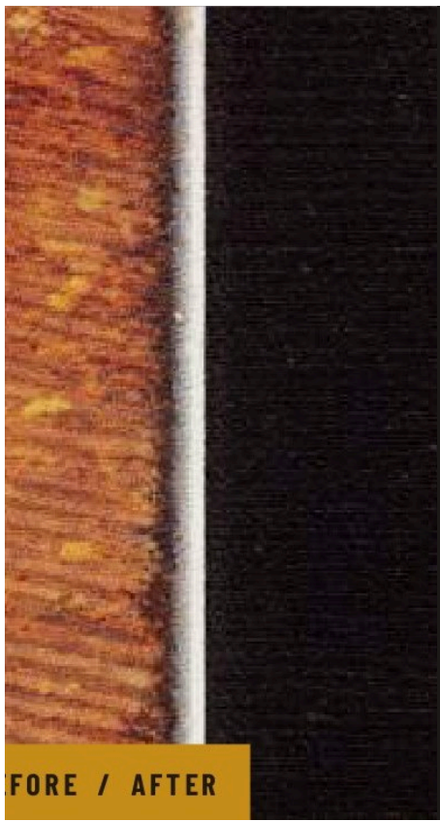
Der Stanvac Mechanical Vorteil

Lösungen für mechanische & bauliche Instandhaltung 2026 — 52 Produkte, sieben Kategorien

Stanvac Mechanical — Why Buy? *Jedes Produkt, zwei Antworten —* ***A) Weltbeste Technologie · B) Einzigartiger Kundennutzen****.*

Warum ausschließlich Stanvac kaufen? Weil diese Technologien die weltbesten sind — kein gewöhnliches Produkt kommt an sie heran. Jede Angabe wird offen veröffentlicht, damit jeder sie überprüfen kann. Ein Lieferant, eine Garantie, garantierte Ergebnisse.



DIE STERNTECHNOLOGIE · VORHER / NACHHER

Z 704 RUSTEX – NMB

VERDOPPELT DIE LEBENSDAUER JEDES DARÜBERLIEGENDEN SYSTEMS

75 % aller Beschichtungsschäden beginnen mit mangelhafter Untergrundvorbereitung — eine Beschichtung über Rost versagt schon an dem Tag, an dem sie trocknet.

TriArmor Multi-Chemie-Konversion bis zum Grund jeder Vertiefung; eine kovalente Kopplungsschicht zu Stahl und Deckschicht; blauschwarzer Beweis. **Kalt aufgetragen, funkenfrei.**

2× stärkerer Halt am Stahl

2× länger bis zum Versagen

500+ Stunden Salzsprühtest, System mit Epoxid-Deckschicht

½ der Neuanstriche — und der Stillstände, und der Brandgefahr durch Heißarbeit

Die Basis unter **jedem Korrosionsschutzsystem** und der 944-Bandage — jedes trägt unten die Kennzeichnung **★ RUSTEX BASE · 2× LIFE**. Ausnahme: **ES 70 2K**.

DIE VIER TECHNOLOGIEN HINTER DEM SORTIMENT

NMB Nano-Molecular Bonding — eine kovalente Bindung zum Grundmetall. Es blättert nicht ab.

TST True Surface Tolerance — Grundierungen mit niedriger Oberflächenspannung, die am Grundstahl haften, nicht am Film darüber.

SHP Superhydrophob — stößt den Staub und das Wasser ab, die Korrosion verursachen, sodass sie gar nicht erst entstehen kann.

FDT Fast-Drying Technology — eine laufende Anlage beschichten und noch am selben Tag wieder in Betrieb nehmen.

01 ÜBERLEGENER KORROSIONSSCHUTZ

75 % aller Beschichtungsschäden beginnen mit mangelhafter Untergrundvorbereitung. Jedes der folgenden Systeme baut auf einer konvertierten, versiegelten Oberfläche auf — nicht auf Rost.

Baustahl direkt auf Metall beschichtet — ohne Strahlen, ohne Stillstand.

1. 2050 Polyhyb SHP

EINKOMPONENTIGER KORROSIONSSCHUTZ DIREKT AUF METALL

Warum Anlagenstahl und Maschinen in staubigen Bereichen mit 2050 Polyhyb SHP beschichten?

A) Weltbeste Technologie: Das weltweit beste einkomponentige, schnelltrocknende Hybrid-Copolymer direkt auf Metall — 2- bis 3-fache Lebensdauer gegenüber anderen 1K-Systemen; 500+ Stunden Salzsprühtest.

★ RUSTEX BASE · 2× LIFE

Über Z 704 RUSTEX–NMB: rund 2× Haftung, 2× Lebensdauer — auf Stahl, den Sie nicht strahlen können.

SHP-Vorteil — stößt Staub & Wasser ab: SHP stößt Staub und Wasser ab — hohe Glanzhaltung; FDT-Schnelltrocknung, ideal für staubige Bereiche.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Langfristiger Schutz für Anlagenstahl, Maschinen und Beton (C1–C3) — reißt oder blättert über 2 Jahre nicht ab.

Außenrohrleitungen bleiben in küstennahem, feuchtem Betrieb glanzweiß.

2. 1040 TST & NMB + 727 SHP

OBERFLÄCHENTOLERANTES EPOXY-PU · NASSER & STARK VERROSTETER STAHL

Warum 1040 TST + 727 SHP dort einsetzen, wo der Stahl nass, ölig und verrostet ist?

A) Weltbeste Technologie: Das weltweit beste echte oberflächentolerante Epoxy-PU mit „niedriger Oberflächenspannung“ — nass- und rosttolerant; die Grundierung haftet am Grundmetall; 2.000+ Stunden Salzsprühtest; 1.200+ psi Haftung auf ST-2-Oberflächen.

★ RUSTEX BASE · 2× LIFE

Die RUSTEX-Basis konvertiert jede Vertiefung — rund 2× Haftung, 2× Lebensdauer.

SHP-Vorteil — stößt Staub & Wasser ab: Die 727-Deckschicht stößt den Staub und die Feuchtigkeit ab, die Korrosion verursachen.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Kühltürme, Tankaußenwände, Rohrleitungen und GI geschützt in nassen, küstennahen, kontaminierten sowie Öl- & Gas-Bereichen — 3 bis 5 Jahre rissfrei.

3. 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

SYSTEM GEGEN SÄURE-, CHEMIKALIEN- & C5-MEERESANGRIFF

Warum 718 EGF Glasflocken-Novolak für säureangegriffenen und

Baustahl einer Säureanlage unter einer Glasflocken-Novolak-Panzerung.

maritimen Stahl einbauen?

A) Weltbeste Technologie: Das weltweit beste Säureschutzsystem — MIO + Glasflocken-Novolak + PU; 3.000+ Stunden Salzsprühtest; 6 Monate Tauchbeständigkeit in 98 % H_2SO_4 und 33 % HCl.

★ RUSTEX BASE · 2× LIFE

RUSTEX neutralisiert das restliche Salz und die Säure — rund die doppelte Lebensdauer darüber.

SHP-Vorteil — stößt Staub & Wasser ab: Die 727-Deckschicht bleibt in säurehaltiger Dampfluft sauber und glänzend.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Säuredampfbereiche, Gipsanlagen, Papierfabriken und Säurewannen — reißt, blättert oder rostet 3 bis 5 Jahre lang nicht.

Heiße Verteilerrohre in einem dünnen Keramikfilm gedämmt.

4. ES 70 2K

KERAMISCHE WÄRMEDÄMMBESCHICHTUNG · BIS 600 °C

Warum Verteiler, Öfen, Wärmetauscher und Vorwärmer mit ES 70 2K dämmen?

A) Weltbeste Technologie: Die weltweit beste bei Umgebungstemperatur aushärtende keramische Dämmbeschichtung — luftgefüllte keramische Mikrohohlkugeln in Silikon-Copolymerharz; kein Nachheizen, kein Abblättern; bis 600 °C; mindestens 2× Lebensdauer.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Strahlungswärmeverluste reduziert, Kondensation verhindert — Energie gespart; Hochtemperaturkorrosion an Verteilern, Öfen, Wärmetauschern und Vorwärmern abgewehrt.

Verschleißfeste Keramik auf ein erodiertes Gehäuse aufgetragen — Strömung wiederhergestellt.

5. 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

SCHUTZ GEGEN EROSION, ABRASION & KAVITATION · NMB

Warum Pumpengehäuse, Rutschen, Bögen und Zyklone mit 1190 und 731 beschichten?

A) Weltbeste Technologie: 1190 — streichbare keramische Nanopartikel-Deckschicht, die Pumpengehäuse zur Strömungsverbesserung beschichtet; 731 ER Xtream — faserverstärkte Keramik-Zirkonium-NMB-Spachtelmasse gegen Feinpartikel-Abrasionserosion.

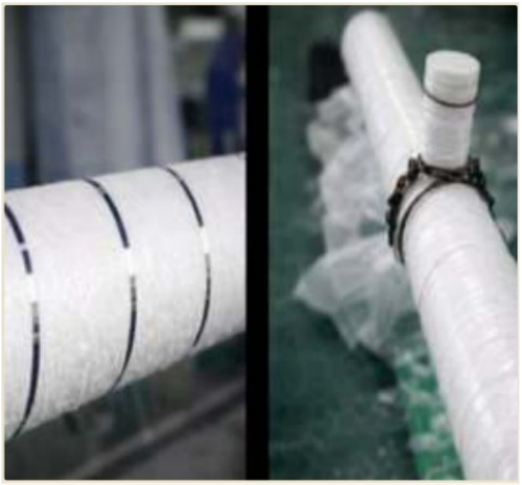
★ RUSTEX BASE · 2× LIFE

Auf einer RUSTEX-konvertierten Basis hält die Keramik rund 2× länger.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Pumpengehäuse, Rutschen, Bögen, Zyklone sowie Materialförder- und Brechanlagen wiederaufgebaut und gegen erosive und pneumatisch-abrasive Umgebungen geschützt.

02 KALTREPARATUREN — METALLAUFBAU & ROHRVERSTÄRKUNG

Dauerhafte Reparaturen — ohne Heißarbeit, ohne Schweißerlaubnis, ohne Stillstand. Jede auf NMB aufgebaut.



Eine undichte, korrodierte Leitung an Ort und Stelle umwickelt und verstärkt.

6. #944 Synthoglass Wrap

SYSTEM ZUR VERSTÄRKUNG VON ROHREN UNTER BETRIEB

Warum 944 Synthoglass für gerissene, undichte und korrodierte Rohre vor Ort bereithalten?

A) Weltbeste Technologie: Die weltweit beste Rohrverstärkungsbandage — separater PU-Aktivator, keine Probleme mit Lager- oder Topfzeit; ASME PCC-2; 45 kg Druck; nass anwendbar.

★ RUSTEX BASE · 2× LIFE

Über RUSTEX-konvertiertem Stahl umwickelt — rund 2× Haftung, 2× Lebensdauer.

944(A) 2″×5 ft · 944(B) 4″×15 ft · 944(C) 8″×50 ft. Auch für Behälter und Schwimmdächer.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Gerissene, undichte und korrodierte Rohre an Ort und Stelle verstärkt — die schnelle Notfallreparatur.

Eine dauerhafte Stahlreparatur, von Hand aus einem einzigen Stick geformt.

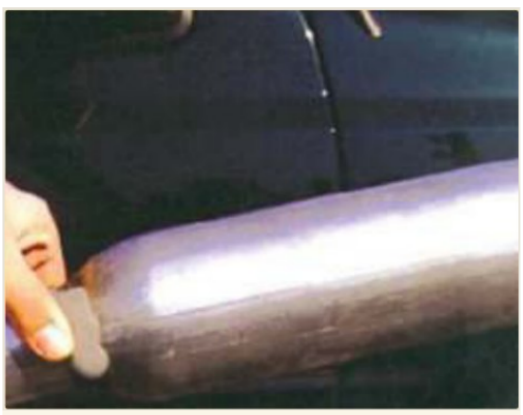
7. Z801 Faststeel Epoxy Stick

NOTFALL-METALLREPARATUR

Warum Z801 Faststeel in jedem Werkzeugkasten und Wartungsfahrzeug bereithalten?

A) Weltbeste Technologie: Schnellhärtendes NMB-Polymer in Industriequalität als von Hand mischbarer Stick — kein Abmessen, kein Werkzeug; verbindet sofort mit überlegener Festigkeit.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Stahl dauerhaft vor Ort repariert, von jedem — fehlersicher.



Eine nasse Rohroberfläche instand gesetzt, ohne die Leitung zu entleeren.

8. Z805 Aquamend Epoxy Stick

REPARATUR BEI FEUCHTE, NÄSSE & UNTER WASSER

Warum zu Z805 Aquamend greifen, wenn die Oberfläche feucht oder untergetaucht ist?

A) Weltbeste Technologie: Eine patentierte, von Hand mischbare NMB-Spezial-Epoxidspachtelmasse — anwendbar unter Wasser, in Süß- oder Salzwasser.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Reparaturen auf feuchten, nassen und unter Wasser liegenden Oberflächen — haftet zäh an Metall, Beton, Glas und den meisten Kunststoffen.

Stahlspachtel in Pastenqualität, der in ein gerissenes Gehäuse einfließt.

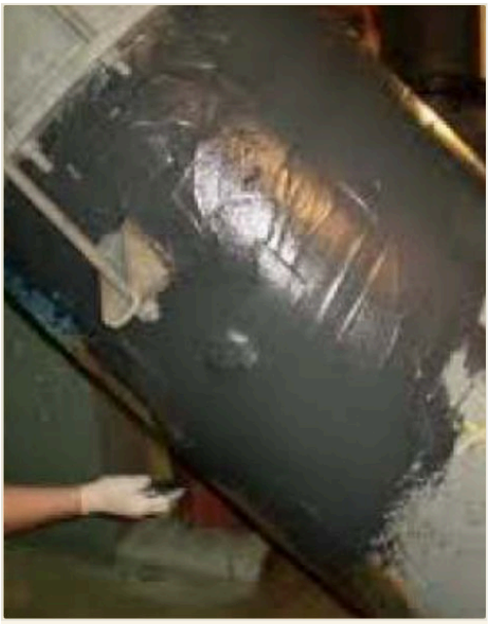
9. Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

ÜBERZIEHEN, LECKABDICHTUNG & RISSVERFÜLLUNG

Warum Z711(P) zum Überziehen, Abdichten von Lecks und Verfüllen von Rissen wählen?

A) Weltbeste Technologie: Die weltweit beste schnellhärtende, stahlgefüllte 1:1-Spachtelmasse in einzigartiger Pastenkonsistenz für sehr wirksames Überziehen — abbindend in 5 Minuten, aushärtend in 1 Stunde; 260 °C; härtet auch unter Wasser aus.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Überziehen, Leckabdichtung, Risse und Löcher — garantierte Leistung; fließt vollständig in den Defekt ein.



Ein korrodiertes Rohrstück wiederaufgebaut und glattgespachtelt — kein Austausch.

10. 815 Stangard Steel Putty (SPL) — NMB

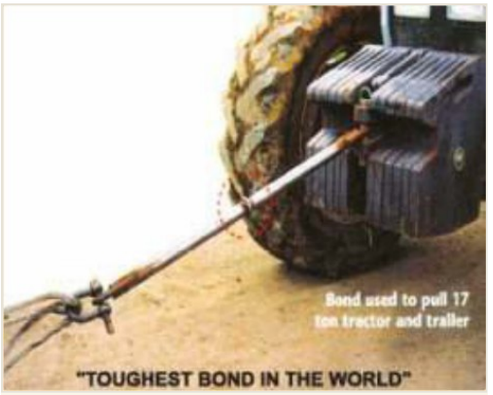
UNIVERSELLER METALLAUFBAU

Warum verschlissenes und korrodiertes Metall mit 815 SPL wiederaufbauen statt ersetzen?

A) Weltbeste Technologie: Die weltweit beste universelle Reparaturspachtelmasse — einzigartige Schlagfestigkeit, Hochtemperaturbeständigkeit und hohe Bearbeitbarkeit; stahllegierungsgefüllt, baut Metall wieder auf; Reparaturen bis 250 °C.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Korrosionsschäden und Lochfraß beseitigt — Rohre, Gussteile, Rohrauflager und -unterlagen, Ventile, Flansche, Laufräder, Tankpontons und -dächer vor Ort wiederaufgebaut. Nimmt Schläge auf.

Ergänzung · Z824 Glasfaserband · 50 mm × 2,5 m. Verstärkungsband für Z711(P) und 815 (SPL), wenn die Reparatur Last tragen muss.



Die Verbindung, die einen 17-Tonnen-Traktor mit Anhänger zog.

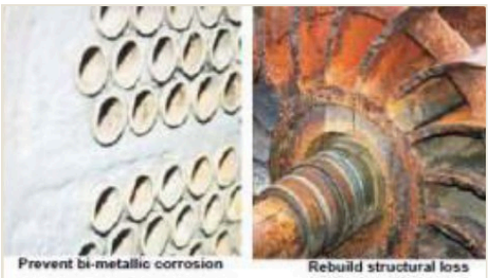
11. #Z730 Steelweld (A + B)

ULTRAFESTER HOCHTEMPERATUR-AUFBAU

Warum Z730 Steelweld für schwere, hochbeanspruchte Hochtemperatur-Aufbauten wählen?

A) Weltbeste Technologie: Die weltweit beste ultrafeste Hochtemperatur-Spachtelmasse — ausgelegt von 250 bis über 300 °C; bearbeitbar durch Schleifen, Gewindeschneiden und Bohren.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Lagergehäuse, Passfedernuten, riefige Wellen, Maschinenbetten und heiße Rohrleitungen auf Maß zurückgebracht — hält extremen Temperaturschwankungen stand.



12. 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty — NMB

WIEDERAUFBAU VON KONDENSATOREN, WÄRMETAUSCHERN & PUMPEN

Warum Kondensator-Rohrböden, Wasserkammern und Pumpeninnenteile mit 1170 wiederaufbauen?

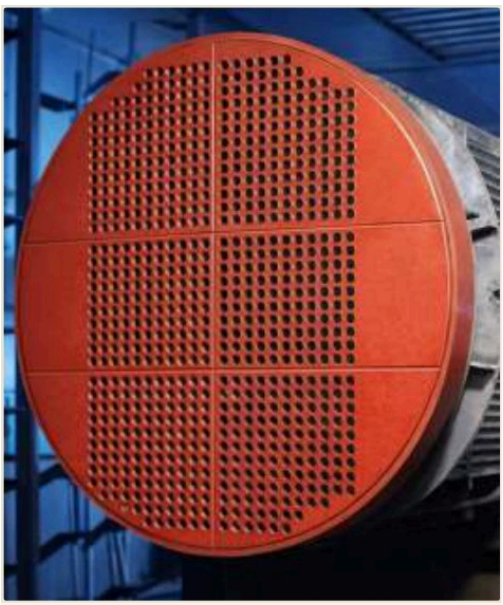
A) Weltbeste Technologie: NMB haftet selbst auf ST 2/ST 3

Bimetallische Korrosion, Materialverlust, Kavitation, Erosion — alles wiederaufgebaut.

handgereinigtem Stahl; eine Silizium-Stahl-Legierungsmatrix widersteht Kavitation, Erosion und Korrosion.

Überziehen mit 1180 für Wärmetauscher, mit 1190 für Hochdurchsatzpumpen.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Rohrböden, Wasserkammern und Pumpen vor Ort wiederaufgebaut — bimetallische Korrosion verhindert.



Ein Rohrboden wiederaufgebaut, überzogen und wieder im Betrieb.

13. 1180 NMB Ceramic Coat

SCHUTZ VON WÄRMETAUSCHERN & PUMPEN

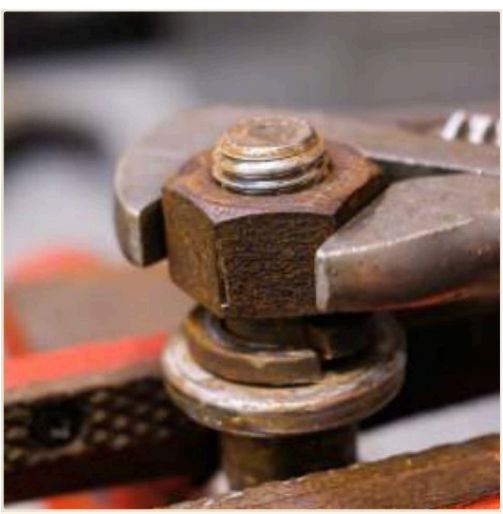
Warum eine wiederaufgebaute Oberfläche mit der Keramikbeschichtung 1180 überziehen?

A) Weltbeste Technologie: Die Deckschicht für 1170-Aufbauten — bester Schutz gegen Erosion und Korrosion, Aufprall, Kavitation und bimetallischen Angriff.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Rohrböden von Wärmetauschern, Kreisel-, Turbinen- und Vakuumpumpen, Tanks, Behälter und Gaswäscher — ein Aufbau, dann jahrelanger Betrieb.

03 AEROSOLE

Die erste Reaktion der Instandhaltung — in der Hand, an der Maschine, in Sekunden.



Eine festsitzende Mutter gelöst — nicht abgeschnitten.

14. #6030 Pen Oil

HOCHLEISTUNGS-KRIECHÖL · SPART ZEIT

Warum #6030 Pen Oil für stark festsitzende, verrostete Baugruppen bereithalten?

A) Weltbeste Technologie: Schnelle, hochwirksame Durchdringung — die tiefste Rostdurchdringung und -lösung der Welt; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a; dringt in engste Spalten und Gewinde ein.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Festsitzende Baugruppen schnell gelöst. Wenn Pen Oil es nicht öffnet, kann es nichts.

Anhaftende Dichtung und Farbe abgelöst, ohne das Metall zu beschädigen.

15. #Z914 Tough Clean

SCHNELLWIRKENDER, TROPFFREIER DICHTUNGS- & FARBENTFERNER

Warum Dichtungen, Farbe und Kohlenstoffablagerungen mit Z914 Tough Clean entfernen?

A) Weltbeste Technologie: Ultrastarke Reinigungswirkung bei vollständiger Sicherheit für Anwender und Metall — rasches Ablösen aller anhaftenden Ablagerungen und Beschichtungen.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Dichtungen schnell ab; Köpfe und Ventile gereinigt — kein Schaden darunter.

Präzisionslager sauber gespült, ohne Zerlegung.

16. #Z939 Bearing Solvent NF

PRÄZISE DURCHDRINGENDE ENTFETTUNG · CO_2

Warum Präzisionslager mit Z939 Bearing Solvent (NF) entfetten?

A) Weltbeste Technologie: Präzise durchdringende Entfettung — reinigt sofort; der Punktstrahl erreicht verwinkelte Bereiche von Präzisionslagern.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Altfett vor Ort entfernt — verlängert die Lagerlebensdauer; nichts wird zerlegt.

Verkrustete Kettenantriebsablagerungen vor Ort entfernt.

17. #8485 HD Cleaner & Degreaser

„HIGH FLOW“ ZITRUS-D-LIMONEN

Warum dicke, eingetrocknete Schmierstoffablagerungen mit 8485 HD Cleaner reinigen?

A) Weltbeste Technologie: Hochleistungs-Entfetter mit Zitrus-D-Limonen — High-Flow-Benetzung, 360°-Sprühbild, 97 % Aktivsubstanz · NF CO_2-Treibmittel.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Dicke, eingetrocknete Schmierstoffablagerungen vor Ort gereinigt — dort, wo Standardlösungen versagen.

Drahtzwischenräume versiegelt — das Seil links rostet nicht von innen.

18. #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

DRINGT EIN & VERSIEGELT DRAHTZWISCHENRÄUME

Warum offene Zahnräder und Drahtseile mit 7045 schmieren?

A) Weltbeste Technologie: Ein zähes, geschmeidiges, kriechfähiges Schmiermittel — Schäumwirkung, dann ein hochklebriger Aufbau garantiert vollständige Abdeckung; mit Moly und Graphit verstärkt; auswaschbeständig.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Litzenverschleiß, Reißen und innere Verrostung verhindert — im Freien und bei Abwaschung.

Eine schnelllaufende Rollenkette, die ihr Schmiermittel nicht abschleudert.

19. #90451 Adhesive Chain Lube

VERHINDERT KETTENKLEMMEN

Warum Rollenketten mit 90451 Adhesive Chain Lube schmieren?

A) Weltbeste Technologie: Innere und äußere Kettenschmierung — extreme Haftung, wird bei Drehzahl nicht abgeschleudert; beständig gegen Wasser und Dampf.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Ketten und Gleitbahnen laufen ohne Klemmen — selbst unter Wasser, in Dampf, im Staub.

Ein bearbeiteter Zahnradsatz unter einem selbstheilenden wachsartigen Film versiegelt.

20. #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

5 BIS 10 JAHRE SCHUTZ

Warum Ersatzteile, Werkzeuge und Exportlieferungen mit Formula 101 schützen?

A) Weltbeste Technologie: Indiens langlebigste wachsartige, kriechfähige Korrosionsschutzbeschichtung mit niedriger Oberflächenspannung — selbstheilend, lösemittelentfernbar; 1.000 Stunden Salzsprühtest.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Ersatzteile, Werkzeuge, Exportlieferungen und maritime Anlagen 5 bis 10 Jahre geschützt — bei Bedarf abwaschbar.

Ventiltrieb trocken montiert — kein Ölfilm, der Staub bindet.

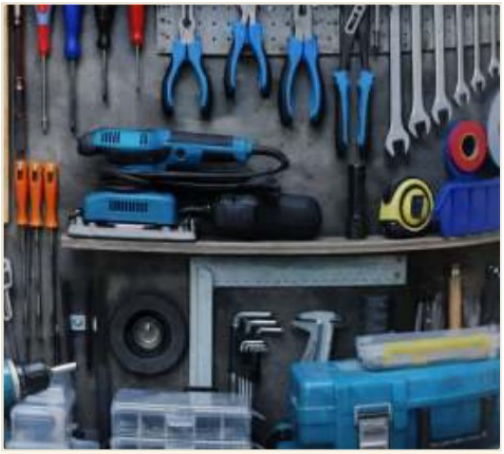
21. #6080 Dry Moly Spray

MONTAGESCHMIERSTOFF · BIS 100.000 PSI

Warum 6080 Dry Moly für Montage, Einlaufphase und staubige Bereiche verwenden?

A) Weltbeste Technologie: Schnelltrocknend mit fester Haftung — Trockenschmierung bis 100.000 psi, −100 °F bis +700 °F; dielektrisch.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Verschleiß und Fressen bei Montage und Einlauf reduziert; Dichtungen vor dem Festsitzen bewahrt — am besten für staubige Bereiche.



Werkstatt-Ersatzteile bei der Innenlagerung rostfrei gehalten.

22. #6007 Rust Inhibitor

SCHMIERSTOFFVERTRÄGLICH

Warum eingelagerte Lager und Präzisionsersatzteile mit 6007 schützen?

A) Weltbeste Technologie: Rost- und Korrosionsbarriere für die Innenlagerung — angereichertes Lanolin absorbiert das Fünffache seines Gewichts an Wasser; Schmierstoffe werden direkt darüber aufgetragen.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Lager und Ersatzteile 5+ Jahre im Innenraum geschützt — kein Entfernen vor Gebrauch.

04 BETONREPARATUR & -SCHUTZ

Böden, Fundamente und Stahlbeton zwischen den Schichten repariert und versiegelt — in Stunden begehbar.

Boden- und Fundamentrisse bis 50 MPa verfüllt; in vier Stunden begehbar.

23. 750 Stanfloor

HOCHFESTE REPARATUR VON BÖDEN & MASCHINENFUNDAMENTEN

Warum Böden und Maschinenfundamente mit der Spachtelmasse 750 Stanfloor reparieren?

A) Weltbeste Technologie: Hochfeste Reparaturspachtelmasse für Böden und Fundamente — 50 MPa, ausgezeichnete Haftung auf bestehendem Beton.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Begehbar in 4 Stunden — zwischen den Schichten repariert, kein Produktionsausfall.

Ein beschädigter Wand-Boden-Anschluss innerhalb der Schicht repariert.

24. 751 Stanfloor

SOFORTIGE STRUKTURELLE BETONREPARATUR

Warum 751 Stanfloor für Löcher, Risse und Vergüsse in Beton verwenden?

A) Weltbeste Technologie: Das weltweit beste schnelltrocknende, lösemittelfreie (100 % Feststoff) Dreikomponenten-Epoxid für Löcher, Risse und Vergüsse — ausgezeichnete Haftung auf bestehendem Beton.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Begehbar in unter 1 Stunde — sofortige Reparatur von Böden, Pfeilern, Balken, Stützen und Lagertanks.

Wasser perlt von einem versiegelten, verdichteten Betonblock ab.

25A. 754 Stangard Sealer

ÖL- & FEUCHTIGKEITSTOLERANTE PENETRIERENDE BETONVERSIEGELUNG

Warum Beton mit 754 versiegeln, wenn der Untergrund feucht oder ölig ist?

A) Weltbeste Technologie: Die weltweit beste penetrierende Betonversiegelung — wasser- und öltolerant; versiegelt Kapillarhohlräume auf praktisch null.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Verschleiß, Rissbildung, Staubbildung sowie Wasser- und Ölaufnahme gestoppt — Dichte und Bindefestigkeit erhöht, Boden neu verfestigt.

Eine hochglänzende SHP-Deckschicht über versiegelten Oberflächen — Staub und Feuchtigkeit abgewiesen.

25B. 727 Stangard HP — PLPU SHP

HOCHGLÄNZENDE POLYESTER-PU-DECKSCHICHT

Warum mit 754 versiegelte Oberflächen mit der Deckschicht 727 Stangard HP abschließen?

A) Weltbeste Technologie: Hochglänzende Polyester-PU-Deckschicht mit SHP — UV-tolerant, glanzhaltend, leicht nachzubeschichten.

SHP-Vorteil — stößt Staub & Wasser ab: Stößt den Staub und die Feuchtigkeit ab, die die Oberfläche stumpf machen.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Die Deckschicht für 754 — Böden, die weiterhin wie neu aussehen und sich wie neu reinigen lassen.

Eine Stahlbeton-Tankwand gegen Karbonatisierung und Durchsickerung verdichtet.

26. Stangard 753

VERDICHTENDE BESCHICHTUNG GEGEN KARBONATISIERUNG & WASSERDURCHSICKERUNG

Warum Stahlbetonwände, -stützen, -balken und -tanks mit Stangard 753 verdichten?

A) Weltbeste Technologie: Die weltweit beste Penetrations- und Verdichtungsbeschichtung für Stahlbeton — stoppt Wassereintritt, verfestigt neu, verhindert Algen.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Rissbildung, Durchsickerung und Bewuchs verhindert — mindestens 3 bis 5 Jahre Lebensdauer.

Eine Dehnfuge flexibel gegen Wasser, Chemikalien und Abrasion abgedichtet.

27. 1311 Stangard Corrokote (FLX)

FLEXIBLE EPOXID-ABDICHTUNG & -WASSERABDICHTUNG

Warum Dehnfugen und Metalldächer mit 1311 Corrokote (FLX) abdichten?

A) Weltbeste Technologie: Flexibles Epoxid mit 100 % Feststoffanteil — dichtet Dehnfugen und Metalldächer ab; 360–400 Mikrometer in zwei Schichten; reißt oder blättert nicht ab.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Langfristige Abdichtung mit einem gummiartigen Hochglanzfinish — nimmt Schläge auf.

05 SYNTHETISCHE FETTE MIT LÄNGERER LEBENSDAUER

100 % synthetisch. Das Lager überlebt, was die Dichtung nicht schafft.

Lager im Nassprozess, die nicht mehr ausgewaschen werden.

28. SL WPG Aquatherm

AUSWASCHBESTÄNDIG · BIS 230 °C · 0–1000/1500 RPM

Warum Wasserpumpenlager mit SL WPG Aquatherm fetten?

A) Weltbeste Technologie: Das weltweit beste 100 % synthetische Wasserpumpenfett — polymerverstärkt gegen Auswaschung, nicht schmelzend.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Keine Lagerausfälle, selbst wenn die Dichtungen versagen — Kühlturmpumpen, Rohwasserpumpen, jedes Lager mit Wasserkontakt; die Schmierkosten sinken.

Lager von Saug- und Druckventilatoren stabil bei Temperatur und Drehzahl gehalten.

29. Synthox HT

HOCHTEMPERATUR + HOCHDREHZAHL · BIS 200 °C · 0–2500 RPM

Warum Ventilatoren und Gebläse mit Synthox HT schmieren?

A) Weltbeste Technologie: Das weltweit beste 100 % synthetische HT-Fett für Ventilatoren und Gebläse — doppelter Schutz: synthetische Basis plus mikronisiertes MoS_2.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Lager von Saug- und Druckventilatoren, Gebläsen und Abluftventilatoren überstehen schwere Stoßbelastungen — die Nachschmierhäufigkeit sinkt.

Eine Zahnkupplung, die ihr Fett unter Stoßbelastung hält.

30. SL 123R Unitherm

HOCHLAST · BIS 250 °C · 0–2000 RPM

Warum SL 123R Unitherm für Zahnkupplungen und hochbelastete Lager verwenden?

A) Weltbeste Technologie: Das weltweit beste 100 % synthetische Hochlastfett — es läuft nicht aus; nimmt Stoßbelastung und Extremdruck auf.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Zahnkupplungen, Knüppelzuführungen, Planetenmischer, Zuckermühlen-Fibrizer und Bergbaumaschinen laufen länger mit weniger Fett.

HT-Motorlager gefettet ohne Wanderung in die Wicklungen.

31. Superquiet 100

HT-MOTORENFETT · BIS 180 °C · 0–3000 RPM

Warum HT-Elektromotorlager mit Superquiet 100 schmieren?

A) Weltbeste Technologie: Das weltweit beste 100 % synthetische HT-Motorenfett — es wandert nicht in die Wicklungen; mit PTFE verstärkt.

B) Einzigartiger Kundennutzen: HT-Motoren in Kläranlagen, Schwermaschinen sowie heißen, feuchten Bereichen — kein fettbedingter Ausfall, keine Neuwicklungen.

Kranseile bis zum Kern geschmiert, gegen Reißen.

32. SL WR2 Wiretherm

SYNTHETISCHES DRAHTSEILSCHMIERMITTEL · BIS 200 °C

Warum Drahtseile mit SL WR2 Wiretherm schmieren?

A) Weltbeste Technologie: Das weltweit beste 100 % synthetische Drahtseilschmiermittel — verhindert Verschleiß, innere Verrostung und Reißen; dringt bis zum Kern vor; bitumenfrei, härtet nie aus.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Sicherheit gegen Seilriss — Kranseile halten länger, versagen sicher.

Durchdringung auf Mineralölbasis direkt bis in den Seilkern.

33. 70202 Super Wire Rope

DRAHTSEILSCHMIERMITTEL AUF MINERALÖLBASIS · BIS 150 °C

Warum 70202 Super Wire Rope wählen, wo eine Mineralölbasis bevorzugt wird?

A) Weltbeste Technologie: Schnelle Benetzung dringt bis zu den Drahtkernen vor — bitumenfrei, mit MoS_2 verstärkt.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Seile vor innerer Verrostung geschützt — zu Mineralöl-Kosten.

Elastomerdichtungen konserviert, nicht aufgequollen.

34. Siltec HD

KONSERVIERUNGSMITTEL FÜR O-RINGE & GUMMIDICHTUNGEN · BIS 205 °C

Warum O-Ringe und Gummidichtungen mit Siltec HD konservieren?

A) Weltbeste Technologie: 100 % synthetisches, nicht schmelzendes Gummikonservierungsmittel — wasser-, dampf- und chemikalienbeständig; 30 kV/mm dielektrisch.

Ebenfalls erhältlich: #8035 RC Rubber Care.

B) Einzigartiger Kundennutzen: O-Ringe, Dichtungen und Dichtelemente halten länger — Ausfälle verhindert, Sicherheit erhöht.

Eine Gewindeverbindung sicher abgedichtet, ohne Band.

35. Teflox HD

LECKDICHTE GEWINDEABDICHTUNG · BIS 345 °C

Warum Gewindeverbindungen mit Teflox HD statt PTFE-Band abdichten?

A) Weltbeste Technologie: Mikroveredeltes PTFE in einer nicht schmelzenden Basis — 100 % sichere Abdichtung an jeder Gewindeverbindung. Überlegen gegenüber PTFE-Band.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Keine undichten Gewinde oder Flanschdichtungen — dient zugleich als Dichtungstrennmittel.

Stopfbuchsenpackung vor Ort behandelt; die Welle ist geschützt.

36. Glandex EP

HOCHLAST-STOPFBUCHSENPASTE · BIS 400 °C

Warum Stopfbuchsenpackungen mit Glandex EP behandeln?

A) Weltbeste Technologie: Hochlast-Stopfbuchsenpaste, aufgetragen über bestehende Packung — frei von Schwermetallen, Schwefel und Blei.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Wellenschäden und Leckagen verhindert — ohne Zerlegung.

Ein heiß betriebener Stehbolzen, der sich noch lösen lässt.

37. Protec Cu-HT

MOLY-KUPFER-MONTAGEPASTE · −54 °C BIS +1200 °C

Warum Protec Cu-HT an heiß betriebenen Gewinden und Fittings verwenden?

A) Weltbeste Technologie: Moly-Kupfer-Montagepaste, −54 °C bis +1200 °C — verhindert Fressen, Festsitzen und Rosten; hoch hitzebeständig, nicht schmelzend.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Stehbolzen, Schrauben und Fittings lassen sich bei jedem Stillstand lösen — 100 % zuverlässig.

Ein Presspassungs-Lagerring montiert ohne Riefenbildung.

38. Molytec EP

MOLY-GRAPHIT-MONTAGEPASTE GEGEN FRESSEN · BIS 450 °C

Warum Molytec EP an Presspassungen und beweglichen Verbindungen verwenden?

A) Weltbeste Technologie: Moly-Graphit-Montagepaste — ausgezeichnete Tragfähigkeit; schützt vor Reibkorrosion und Kaltverschweißen.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Lager, Räder und Gleitbahnen fügen sich reibungslos zusammen — kein Festsitzen, kein Verschleiß, kein Stick-Slip, keine Montagebrüche.

06 MASSENREINIGER & OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Nichts haftet auf Schmutz. Jede Beschichtung, Bandage und Spachtelmasse danach beginnt hier.

Industrieböden und Maschinen aus einem einzigen Konzentrat gereinigt.

39. #Z101 Alpha 3

UNIVERSELLER HOCHLEISTUNGS-WASSERREINIGER

Warum Alpha 3 als Universalreiniger der Anlage einsetzen?

A) Weltbeste Technologie: Konzentrierter Hochleistungs-Wasserreiniger, in der Anwendung neutral — für Maschinen, Teile und Industrieböden.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Ein Konzentrat für die gesamte Anlage — 1:100 leicht, 1:30 mittel, 1:5 schwer.

Eisenhaltige Teile entfettet und flugrostfrei belassen.

40. #Z101(A) Alpha 5

ROSTSCHÜTZENDER WASSERREINIGER

Warum eisenhaltige Oberflächen mit Alpha 5 statt mit einem einfachen Reiniger entfetten?

A) Weltbeste Technologie: Hochleistungs-Wasserreiniger mit Rostschutz, nahezu neutral — ein trockener, transparenter Film bietet kurzzeitigen Rostschutz auf eisenhaltigen Oberflächen; biologisch abbaubar.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Teile kommen sauber heraus und bleiben es bis zum nächsten Arbeitsgang.

Klimaregister und Lamellen gereinigt, ohne das Aluminium anzuätzen.

41. #Z102 Cleanaire 1200

FARB- & ALUMINIUMSCHONENDER REINIGER

Warum lackierte Maschinen, Klimaanlagen-Register und Lamellen mit Cleanaire 1200 reinigen?

A) Weltbeste Technologie: Farb- und aluminiumschonender Reiniger — inhibiert, für Weichmetalle geeignet; stark schäumend, leicht abspülbar; ohne Butyl, Phosphat oder Ätzmittel.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Klimaregister, Lamellen und Maschinen bei hoher Verdünnung gereinigt — sicher für Kunststoffe.

Cardium-Compound und Teer von offenen Zahnrädern entfernt.

42. #Z109 Neugenic 4175

DICKE, SCHWERE ABLAGERUNGEN · OFFENE ZAHNRÄDER

Warum verfestigte Ablagerungen mit Neugenic 4175 entfernen?

A) Weltbeste Technologie: Erdölfreier, halbwässriger Reiniger entfernt verfestigtes Öl, Cardium-Compound, Teer und Asphalt.

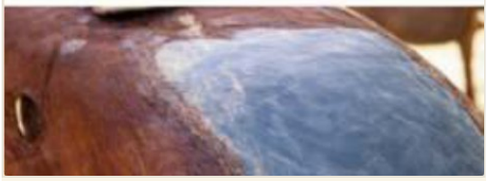
B) Einzigartiger Kundennutzen: Offene Zahnräder und Schwermaschinen sauber gereinigt — Konzentrat bis 1:30.

43A. #Z111 AC-500 Gel Grade

SCHNELLE ROSTREINIGUNG · RAUCHFREI

Warum Rost und Flecken mit der AC-500-Gelvariante reinigen?

A) Weltbeste Technologie: Rauchfreies Phosphorsäure-Gel — rasche Rost-



Rost, Oxidation und Flecken durch ein von Hand aufgetragenes Säuregel abgelöst.

und Fleckenentfernung von Metall, Beton und Fliesen.

Ebenfalls erhältlich: wasserverdünnbare Dip-Variante.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Ersatzteile, Maschinen und Gerätegehäuse — auftragen, 10–60 Minuten warten, abwaschen; kein beißender Rauch.

Rost in einen versiegelten blauschwarzen Film umgewandelt — der Beweis, dass es funktioniert hat.

43B. #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

ROSTKONVERTER MIT GRUNDIERUNG · DIE BASIS UNTER JEDEM SYSTEM

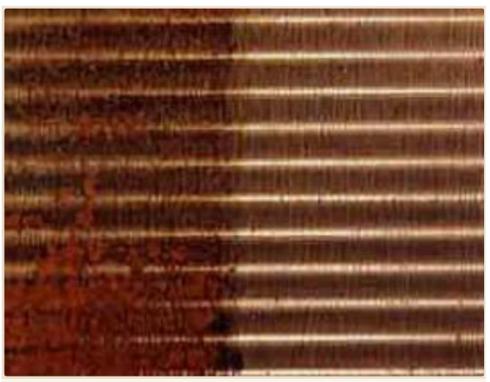
Warum Rost mit Z 704 RUSTEX konvertieren, statt darüber zu streichen?

A) Weltbeste Technologie: Rostkonverter mit Grundierung — wandelt Rost in einen polymergeschützten metallorganischen Komplex um; 200 Stunden Salzsprühtest nach der Konversion; verhindert weiteres Unterrosten, bereitet die Oberfläche für Farben und Beschichtungen vor.

★ RUSTEX BASE · 2× LIFE

Upgrade 2026 — Z 704 RUSTEX–NMB (TriArmor): 500+ Stunden Salzsprühtest mit Epoxid-Deckschicht; rund 2× Lebensdauer für jedes darauf aufbauende System.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Pumpengehäuse, Rohrleitungen, Kessel, Tanks und im Freien gelagerte Ersatzteile — Jahre mehr Lebensdauer, und jede Beschichtung darüber hält länger.



Zunder und Rost vom Kupfer-Rippenrohr entfernt — sicher, ohne beißenden Rauch.

44. #Z112 Acidifoam

ALUMINIUM-, KUPFER- & HAUTSCHONENDER SÄUREREINIGER

Warum mit Acidifoam entzundern statt mit roher Salzsäure?

A) Weltbeste Technologie: Komplexierter „sicherer“ Salzsäurereiniger — aggressiver als Phosphorsäure, kein beißender Rauch, hautschonend.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Zunder und Rost schneller entfernt — leicht abspülbar, kein Phosphat-Abwasser.

45. #Z118 EQC-10

HOCHLEISTUNGS-ROST- & ZUNDERENTFERNER

Warum EQC-10 durch Wärmetauscher, Kondensatoren und Mäntel zirkulieren?

A) Weltbeste Technologie: Flüssiger Säure-Zunderentferner für Wärmetauscher, Kondensatoren und Mäntel — nicht brennbar, rauchfrei.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Komplexe Anlagen ohne Demontage gereinigt — starke Verzunderung und Rost aus Wärmetauschern und schweren Motorkühlern herauszirkuliert.

Starke Verzunderung aus einem Wärmetauscher herauszirkuliert — ohne Zerlegung.

07 REPARATURSCHWEISSEN MIT NIEDRIGER WÄRMEZUFUHR

Fehlerfreie Reparaturen bei der branchenweit niedrigsten Wärmezufuhr — erstmals in Indien.

Ein schweres Baustahl-Gussteil repariert — fehlerfrei, auf rostigem, verschmutztem Stahl.

46. Super Stanalloy ST 22

REPARATUR VON BAUSTAHL & KOHLENSTOFFSTAHL

Warum Reparaturen an Baustahl und Kohlenstoffstahl mit ST 22 schweißen?

A) Weltbeste Technologie: Erstmals in Indien — fehlerfreie Baustahlreparaturen. Extrem wasserstoffarm, keine wasserstoffinduzierte Rissbildung; selbstlösende Schlacke; spritzerfreier Lichtbogen; positionsunabhängig.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Keine Porositäten selbst auf rostigem, verschmutztem Baustahl — auf Anhieb richtig.

Manganstahl-Auskleidungen ohne Rissbildung wiederaufgebaut.

47. Super Stanalloy EM 35

REPARATUR VON MANGANSTAHL & HOHER SCHLAGBEANSPRUCHUNG

Warum EM 35 für Manganstahl und schlagbeanspruchte Reparaturen verwenden?

A) Weltbeste Technologie: Erstmals in Indien — fehlerfreie Reparaturen an Manganstahl und bei hoher Schlagbeanspruchung; verbindet Manganstahl mit Kohlenstoffstahl; feste, zähe Schweißgüter mit Fähigkeit zur Zwangslage.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Das duktile Schweißgut reißt nicht — Brecher und Auskleidungen wieder im Einsatz.

Ein Werkzeugstahlbauteil repariert ohne WEZ-Rissbildung.

48. Super Stanalloy DS 34

UNBEKANNTE, ARTUNGLEICHE, WERKZEUG-, SCHMIEDE- & GUSSSTÄHLE

Warum DS 34 für Reparaturen an Stählen bereithalten, die niemand identifizieren kann?

A) Weltbeste Technologie: Erstmals in Indien — fehlerfreie Reparaturen unbekannter, artungleicher, Werkzeug- und Gussstähle; ferritausgeglichene Chemie ergibt rissfreie Schweißgüter auf WEZ-anfälligen Stählen.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Zäh, hohe Rissbeständigkeit, positionsunabhängig — die Notfallelektrode, wenn das Metall unbekannt ist und die Maschine laufen muss.

Ein Gusseisen-Zylinderkopf kalt geschweißt — ohne Ofen, ohne Verzug.

49. Super Stanalloy FN 62

GUSSEISENREPARATUR OHNE VORWÄRMEN

Warum Gusseisen mit FN 62 reparieren, statt das Gussstück vorzuwärmen?

A) Weltbeste Technologie: Erstmals in Indien — fehlerfreie Gusseisenreparaturen ohne Vorwärmen; höchste Zugfestigkeit ihrer Klasse, niedrigste Wärmezufuhr; hohe Beständigkeit gegen Öl- und Fettverunreinigung.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Es reißt nicht — Köpfe und Gehäuse an der Maschine repariert, ohne Ofen, ohne Verzug.

Eine Hochtemperatur-Notfallreparatur — kein PWHT erforderlich.

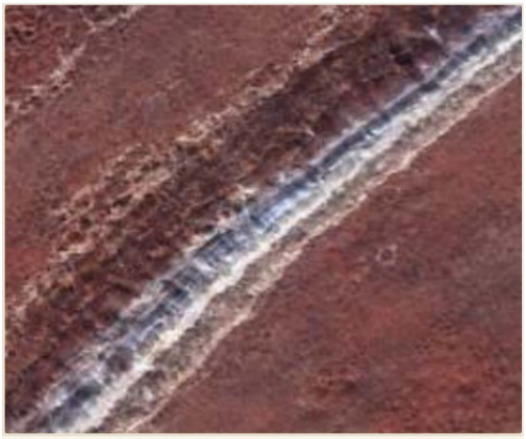
50. Super Stanalloy TC 42

UNIVERSELLE & HOCHTEMPERATUR-NOTFALLREPARATUR

Warum TC 42 für Notfälle an jeder unbekannten Metallkombination bereithalten?

A) Weltbeste Technologie: Erstmals in Indien — eine fehlerfreie Elektrode für jede unbekannte Kombination; feste, zähe Schweißgüter mit Festigkeit unter Temperaturwechseln; kein PWHT.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Alle Eisenmetalle ohne Nacharbeit verbunden — genau dann, wenn Stillstand das Problem ist.



Eine saubere U-Fuge, gehobelt bei niedriger Stromstärke und geringer WEZ.

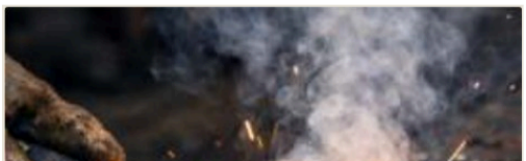
51. Super Stan Gouge

FUGENHOBELN BEI NIEDRIGER STROMSTÄRKE

Warum die Fuge mit Super Stan Gouge vorbereiten, bevor die Reparatur beginnt?

A) Weltbeste Technologie: 100 % fehlerfreies Fugenhobeln bei niedriger Stromstärke und geringer WEZ — weißer Rauch zeigt Risse beim Hobeln an.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Hervorragende U-Fugen, minimale Reinigung — der Defekt vor dem Schweißen vollständig entfernt.



52. Super Stan Cut

SCHNEIDEN BEI NIEDRIGER STROMSTÄRKE

Warum mit Super Stan Cut schneiden, statt eine Gasanlage

Jedes Metall mit einer Stabelektrode geschnitten — geringe WEZ, keine Gasanlage.

aufzubauen?

A) Weltbeste Technologie: 100 % fehlerfreies Schneiden bei niedriger Stromstärke und geringer WEZ — leichtes Schneiden, keine Überhitzung der Elektrode bis zum Ende; jedes Metall.

B) Einzigartiger Kundennutzen: Jedes Metall mit derselben Schweißanlage abschneiden — keine Gasflaschen, keine Genehmigungskette.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD.

Firmensitz: Plot No. 551, Sector-37, Pace City-II, Gurugram, Haryana – 122001, Indien

www.stanvac.com · +91-8527-1998-11 · sales@stanvac.com · digitalmktg@stanvac.com

Die Leistungsangaben stammen aus internen Tests, veröffentlichten technischen Datenblättern und unabhängiger Korrosionsforschung. Anwendungsdaten, Ergiebigkeit und Lebensdauer hängen vom Zustand des Untergrunds, der Oberflächenvorbereitung und den Bedingungen vor Ort ab.