ПРЕИМУЩЕСТВО STANVAC В МЕХАНИКЕ

52

ПРОБЛЕМЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ ИНДИИ

ПОЧЕМУ МЫ?

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО.
ВАША ВЫГОДА.

КОРРОЗИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ВЕДЁТ К УТЕЧКАМ, ПОВТОРНОЙ ПОКРАСКЕ И НЕПЛАНОВЫМ ОСТАНОВКАМ.

01 АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Защита стали и оборудования от коррозии, химикатов и эрозии.

1A | Z704 RUSTEX-NMB Преобразователь ржавчины TRIARMOR

Применение. Ржавые трубопроводы, резервуары и стальные конструкции перед защитным покрытием; макс. 70°C.

Технология. TRIARMOR преобразует ржавчину в подготовленных раковинах, в том числе под следами солей/кислот после мойки. NMB связывает обработанную сталь с верхним слоем.

> **Выгода для клиента.** Прочнее сцепление, дольше срок службы покрытия. С полной системой снижается риск утечек из-за внешней коррозии и затраты на повторную покраску.

РЖАВЧИНА В РАКОВИНАХ ЗАСТАВЛЯЕТ КРАСКУ ОТСЛАИВАТЬСЯ, И РЖАВЛЕНИЕ ИДЁТ ДАЛЬШЕ.

01 | 2050 Polyhyb SHP

Применение. Стальные конструкции, машины и бетон в средах C1-C3, включая запылённые зоны.

Технология. Гибридный сополимер с пыле- и водоотталкиванием SHP; стойкость к солевому туману 500+ часов.

> **Выгода для клиента.** Наносится без отдельного отвердителя. Сохраняет блеск, отталкивает пыль и воду.

МЕДЛЕННО СОХНУЩИЕ ЭМАЛИ СОБИРАЮТ ПЫЛЬ И ЗАЩИЩАЮТ НЕДОЛГО, ПОЭТОМУ ПРИХОДИТСЯ ЧАСТО ПЕРЕКРАШИВАТЬ В ЗАПЫЛЁННЫХ ЗОНАХ ЗАВОДА.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

Применение. Градирни, резервуары, трубопроводы и оцинкованная сталь во влажных, прибрежных и промышленных зонах.

Технология. Эпокси-PU с низким поверхностным натяжением, терпимый к влаге и ржавчине; 2,000+ часов солевого тумана и адгезия 1,200+ psi на стали ST-2.

> **Выгода для клиента.** Защита стали, которую трудно подготовить. Прочная адгезия грунта и отталкивающее покрытие помогают реже повторять обслуживание.

КРАСКА ОТСЛАИВАЕТСЯ, РЖАВЧИНА ВОЗВРАЩАЕТСЯ У ГРАДИРЕН, НА ПОЖАРНЫХ МАГИСТРАЛЯХ, РЕЗЕРВУАРАХ И СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ В ДРУГИХ МОКРЫХ ИЛИ СЫРЫХ ЗОНАХ.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

Применение. Зоны кислотных паров, гипсовые заводы, бумажные комбинаты, кислотные обвалования и морские стальные конструкции C5.

Технология. Слои MIO, новолака со стеклянными чешуйками и PU; 3,000+ часов солевого тумана; шесть месяцев стойкости при погружении в 98% H_2SO_4 и 33% HCl.

> **Выгода для клиента.** Защита стали в агрессивных химических условиях и меньше повторного ухода за коррозией.

ПАРЫ И БРЫЗГИ КИСЛОТ ВЫЗЫВАЮТ ОТСЛАИВАНИЕ КРАСКИ. ТРУБЫ И ОБОРУДОВАНИЕ КОРРОДИРУЮТ, ТЕРЯЮТ ПРОЧНОСТЬ, ПРОТЕКАЮТ ИЛИ ЛОМАЮТСЯ.

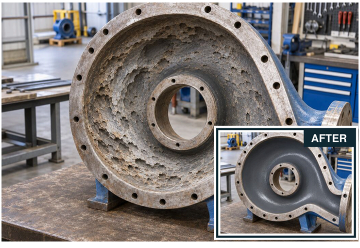
04 | ES 70 2K

Применение. Выхлопные трубы DG, коллекторы, печи, теплообменники и подогреватели.

Технология. 2K кремнийорганический сополимер холодного отверждения с воздушными керамическими микросферами; без догрева; рабочая температура до 600°C.

> **Выгода для клиента.** Меньше потерь лучистого тепла и одновременно защита горячих поверхностей оборудования от коррозии.

НЕРАВНОМЕРНЫЙ НАГРЕВ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ОТСЛАИВАНИЕ КРАСОК ГОРЯЧЕЙ СУШКИ, И ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ, КОЛЛЕКТОРЫ И ДРУГОЕ ГОРЯЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОСТАЮТСЯ ПОД УГРОЗОЙ РЖАВЧИНЫ.



05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Применение. Корпуса насосов, желоба, колена, циклоны и оборудование для транспортировки или дробления материалов.

Технология. 731: армированная волокном керамико-циркониевая восстановительная шпатлёвка NMB. 1190: наносимое кистью керамическое покрытие с наночастицами.

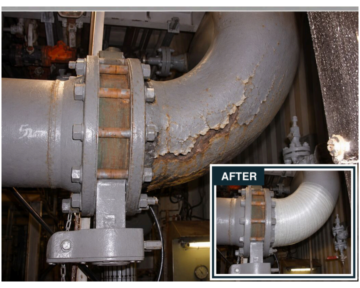
Выгода для клиента. Восстановление изношенных поверхностей и увеличение срока службы деталей при эрозии и абразивном износе мелкими частицами.

ЭРОЗИЯ ИЗНАШИВАЕТ КОРПУСА НАСОСОВ И КОЛЕНА ТРУБ, СНИЖАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ВЫНУЖДАЕТ РЕМОНТИРОВАТЬ СНОВА.

3. Перед выбором погружного режима уточните концентрацию химиката и температуру. Системы покрытий для стали. Где указано, применяйте преобразователь Z704 RUSTEX перед выбранным грунтом и верхним слоем. См. 1A. ES 70 2K следует собственной спецификации подготовки.

02 ХОЛОДНЫЙ РЕМОНТ & ВОССТАНОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА

Восстановление повреждённого металла и трубопроводов прямо на месте ремонта.



06 | 944 Synthoglass Wrap

Применение. Подходит для треснувших, протекающих или корродированных труб; а также резервуаров и плавающих крыш.

Технология. Усиливающая обмотка для труб с отдельным PU-активатором; можно наносить на влажные поверхности. Поставляется в трёх размерах для разных зон ремонта.

Выгода для клиента. Усиление подходящих повреждённых трубопроводов на месте. Держите наготове вариант ремонта на случай непредвиденных повреждений.

КОРРОДИРОВАВШИЕ ТРУБЫ ТЕРЯЮТ ПРОЧНОСТЬ И НАЧИНАЮТ ПРОТЕКАТЬ. ВЫРЕЗКА И ЗАМЕНА МОГУТ ОЗНАЧАТЬ ДОРОГУЮ ОСТАНОВКУ.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

Применение. Треснувшие стальные корпуса и аварийный ремонт металла по всему предприятию.

Технология. Быстросхватывающийся полимер NMB в виде эпоксидного стика для замешивания вручную; не нужны отдельные мерные ёмкости и миксеры.

Выгода для клиента. Ремонт повреждённого металла там, где он нужен. Без отдельных мерных и смесительных инструментов.

ТРЕСНУВШИЙ КОРПУС МОЖЕТ ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ. НУЖЕН СРОЧНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ РЕМОНТ.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

Применение. Мокрые трубы; влажный или погружённый металл, бетон, стекло и большинство пластиков.

Технология. Специальная эпоксидная шпатлёвка NMB ручного замеса, наносится под водой, в пресной или морской воде.

Выгода для клиента. Начинайте подходящий ремонт, не ожидая высыхания поверхности.

УТЕЧКИ НА МОКРЫХ ИЛИ ПОГРУЖЁННЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ ТРЕБУЮТ РЕМОНТА, НО ОЖИДАНИЕ ВЫСЫХАНИЯ ЗАДЕРЖИВАЕТ РАБОТУ.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Применение. Наплавка на металл, герметизация течей, трещины и отверстия, включая подводный ремонт.

Технология. Сталенаполненная эпоксидная паста 1:1; схватывается за 5 минут, отверждается за 1 час; термостойкость до 260°C.

Выгода для клиента. Быстро заполняйте дефекты пастой, которая проникает в трещины и ускоряет наплавку.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ РЕМОНТ МОЖЕТ БЫТЬ НЕДОЛГОВЕЧНЫМ. НАДЁЖНО СЦЕПЛЕННЫЙ БЫСТРОСХВАТЫВАЮЩИЙСЯ СТАЛЕНАПОЛНЕННЫЙ СЛОЙ ПАСТЫ СЛУЖИТ ГОДАМИ.

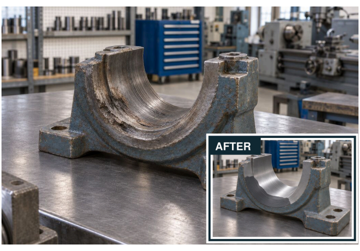
10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

Применение. Трубы, отливки, опоры, клапаны, фланцы, рабочие колёса, понтоны и крыши резервуаров.

Технология. Восстановительная шпатлёвка со стальным наполнителем, ударостойкая и обрабатываемая резанием; термостойкость до 250°C.

Выгода для клиента. Восстановление поверхностей, утраченных из-за износа или коррозии, с последующей механической обработкой ремонта до нужного профиля.

ПИТТИНГ И ИЗНОС ПОВРЕЖДАЮТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ. ЗАМЕНА ВСЕЙ ДЕТАЛИ СТОИТ ВРЕМЕНИ И ДЕНЕГ.



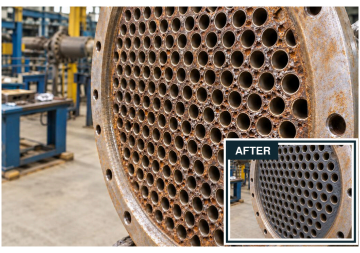
11 | Z730 Steelweld (A + B)

Применение. Корпуса подшипников, шпоночные пазы, валы, станины и горячие трубопроводы, требующие восстановления размеров.

Технология. Двухкомпонентная высокотемпературная восстановительная шпатлёвка; отверждённый ремонт можно шлифовать, нарезать резьбу и сверлить.

Выгода для клиента. Восстановление размеров детали обрабатываемым ремонтом, рассчитанным на выдерживание резких перепадов температуры.

ИЗНОШЕННЫЕ КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ И ШПОНОЧНЫЕ ПАЗЫ ТЕРЯЮТ ПОСАДКУ, ВЫЗЫВАЯ ВИБРАЦИЮ, ДАЛЬНЕЙШИЙ ИЗНОС И ПОЛОМКИ.



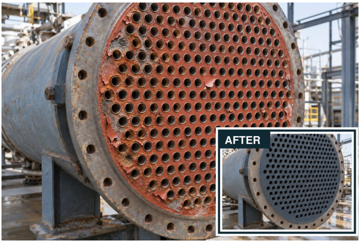
12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Применение. Трубные решётки конденсаторов и теплообменников, водяные камеры и внутренние части насосов.

Технология. Матрица из кремнисто-стального сплава с адгезией NMB к вручную очищенной стали ST 2/ST 3; устойчива к кавитации, эрозии и коррозии.

Выгода для клиента. Восстановление повреждённых поверхностей на месте. Финишный слой: 1180 для теплообменников или 1190 для насосов с большим расходом.

ГЛУБОКИЕ РАКОВИНЫ В ТРУБНЫХ РЕШЁТКАХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ ПОВЫШАЮТ РИСК УТЕЧЕК И МОГУТ ВЫЗВАТЬ ДОРОГОСТОЯЩИЕ ОСТАНОВКИ.



ВОССТАНОВЛЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ НАСОСОВ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ МОГУТ СНОВА ИЗНАШИВАТЬСЯ И КОРРОДИРОВАТЬ, ВЫНУЖДАЯ РЕМОНТИРОВАТЬ СНОВА.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Применение. Трубные решётки теплообменников, насосы, резервуары, сосуды и газоочистители.

Технология. Керамическое покрытие поверх восстановления 1170, стойкое к эрозии, коррозии, ударному воздействию, кавитации и биметаллической коррозии.

Выгода для клиента. Защита восстановленных поверхностей от дальнейшей эрозии и коррозии, чтобы отремонтированное оборудование оставалось в работе.

6. Для ремонта под давлением или нагрузкой определите проект ремонта и пределы применения для фактического повреждения и режима работы. 10. Стеклолента Z824 — сопутствующая арматура для Z711(P) и 815 SPL; оцените несущий ремонт с учётом условий эксплуатации. 11. Уточните допустимую температуру для конкретных условий эксплуатации.

03 АЭРОЗОЛИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Освобождайте, очищайте, смазывайте и защищайте детали при обслуживании.

СИЛЬНО РЖАВЫЕ ГАЙКИ И БОЛТЫ ЗАКЛИНИВАЕТ, ДЕМОНТАЖ ИДЁТ МЕДЛЕННО, И ОСТАНОВКА ЗАТЯГИВАЕТСЯ.

14 | #6030 Pen Oil

Применение. Сильно проржавевшие гайки, болты, резьба и заклинившие узлы оборудования.

Технология. Проникающий состав для тяжёлых условий проникает в узкие зазоры и резьбу; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

Выгода для клиента. Откручивайте закисшие крепежи, тратя меньше времени и труда на демонтаж.

ЗАТВЕРДЕВШИЕ ПРОКЛАДКИ ПРИКЛЕИВАЮТСЯ К ФЛАНЦАМ. СИЛЬНОЕ СКОБЛЕНИЕ ЗАДЕРЖИВАЕТ РАБОТЫ И МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ УПЛОТНЯЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

15 | #Z914 Tough Clean

Применение. Приклеившиеся фланцевые прокладки, краска и нагар на головках цилиндров, клапанах и металлических деталях.

Технология. Быстродействующий, не стекающий очиститель размягчает налипшие отложения и покрытия для удаления.

Выгода для клиента. Быстрее удаляйте стойкие отложения, сохраняя металлическую поверхность для повторной сборки.

СТАРАЯ СМАЗКА ОСТАЁТСЯ ВНУТРИ ПОДШИПНИКОВ. НЕПОЛНАЯ ОЧИСТКА ОСТАВЛЯЕТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ, УСКОРЯЮЩИЕ ИЗНОС.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

Применение. Прецизионные подшипники со старой смазкой и отложениями.

Технология. Проникающий обезжиривающий растворитель с направленной тонкой струёй; аэрозоль с вытеснителем CO_2 достаёт до сложных поверхностей подшипников.

Выгода для клиента. Очищайте доступные подшипники на месте перед повторной смазкой. Меньше лишнего демонтажа.

ЗАСОХШАЯ СМАЗКА И МАСЛО НАКАПЛИВАЮТСЯ НА ЦЕПЯХ И ЗВЁЗДОЧКАХ, И ОЧИСТКА ИДЁТ МЕДЛЕННО И ТРУДНО.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

Применение. Цепи, звёздочки и детали с толстыми засохшими отложениями масла или смазки.

Технология. Цитрусовый обезжириватель на основе d-лимонена с сильной смачиваемостью, 97% активных веществ и распылением 360°; вытеснитель CO_2.

Выгода для клиента. Достаёт до неудобных мест и удаляет накопившуюся смазку при обслуживании на месте.

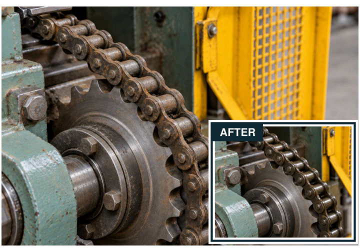
ДОЖДЬ И МОЙКА ПОДВЕРГАЮТ СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ И ОТКРЫТЫЕ ШЕСТЕРНИ РЖАВЧИНЕ И ИЗНОСУ. НУЖНА БЫСТРАЯ ЗАЩИТА ОТ ВЛАГИ И ПРОСТАЯ ПОДКРАСКА СПРЕЕМ.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

Применение. Открытые шестерни и стальные канаты, подверженные воздействию погоды или частой мойке.

Технология. Пенящаяся смазка проникает в зазоры, затем образует гибкую плёнку с высокой липкостью; усилена молибденом и графитом.

Выгода для клиента. Смазка удерживается во влажных условиях и защищает промежутки между проволоками, а не только поверхность каната.



СМАЗКА ДЛЯ ЦЕПЕЙ СМЫВАЕТСЯ ИЛИ РАЗБРАСЫВАЕТСЯ. СУХИЕ ЦЕПИ ИЗНАШИВАЮТСЯ И ЗАКЛИНИВАЮТ, ОСТАНАВЛИВАЯ МАШИНЫ.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

Применение. Роликовые цепи и направляющие во влажных, паровых или запылённых зонах предприятия.

Технология. Адгезионная смазка защищает внутренние и внешние контактные поверхности; плёнка хорошо удерживается и не разбрасывается на скорости, устойчива к воде и пару.

Выгода для клиента. Смазка остаётся на рабочих деталях, меньше заклиниваний и плавнее ход.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ОБОРУДОВАНИЕ РЖАВЕЮТ НА СКЛАДЕ ИЛИ В ПУТИ, И ДОРОГИЕ АКТИВЫ НЕПРИГОДНЫ, КОГДА СРОЧНО НУЖНЫ.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Применение. Шестерни на хранении, штампы, запчасти машин, экспортные отгрузки и морские установки.

Технология. Проникающее восковое покрытие с низким поверхностным натяжением и самовосстанавливающейся плёнкой; удаляется растворителем. Стойкость к солевому туману: 1,000 часов.

Выгода для клиента. Защита ценных запчастей на хранении. Когда деталь понадобится, смойте восковую плёнку растворителем.

ВАЛЫ И СТУПИЦЫ МОГУТ ЗАКЛИНИТЬ ИЛИ ПОЛУЧИТЬ ЗАДИРЫ ПРИ СБОРКЕ И ПЕРВОМ ЗАПУСКЕ, ЧТО ВЕДЁТ К ПОВРЕЖДЕНИЯМ И ПЕРЕДЕЛКАМ.

21 | #6080 Dry Moly Spray

Применение. Валы, сопрягаемые ступицы, поверхности прокладок и узлы, собираемые или работающие в запылённых зонах.

Технология. Быстросохнущая, прочно сцепленная молибденовая плёнка даёт сухую смазку до 100,000 psi при температуре от -100°F до +700°F; диэлектрик.

> **Выгода для клиента.** Меньше задиров при сборке и обкатке. Помогает не допустить прикипания прокладки при следующем вскрытии при обслуживании.

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ЗАПЧАСТИ И ПОДШИПНИКИ НА СКЛАДЕ МОГУТ РЖАВЕТЬ ДО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, И ПРИ ПОЛОМКЕ МАШИНЫ НЕТ ГОДНОЙ ЗАМЕНЫ.

22 | #6007 Rust Inhibitor

Применение. Подшипники и прецизионные запчасти на хранении в помещении.

Технология. Усиленный ланолин создаёт антикоррозионный барьер и впитывает воду в несколько раз больше собственного веса; совместимые смазки наносятся поверх него.

> **Выгода для клиента.** Наносите совместимую смазку поверх консервационной плёнки без отдельного этапа удаления.

20. Срок защиты зависит от условий воздействия и способа нанесения. 22. Защита при хранении зависит от условий и способа нанесения.

04 РЕМОНТ & ЗАЩИТА БЕТОНА

Ремонтируйте повреждённый бетон, защищайте поверхности и сохраняйте швы герметичными.

ВЫБОИНЫ ЗАМЕДЛЯЮТ ПОГРУЗЧИКИ И ТЕЛЕЖКИ. МЕДЛЕННО СХВАТЫВАЮЩИЙСЯ РЕМОНТ ЗАКРЫВАЕТ ЗАГРУЖЕННЫЕ ПРОХОДЫ ЦЕХА.

23 | 750 Stanfloor

Применение. Выбоины промышленных полов, повреждённые кромки и фундаменты станков.

Технология. Эпоксидный состав, терпимый к влаге, со специальными наполнителями; прочность на сжатие 50 MPa и сильная адгезия к существующему бетону.

> **Выгода для клиента.** Подходящий ремонт пола укладывается в перерыв между сменами и меньше нарушает производство.

ПОВРЕЖДЁННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ СТАНКОВ НУЖНО ВОССТАНАВЛИВАТЬ, НО МЕДЛЕННО СХВАТЫВАЮЩИЕСЯ РЕМОНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ЗАДЕРЖИВАЮТ ПЕРЕЗАПУСК СТАНКА.

24 | 751 Stanfloor

Применение. Повреждённые фундаменты оборудования, цоколи и бетонные кромки; также ремонт полов и вертикальных поверхностей.

Технология. Быстросхватывающийся трёхкомпонентный эпоксид со 100% сухого остатка, терпимый к влаге, со специальными наполнителями. Прочная адгезия к существующему бетону; помогает не допустить оплывания при вертикальном ремонте.

> **Выгода для клиента.** Восстановление повреждённых фундаментов и кромок цоколей. Ремонт пола готов к проезду менее чем через час при указанных условиях.*

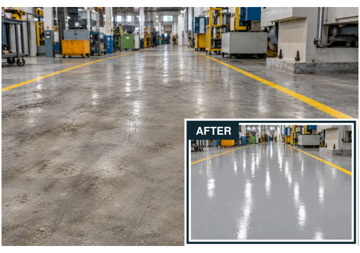
БЕТОННЫЕ ПОЛЫ ПОСТОЯННО ПЫЛЯТ И ВПИТЫВАЮТ МАСЛО И ВОДУ, УВЕЛИЧИВАЯ ИЗНОС И ОБЪЁМ УБОРКИ.

25A 754 Stangard Sealer |

Применение. Существующие бетонные полы, где нужно меньше пыления и ниже поглощение воды и масла.

Технология. Проникающий герметик, терпимый к маслу и влаге, входит в капиллярные поры и помогает уплотнить поверхность бетона.

> **Выгода для клиента.** Меньше впитывания жидкостей и пыления. Добавьте указанное верхнее покрытие 727 — оно легче очищается.



ПЫЛЬ И ГРЯЗЬ ПРИЛИПАЮТ К ПОЛАМ, ОСТАВЛЯЯ ТУСКЛЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, КОТОРЫЕ ПРИХОДИТСЯ МЫТЬ СНОВА И СНОВА.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

Применение. Бетон, обработанный 754, где нужны глянец и более лёгкая уборка.

Технология. Полиэфир-полиуретановое верхнее покрытие с супергидрофобными свойствами; отталкивает пыль и воду, устойчиво к UV и сохраняет глянец.

> **Выгода для клиента.** Обработанные полы легче убирать. При необходимости перекрывайте заново, чтобы обновить защитное покрытие.

ВОДА ПРОСАЧИВАЕТСЯ В СТЕНЫ И КОЛОННЫ RCC. ВЛАЖНЫЕ ПЯТНА И ВОДОРОСЛИ ПОЯВЛЯЮТСЯ СНОВА ПОСЛЕ ОЧИСТКИ И ПОКРАСКИ.

26 | Stangard 753

Применение. Открытые стены, колонны, балки RCC и резервуары, страдающие от влаги или повторяющихся водорослей.

Технология. Проникающее уплотняющее покрытие даёт защиту от карбонизации и водорослей в рамках указанной системы сохранения бетона.

> **Выгода для клиента.** Защита очищенного и отремонтированного бетона от проникновения воды и повторных водорослей. Меньше повторного ухода за поверхностью.

ЖЁСТКИЕ РЕМОНТЫ ТРЕСКАЮТСЯ, КОГДА ДВИЖУТСЯ ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ, И ВОДА СНОВА ПРОСАЧИВАЕТСЯ.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Применение. Указанные бетонные покрытия, швы с заполнителем и системы герметизации металлических кровель.

Технология. Гибкий эпоксид со 100% сухого остатка образует резиноподобное глянцевое покрытие. Для нанесения покрытий: 360-400 микрон в два слоя.

> **Выгода для клиента.** Герметизация указанных узлов швов от проникновения воды с учётом подвижности в пределах проектных значений.

23. Время до открытия движения зависит от температуры, подготовки, толщины ремонта и предполагаемой нагрузки. 24. Возврат в работу менее чем за час относится к движению по полу. Для конструкционного ремонта нужны утверждённый проект и разрешение на нагрузку. 25A. Сначала очистите и отремонтируйте; проверьте адгезию и пригодность для фактического движения. 25B. Проверьте адгезию и пригодность покрытия для фактического движения. 26. Удалите водоросли и слабый материал; перед нанесением покрытия очистите и отремонтируйте. 27. Выбирайте узлы с учётом ожидаемых перемещений; где указано, используйте 7170 и наружную UV-защиту. Полное отверждение: 7 дней при 25°C.

05 СМАЗКА & ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

Защита подшипников, канатов, уплотнений и соединений в тяжёлых условиях.

28 | SL WPG Aquatherm

ВОДА ВЫМЫВАЕТ СМАЗКУ ИЗ ПОДШИПНИКОВ НАСОСОВ, УСКОРЯЯ ИЗНОС И ВЫЗЫВАЯ ПРЕЖДЕВРЕМЕННЫЙ ВЫХОД ПОДШИПНИКОВ ИЗ СТРОЯ.

Применение. Насосы градирен, насосы сырой воды и подшипники, регулярно подвергающиеся воздействию воды.

Технология. 100% синтетическая, армированная полимером, не плавящаяся смазка устойчива к вымыванию водой; до 230 °C.

> **Выгода для клиента.** Смазка сохраняется даже при попадании воды. Реже повторная смазка, дольше срок службы подшипников.

---

29 | Synthox HT

ТЕПЛО И УДАРНЫЕ НАГРУЗКИ МОГУТ ИЗНОСИТЬ ПОДШИПНИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ ID/FD НЕСМОТРЯ НА ЧАСТУЮ СМАЗКУ.

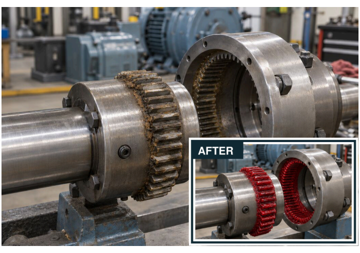
Применение. Вентиляторы ID/FD, воздуходувки и подшипники вытяжных вентиляторов при высоких температурах.

Технология. 100% синтетическая смазка с микронизированным дисульфидом молибдена (MoS_2); до 200 °C и 2,500 rpm.

> **Выгода для клиента.** Защита подшипников при ударных нагрузках и более длинные интервалы смазки — меньше рутинной работы по смазке.

---

30 | SL 123R Unitherm



СМАЗКА МУФТ МОЖЕТ РАСПЛАВИТЬСЯ, ВЫТЕЧЬ ИЛИ ВЫСОХНУТЬ, И ЗУБЬЯ ШЕСТЕРЁН ОСТАЮТСЯ БЕЗ ЗАЩИТЫ ОТ ИЗНОСА.

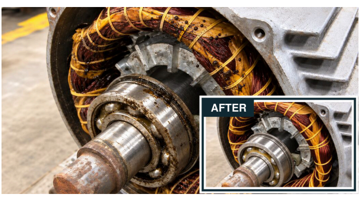
Применение. Зубчатые муфты, питатели заготовок, планетарные смесители, фибризаторы сахарных заводов и горное оборудование.

Технология. 100% синтетическая смазка устойчива к утечкам, ударным нагрузкам и экстремальному давлению; до 250 °C и 2,000 rpm.

> **Выгода для клиента.** Смазка удерживается при тяжёлых нагрузках. Меньше расход и реже пополнение.

---

31 | Superquiet 100



СМАЗКА ПОДШИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЕЙ МОЖЕТ ВЫТЕКАТЬ ИЛИ РАЗБРАСЫВАТЬСЯ, ВЫЗЫВАЯ ИЗНОС ПОДШИПНИКОВ, ЗАГРЯЗНЕНИЕ ОБМОТКИ И ДОРОГУЮ ПЕРЕМОТКУ.

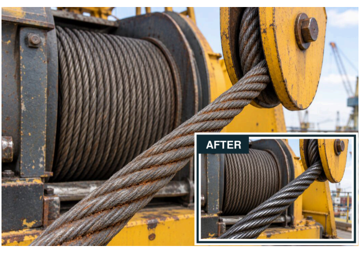
Применение. Подшипники HT-двигателей на очистных ETP, тяжёлое оборудование и жаркие влажные зоны эксплуатации.

Технология. 100% синтетическая смазка для двигателей с PTFE не плавится и не мигрирует; рассчитана на 180 °C и 3,000 rpm.

> **Выгода для клиента.** Меньше загрязнения обмотки и риска перемотки двигателя из-за смазки.

---

32 | SL WR2 Wiretherm



КРАНОВЫЕ КАНАТЫ СНАРУЖИ МОГУТ ВЫГЛЯДЕТЬ СМАЗАННЫМИ, А СКРЫТЫЕ ВНУТРЕННИЕ ПРЯДИ РЖАВЕЮТ И ИЗНАШИВАЮТСЯ, ПОВЫШАЯ РИСК ОБРЫВА.

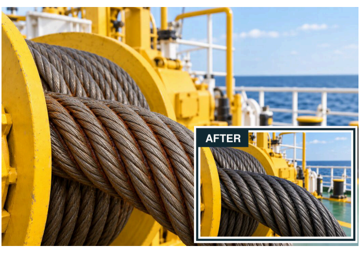
Применение. Стальные канаты кранов, подверженные внутренней ржавчине и износу при многократной работе.

Технология. 100% синтетическая смазка без битума проникает до сердечника каната и остаётся мягкой; до 200 °C.

> **Выгода для клиента.** Смазываются внутренние пряди и наружная часть каната, что продлевает срок службы.

---

33 | 70202 Super Wire Rope



СУХИЕ ВНУТРЕННИЕ ПРЯДИ ЛЕБЁДОЧНЫХ КАНАТОВ РЖАВЕЮТ И ТРУТСЯ ДРУГ О ДРУГА, ОСЛАБЛЯЯ КАНАТЫ И ВЫНУЖДАЯ МЕНЯТЬ ИХ РАНЬШЕ СРОКА.

Применение. Лебёдочные канаты и работы со стальными канатами, подходящие для смазки на минеральном масле.

Технология. Быстросмачивающая смазка на минеральной основе без битума проникает до сердечника каната; усилена дисульфидом молибдена (MoS_2), до 150 °C.

> **Выгода для клиента.** Защита от скрытой внутренней ржавчины за счёт недорогой регулярной смазки каната.

---

34 | Siltec HD

ТЕПЛО, ПАР И ХИМИКАТЫ МОГУТ ПОВРЕЖДАТЬ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА И РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ НАСОСОВ, ВЫЗЫВАЯ УТЕЧКИ И ЧАСТУЮ ЗАМЕНУ.

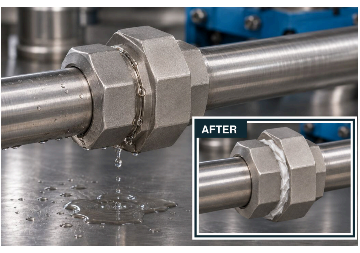
Применение. Уплотнительные кольца насосов, прокладки и совместимые резиновые уплотнения под воздействием воды, пара или химикатов.

Технология. 100% синтетический, не плавящийся консервант для резины устойчив к воде, пару и химическому воздействию; до 205 °C.

> **Выгода для клиента.** Продлевает срок службы уплотнений и сокращает перерывы в обслуживании из-за порчи уплотнений.

---

35 | Teflox HD



ПЛОХО ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ ПРОТЕКАЮТ, ТЕРЯЮТ ЖИДКОСТЬ И ВЫНУЖДАЮТ СНОВА РАЗБИРАТЬ И ГЕРМЕТИЗИРОВАТЬ.

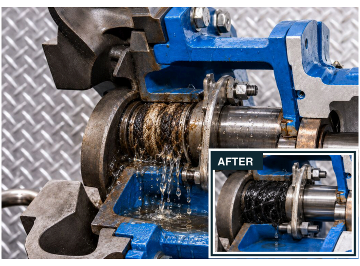
Применение. Резьбовые соединения труб, фланцевые уплотнения и места прилегания прокладок в механическом оборудовании.

Технология. Микроочищенный PTFE в не плавящейся основе герметизирует резьбу и разделяет прокладки; до 345 °C.

> **Выгода для клиента.** Меньше утечек в собранных соединениях и разделительный слой для прокладок при обслуживании.

---

36 | Glandex EP



ЧРЕЗМЕРНАЯ УТЕЧКА В САЛЬНИКАХ И ИЗНОС ВАЛА МОГУТ ПРИВЕСТИ К ОТКАЗАМ НАСОСОВ И ЧАСТЫМ ОСТАНОВКАМ.

Применение. Существующая сальниковая набивка насосов под высокими нагрузками, с утечками и износом вала.

Технология. Паста для обработки при высоких нагрузках наносится на существующую набивку; без тяжёлых металлов и серы, до 400 °C.

> **Выгода для клиента.** Обработка существующей сальниковой набивки без разборки узла только ради нанесения состава.

37 | Protec Cu-HT

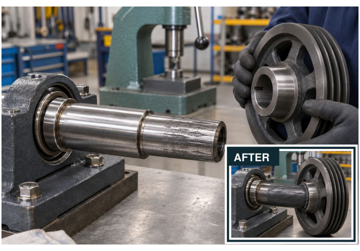
БОЛТЫ НА ПЕЧАХ, ДУХОВКАХ И ВЫХЛОПНЫХ КОЛЛЕКТОРАХ ЗАКЛИНИВАЕТ ОТ ЖАРА, И ИХ МОЖЕТ ПОТРЕБОВАТЬСЯ СРЕЗАТЬ ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ.

Применение. Болты, шпильки и резьбовые соединения в горячих зонах, вскрываемые во время остановок.

Технология. Не плавящаяся молибден-медная паста против прикипания защищает от задиров, заклинивания и ржавчины; от -54 °C до +1,200 °C.

> **Выгода для клиента.** Крепёж легче откручивается при остановке. Меньше задержек из-за прикипевшей резьбы.

38 | Molytec EP



ВАЛЫ, СТУПИЦЫ И ПОДШИПНИКИ С ПРЕССОВОЙ ПОСАДКОЙ МОГУТ ЗАКЛИНИТЬ ИЛИ ПОЛУЧИТЬ ЗАДИРЫ ПРИ СБОРКЕ, ПОВРЕЖДАЯ ДОРОГИЕ ДЕТАЛИ.

Применение. Валы, ступицы, подшипники и колёса с прессовой посадкой; нагруженные направляющие и подвижные соединения.

Технология. Монтажная паста с молибденом и графитом даёт высокую несущую способность и защиту от фреттинга и холодной сварки; до 450 °C.

> **Выгода для клиента.** Плавнее сборка и движение. Меньше задиров, рывков и повреждений деталей.

34. Также доступно: #8035 RC Rubber Care.

06 ОЧИСТИТЕЛИ & ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удаляйте отложения и готовьте оборудование к следующему циклу эксплуатации.

39 | #Z101 Alpha 3

МАСЛО И СМАЗКА ДЕЛАЮТ ПОЛЫ ЦЕХОВ СКОЛЬЗКИМИ, А ОБОРУДОВАНИЕ ПОКРЫВАЮТ СТОЙКОЙ ГРЯЗЬЮ, КОТОРУЮ ТРУДНО ОТМЫТЬ.

Применение. Промышленные полы, эпоксидные покрытия полов, оборудование и изготовленные детали.

Технология. Водный очиститель для тяжёлых условий, нейтральный при использовании. Разбавление 1:100 для лёгких загрязнений, 1:30 для средних и 1:5 для сильных.

> **Выгода для клиента.** Разбавление подбирается под степень загрязнения. Проще повседневная уборка и хранение концентрата.

40 | #Z101(A) Alpha 5

СВЕЖЕОБЕЗЖИРЕННАЯ СТАЛЬ МОЖЕТ РЖАВЕТЬ ДО СЛЕДУЮЩЕЙ ОПЕРАЦИИ, ВЫНУЖДАЯ ЧИСТИТЬ ЕЁ СНОВА И ЗАДЕРЖИВАЯ ПРОИЗВОДСТВО.

Применение. Стальные и чугунные детали, оборудование и промываемые чёрные металлы.

Технология. Почти нейтральный водный очиститель с ингибитором ржавчины оставляет сухую прозрачную плёнку для кратковременной защиты от коррозии.

> **Выгода для клиента.** Обезжиривание и временная защита только что очищенных деталей до следующей операции.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

ГРЯЗНЫЕ ЗМЕЕВИКИ КОНДИЦИОНЕРОВ СНИЖАЮТ ОХЛАЖДЕНИЕ; АГРЕССИВНЫЕ ОЧИСТИТЕЛИ ПОВРЕЖДАЮТ АЛЮМИНИЕВЫЕ РЕБРА И ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

Применение. Змеевики AC, алюминиевые ребра, окрашенное оборудование и совместимые моющиеся пластики.

Технология. Водный очиститель с ингибитором и обильной пеной; легко смывается, без бутила, фосфатов и щёлочи.

> **Выгода для клиента.** Очистка при сильном разбавлении, помогающая сохранить чувствительные металлы и окрашенные покрытия.

42 | #Z109 Neugenic 4175

ЗАСТЫВШУЮ СМАЗКУ И ДЁГОТЬ С ОТКРЫТЫХ ШЕСТЕРЁН УДАЛЯТЬ ДОЛГО, ЧТО ЗАДЕРЖИВАЕТ ОЧИСТКУ И НОВУЮ СМАЗКУ.

Применение. Открытые шестерни и тяжёлое оборудование с застывшей смазкой, кардиумом, дёгтем или асфальтом.

Технология. Полуводный очиститель без нефтепродуктов; применяйте концентрат для сильных отложений или разбавляйте до 1:30 для лёгких загрязнений.

> **Выгода для клиента.** Размягчает стойкие отложения, чтобы зубья шестерён можно было тщательно очистить перед повторной смазкой.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

РЖАВЧИНУ НА ЗАПЧАСТЯХ И ОБОРУДОВАНИИ ДОЛГО СКОБЛИТЬ, ЧТО ЗАДЕРЖИВАЕТ ПОВТОРНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЛИ ПОКРАСКУ.

Применение. Проржавевшие запчасти, корпуса оборудования и металл, бетон или плитка с ржавыми пятнами.

Технология. Гель на основе фосфорной кислоты. Нанести, выдержать 10-60 минут, затем смыть. Есть также разбавляемый водой состав для погружения.

> **Выгода для клиента.** Обработка громоздких деталей и корпусов оборудования, которые нельзя поместить в ванну для погружения.

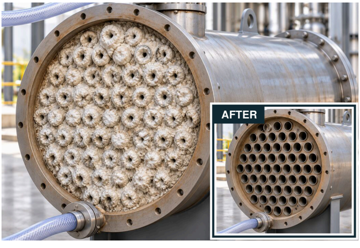
44 | #Z112 Acidifoam

НАКИПЬ НА МЕДНЫХ ТРУБАХ СНИЖАЕТ ТЕПЛООБМЕН; НЕПОДХОДЯЩИЕ КИСЛОТНЫЕ ОЧИСТИТЕЛИ МОГУТ ПОВРЕДИТЬ МЕТАЛЛ.

Применение. Накипь и ржавчина на совместимых медных трубах и алюминиевом оборудовании.

Технология. Комплексный очиститель на основе соляной кислоты для быстрого удаления накипи, легко смываемый, без фосфатов в составе.

> **Выгода для клиента.** Быстро удаляйте накипь, смывайте начисто и не добавляйте фосфаты вместе с очистителем.



НАКИПЬ ВНУТРИ ТЕПЛООБМЕННИКОВ СНИЖАЕТ ТЕПЛООБМЕН И ТРАТИТ ЭНЕРГИЮ; РАЗБОРКА ДЛЯ ОЧИСТКИ УДЛИНЯЕТ ОСТАНОВКУ.

45 | #Z118 EQC-10

Применение. Теплообменники, конденсаторы, охлаждающие рубашки и радиаторы мощных двигателей.

Технология. Негорючий жидкий кислотный очиститель без паров удаляет сильную накипь и ржавчину циркуляцией через совместимое оборудование.

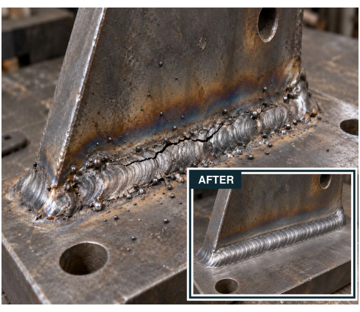
> **Выгода для клиента.** Очистка внутренних каналов на месте, если это позволяют оборудование и контур очистки.

42. Постоянно перемешивайте разбавленные растворы.

07 РЕМОНТНАЯ СВАРКА С НИЗКИМ НАГРЕВОМ

Ремонт изношенных и повреждённых деталей электродами, подобранными под задачу.

46 | Super Stanalloy ST 22



РЕМОНТНАЯ СВАРКА РЖАВОЙ, ГРЯЗНОЙ МАЛОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ПОРИСТОСТЬ И ДЕФЕКТЫ, И СЛАБЫЕ ШВЫ СНОВА ТРЕСКАЮТСЯ. НУЖЕН ЭЛЕКТРОД, ТЕРПИМЫЙ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ И СТОЙКИЙ К ТРЕЩИНАМ.

Применение. Кронштейны из малоуглеродистой и углеродистой стали, детали и общий ремонт при обслуживании.

Технология. Электрод со сверхнизким содержанием водорода для любых положений с ровной дугой и самоотделяющимся шлаком.

> **Выгода для клиента.** Сварка, устойчивая к пористости, на ржавой, грязной малоуглеродистой стали, с ультранизким содержанием водорода для более прочного ремонта и меньшего риска растрескивания.

47 | Super Stanalloy EM 35

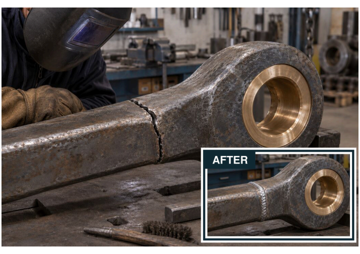
СИЛЬНО НАГРУЖЕННЫЕ ФУТЕРОВКИ ДРОБИЛОК И ДЕТАЛИ ИЗ МАРГАНЦЕВОЙ СТАЛИ НА ЗЕМЛЕРОЙНОЙ ТЕХНИКЕ ТРЕБУЮТ СТОЙКОГО К ТРЕЩИНАМ РЕМОНТНОГО ЭЛЕКТРОДА, ВЫДЕРЖИВАЮЩЕГО СИЛЬНЫЕ УДАРЫ.

Применение. Футеровки дробилок, детали из марганцевой стали и соединения марганцевой стали с углеродистой.

Технология. Ремонтный электрод даёт прочный, пластичный наплавленный металл и позволяет сваривать в неудобных положениях.

> **Выгода для клиента.** Прочные, пластичные ремонтные швы для ударонагруженных деталей из марганцевой стали и соединений марганцевой и углеродистой стали, помогающих противостоять растрескиванию при тяжёлых эксплуатационных нагрузках.

48 | Super Stanalloy DS 34



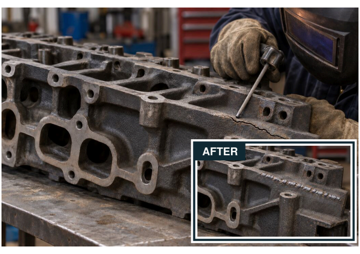
ШТАМПЫ, ПОКОВКИ, СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЁ И НЕИЗВЕСТНЫЕ ИЛИ РАЗНОРОДНЫЕ СТАЛИ СЛОЖНО РЕМОНТИРОВАТЬ. НУЖЕН ЭЛЕКТРОД, СТОЙКИЙ К ТРЕЩИНАМ ПРИ СВАРКЕ И ПОЗЖЕ В ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Применение. Разнородные, штамповые, кованые и литые стали по утверждённой процедуре ремонта.

Технология. Электрод со сбалансированным ферритом для прочной, трещиностойкой наплавки на сталях, склонных к растрескиванию в зоне термического влияния.

> **Выгода для клиента.** Прочный, стойкий к трещинам ремонт сложных, разнородных и неопознанных сталей. Наплавка, устойчивая к загрязнениям, помогает уменьшить дефекты сварки и повторный ремонт.

49 | Super Stanalloy FN 62



СТАРЫЕ ГРЯЗНЫЕ ЧУГУННЫЕ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ, КОРПУСА И ОТЛИВКИ ТРЕБУЮТ СТОЙКОГО К ТРЕЩИНАМ РЕМОНТА БЕЗ ПОДОГРЕВА. ЗАГРЯЗНЕНИЕ МАСЛОМ И СМАЗКОЙ УСЛОЖНЯЕТ РАБОТУ.

Применение. Чугунные головки цилиндров, корпуса и массивные или тонкостенные отливки.

Технология. Инновационная конструкция стержня, контактная сварка малым током и обрабатываемая наплавка обеспечивают ремонт без подогрева.

> **Выгода для клиента.** Трещиностойкий, обрабатываемый ремонт на старом чугуне без подогрева, с устойчивостью к маслу и смазке. Меньше задержек ремонта по указанной процедуре холодного ремонта.

50 | Super Stanalloy TC 42

АВАРИЙНЫЙ РЕМОНТ СТАРЫХ, ГРЯЗНЫХ ИЛИ НЕИЗВЕСТНЫХ ЧЁРНЫХ ДЕТАЛЕЙ ТРЕБУЕТ НАДЁЖНЫХ ШВОВ, СТОЙКИХ К ТРЕЩИНАМ. ЭЛЕКТРОД ДОЛЖЕН СПРАВЛЯТЬСЯ С НЕИЗВЕСТНЫМИ СОЧЕТАНИЯМИ МЕТАЛЛОВ, ТЕПЛОВЫМИ УДАРАМИ И ПОВТОРНЫМ НАГРЕВОМ-ОХЛАЖДЕНИЕМ.

Применение. Ремонт чёрных металлов, подверженных высоким температурам или термическим циклам.

Технология. Универсальный ремонтный электрод с наплавкой ниобийсодержащего сплава для прочности, пластичности и коррозионной стойкости.

> **Выгода для клиента.** Прочный, трещиностойкий аварийный ремонт неизвестных или разнородных чёрных металлов, с устойчивостью к высоким температурам и термическим циклам. Нет повторных отказов и простоев на ремонт.

51 | Super Stan Gouge

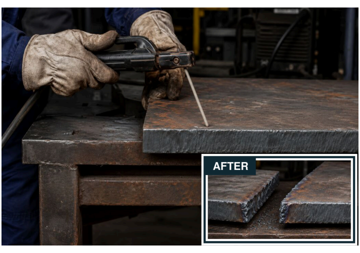
ВЫРУБКА ПОВРЕЖДЁННОГО МЕТАЛЛА И СТАРЫХ ШВОВ ЗАДЕРЖИВАЕТ РЕМОНТНУЮ СВАРКУ И ДОБАВЛЯЕТ ТРУД.

Применение. Подготовка разделки шва и удаление дефектного металла перед ремонтной сваркой.

Технология. Электрод для строжки с высоким давлением дуги, рассчитан на малый ток, контролируемое формирование U-образной разделки и быстрое удаление металла.

> **Выгода для клиента.** Меньше подготовки и очистки перед повторной сваркой, на обычном сварочном оборудовании.

52 | Super Stan Cut



СРОЧНЫЕ РАБОТЫ ПО РЕЗКЕ СТОЯТ, ПОКА ИЩУТ ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ И ОТДЕЛЬНЫЙ НАБОР ДЛЯ РЕЗКИ.

Применение. Резка при обслуживании с учётом материала, доступа и требуемого качества кромки.

Технология. Экзотермическое покрытие и сфокусированная дуга позволяют резать при малом токе с ограниченной зоной термического влияния.

> **Выгода для клиента.** Используйте имеющийся сварочный аппарат для подходящих работ по резке. Не нужна отдельная установка газовой резки.

49. Ремонт без подогрева требует указанной процедуры холодного ремонта и подходящей отливки. 52. Соблюдайте правила огневых работ на объекте.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Технические показатели: опубликованные данные Stanvac. Уточняйте актуальный TDS продукта и пригодность для условий объекта. Иллюстрации применения включают сцены, созданные AI; это не фотографии проектов и не результаты испытаний.

Редакция от 1 ноября 2026 г.