунания.

B) Уникальная выгода для заказчика: Запчасти, оборудование и корпуса техники — нанести, выждать 10–60 минут, смыть; резких испарений нет.

Ржавчина преобразована в герметичную сине-чёрную плёнку — наглядное подтверждение того, что состав сработал.

43B. #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ И ГРУНТ В ОДНОМ · ОСНОВА ЛЮБОЙ СИСТЕМЫ

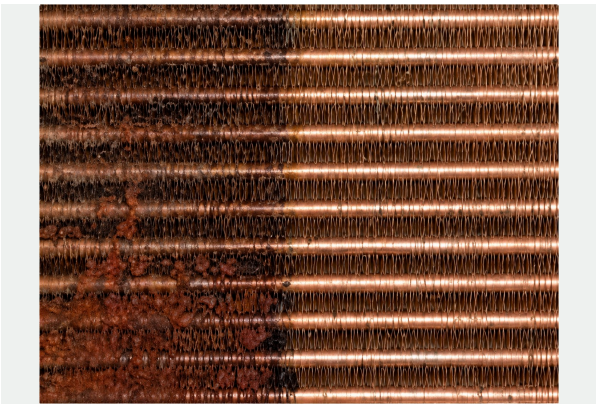
Зачем преобразовывать ржавчину составом Z704 RUSTEX, а не просто закрашивать её?

A) Лучшая в мире технология: Преобразователь ржавчины и грунт в одном — превращает ржавчину в защищённый полимером металлоорганический комплекс; 200 часов в солевом тумане после преобразования; останавливает дальнейшее распространение ржавчины, подготавливает поверхность под краски и покрытия.

★ ОСНОВА Z704 RUSTEX · 2× СРОК СЛУЖБЫ

Обновление 2026 года — Z704 RUSTEX–NMB (TriArmor): 500+ часов в солевом тумане с эпоксидным финишным слоем; срок службы любой системы поверх него вырастает примерно вдвое.

B) Уникальная выгода для заказчика: Корпуса насосов, трубопроводы, котлы, резервуары и запчасти на открытом хранении — служат на годы дольше, а любое покрытие поверх них держится дольше.



Накипь и ржавчина удалены с медных оребрённых труб — безопасно, без резких испарений.

44. #Z112 Acidifoam

КИСЛОТНЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ, БЕЗОПАСНЫЙ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ, МЕДИ И КОЖИ

Зачем удалять накипь составом Acidifoam вместо чистой соляной кислоты?

A) Лучшая в мире технология: Комплексообразованный «безопасный» очиститель на основе соляной кислоты — агрессивнее фосфорной кислоты, без резких испарений, щадящий для кожи.

B) Уникальная выгода для заказчика: Накипь и ржавчина удаляются быстрее — легко смывается, фосфатных стоков нет.

Плотная накипь вымыта из теплообменника циркуляцией — без разборки.

45. #Z118 EQC-10

МОЩНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ И НАКИПИ

Зачем прогонять EQC-10 через теплообменники, конденсаторы и рубашки охлаждения?

A) Лучшая в мире технология: Жидкое кислотное средство для удаления накипи из теплообменников, конденсаторов и рубашек охлаждения — негорючее, без испарений.

B) Уникальная выгода для заказчика: Сложное оборудование очищается без разборки — плотная накипь и ржавчина вымываются циркуляцией из теплообменников и радиаторов тяжёлых двигателей.

07 РЕМОНТНАЯ СВАРКА С НИЗКИМ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЕМ

07 ПРОДУКТОВ

Ремонт без дефектов при самом низком тепловложении в отрасли — впервые в Индии.

Тяжёлая отливка из мягкой стали отремонтирована без дефектов — на ржавой, грязной стали.

46. Super Stanalloy ST 22

РЕМОНТ МЯГКОЙ И УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

Зачем варить ремонт мягкой и углеродистой стали электродом ST 22?

A) Лучшая в мире технология: Впервые в Индии — ремонт мягкой стали без дефектов. Сверхнизкое содержание водорода, водородное растрескивание исключено; шлак отделяется сам; дуга без разбрызгивания; сварка во всех положениях.

B) Уникальная выгода для заказчика: Пористость исключена даже на ржавой, грязной мягкой стали — результат с первого раза.

Футеровки из марганцовистой стали восстановлены без растрескивания.

47. Super Stanalloy EM 35

РЕМОНТ МАРГАНЦОВИСТОЙ СТАЛИ И ВЫСОКОУДАРНЫХ УЗЛОВ

Зачем использовать EM 35 для ремонта марганцовистой стали и высокоударных узлов?

A) Лучшая в мире технология: Впервые в Индии — ремонт марганцовистой стали и высокоударных узлов без дефектов; соединяет марганцовистую сталь с углеродистой; прочные, вязкие наплавки, сварка в любом пространственном положении.

B) Уникальная выгода для заказчика: Пластичная наплавка не трескается — дробилки и футеровки возвращаются в строй.

Деталь из штамповой стали отремонтирована без трещин в зоне термического влияния.

48. Super Stanalloy DS 34

НЕИЗВЕСТНЫЕ, РАЗНОРОДНЫЕ, ШТАМПОВЫЕ, КОВАНЫЕ И ЛИТЫЕ СТАЛИ

Зачем держать DS 34 для ремонта сталей, марку которых определить невозможно?

A) Лучшая в мире технология: Впервые в Индии — ремонт без дефектов неизвестных, разнородных, штамповых и литых сталей; сбалансированная по ферриту химия даёт наплавки без трещин даже на сталях, склонных к растрескиванию в зоне термического влияния.

B) Уникальная выгода для заказчика: Вязкий, высокая трещиностойкость, сварка во всех положениях — аварийный электрод, когда марка металла неизвестна, а оборудование должно работать.

Головка блока цилиндров из чугуна заварена холодным способом — без печи, без деформации.

49. Super Stanalloy FN 62

РЕМОНТ ЧУГУНА БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПОДОГРЕВА

Зачем ремонтировать чугун составом FN 62 вместо предварительного подогрева отливки?

A) Лучшая в мире технология: Впервые в Индии — ремонт чугуна без дефектов и без предварительного подогрева; наивысшая прочность на разрыв в своём классе, минимальное тепловложение; высокая устойчивость к загрязнению маслом и смазкой.

B) Уникальная выгода для заказчика: Не трескается — головки и корпуса ремонтируются прямо на оборудовании, без печи, без деформации.

Аварийный высокотемпературный ремонт — термообработка после сварки не требуется.

50. Super Stanalloy TC 42

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ АВАРИЙНЫЙ РЕМОНТ ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ

Зачем держать TC 42 для аварийного ремонта любых неизвестных сочетаний металлов?

A) Лучшая в мире технология: Впервые в Индии — один электрод без дефектов для любого неизвестного сочетания металлов; прочные, вязкие наплавки, сохраняющие прочность при термоциклировании; термообработка после сварки не требуется.

B) Уникальная выгода для заказчика: Любые чёрные металлы соединяются без переделок — именно тогда, когда важен каждый час простоя.

Чистая U-образная разделка выполнена при низком токе и минимальной зоне термического влияния.

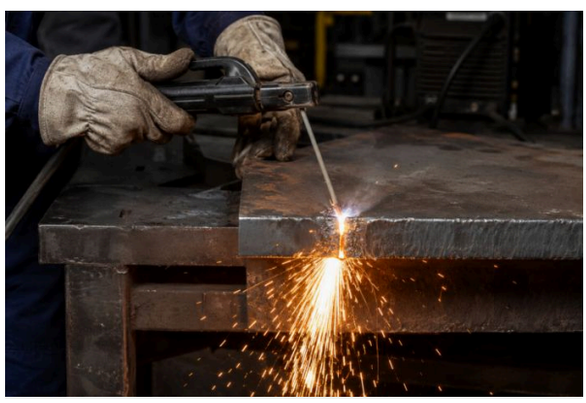
51. Super Stan Gouge

СТРОЖКА ПРИ НИЗКОМ ТОКЕ

Зачем готовить разделку кромок составом Super Stan Gouge перед началом ремонта?

A) Лучшая в мире технология: 100% строжка без дефектов при низком токе и минимальной зоне термического влияния — белый дым сразу показывает трещины в процессе строжки.

B) Уникальная выгода для заказчика: Превосходные U-образные разделки, минимальная зачистка — дефект полностью удалён до начала сварки.



Любой металл разрезается штучным электродом — минимальная зона термического влияния, без газового поста.

52. Super Stan Cut

РЕЗКА ПРИ НИЗКОМ ТОКЕ

Зачем резать составом Super Stan Cut вместо развёртывания газового поста?

A) Лучшая в мире технология: 100% резка без дефектов при низком токе и минимальной зоне термического влияния — лёгкая резка, электрод не перегревается до самого конца; любой металл.

B) Уникальная выгода для заказчика: Любой металл режется от того же сварочного аппарата — без газовых баллонов, без цепочки нарядов-допусков.

ОТ ОТКАЗА ДО ВОЗВРАТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ОДИН ПОСТАВЩИК. ОДНА ГАРАНТИЯ. РЕЗУЛЬТАТ ГАРАНТИРОВАН.

52 решения для механического и строительного обслуживания в семи категориях - созданы, чтобы ремонтировать, защищать и обеспечивать бесперебойную работу предприятия.

www.stanvac.com · **+91-8527-1998-11** · **sales@stanvac.com** · **digitalmktg@stanvac.com**

Показатели эффективности получены по результатам внутренних испытаний, опубликованных технических паспортов и независимых исследований коррозии.
Данные по нанесению, расходу и сроку службы зависят от состояния основания, подготовки поверхности и условий на объекте.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD.
Plot No. 551, Sector-37, Pace City-II, Gurugram, Haryana - 122001, India