ПРЕИМУЩЕСТВО STANVAC В МЕХАНИКЕ

52

ЛУЧШЕЕ В ИНДИИ

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ МЕХАНИКИ

ПОЧЕМУ ВЫБРАТЬ?

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОТЛИЧИЕ.
ВАША ВЫГОДА.

ЗАЩИТИТЕ ГАЗОПРОВОДЫ. СОКРАТИТЕ ПОВТОРНЫЕ РЕМОНТЫ.

01 АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Защищайте сталь и оборудование от коррозии, химикатов и эрозии.

БЫСТРОСОХНУЩАЯ ЗАЩИТА СТАЛИ В ЗАПЫЛЁННЫХ ЦЕХАХ.

01 | 2050 Polyhyb SHP

Применение. Стальные конструкции, машины и бетон в средах C1-C3, в том числе в запылённых зонах.

Технология. Гибридный сополимер с пыле- и водоотталкиванием SHP; стойкость к солевому туману 500+ часов.

> **Ваша выгода.** Наносится без отдельного отвердителя. Сохраняет блеск, отталкивает пыль и воду.

ЗАЩИТИТЕ ВЛАЖНУЮ, РЖАВУЮ СТАЛЬ БЕЗ ИДЕАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

Применение. Градирни, резервуары, трубопроводы и оцинкованная сталь во влажных, прибрежных и промышленных зонах.

Технология. Эпокси-PU с низким поверхностным натяжением, допускает влагу и ржавчину; 2,000+ часов солевого тумана и адгезия 1,200+ psi к стали ST-2.

> **Ваша выгода.** Защита стали, трудной для подготовки. Прочное сцепление грунта и отталкивающее покрытие сокращают повторный ремонт.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

Применение. Зоны кислотных паров, гипсовые и бумажные заводы, обвалования кислот и морские конструкции C5.

Технология. Слои MIO, новолака со стеклянными чешуйками и PU; 3,000+ часов солевого тумана; шесть месяцев погружения в 98% H_2SO_4 и 33% HCl.

> **Ваша выгода.** Защита стали в агрессивных химических средах и меньше повторных работ по коррозии.

ЗАЩИТИТЕСЬ ОТ КИСЛОТ И ХИМИКАТОВ БАРЬЕРОМ СО СТЕКЛЯННЫМИ ЧЕШУЙКАМИ.

ЗАЩИТИТЕ ТРУБЫ DG. ИСКЛЮЧИТЕ ОТСЛАИВАНИЕ ПРИ НАГРЕВЕ.

04 | ES 70 2K

Применение. Выхлопные трубы DG, коллекторы, печи, теплообменники и подогреватели.

Технология. Силиконовый сополимер 2K холодного отверждения с воздушными керамическими микросферами; без догрева; рабочая температура до 600°C.

> **Ваша выгода.** Меньше потерь тепла излучением и защита горячих поверхностей оборудования от коррозии.

ВОССТАНОВИТЕ ИЗНОШЕННЫЕ КОРПУСА. УЛУЧШИТЕ ПОТОК И СТОЙКОСТЬ К ИЗНОСУ.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Применение. Корпуса насосов, желоба, отводы, циклоны и транспортирующее или дробильное оборудование.

Технология. 731: армированная волокном керамико-циркониевая восстановительная паста NMB. 1190: керамический наночастичный финиш для нанесения кистью.

> **Ваша выгода.** Восстановление изношенных поверхностей и больший срок службы деталей при эрозии и износе мелкими частицами.

3. Перед выбором для погружения подтвердите концентрацию химиката и температуру. Системы покрытий для стали. Где предусмотрено, применяйте преобразователь Z704 RUSTEX перед выбранным грунтом и финишем. См. 43B. ES 70 2K имеет собственную спецификацию подготовки.

02 ХОЛОДНЫЙ РЕМОНТ & ВОССТАНОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА

Восстанавливайте повреждённый металл и трубопроводы на месте ремонта.

УКРЕПИТЕ ОСЛАБЛЕННЫЕ ТРУБЫ НА МЕСТЕ. УСКОРЬТЕ АВАРИЙНЫЙ РЕМОНТ.

06 | 944 Synthoglass Wrap

Применение. Треснувшие, протекающие или корродированные трубы; а также резервуары и плавающие крыши.

Технология. Укрепляющий бандаж для труб с отдельным активатором PU; наносится на влажные поверхности. Три размера для разных участков ремонта.

> **Ваша выгода.** Усиление подходящих повреждённых труб на месте. Готовое средство ремонта на случай внезапных повреждений.

РЕМОНТИРУЙТЕ ТРЕЩИНЫ В СТАЛИ НА МЕСТЕ. БЕЗ ИНСТРУМЕНТОВ.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

Применение. Треснувшие стальные корпуса и аварийный ремонт металла на предприятии.

Технология. Быстросхватывающийся полимер NMB в виде эпоксидного стержня, разминаемого вручную; не нужны дозаторы и миксеры.

> **Ваша выгода.** Ремонт повреждённого металла прямо там, где нужно. Без дозаторов и миксеров.

РЕМОНТ ВЛАЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ — ДАЖЕ ПОД ВОДОЙ.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

Применение. Влажные трубы; сырой или погружённый металл, бетон, стекло и большинство пластиков.

Технология. Специальная эпоксидная паста NMB ручного замеса, наносится под водой, пресной или солёной.

> **Ваша выгода.** Начинайте подходящий ремонт, не дожидаясь высыхания поверхности.

ЗАПОЛНЯЙТЕ ТРЕЩИНЫ И ДЫРЫ. СХВАТЫВАНИЕ ЗА 5 МИНУТ.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Применение. Наращивание металла, устранение течей, трещин и отверстий, в том числе под водой.

Технология. Эпоксидная паста со сталью 1:1; схватывается за 5 минут, отверждается за 1 час; термостойкость до 260°C.

> **Ваша выгода.** Быстро заполняйте дефекты пастой, которая проникает в трещины и позволяет быстро наращивать.

ВОССТАНОВИТЕ ТРУБЫ С ЯЗВАМИ КОРРОЗИИ НА МЕСТЕ. ВЕРНИТЕ ИЗНОШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

Применение. Трубы, отливки, опоры, клапаны, фланцы, крыльчатки, понтоны и крыши резервуаров.

Технология. Восстановительная паста со стальным наполнителем, ударопрочная, поддаётся обработке; термостойкость до 250°C.

> **Ваша выгода.** Восстановление поверхностей после износа или коррозии и обработка ремонта до нужного профиля.

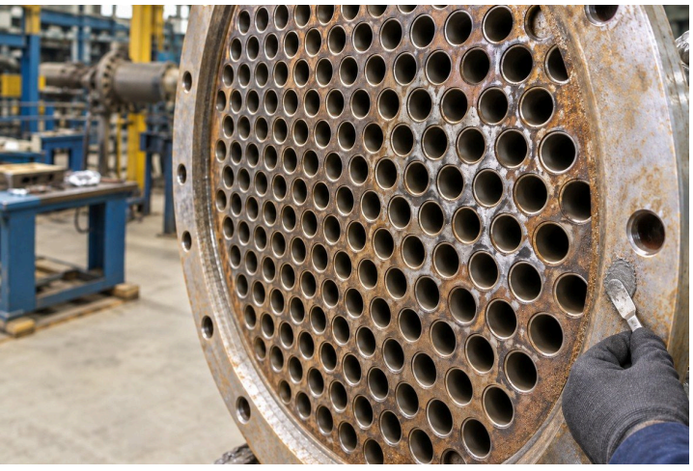
ВОССТАНОВИТЕ РАЗМЕРЫ ИЗНОШЕННЫХ КОРПУСОВ. ВЫДЕРЖИВАЙТЕ РЕЗКИЕ ПЕРЕПАДЫ ТЕМПЕРАТУР.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

Применение. Корпуса подшипников, шпоночные пазы, валы, станины и горячие трубопроводы, где нужно восстановить размеры.

Технология. Двухкомпонентная высокотемпературная восстановительная паста; после отверждения её можно шлифовать, нарезать резьбу и сверлить.

> **Ваша выгода.** Возврат размеров детали обрабатываемым ремонтом, рассчитанным на резкие перепады температур.



12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Применение. Трубные решётки конденсаторов и теплообменников, водяные камеры и внутренние части насосов.

Технология. Матрица из кремнисто-стального сплава с адгезией NMB к стали ST 2/ST 3 ручной очистки; стойкость к кавитации, эрозии и коррозии.

> **Ваша выгода.** Восстановление повреждённых поверхностей на месте. Финиш: 1180 для теплообменников или 1190 для насосов с высоким расходом.

ВОССТАНОВИТЕ КОРРОДИРОВАННЫЕ ТРУБНЫЕ РЕШЁТКИ НА МЕСТЕ. ЗАЩИТА ОТ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОРРОЗИИ.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Применение. Трубные решётки теплообменников, насосы, резервуары, ёмкости и газоочистители.

Технология. Керамическое покрытие поверх ремонта 1170, стойкое к эрозии, коррозии, ударному воздействию, кавитации и биметаллической коррозии.

> **Ваша выгода.** Защита восстановленных поверхностей от дальнейшей эрозии и коррозии: отремонтированное оборудование дольше остаётся в работе.

ЗАЩИТИТЕ ВОССТАНОВЛЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОТ ЭРОЗИИ, КОРРОЗИИ И КАВИТАЦИИ.

6. Для ремонта под давлением или нагрузкой определите конструкцию ремонта и пределы для реального повреждения и условий. 10. Стеклолента Z824 служит усилением к Z711(P) и 815 SPL; ремонт под нагрузкой оценивайте по условиям эксплуатации. 11. Уточните допустимую температуру для конкретных рабочих условий.

03 АЭРОЗОЛИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Освобождайте, очищайте, смазывайте и защищайте узлы при обслуживании.

14 | #6030 Pen Oil

Применение. Сильно ржавые гайки, болты, резьбы и закисшие узлы оборудования.

Технология. Мощный проникающий состав проникает в узкие зазоры и резьбы; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **Ваша выгода.** Освобождает упрямый крепёж, сокращая время и труд на разборку.

**ОСВОБОДИТЕ ЗАКИСШИЕ ГАЙКИ И БОЛТЫ.
СОКРАТИТЕ ВРЕМЯ РАЗБОРКИ.**

**УДАЛИТЕ ПРИСТАВШИЕ ПРОКЛАДКИ И НАЛЁТ.
СОХРАНИТЕ МЕТАЛЛ ПОД НИМИ.**

15 | #Z914 Tough Clean

Применение. Приклеенные фланцевые прокладки, краска и нагар на головках цилиндров, клапанах и металлических деталях.

Технология. Быстродействующий нестекающий удалитель размягчает приставший налёт и покрытия для удаления.

> **Ваша выгода.** Быстрее удаляйте упорный налёт, сохраняя поверхность металла для повторной сборки.

**ОЧИСТИТЕ СТАРУЮ СМАЗКУ В ПОДШИПНИКАХ.
ДОСТАНЬТЕ ДО СЛОЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.**

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

Применение. Прецизионные подшипники со старой смазкой и налётом в труднодоступных местах.

Технология. Проникающий обезжиривающий растворитель с узкой струёй; аэрозоль с пропеллентом CO_2 достаёт до сложных поверхностей подшипников.

> **Ваша выгода.** Очистка доступных подшипников на месте перед повторной смазкой. Меньше лишней разборки.

**УДАЛИТЕ ЗАСТЫВШИЕ ОТЛОЖЕНИЯ СМАЗКИ.
ЧИСТИТЕ ЦЕПИ И ЗВЁЗДОЧКИ НА МЕСТЕ.**

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

Применение. Цепи, звёздочки и детали с толстыми засохшими отложениями масла или смазки.

Технология. Цитрусовый обезжириватель на d-лимонене с высокой смачивающей способностью, 97% активных веществ, распыл 360°; пропеллент CO_2.

> **Ваша выгода.** Доступ в неудобные места и удаление накопившейся смазки при обслуживании на месте.

ЗАЩИТИТЕ СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ ОТ ВНУТРЕННЕЙ РЖАВЧИНЫ И ИЗНОСА ПРЯДЕЙ.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

Применение. Открытые зубчатые передачи и стальные канаты под воздействием погоды или частой мойки.

Технология. Пенная смазка проникает в зазоры, затем образует гибкую липкую плёнку; усилена молибденом и графитом.

> **Ваша выгода.** Смазка держится во влажной среде и защищает зазоры между проволоками и наружную часть каната.

ДЕРЖИТЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ В ХОДУ В ВОДЕ, ПАРЕ И ПЫЛИ.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

Применение. Роликовые цепи и направляющие во влажных, паровых или пыльных зонах предприятия.

Технология. Адгезионная смазка защищает внутренние и наружные поверхности контакта; плёнка держится и не слетает на скорости, в воде и паре.

> **Ваша выгода.** Смазка остаётся на рабочих деталях, меньше заеданий и плавнее ход.

ЗАЩИТИТЕ ЗАПЧАСТИ НА СКЛАДЕ НА 5-10 ЛЕТ.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Применение. Шестерни, штампы, запчасти машин на хранении, экспортные грузы и морские установки.

Технология. Проникающее восковое покрытие с низким натяжением и самовосстанавливающейся плёнкой; снимается растворителем. Солевой туман: 1,000 часов.

> **Ваша выгода.** Защита ценных запчастей на хранении. Восковую плёнку смывают растворителем, когда деталь понадобится.

ЗАЩИТИТЕ СОПРЯГАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОТ ИЗНОСА ПРИ СБОРКЕ И ПРИРАБОТКЕ.

21 | #6080 Dry Moly Spray

Применение. Валы, сопрягаемые ступицы, торцы прокладок и детали, собираемые или работающие в запылённых зонах.

Технология. Быстросохнущая адгезионная плёнка молибдена даёт сухую смазку до 100,000 psi при -100°F до +700°F; диэлектрик.

> **Ваша выгода.** Меньше задиров при сборке и приработке. Помогает избежать прикипания прокладок при следующем вскрытии.

СОХРАНЯЙТЕ ПОДШИПНИКИ НА СКЛАДЕ ЗАЩИЩЁННЫМИ 5+ ЛЕТ В ПОМЕЩЕНИИ.

22 | #6007 Rust Inhibitor

Применение. Подшипники и прецизионные запчасти на складском хранении в помещении.

Технология. Усиленный ланолин образует барьер от коррозии и впитывает воду, в пять раз больше своего веса; совместимые смазки наносятся поверх.

> **Ваша выгода.** Наносите совместимую смазку поверх консервирующей плёнки, без отдельного этапа удаления.

20. Срок защиты зависит от воздействия и способа нанесения. 22. Защита при хранении зависит от условий и способа нанесения.

04 РЕМОНТ & ЗАЩИТА БЕТОНА

Ремонтируйте повреждённый бетон, защищайте поверхности и сохраняйте швы герметичными.

РЕМОНТ ПОВРЕЖДЁННЫХ ПОЛОВ. ДВИЖЕНИЕ ОТКРЫТО ЧЕРЕЗ 4 ЧАСА.

23 | 750 Stanfloor

Применение. Выбоины промышленных полов, повреждённые кромки и фундаменты машин.

Технология. Эпоксид, допускающий влагу, со специальными наполнителями; прочность на сжатие 50 MPa и сильная адгезия к существующему бетону.

> **Ваша выгода.** Подходящий ремонт пола укладывается в перерыв между сменами, ограничивая сбои в производстве.

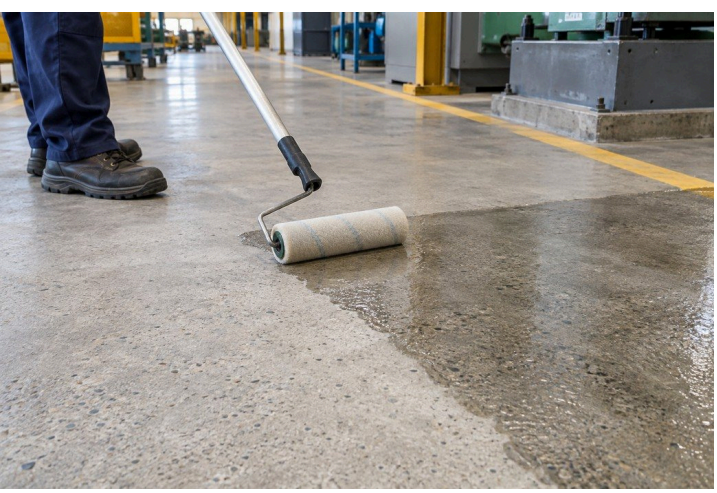
ВОССТАНОВИТЕ ФУНДАМЕНТЫ & ПОДСТАВКИ МАШИН.

24 | 751 Stanfloor

Применение. Повреждённые фундаменты машин, подставки и кромки бетона; также ремонт полов и вертикальных поверхностей.

Технология. Быстросхватывающийся трёхкомпонентный, 100% сухого остатка, эпоксид со специальными наполнителями. Сильная адгезия к бетону; помогает не допустить сползания при вертикальном ремонте.

> **Ваша выгода.** Восстановление повреждённых фундаментов и кромок подставок. Ремонт полов: движение менее чем через час при указанных условиях.*



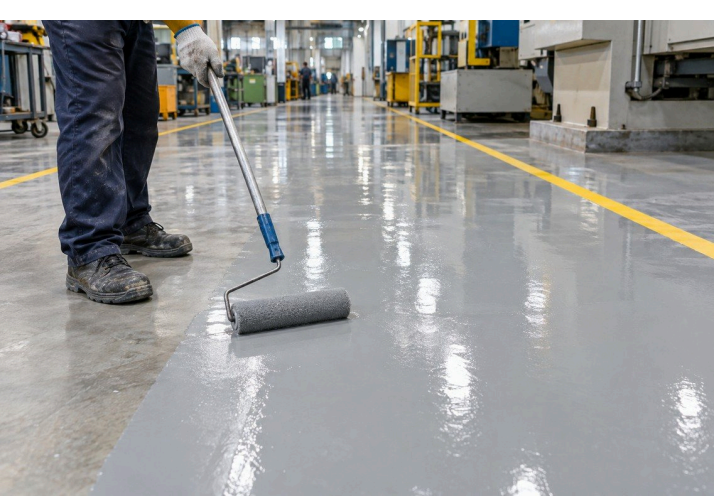
ГЕРМЕТИЗИРУЙТЕ ПОРЫ БЕТОНА. МЕНЬШЕ ПЫЛИ, ИЗНОСА И ВПИТЫВАНИЯ ЖИДКОСТЕЙ.

25A 754 Stangard Sealer |

Применение. Существующие бетонные полы, где нужно меньше пыли и ниже впитывание воды и масла.

Технология. Проникающий герметик, допускающий масло и влагу, входит в капиллярные поры и помогает уплотнить поверхность бетона.

> **Ваша выгода.** Меньше впитывания жидкостей и пыли. Добавьте указанное покрытие 727 — финиш будет легче чистить.



СОХРАНЯЙТЕ ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЕ ПОЛЫ БЛЕСТЯЩИМИ, ВОДООТТАЛКИВАЮЩИМИ И ЛЁГКИМИ В УБОРКЕ.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

Применение. Бетон, обработанный 754, с глянцевым финишем и лёгкой уборкой.

Технология. Полиэфир-полиуретановое покрытие с супергидрофобными свойствами; отталкивает пыль и воду, стойко к UV и сохраняет блеск.

> **Ваша выгода.** Герметизированные полы легче чистить. При необходимости перекрывайте, обновляя защитный финиш.

26 | Stangard 753

Применение. Открытые стены, колонны, балки и резервуары RCC, страдающие от влаги или повторного роста водорослей.

Технология. Проникающее уплотняющее покрытие даёт защиту от карбонизации и водорослей в рамках указанной системы сохранения бетона.

> **Ваша выгода.** Защита очищенного и отремонтированного бетона от проникновения воды и водорослей. Меньше повторного обслуживания поверхности.

СОХРАНИТЕ СВОЙ RCC. ЗАЩИТИТЕ ОТ ПРОНИКНОВЕНИЯ ВОДЫ И ВОДОРОСЛЕЙ.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Применение. Указанные бетонные покрытия, швы с заполнителем и системы герметизации металлических кровель.

Технология. Гибкий эпоксид 100% сухого остатка образует резиноподобный глянцевый финиш. Для покрытий: 360-400 микрон в два слоя.

> **Ваша выгода.** Герметизация указанных узлов швов от проникновения воды с учётом подвижек в расчётных пределах.

ДЕРЖИТЕ ШВЫ БЕТОНА ГЕРМЕТИЧНЫМИ С ГИБКИМ, УДАРОСТОЙКИМ ФИНИШЕМ.

23. Время до движения зависит от температуры, подготовки, толщины ремонта и предполагаемой нагрузки. 24. Возврат менее чем через час относится к движению по полу. Для конструкционного ремонта нужны утверждённый расчёт и разрешение на нагрузку. 25A. Сначала очистите и отремонтируйте; проверьте адгезию и пригодность для реального движения. 25B. Проверьте адгезию и пригодность финиша для реального движения. 26. Удалите водоросли и слабый материал; перед покрытием очистите и отремонтируйте. 27. Подбирайте узлы под ожидаемые подвижки; используйте 7170 и наружную защиту от UV, где указано. Полное отверждение: 7 дней при 25°C.

05 СМАЗКА & ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

Защищайте подшипники, канаты, уплотнения и соединения в тяжёлых условиях.

28 | SL WPG Aquatherm

Применение. Насосы градирен, насосы сырой воды и подшипники, регулярно контактирующие с водой.

Технология. 100% синтетическая, армированная полимером, неплавящаяся смазка стойка к вымыванию водой; до 230 °C.

> **Ваша выгода.** Смазка сохраняется при попадании воды. Реже смазывать, дольше служат подшипники.

СМАЗКА ПОДШИПНИКОВ ВОДЯНЫХ НАСОСОВ СОХРАНЯЕТСЯ, ДАЖЕ ПРИ ПОПАДАНИИ ВОДЫ.

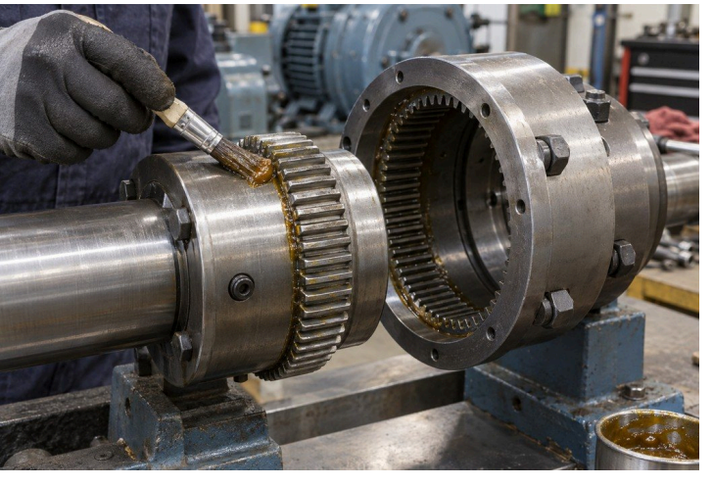
ЗАЩИТИТЕ ГОРЯЧИЕ ПОДШИПНИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ ПРИ УДАРНЫХ НАГРУЗКАХ. СМАЗЫВАЙТЕ РЕЖЕ.

29 | Synthox HT

Применение. Вентиляторы ID/FD, воздуходувки и подшипники вытяжных вентиляторов при высоких температурах.

Технология. 100% синтетическая смазка с микронизированным дисульфидом молибдена (MoS_2); до 200 °C и 2,500 rpm.

> **Ваша выгода.** Защита подшипников при ударных нагрузках и более длинные интервалы смазки, меньше рутинной смазки.



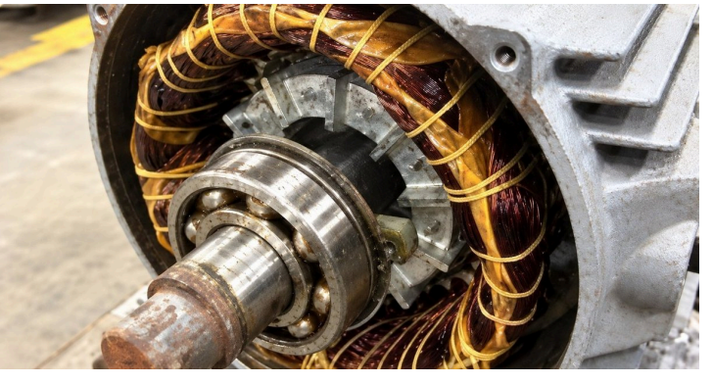
ТЯЖЕЛО НАГРУЖЕННЫЕ МУФТЫ РАБОТАЮТ ДОЛЬШЕ НА МЕНЬШЕМ КОЛИЧЕСТВЕ СМАЗКИ.

30 | SL 123R Unitherm

Применение. Зубчатые муфты, питатели заготовок, планетарные смесители, фибризеры сахарных заводов и горное оборудование.

Технология. 100% синтетическая смазка стойка к утечкам, ударным нагрузкам и экстремальному давлению; до 250 °C и 2,000 rpm.

> **Ваша выгода.** Смазка держится при тяжёлых нагрузках. Ниже расход и реже пополнение.



СМАЗЫВАЙТЕ ГОРЯЧИЕ ПОДШИПНИКИ ДВИГАТЕЛЕЙ. МЕНЬШЕ ПОПАДАНИЯ СМАЗКИ В ОБМОТКИ.

31 | Superquiet 100

Применение. Подшипники HT-двигателей на ETP, тяжёлом оборудовании и в горячих влажных зонах.

Технология. 100% синтетическая смазка для двигателей с PTFE не плавится и не мигрирует; до 180 °C и 3,000 rpm.

> **Ваша выгода.** Меньше загрязнения обмоток и риска перемотки двигателя из-за смазки.

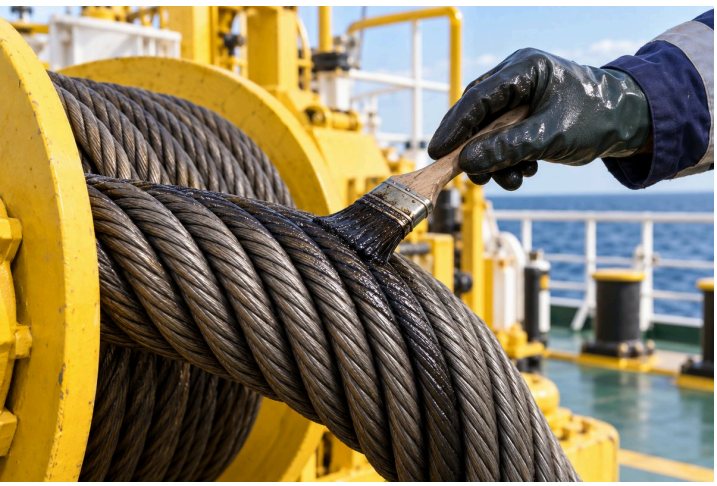
ЗАЩИТИТЕ КРАНОВЫЕ КАНАТЫ ОТ РЖАВЧИНЫ И ИЗНОСА ВНУТРИ.

32 | SL WR2 Wiretherm

Применение. Стальные канаты кранов, подверженные внутренней ржавчине и износу при частой работе.

Технология. 100% синтетическая смазка без битума проникает до сердечника каната и остаётся мягкой; до 200 °C.

> **Ваша выгода.** Смазка внутренних прядей и наружной части каната продлевает срок службы.



СДЕРЖИВАЙТЕ ВНУТРЕННЮЮ РЖАВЧИНУ КАНАТА ЭКОНОМИЧНОЙ СМАЗКОЙ НА МИНЕРАЛЬНОМ МАСЛЕ.

33 | 70202 Super Wire Rope

Применение. Канаты лебёдок и стальные канаты, для которых подходит смазка на минеральном масле.

Технология. Быстросмачивающая смазка на минеральной основе без битума проникает в сердечник каната; усилена дисульфидом молибдена (MoS_2), до 150 °C.

> **Ваша выгода.** Защита от скрытой внутренней ржавчины с помощью экономичной регулярной смазки каната.

СОХРАНИТЕ УПЛОТНЕНИЯ НАСОСОВ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ВОДОЙ, ПАРОМ И ХИМИКАТАМИ.

34 | Siltec HD

Применение. Кольца круглого сечения насосов, прокладки и совместимые резиновые уплотнения, контактирующие с водой, паром или химикатами.

Технология. 100% синтетический неплавящийся консервант резины стоек к воде, пару и химическому воздействию; до 205 °C.

> **Ваша выгода.** Дольше служат уплотнения, меньше остановок на обслуживание из-за износа уплотнений.

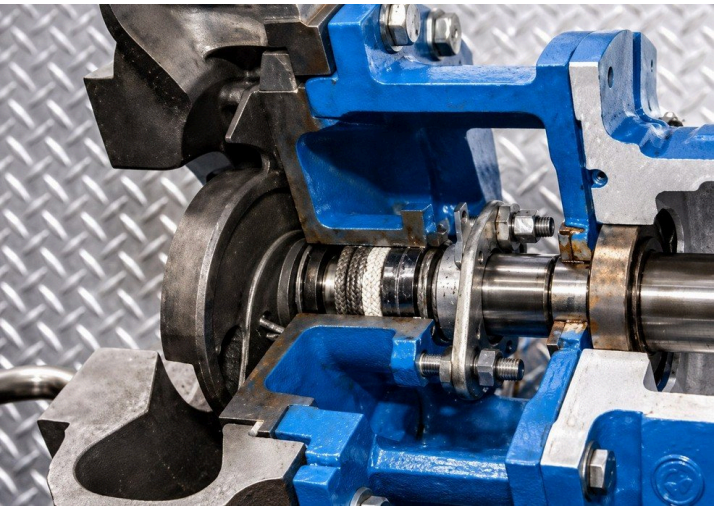
ГЕРМЕТИЗИРУЙТЕ РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПАСТОЙ **PTFE** ВМЕСТО ЛЕНТЫ.

35 | Teflox HD

Применение. Резьбовые соединения труб, уплотнения фланцев и стыки прокладок в механическом оборудовании.

Технология. Микроизмельчённый PTFE в неплавящейся основе герметизирует резьбу и облегчает разъём прокладок; до 345 °C.

> **Ваша выгода.** Меньше утечек в собранных соединениях и разделительный слой прокладки для обслуживания.



МЕНЬШЕ УТЕЧЕК ЧЕРЕЗ САЛЬНИКИ. ЗАЩИТИТЕ ВАЛЫ ОТ ИЗНОСА.

36 | Glandex EP

Применение. Существующая набивка сальников насосов при высоких нагрузках, утечках и износе вала.

Технология. Паста для обработки набивки при высоких нагрузках наносится на существующую набивку; без тяжёлых металлов и серы, до 400 °C.

> **Ваша выгода.** Обработка существующей набивки сальника без разборки узла только ради нанесения пасты.

ДЕРЖИТЕ БОЛТЫ ГОРЯЧИХ УЗЛОВ СВОБОДНЫМИ ДЛЯ ЛЁГКОЙ РАЗБОРКИ ПРИ ОСТАНОВЕ.

37 | Protec Cu-HT

Применение. Болты, шпильки и резьбовые фитинги горячих узлов, вскрываемые при остановах.

Технология. Неплавящаяся молибден-медная противозадирная паста стойка к задирам, прикипанию и ржавчине; от -54 °C до +1,200 °C.

> **Ваша выгода.** Крепёж легче откручивается при останове. Меньше простоев из-за прикипевшей резьбы.

ЗАПРЕССОВЫВАЙТЕ ВАЛЫ И СТУПИЦЫ С МЕНЬШИМ ЗАЕДАНИЕМ И ПОВРЕЖДЕНИЯМИ.

38 | Molytec EP

Применение. Валы, ступицы, подшипники и колёса с прессовой посадкой; нагруженные направляющие и подвижные соединения.

Технология. Молибден-графитовая монтажная паста даёт высокую несущую способность и защиту от фреттинга и холодной сварки; до 450 °C.

> **Ваша выгода.** Плавнее сборка и движение. Меньше задиров, скачкообразного хода и повреждения деталей.

34. Также доступно: #8035 RC Rubber Care.

06 ОЧИСТИТЕЛИ & ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удаляйте отложения и готовьте оборудование к следующему циклу эксплуатации.

ЧИСТИТЕ ПОЛЫ, МАШИНЫ И ДЕТАЛИ ОДНИМ КОНЦЕНТРАТОМ.

39 | #Z101 Alpha 3

Применение. Промышленные полы, эпоксидные покрытия полов, машины и изготовленные детали.

Технология. Мощный водный очиститель, нейтральный при использовании. Разбавление 1:100 для лёгких загрязнений, 1:30 для средних и 1:5 для сильных.

> **Ваша выгода.** Разбавление по степени загрязнения. Проще рутинная уборка и хранение концентрата.

ЧИСТИТЕ СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ И ЗАЩИЩАЙТЕ ОТ РЖАВЧИНЫ МЕЖДУ ОПЕРАЦИЯМИ.

40 | #Z101(A) Alpha 5

Применение. Стальные и чугунные детали, машины и моющиеся поверхности из чёрных металлов.

Технология. Почти нейтральный водный очиститель с ингибитором ржавчины оставляет сухую прозрачную плёнку для краткосрочной защиты от коррозии.

> **Ваша выгода.** Обезжиривание и временная защита свежеочищенных деталей перед следующей операцией.

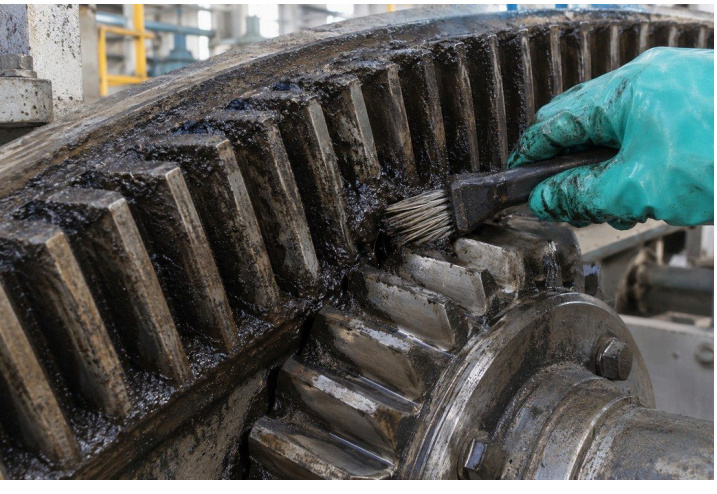
ЧИСТИТЕ ЗМЕЕВИКИ И РЁБРА, ЗАЩИЩАЯ АЛЮМИНИЙ И КРАСКУ.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

Применение. Змеевики AC, алюминиевые рёбра, окрашенные машины и совместимые моющиеся пластики.

Технология. Водный очиститель с ингибитором, сильно пенящийся; легко смывается, без бутила, фосфатов и щёлочи.

> **Ваша выгода.** Чистка при высоком разбавлении, бережно к чувствительным металлам и окрашенным поверхностям.



УДАЛИТЕ ЗАСТЫВШУЮ СМАЗКУ И ДЁГОТЬ С ЗУБЬЕВ ОТКРЫТЫХ ПЕРЕДАЧ.

42 | #Z109 Neugenic 4175

Применение. Открытые передачи и тяжёлое оборудование с затвердевшей смазкой, составом cardium, дёгтем или асфальтом.

Технология. Полуводный очиститель без нефтепродуктов; концентрат для сильных отложений или разбавление до 1:30 для лёгких загрязнений.

> **Ваша выгода.** Размягчает стойкие отложения, чтобы зубья передач можно было тщательно очистить перед повторной смазкой.

УДАЛИТЕ РЖАВЧИНУ КИСТЬЮ С КИСЛОТНЫМ ГЕЛЕМ БЕЗ ИСПАРЕНИЙ.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

Применение. Ржавые запчасти, корпуса машин и металл, бетон или плитка с ржавыми пятнами.

Технология. Гель на фосфорной кислоте. Нанесите, выдержите 10-60 минут, затем смойте. Есть также водорастворимая марка для погружения.

> **Ваша выгода.** Обработка крупных деталей и корпусов оборудования, которые нельзя поместить в ванну.

ПРЕВРАТИТЕ РЖАВЧИНУ В ОСНОВУ ДЛЯ БОЛЕЕ ДОЛГОЙ ЗАЩИТЫ ПОКРЫТИЕМ.

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

Применение. Ржавые трубопроводы, корпуса насосов, стальные конструкции, резервуары и уличные запчасти перед покраской.

Технология. Z704 превращает ржавчину в органометаллический комплекс под защитой полимера. Указанная система Z704-NMB/ эпоксидное покрытие показывает 500+ часов солевого тумана.

> **Ваша выгода.** Обработка остаточной ржавчины в указанной системе снижает распространение ржавчины под финишным слоем.

УДАЛИТЕ НАКИПЬ С МЕДНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЗАТЕМ ЛЕГКО СМОЙТЕ.

44 | #Z112 Acidifoam

Применение. Накипь и ржавчина на совместимых медных трубах и алюминиевом оборудовании.

Технология. Очиститель на комплексной соляной кислоте для быстрого удаления накипи; легко смывается, без фосфатов.

> **Ваша выгода.** Быстро удаляйте накипь, смывайте начисто и не вносите лишних фосфатов от очистителя.

УДАЛИТЕ НАКИПЬ ЦИРКУЛЯЦИЕЙ. МЕНЬШЕ РАЗБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ.

45 | #Z118 EQC-10

Применение. Теплообменники, конденсаторы, охлаждающие рубашки и радиаторы тяжёлых двигателей.

Технология. Негорючий жидкий кислотный очиститель без испарений удаляет сильную накипь и ржавчину циркуляцией через совместимое оборудование.

> **Ваша выгода.** Очистка внутренних каналов на месте, если это позволяют оборудование и контур очистки.

42. Постоянно перемешивайте разбавленные растворы. 43B. Результат солевого тумана относится к испытанной системе; он не определяет срок службы.

07 РЕМОНТНАЯ СВАРКА С НИЗКИМ НАГРЕВОМ

Ремонтируйте изношенные и повреждённые детали электродами, подобранными под задачу.

НАДЁЖНЫЙ РЕМОНТ СТАЛИ С МЕНЬШИМ РАЗБРЫЗГИВАНИЕМ И ЗАЧИСТКОЙ.

46 | Super Stanalloy ST 22

Применение. Кронштейны и детали из мягкой и углеродистой стали, общий ремонт при обслуживании.

Технология. Электрод со сверхнизким содержанием водорода для всех положений с мягкой дугой и самоотделяющимся шлаком.

Ваша выгода. Меньше риск водородных трещин и зачистки. Ремонт в неудобных местах сваркой во всех положениях.

РЕМОНТИРУЙТЕ ФУТЕРОВКУ ДРОБИЛОК ДЛЯ ТЯЖЁЛЫХ УДАРНЫХ НАГРУЗОК.

47 | Super Stanalloy EM 35

Применение. Футеровка дробилок, детали из марганцовистой стали и соединения марганцовистой стали с углеродистой.

Технология. Ремонтный электрод даёт прочный, пластичный наплавленный металл, пригоден для сварки в неудобных положениях.

Ваша выгода. Восстановление деталей при ударных нагрузках пластичным наплавленным металлом, рассчитанным на рабочие напряжения.

СОЕДИНЯЙТЕ СЛОЖНЫЕ СТАЛИ. ПРЕДОТВРАТИТЕ РАСТРЕСКИВАНИЕ ПОСЛЕ РЕМОНТА.

48 | Super Stanalloy DS 34

Применение. Разнородные, штамповые, кованые и литые стали по утверждённой методике ремонта.

Технология. Электрод со сбалансированным ферритом для прочного, трещиностойкого наплавленного металла на сталях, склонных к трещинам в зоне термического влияния.

Ваша выгода. Один электрод для нескольких сложных ремонтов стали, включая ремонт в труднодоступных местах.

РЕМОНТИРУЙТЕ ЧУГУННЫЕ ДЕТАЛИ СВАРКОЙ С НИЗКИМ НАГРЕВОМ БЕЗ ПОДОГРЕВА.

49 | Super Stanalloy FN 62

Применение. Чугунные головки цилиндров, корпуса и тяжёлые или тонкостенные отливки.

Технология. Инновационная конструкция сердечника, контактная сварка на малом токе и обрабатываемый наплавленный металл позволяют ремонт без подогрева.

> **Ваша выгода.** Не нужно нагревать всю отливку, если указанная методика холодного ремонта подходит для детали.

ПРОЧНЫЕ РЕМОНТНЫЕ ШВЫ ДЛЯ ЖЁСТКИХ УСЛОВИЙ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЙ СТАЛИ.

50 | Super Stanalloy TC 42

Применение. Ремонт чёрных металлов при высоких температурах или термоциклировании.

Технология. Универсальный ремонтный электрод с ниобиевым сплавом наплавки для прочности, пластичности и коррозионной стойкости.

> **Ваша выгода.** Аварийный ремонт и ремонт разнородных металлов. Без термообработки после сварки, если это допускает утверждённая методика.

ГОТОВЬТЕ РЕМОНТНЫЕ КАНАВКИ С МЕНЬШЕЙ ЗАЧИСТКОЙ И УДАЛЕНИЕМ МЕТАЛЛА.

51 | Super Stan Gouge

Применение. Подготовка канавок под сварку и удаление дефектного металла перед ремонтной сваркой.

Технология. Электрод для строжки с высокой силой дуги, для малого тока, контролируемого формирования U-образной канавки и быстрого удаления металла.

> **Ваша выгода.** Меньше подготовки и очистки перед повторной сваркой, на обычном сварочном оборудовании.

РЕЖЬТЕ МЕТАЛЛ СВОИМ СВАРОЧНЫМ АППАРАТОМ БЕЗ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ.

52 | Super Stan Cut

Применение. Резка при обслуживании с учётом материала, доступа и требуемого качества кромки.

Технология. Экзотермическое покрытие и концентрированная дуга обеспечивают резку на малом токе с ограниченной зоной термического влияния.

> **Ваша выгода.** Используйте имеющийся сварочный аппарат для подходящих работ по резке. Без отдельной установки газовой резки.

49. Ремонт без подогрева требует указанной методики холодного ремонта и подходящей отливки. 52. Соблюдайте контроль огневых работ на объекте.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Технические данные: опубликованные данные Stanvac. Уточните актуальный TDS продукта и пригодность для условий объекта. Иллюстрации применения включают сцены, созданные AI; это не фотографии проектов и не доказательства испытаний.

Редакция от 30 сентября 2026