

வெளிப்புற பைப்லைன் அரிப்பு தடுப்பு | 2026

துரு கடிக்கிறது பைப்லைன்களை மீட்டமைக்கப்பட்டது. பாதுகாக்கப்பட்டது.

அரிப்பு → விலையுயர்ந்த கசிவுகள் → நிறுத்தங்கள் → விபத்துகள்

அரிப்பு பைப் சுவரை அரித்துவிடுகிறது.

குழிகளில் உள்ள துருவின் மேல் பெயிண்ட் அடிப்பது அடுத்த தோல்வியை மறைக்கிறது.

பழுதுபார்க்கவும். மாற்றவும். பாதுகாக்கவும்.



உள்ளூர் குழிகளை நிரப்பவும். சுயவிவரத்தை மீட்டமைக்கவும்.

Z801 FASTSTEEL

வேகமாக அமையும், எஃகு நிரப்பப்பட்ட பழுதுபார்ப்பு அனுமதிக்கப்பட்ட உள்ளூர் குழிகளுக்கு.



துருவை மாற்றவும். டாப்கோட்டைப் பிணைக்கவும்.

Z704 RUSTEX-NMB

மீதமுள்ள துருவை மாற்றுகிறது. உப்பு மற்றும் அமில எச்சங்களைக் கையாள்கிறது.



பைப்பைப் பூசவும். எஃகைப் பாதுகாக்கவும்.

தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட டாப்கோட்

ஈரப்பதம், உப்பு, அமிலம் மற்றும் அழுக்கிலிருந்து வெளிப்புற பாதுகாப்பு.

01 Z704 ஏன் உலகிலேயே முதன்மையானது

TriArmor தொழில்நுட்பம்

உலகின் முதல் பல்-வேதியியல், நானோ-மூலக்கூறு ஒட்டுதல் கொண்ட துரு மாற்றி

ஆழமான துருவை மாற்றுகிறது

நிரப்பப்பட்ட குழிகளுக்குள் ஆழத்தில் உள்ள மீதமுள்ள துருவை நிரப்பு எதிர்வினைகள் சென்றடைகின்றன.

மீதமுள்ள எச்சங்களுக்கு சிகிச்சை அளிக்கிறது

கழுவிய பிறகு, மீதமுள்ள உப்பு மற்றும் அமில எச்சங்களுக்கு அடியில் உள்ள துருவுக்கு சிகிச்சை அளித்து இடைமுகத்தை சீல் செய்கிறது.

கோவேலன்ட் பிணைப்பை உருவாக்குகிறது

நானோ-மூலக்கூறு இணைப்பு மாற்றப்பட்ட எஃகை தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட டாப்கோட்டுடன் பிணைக்கிறது.

≈ 2x

பிடிப்பு

≈ 2x

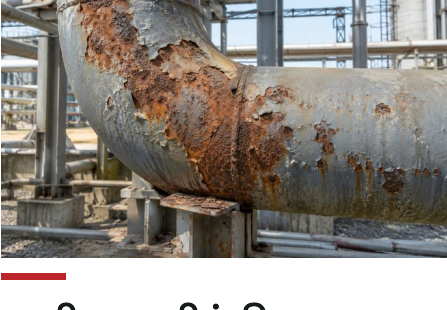
அமைப்பு ஆயுள்

500+

சாஸ்ட் ஸ்ப்ரே மணிநேரம் எபாக்ஸியுடன்

நீலம்-கருப்பு = மாற்றப்பட்டது | ஆரஞ்சு = மறு பூச்சு

02 மறு பெயிண்டிங் ஏன் தோல்வியடைகிறது

**குழிவு அரிக்கிறது பைப் சுவரை.**

குழிகள் துரு, ஈரப்பதம், உப்பு மற்றும் அமில எச்சங்களை தேக்கி வைக்கும். பெயிண்ட் தொடரும் அரிப்பை மறைக்கலாம்.

Z801 | இழந்த சுயவிவரத்தை மீட்டமைக்கவும்**துரு எஞ்சியிருக்கும் கருவிகள் சென்றடைய முடியாத இடத்தில்.**

பைப்புகளுக்கு இடையில். கிளாம்ப்களுக்கு அடியில். ஆதரவுகளைச் சுற்றி.

Z704 | எஞ்சியிருப்பதை மாற்றவும்**பெயிண்ட் உரிகிறது. கீழே துரு வளர்கிறது.**

பலவீனமான துருவின் மேல் பெயிண்ட் உரிந்து கொப்புளம் விடும்.

Z704 | டாப்கோட் பிணைப்பை உருவாக்கவும்**75%** பூச்சு தோல்விகள் மோசமான தயாரிப்பில் தொடங்குகின்றன.

ஒரு முழுமையான பைப்லைன் அமைப்பு

அளவீடு → சுத்தம் → மீட்டமை → மாற்று → பாதுகா

03 அரிப்பு எங்கு அதிக செலவை ஏற்படுத்துகிறது

குளிரூட்டும் கோபுர லைன்கள்

**ஈரமான ஆதரவுகள். துரு மீண்டும் வரும்.**

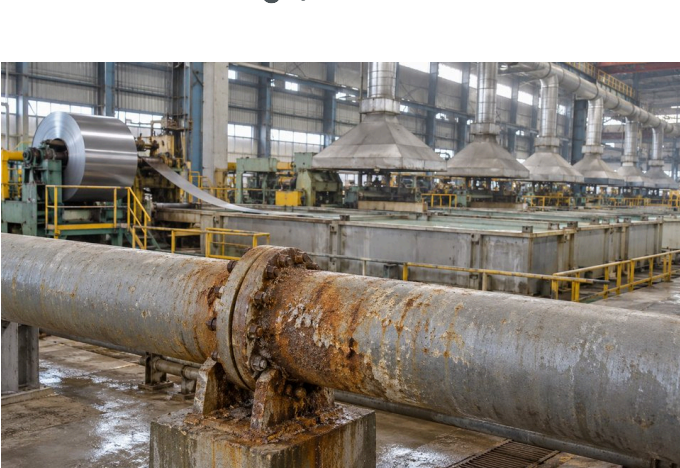
பிளாஞ்ச்கள். தாழ்வான பகுதிகள். மீண்டும் பெயிண்ட் அடித்தல்.

ஃபயர்-ஹைட்ரன்ட் லைன்கள்

**ஃபயர் லைன்கள் வேலை செய்ய வேண்டும்.**

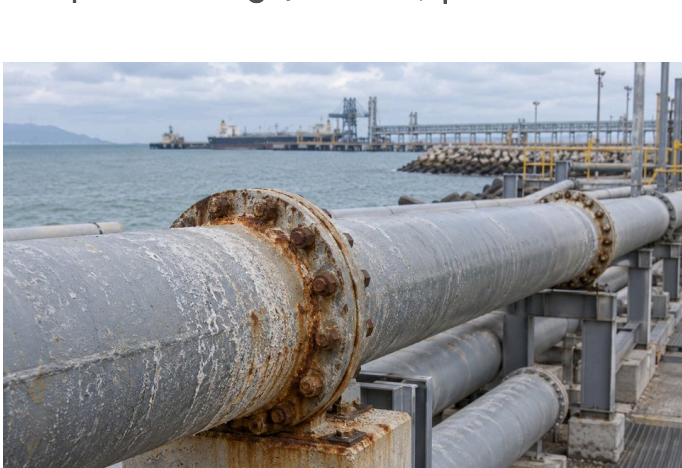
அரிப்பு அவசரகால நீர் விநியோகத்தை அச்சுறுத்துகிறது.

அமில வெளிப்பாடு | பிக்லிங் பிளாண்ட்கள்

**அமில ஆவி + தெறிப்புகள். பைப் வெளிப்புறங்கள் அரிக்கின்றன.**

அமில எச்சங்கள் குழிகளுக்குள் செயலில் இருக்கும்.

உப்பு வெளிப்பாடு | கடலோர தளங்கள்

**உப்பு நிறைந்த காற்று. பைப் வெளிப்புறங்கள் அரிக்கின்றன.**

உப்பு எச்சங்கள் குழிகளுக்குள் செயலில் இருக்கும்.

இயந்திர மேற்பரப்பு தயாரிப்புக்கு அனுமதி இல்லை

**பிளாஸ்டிங் இல்லை. கிராண்டிங் இல்லை. ஹாட் வொர்க் இல்லை.**

தள விதிகள் இந்த முறைகளைத் தடை செய்யும் இடத்தில், மீதமுள்ள துருவுக்கு இன்னும் சிகிச்சை தேவை.

உயரமான பைப் ராக்குகள்

**அணுகுவது கடினம். மீண்டும் பெயிண்ட் அடிப்பது என்றால் மீண்டும் ஸ்கஃபோல்டிங்.**

தலைக்கு மேலே உள்ள பைப்புகள், இணைப்புகள் மற்றும் ஆதரவுகளில் உள்ள துருவை அடைவது கடினம்.

04 வெளிப்புற வெளிப்பாட்டிற்கு பொருத்தவும்

வெளிப்பாடு	ஸ்டான்வேக் அமைப்பு	வாடிக்கையாளர் முடிவு
உலர் / தூசி நிறைந்த	2050 POLYHYB SHP	வேகமாக உலரும், ஒரு கூறு கொண்ட, உலோகத்தின் மேல் நேரடியாகப் பூசும் பாதுகாப்பு.
ஈரம்	1040 TST & NMB + 727 SHP	மேற்பரப்பு நிலைமைகளைத் தாங்கும் எபாக்ஸி அடித்தளம் + பாலியூரிதேன் இறுதிப் பூச்சு.
அமில ஆவி / தெறிப்புகள் / கடலோர உப்பு	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	கிளாஸ்ட்-ஃப்ளேக் வெளிப்புற தடுப்பு அடுக்கு + பாலியூரிதேன் இறுதிப் பூச்சு.

பொறியியல் சரிபார்ப்பு**Z801:** முதலில் சுவர் தடிமன் மற்றும் தகுதியை மதிப்பிடவும். அனுமதிக்கப்பட்ட உள்ளூர் குழிகளில் மட்டும்.**Z704:** தளர்வான அடுக்கு, எண்ணெய் மற்றும் அசுத்தத்தை நீக்கவும்; முதலில் உப்பை கழுவவும். அதிகபட்சம் **70°C**.

பயன்படுத்தும் முன் டாப்கோட் இணக்கம், அடுக்கு வரிசை, படலத் தடிமன் மற்றும் குணப்படுத்தலை உறுதிசெய்யவும்.

துருவின் மேல் அதிகமாக பெயிண்ட் அடிக்க வேண்டாம்.

பழுதுபார்க்கவும். மாற்றவும்.

பாதுகாக்கவும்.

உங்கள் அமைப்பைக் குறிப்பிட ஸ்டான்வேக்கிடம் கேளுங்கள்

பைப் சேவை | இயக்க வெப்பநிலை | பகுதியைப் பகிரவும்

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

செயல்திறன் அடி மேற்பரப்பு நிலை, தயாரிப்பு, பயன்பாடு மற்றும் பணிச் சூழலைப் பொறுத்தது.