Stanvac

WORLD'S FIRST
Z704 RUSTEX-NMB
TRIARMOR RUST CONVERTER

EXTERNAL PIPELINE CORROSION DEFENCE | 2026

Pipeline-இன் துரு repair

RUST BITES PIPELINES

இந்தப் பிரச்சனையைச் சரிசெய்கிறோம்:

CORROSION-ஆல் ஏற்படும் PIPELINE LEAKAGES
SHUTDOWNS • ACCIDENTS

PIT-கள் உள்ள RUST மேல் மீண்டும் PAINT அடித்தால் அடுத்த FAILURE மறைந்துவிடும்.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.



LOCAL PIT-களை நிரப்புங்கள். PROFILE-ஐ மீட்டெடுங்கள்.

Z801 FASTSTEEL

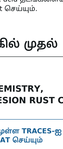
Approved local pit-களுக்கு விரைவில் set ஆகும். steel திரப்பிய repair.



RUST-ஐ CONVERT செய்யுங்கள். TOPCOAT-ஐ BOND செய்யுங்கள்.

Z704 RUSTEX-NMB

மீதமுள்ள rust-ஐ convert செய்யும். Salt, acid தடங்களையும் treat செய்யும்.



PIPE-க்கு COAT அடியுங்கள். STEEL-ஐ காருங்கள்.

SELECTED TOPCOAT

ஈரம், salt, acid பதித்தல், அழுக்கு ஆகியவற்றிலிருந்து வெளிப்படும் protection.

01 Z704 ஏன் உலகில் முதல்

TRIARMOR TECHNOLOGY

உலகின் முதல் MULTI-CHEMISTRY, NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER

ஆழமான RUST-ஐ CONVERT செய்யும்

தயார் செய்த pit-களுள் உள்ள மீதமுள்ள rust-ஐ convert செய்யும்.

மீதமுள்ள TRACES-ஐ TREAT செய்யும்

Wash செய்த பிறகு salt/acid தடங்களுக்குக் கீழுள்ள rust-ஐ treat செய்து, interface-ஐ seal செய்யும்.

COVALENT BOND-ஐ உருவாக்கும்

Convert ஆன steel-ஐ protective topcoat-உடன் bond செய்யும்.

≈ 2x
GRIP

≈ 2x
SYSTEM LIFE

500+
EPOXY-உடன் SALT SPRAY HOURS

BLUE-BLACK = CONVERT ஆனது | ORANGE = மீண்டும் COAT

02 REPAINTING ஏன் FAIL ஆகிறது



PITTING PIPE WALL-ஐ அரிக்கிறது.

Rust, ஈரம், salt, acid pit-களுக்குள் தங்கிவிடும்.

Z801 | இந்த PROFILE-ஐ மீட்டெடுக்கும்



TOOLS எட்டாத இடத்தில் RUST அப்படியே இருக்கும்.

Pipe-களுக்கு இடையில். Clamp-க்குக் கீழே. Support-களைச் சுற்றி.

Z704 | மீதமுள்ளதை CONVERT செய்யும்



PAINT உரிகிறது. கீழே RUST வளர்கிறது.

பலவீனமான rust-ஆல் adhesion குறைந்து blistering ஆகும்.

Z704 | TOPCOAT BOND-ஐ உருவாக்கும்

REPAINTING-க்கு PAINT-ஐ விட அதிகம் செலவு.

LABOUR + SCAFFOLDING + மீண்டும் PREPARATION

ONE COMPLETE PIPELINE SYSTEM

REPAIR		CONVERT		PROTECT
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	STANVAC TOPCOATS

இந்த COMBINATION:

இந்தியாவில் STANVAC-க்கு மட்டுமே.

MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT

03 CORROSION எங்கே செலவு வைக்கிறது

COOLING-TOWER LINES



ஈரமான SUPPORTS. RUST திரும்ப வருகிறது.

Flange-கள். Low point-கள். Repainting செலவு.

FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES வேலை செய்தே ஆக வேண்டும்.

Corrosion அவசரத் தண்ணீர் supply-க்கு ஆபத்து.

ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS



ACID FUMES + SPLASHES. PIPE வெளிப்புறம் CORRODE ஆகிறது.

Acid residue pit-களில் தொடர்ந்து வேலை செய்யும்.

SALT EXPOSURE | COASTAL SITES



SALT நிறைந்த காற்று. PIPE வெளிப்புறம் CORRODE ஆகிறது.

Pit-ல் உள்ள salt corrosion-ஐத் தொடர்ச்சி செய்யும்.

MECHANICAL SURFACE PREPARATION அனுமதி இல்லை



BLASTING வேண்டாம். GRINDING வேண்டாம். HOT WORK வேண்டாம்.

முதலில் clean செய்யங்கள். மீதமுள்ள rust-ஐ convert செய்யங்கள்.

ELEVATED PIPE RACKS



எட்டுவது கடினம். REPAINTING என்றால் மீண்டும் SCAFFOLDING.

Overhead pipe-கள். Joint-கள். Support-கள்.

04 EXTERNAL EXPOSURE-க்கு ஏற்றதைத் தேர்ந்தெடுங்கள்

சரியான protective coating-உடன் system-ஐ முழுமையாக்குங்கள்.

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER RESULT
DRY / DUSTY	2050 POLYHYB SHP	வினைவில் காயும். ONE-PACK. Metal மேல் நேரடியாக protection.
WET	1040 TST & NMB + 727 SHP	ஈரத்திலிருந்து PROTECTION. Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID FUMES / SPLASHES / COASTAL SALT	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + SALT BARRIER. Glass-flake barrier + polyurethane finish.

ENGINEERING CHECK

Z801: முதலில் wall thickness, fitness-ஐ assess செய்யங்கள். Approved local pit-களுக்கு மட்டும்.

Z704: Loose scale, oil, contamination-ஐ நீக்குங்கள்; முதலில் salt-ஐ wash செய்யங்கள். அதிகபட்சம் **70°C**.

Application-க்கு முன் topcoat compatibility, layer order, film build, cure ஆகியவற்றை confirm செய்யங்கள்.

RUST மேல் OVERPAINT வேண்டாம்.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.

EXTERNAL CORROSION-ஆல் வரும் LEAKS-ஐத் தடுக்க உதவும்.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance என்பது substrate condition, preparation, application, service exposure-ஐப் பொறுத்தது.