

# RUST BITES PIPELINES

இந்தப் பிரச்சனையைச் சரிசெய்கிறோம்:

## CORROSION-ஆல் ஏற்படும் PIPELINE LEAKAGES SHUTDOWNS • ACCIDENTS

PIT-ல் உள்ள RUST மேல் மீண்டும் PAINT அடித்தால் அடுத்த FAILURE மறைந்துவிடும்.

**REPAIR. CONVERT. PROTECT.**



**LOCAL PIT-களை**  
நிரப்புங்கள்.  
**PROFILE-ஐ**  
மீட்டெடுங்கள்.

### Z801 FASTSTEEL

Approved local pit-களுக்கு விரைவில் set ஆகும், steel நிரப்பிய repair.



**RUST-ஐ CONVERT**  
செய்யுங்கள்.  
**TOPCOAT-ஐ BOND**  
செய்யுங்கள்.

### Z704 RUSTEX-NMB

மீதமுள்ள rust-ஐ convert செய்யும்.  
Salt, acid தடங்களையும் treat செய்யும்.



**PIPE-க்கு COAT**  
அடியுங்கள்.  
**STEEL-ஐ** காருங்கள்.

### SELECTED TOPCOAT

ஈரம், salt, acid படுதல், அழுக்கு ஆகியவற்றிலிருந்து வெளிப்புற protection.

## 01 Z704 ஏன் உலகில் முதல்

### TRIARMOR TECHNOLOGY

உலகின் முதல் **MULTI-CHEMISTRY, NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER**

#### ஆழமான RUST-ஐ CONVERT செய்யும்

தயார் செய்த pit-க்குள் உள்ள மீதமுள்ள rust-ஐ convert செய்யும்.

#### மீதமுள்ள TRACES-ஐ TREAT செய்யும்

Wash செய்த பிறகு salt/acid தடங்களுக்குக் கீழுள்ள rust-ஐ treat செய்து, interface-ஐ seal செய்யும்.

#### COVALENT BOND-ஐ உருவாக்கும்

Convert ஆன steel-ஐ protective topcoat-உடன் bond செய்யும்.

≈ **2x**

GRIP

≈ **2x**

SYSTEM LIFE

**500+**

EPOXY-உடன் SALT SPRAY HOURS

**BLUE-BLACK = CONVERT** ஆனது | **ORANGE = மீண்டும் COAT**

## 02 REPAINTING ஏன் FAIL ஆகிறது



**PITTING PIPE WALL-ஐ**  
அரிக்கிறது.

Rust, ஈரம், salt, acid pit-களுக்குள் தங்கிவிடும்.



**TOOLS** எட்டாத இடத்தில் RUST அப்படியே இருக்கும்.

Pipe-களுக்கு இடையில். Clamp-க்குக் கீழே. Support-களைச் சுற்றி.



**PAINT** உரிகிறது. கீழே RUST வளர்கிறது.

பலவீனமான rust-ஆல் adhesion குறைந்து blistering ஆகும்.

### Z801 | இழந்த PROFILE-ஐ மீட்டெடுக்கும்

### Z704 | மீதமுள்ளதை CONVERT செய்யும்

### Z704 | TOPCOAT BOND-ஐ உருவாக்கும்

## REPAINTING-க்கு PAINT-ஐ விட அதிகம் செலவு.

**LABOUR + SCAFFOLDING + மீண்டும் PREPARATION**

## ONE COMPLETE PIPELINE SYSTEM

### REPAIR

Z801 FASTSTEEL

+

### CONVERT

TRIARMOR Z704

### PROTECT

+ STANVAC TOPCOATS

இந்த COMBINATION:

**இந்தியாவில் STANVAC-க்கு மட்டுமே.**

**MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT**

## 03 CORROSION எங்கே செலவு வைக்கிறது

### COOLING-TOWER LINES



**ஈரமான SUPPORTS.**  
RUST திரும்ப வருகிறது.

Flange-கள். Low point-கள். Repainting செலவு.

### FIRE-HYDRANT LINES



**FIRE LINES**  
வேலை செய்தே ஆக வேண்டும்.

Corrosion அவசரத் தண்ணீர் supply-க்கு ஆபத்து.

### ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS



**ACID FUMES + SPLASHES.**  
PIPE வெளிப்புறம் CORRODE ஆகிறது.

Acid residue pit-களில் தொடர்ந்து வேலை செய்யும்.

### SALT EXPOSURE | COASTAL SITES



**SALT** நிறைந்த காற்று. PIPE வெளிப்புறம் CORRODE ஆகிறது.

Pit-ல் உள்ள salt corrosion-ஐத் தொடரச் செய்யும்.

### MECHANICAL SURFACE PREPARATION அனுமதி இல்லை



**BLASTING** வேண்டாம்.  
**GRINDING** வேண்டாம்.  
**HOT WORK** வேண்டாம்.

முதலில் clean செய்யுங்கள். மீதமுள்ள rust-ஐ convert செய்யுங்கள்.

### ELEVATED PIPE RACKS



எட்டுவது கடினம். **REPAINTING** என்றால் மீண்டும் **SCAFFOLDING**.

Overhead pipe-கள். Joint-கள். Support-கள்.

## 04 EXTERNAL EXPOSURE-க்கு ஏற்றதைத் தேர்ந்தெடுங்கள்

சரியான protective coating-உடன் system-ஐ முழுமையாக்குங்கள்.

| EXPOSURE                                                                                                             | PROTECTIVE COATING                            | CUSTOMER RESULT                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>DRY / DUSTY</b>                                                                                                   | <b>2050 POLYHYB SHP</b>                       | விரைவில் காயும். <b>ONE-PACK.</b><br>Metal மேல் நேரடியாக protection.               |
| <b>WET</b>                                                                                                           | <b>1040 TST &amp; NMB + 727 SHP</b>           | ஈரத்திலிருந்து <b>PROTECTION.</b><br>Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish. |
| <b>ACID FUMES / SPLASHES / COASTAL SALT</b>                                                                          | <b>1040 TST &amp; NMB + 718 EGF + 727 SHP</b> | <b>ACID + SALT BARRIER.</b><br>Glass-flake barrier + polyurethane finish.          |
| <b>ENGINEERING CHECK</b>                                                                                             |                                               |                                                                                    |
| <b>Z801:</b> முதலில் wall thickness, fitness-ஐ assess செய்யுங்கள். Approved local pit-களுக்கு மட்டும்.               |                                               |                                                                                    |
| <b>Z704:</b> Loose scale, oil, contamination-ஐ நீக்குங்கள்; முதலில் salt-ஐ wash செய்யுங்கள். அதிகபட்சம் <b>70°C.</b> |                                               |                                                                                    |
| Application-க்கு முன் topcoat compatibility, layer order, film build, cure ஆகியவற்றை confirm செய்யுங்கள்.            |                                               |                                                                                    |

## RUST மேல் OVERPAINT வேண்டாம்.

**REPAIR. CONVERT. PROTECT.**

**EXTERNAL CORROSION-ஆல் வரும் LEAKS-ஐத் தடுக்க உதவும்.**

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance என்பது substrate condition, preparation, application, service exposure-ஐப் பொறுத்தது.