THE STANVAC MECHANICAL ADVANTAGE

52 இந்தியாவில் **BEST**

MECHANICAL MAINTENANCE SOLUTIONS

ஏன் வாங்க?

TECHNOLOGY
□□□□□□□□□□□□.
உங்கள் தனி லாபம்.

gas pipeline-ஐ protect செய்ய. repeat maintenance-ஐ குறைக்க.

01 ANTI-CORROSION PROTECTION

steel, equipment-ஐ corrosion, chemical, erosion-இடமிருந்து protect செய்யும்.

தூசி படிந்த plant steel-க்கு சீக்கிரம் காயும் protection.

01 | 2050 Polyhyb SHP

Application. Plant steelwork, machinery, concrete C1-C3 environment, தூசி இடங்கள் உட்பட.

Technology. SHP தூசி, தண்ணீரை விலக்கும் hybrid co-polymer; 500+ மணி salt-spray தாங்கும்.

> **Customer லாபம்.** தனி hardener இல்லாமல் அடிக்கலாம். gloss நிற்கும்; தூசி, தண்ணீர் ஒட்டாது.

ஈரமான, துருப்பிடித்த steel-ஐ surface-tolerant system-ஆல் protect செய்ய.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

Application. Cooling tower, tank, pipeline, galvanised steel - ஈரம், coastal, industrial இடங்களில்.

Technology. ஈரம், துருவை தாங்கும் low-surface-tension epoxy-PU; 2,000+ மணி salt spray, ST-2 steel-ல் 1,200+ psi adhesion.

> **Customer லாபம்.** தயார் செய்ய கடினமான steel-ஐ protect செய்யும். வலுவான primer adhesion, ஒட்டாத finish repeat maintenance-ஐ குறைக்கும்.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

Application. Acid-fume பகுதி, gypsum plant, paper mill, acid bund, C5 marine steelwork.

Technology. MIO, glass-flake novolac, PU layer; 3,000+ மணி salt spray; 98% H_2SO_4, 33% HCl-ல் ஆறு மாத immersion performance.

> **Customer லாபம்.** கடுமையான chemical service-ல் steel-ஐ protect செய்யும்; corrosion maintenance மீண்டும் வராது.

acid, chemical தாக்குதலை glass-flake barrier-ஆல் தடுக்க.

DG chimney-ஐ protect செய்ய. அதிக வெப்பத்தில் உரிவதை தடுக்க.

04 | ES 70 2K

Application. DG exhaust chimney, manifold, furnace, heat exchanger, pre-heater.

Technology. 2K, சாதாரண temperature-ல் cure ஆகும் silicone co-polymer, air நிரம்பிய ceramic microsphere; post-heating □□□□□□□□; service temperature 600°C வரை.

> **Customer லாபம்.** radiant heat loss குறையும்; சூடான equipment surface-ல் corrosion வராமல் protect செய்யும்.

தேய்ந்த casing-ஐ மீண்டும் கட்ட. flow கூடும், wear குறையும்.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Application. Pump casing, chute, elbow, cyclone மற்றும் material-handling, crushing equipment.

Technology. 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty. 1190: brush-ல் அடிக்கும் ceramic nano-particle topcoat.

> **Customer லாபம்.** தேய்ந்த surface மீளும்; erosion, நுண் துகள் abrasion-ல் component ஆயுள் கூடும்.

3. immersion service-க்கு specify செய்யும் முன் chemical concentration, temperature-ஐ உறுதி செய்யவும். Steel coating system. குறிப்பிட்ட இடத்தில் primer, topcoat-க்கு முன் Z704 RUSTEX conversion பயன்படுத்தவும். 43B □□□□□□□. ES 70 2K-க்கு தனி preparation specification உண்டு.

02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

சேதமான metal, pipework-ஐ repair நடக்கும் இடத்திலேயே சரி செய்யும்.

பலவீனமான pipe-ஐ இருக்கும் இடத்திலேயே வலுப்படுத்த. emergency repair □□□□□□.

06 | 944 Synthoglass Wrap

Application. □□□□□□□, leak, corrode ஆன pipe-க்கு ஏற்றது; tankage, floating roof-க்கும்.

Technology. தனி PU activator உடன் pipe-strengthening wrap; ஈர surface-ல் அடிக்கலாம். repair பகுதிக்கு ஏற்ப மூன்று size-ல் கிடைக்கும்.

> **Customer லாபம்.** சேதமான pipework-ஐ இருக்கும் இடத்திலேயே வலுப்படுத்தலாம். எதிர்பாராத சேதத்துக்கு repair option தயாராக இருக்கும்.

□□□□□□□ steel-ஐ அங்கேயே repair செய்ய. special tool □□□□□□□□.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

Application. □□□□□□□ □□□□□ steel casing, plant முழுக்க emergency metal repair.

Technology. சீக்கிரம் set ஆகும் NMB polymer, கையால் கலக்கும் epoxy stick; அளக்கவோ கலக்கவோ தனி tool □□□□□□□□.

> **Customer லாபம்.** சேதமான metal-ஐ தேவைப்படும் இடத்திலேயே repair செய்யலாம். அளக்க, கலக்க தனி tool □□□□□□□□.

ஈர surface-ஐயும் repair செய்ய - தண்ணீருக்குள்ளும்.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

Application. ஈர pipe; ஈரமான அல்லது மூழ்கிய metal, concrete, glass, □□□□□□□□□□□ plastic.

Technology. கையால் கலக்கும் NMB speciality epoxy putty; நல்ல தண்ணீர், உப்பு தண்ணீருக்குள்ளும் அடிக்கலாம்.

> **Customer லாபம்.** surface காயும் வரை காத்திருக்காமல் repair-ஐ உடனே தொடங்கலாம்.

□□□□□□□□, □□□□□□□□ □□□□□□□. 5 நிமிடத்தில் set.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Application. Metal overlaying, leak sealing, □□□□□□□□, ஓட்டை; தண்ணீருக்குள் repair உட்பட.

Technology. 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 நிமிடத்தில் set, 1 மணியில் cure; 260°C வரை temperature-ஐ தாங்கும்.

> **Customer லாபம்.** □□□□□□□□□□□□□□ □□□□□□□ paste-ஆல் குறைபாட்டை சீக்கிரம் அடைக்கலாம்; rapid overlaying-க்கு உதவும்.

pitting ஆன pipework-ஐ அங்கேயே rebuild செய்ய. தேய்ந்த metal surface-ஐ மீட்க.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

Application. Pipe, casting, support, valve, flange, impeller, tank pontoon, roof.

Technology. Steel-alloy-filled rebuilding putty; impact-ஐ தாங்கும், machining செய்யலாம்; 250°C வரை temperature-ஐ தாங்கும்.

> **Customer லாபம்.** தேய்மானம், corrosion-ஆல் போன surface-ஐ மீட்டு, repair-ஐ தேவையான profile-க்கு machining செய்யலாம்.

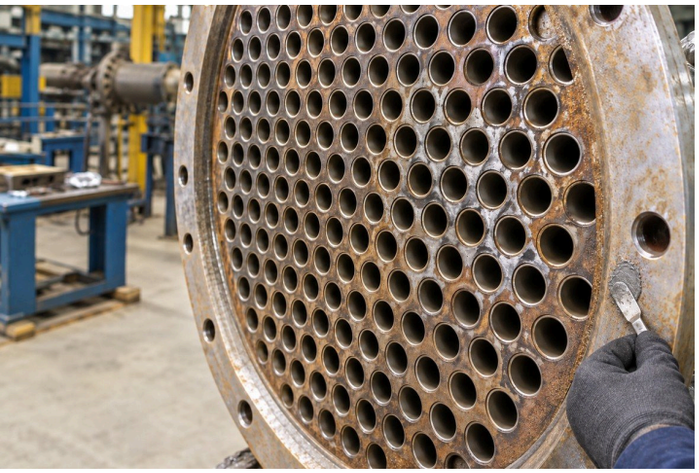
தேய்ந்த housing-ஐ சரியான size-க்கு மீட்க. கடுமையான temperature மாற்றத்தை தாங்கும்.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

Application. Bearing housing, keyway, shaft, machine bed, size சரி செய்ய வேண்டிய சூடான pipeline.

Technology. இரண்டு பகுதி, high-temperature rebuilding putty; cure ஆன பிறகு grind, tap, drill செய்யலாம்.

> **Customer லாபம்.** component size-ஐ மீட்கலாம்; machining செய்யக்கூடிய repair, கடுமையான temperature மாற்றத்தையும் தாங்கும்.



corrode ஆன tube sheet-ஐ அங்கேயே rebuild செய்ய. bi-metallic தாக்குதலை தாங்கும்.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Application. Condenser, heat-exchanger tube sheet, water box, pump உட்பகுதி.

Technology. Silicon-steel alloy matrix; ST 2/ST 3 கையால் சுத்தம் செய்த steel-ல் NMB adhesion; cavitation, erosion, corrosion-ஐ தாங்கும்.

> **Customer லாபம்.** சேதமான surface-ஐ அங்கேயே மீட்கலாம். exchanger-க்கு 1180, high-flow pump-க்கு 1190 finish-ஆக அடிக்கவும்.

rebuild செய்த surface-ஐ erosion, corrosion, cavitation-இடமிருந்து protect செய்ய.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Application. Heat-exchanger tube sheet, pump, tank, vessel, gas scrubber.

Technology. 1170 rebuild மேல் ceramic overcoat; erosion, corrosion, impingement, cavitation, bi-metallic தாக்குதலை தாங்கும்.

> **Customer லாபம்.** rebuild செய்த surface மேலும் erosion, corrosion ஆகாமல் காக்கும்; repair செய்த equipment தொடர்ந்து ஓட உதவும்.

6. Pressure அல்லது load தாங்கும் repair-க்கு, உண்மையான சேதம், service-க்கு ஏற்ப repair design, limit-ஐ specify செய்யவும். 10. Z824 glass-fibre tape, Z711(P), 815 SPL-க்கு துணை reinforcement; load தாங்கும் repair-ஐ service condition-க்கு ஏற்ப சோதிக்கவும். 11. குறிப்பிட்ட operating condition-க்கு temperature rating-ஐ உறுதி செய்யவும்.

03 MAINTENANCE AEROSOLS

maintenance component-ஐ free, clean, lubricate, protect செய்ய.

14 | #6030 Pen Oil

Application. மிகவும் துருப்பிடித்த nut, bolt, thread, இறுகிய plant assembly.

Technology. Heavy-duty penetrant, இறுக்கமான gap, thread-க்குள் ஊடுருவும்; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **Customer லாபம்.** □□□□□□□□□□□ fastener-ஐ குறைந்த dismantling நேரம், ஆள் உழைப்பில் தளர்த்தலாம்.

இறுகிய **nut, bolt**-ஐ தளர்த்த. **dismantling** நேரத்தை குறைக்க.

□□□□□□□□□□ **gasket,** படிவை அகற்ற. அடியில் உள்ள **metal**-ஐ காக்க.

15 | #Z914 Tough Clean

Application. ஒட்டிய flange gasket, paint, cylinder head, valve, metal part-ல் carbon படிவு.

Technology. சீக்கிரம் வேலை செய்யும், வழியாத stripper; ஒட்டிய படிவு, coating-ஐ தளர்த்தி அகற்றும்.

> **Customer லாபம்.** □□□□□□□□□□□ ப□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□; reassembly-க்கு metal surface □□□□□□□□□□□.

bearing-ல் உள்ள பழைய **grease**-ஐ சுத்தம் செய்ய. நுணுக்கமான பகுதிக்கும் எட்டும்.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

Application. பழைய grease, படிவு உள்ள precision bearing; எட்ட கடினமான இடங்களிலும்.

Technology. ஊடுருவும் degreasing solvent, pencil jet நேராக அடிக்கும்; CO_2 propelled aerosol, நுணுக்கமான bearing surface-ஐ சென்றடையும்.

> **Customer லாபம்.** relubrication-க்கு முன் எட்டக்கூடிய bearing-ஐ அங்கேயே சுத்தம் செய்யலாம். தேவையற்ற dismantling குறையும்.

இறுகிய **lubricant** படிவை அகற்ற. **chain, sprocket**-ஐ அங்கேயே சுத்தம் செய்ய.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

Application. தடிமனாக காய்ந்த oil, lubricant படிவு உள்ள chain, sprocket, part.

Technology. Citrus d-limonene degreaser, high-flow wetting, 97% actives, 360° spray; CO_2 propellant.

> **Customer லாபம்.** எட்ட கடினமான இடத்துக்கும் சென்று, in-place maintenance-ல் சேர்ந்த lubricant-ஐ அகற்றலாம்.

wire rope-ஐ உள்ளே துருப்பிடிப்பதிலிருந்தும் strand தேய்மானத்திலிருந்தும் காக்க.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

Application. □□□□□□, □□□ □□□□□□ □□□□□□□□□ washdown படும் open gear, wire rope.

Technology. நுரைக்கும் lubricant இடைவெளிக்குள் ஊடுருவி, வளையும், நன்கு ஒட்டும் film ஆகும்; moly, graphite சேர்த்த fortified formula.

> **Customer லாபம்.** ஈரமான service-லும் lubrication நிற்கும்; rope □□□□□□□□□□□, wire இடைவெளி இரண்டையும் காக்கும்.

தண்ணீர், steam, தூசி service-லும் roller chain நிற்காமல் ஓட.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

Application. ஈரம், steam, தூசி உள்ள plant இடங்களில் roller chain, slideway.

Technology. ஒட்டும் lubricant உள், வெளி contact surface-ஐ காக்கும்; வலுவான film, □□□□□□□□□ □□□□□□ப□□□□□□, தண்ணீர், steam-ஐயும் தாங்கும்.

> **Customer லாபம்.** ஓடும் part-ல் lubricant நிற்பதால் jam குறையும், இயக்கம் சீராக இருக்கும்.

store செய்த spare-ஐ 5-10 வருடம் காக்க.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Application. store செய்த gear, die, machinery spare, export shipment, marine installation.

Technology. ஊடுருவும், low-surface-tension waxy coating, தானே சரியாகும் film; solvent-ஆல் அகற்றலாம். Salt-spray performance: 1,000 மணி.

> **Customer லாபம்.** □□□□ □□□□□□□ spare-ஐ காக்கும். part தேவைப்படும்போது waxy film-ஐ solvent-ஆல் அகற்றலாம்.

assembly, run-in நேரத்தில் உரசும் surface தேயாமல் காக்க.

21 | #6080 Dry Moly Spray

Application. Shaft, mating hub, gasket face, தூசி பகுதியில் assemble செய்யும் அல்லது ஓடும் component.

Technology. சீக்கிரம் காயும், நன்கு ஒட்டும் moly film; -100°F முதல் +700°F வரை, 100,000 psi வரை dry lubrication; dielectric.

> **Customer லாபம்.** assembly, run-in நேரத்தில் galling குறையும். அடுத்த maintenance-ல் திறக்கும்போது gasket ஒட்டிக்கொள்வதை தடுக்க உதவும்.

store செய்த bearing-ஐ indoor-ல் 5+ வருடம் காக்க.

22 | #6007 Rust Inhibitor

Application. indoor storage-ல் வைக்கும் bearing, precision spare.

Technology. வலுவூட்டிய lanolin corrosion barrier ஆகும்; தன் எடையைப்போல் ஐந்து மடங்கு தண்ணீரை உறிஞ்சும்; compatible lubricant-ஐ மேலே அடிக்கலாம்.

> **Customer லாபம்.** storage film மேலேயே compatible lubricant-ஐ அடிக்கலாம்; தனியாக அகற்றும் வேலை இல்லை.

20. Protection காலம் exposure, application-ஐ பொறுத்தது. 22. Storage protection நிலைமை, application-ஐ பொறுத்தது.

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

சேதமான concrete-ஐ repair செய்ய, surface-ஐ காக்க, joint-ஐ seal செய்ய.

சேதமான floor-ஐ repair செய்ய. 4 மணியில் traffic-க்கு திறக்கலாம்.

23 | 750 Stanfloor

Application. Industrial floor pothole, சேதமான ஓரம், machine foundation.

Technology. ஈரத்தை தாங்கும் epoxy, special filler; 50 MPa compressive strength, ஏற்கனவே உள்ள concrete-உடன் வலுவான adhesion.

> **Customer லாபம்.** ஏற்ற floor repair-ஐ shift இடைவெளியில் முடிக்கலாம்; production □□□□□□□□ □□□□□□□□.

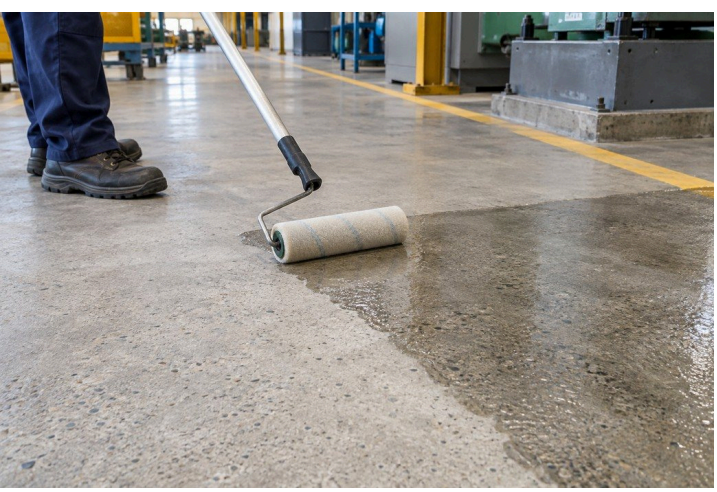
machinery foundation & plinth-ஐ rebuild செய்ய.

24 | 751 Stanfloor

Application. சேதமான machinery foundation, plinth, concrete ஓரம்; floor, vertical repair-க்கும்.

Technology. சீக்கிரம் set ஆகும், மூன்று component, 100% solids, ஈரத்தை தாங்கும் epoxy, special filler உடன். ஏற்கனவே உள்ள concrete-உடன் வலுவான adhesion; vertical repair-ல் வழிந்து சரிவதை குறைக்கும்.

Customer லாபம். சேதமான foundation, plinth ஓரத்தை rebuild செய்யலாம். floor repair, குறிப்பிட்ட நிலையில் ஒரு மணிக்குள் traffic-க்கு தயார்.*



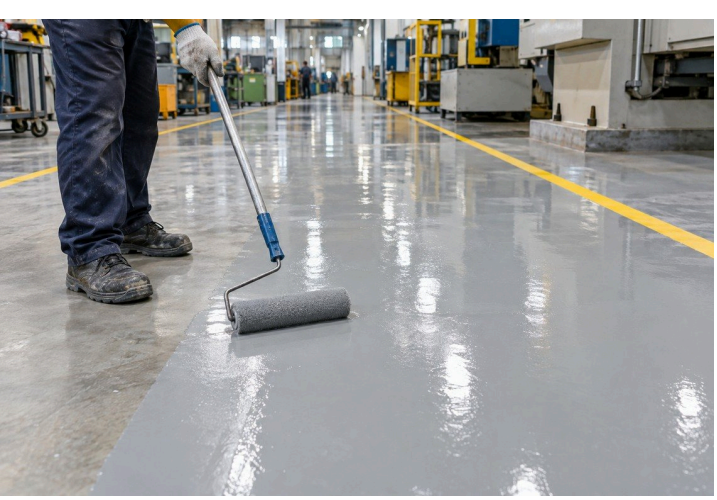
concrete pore-ஐ seal செய்ய. dusting, wear, திரவம் உறிஞ்சுவதை குறைக்க.

25A 754 Stangard Sealer |

Application. dusting குறைய, தண்ணீர், oil உறிஞ்சுவது குறைய □□□□□□□ □□□□□□□ □□□□ concrete floor.

Technology. Oil, ஈரத்தை தாங்கும் penetrating sealer capillary pore-க்குள் புகுந்து, concrete surface-ஐ இறுக்கமாக்க உதவும்.

Customer லாபம். திரவம் உறிஞ்சுவது, dusting குறையும். குறிப்பிட்ட 727 topcoat சேர்த்தால் சுத்தம் செய்ய எளிதான finish கிடைக்கும்.



seal செய்த floor gloss-ஆக, தண்ணீர் ஒட்டாமல், சுத்தம் செய்ய எளிதாக இருக்க.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

Application. 754 □□□□□ concrete-க்கு gloss finish, எளிதான சுத்தம் வேண்டும்போது.

Technology. Superhydrophobic தன்மை உள்ள polyester-polyurethane topcoat; தூசி, தண்ணீர் ஒட்டாது, UV-ஐ தாங்கும், gloss நிற்கும்.

Customer லாபம். seal செய்த floor சுத்தம் செய்ய எளிதாக இருக்கும். தேவைப்படும்போது recoat செய்து protective finish-ஐ புதுப்பிக்கலாம்.

26 | Stangard 753

Application. ஈரம் அல்லது அடிக்கடி algae படியும் திறந்த RCC wall, column, beam, tank.

Technology. ஊடுருவி இறுக்கமாக்கும் coating, குறிப்பிட்ட concrete-preservation system-ல் anti-carbonation, anti-algae protection தரும்.

> **Customer லாபம்.** சுத்தம் செய்து repair செய்த concrete-ஐ தண்ணீர் உள்ளே புகுவது, மீண்டும் வரும் algae-□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□. repeat surface maintenance குறையும்.

உங்கள் RCC-ஐ காக்க. தண்ணீர் உள்ளே புகுவதிலிருந்தும் algae-□□□□□□□□□□□□□ □□□□□.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Application. குறிப்பிட்ட concrete coating, aggregate-filled joint, metal-roof sealing system.

Technology. 100% solids flexible epoxy, rubber □□□□□ high-gloss finish தரும். Coating-க்கு: இரண்டு coat-ல் 360-400 micron.

> **Customer லாபம்.** குறிப்பிட்ட joint detail-ல் தண்ணீர் புகாமல் seal செய்யும்; design limit-க்குள் நகர்வையும் ஏற்கும்.

concrete joint-ஐ seal-ஆக வைக்க flexible, impact-ஐ தாங்கும் finish-ஆல்.

23. Traffic நேரம் temperature, preparation, repair thickness, load-ஐ பொறுத்தது. 24. ஒரு மணிக்குள் திரும்புவது floor traffic-க்கு மட்டும். Structural repair-க்கு approved design, load release □□□□□□□□. 25A. முதலில் சுத்தம் செய்து repair செய்யவும்; உண்மையான traffic-க்கு adhesion, suitability-ஐ உறுதி செய்யவும். 25B. உண்மையான traffic-க்கு adhesion, finish suitability-ஐ உறுதி செய்யவும். 26. Coating-க்கு முன் algae, பலவீனமான material-ஐ அகற்றி, சுத்தம் செய்து repair செய்யவும். 27. எதிர்பார்க்கும் நகர்வுக்கு ஏற்ப detail தேர்வு செய்யவும்; குறிப்பிட்ட இடத்தில் 7170, outdoor UV protection பயன்படுத்தவும். Full cure: 25°C-ல் 7 நாள்.

05 LUBRICATION & SEALING

கடுமையான service-ல் bearing, rope, seal, joint-ஐ காக்கும்.

28 | SL WPG Aquatherm

Application. Cooling-tower pump, raw-water pump, அடிக்கடி தண்ணீர் படும் bearing.

Technology. 100% synthetic, polymer-reinforced, உருகாத grease, தண்ணீரில் கரைந்து போகாது; 230 °C வரை rated.

> **Customer லாபம்.** தண்ணீர் புகுந்தாலும் lubrication நிற்கும். அடிக்கடி greasing குறையும்; bearing ஆயுள் கூடும்.

தண்ணீர் புகுந்தாலும் **water-pump bearing**-ல் **lubrication** நிற்க.

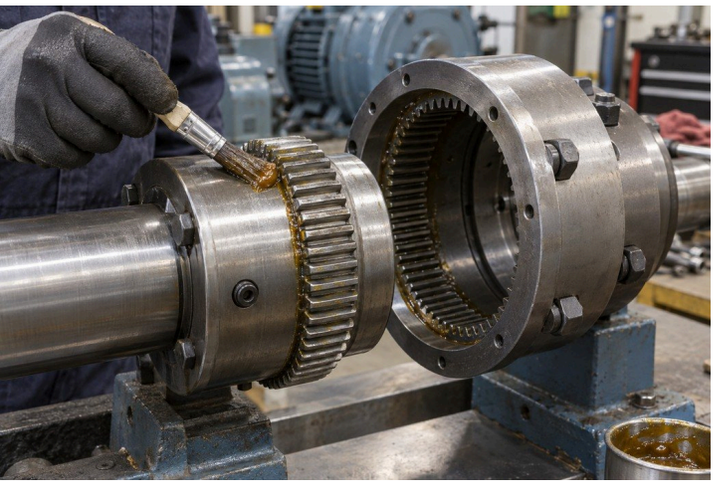
shock load-ல் சூடான **fan bearing**-ஐ காக்க. குறைவாக **grease** □□□□□□□□ □□□□□□.

29 | Synthox HT

Application. ID/FD fan, blower, exhaust-fan bearing, அதிக temperature-ல்.

Technology. 100% synthetic grease, micronised molybdenum disulphide (MoS_2) உடன்; 200 °C, 2,500 rpm வரை rated.

> **Customer லாபம்.** shock load-ல் bearing-ஐ காக்கும்; greasing இடைவெளி நீளும், routine lubrication □□□□ □□□□□□□□.



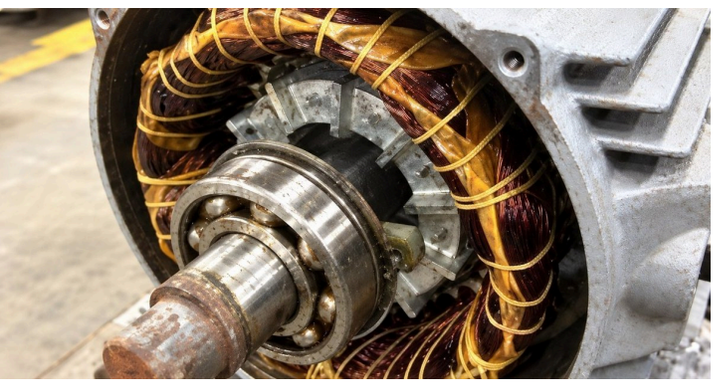
அதிக **load** உள்ள **coupling** குறைந்த **grease**-ல் நீண்ட நேரம் ஓட.

30 | SL 123R Unitherm

Application. Gear coupling, billet feeder, planetary mixer, sugar-mill fibrizer, mining machinery.

Technology. 100% synthetic grease, leakage, shock load, extreme pressure-ஐ தாங்கும்; 250 °C, 2,000 rpm வரை rated.

> **Customer லாபம்.** கடுமையான load-லும் grease நிற்கும். grease செலவு, மீண்டும் போடும் எண்ணிக்கை குறையும்.



சூடான **motor bearing**-ஐ **lubricate** செய்ய. **grease winding**-க்குள் போவதை குறைக்க.

31 | Superquiet 100

Application. ETP plant, heavy machinery, சூடான ஈரமான இடங்களில் HT motor bearing.

Technology. 100% synthetic, PTFE வலுவூட்டிய motor grease உருகாது, இடம் மாறாது; 180 °C 3,000 rpm வரை rated.

> **Customer லாபம்.** winding-ல் அழுக்கு சேருவது, grease-ஆல் motor rewinding ஆகும் risk குறையும்.

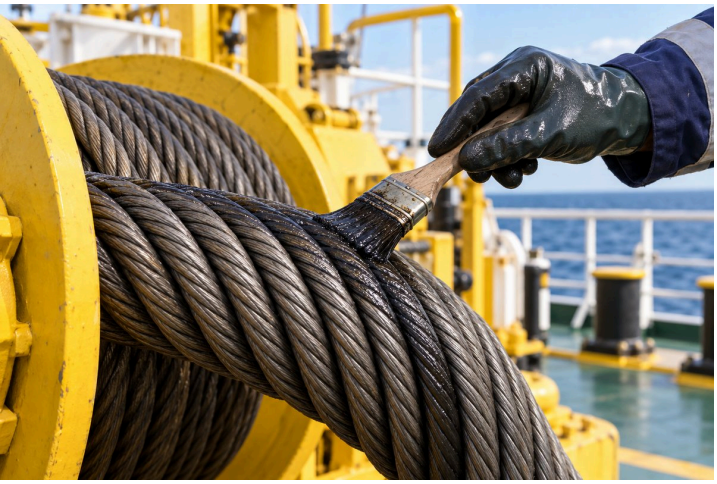
crane rope-ஐ உள்ளே துரு, தேய்மானத்திலிருந்து காக்க.

32 | SL WR2 Wiretherm

Application. அடிக்கடி இயங்குவதால் உள்ளே துருப்பிடித்து தேயும் crane wire rope.

Technology. 100% synthetic, bitumen இல்லாத lubricant wire core வரை ஊடுருவி மென்மையாக இருக்கும்; 200 °C வரை rated.

> **Customer லாபம்.** உள் strand, rope □□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□ lubricate செய்து service life கூட உதவும்.



சிக்கனமான mineral-oil lubrication-ஆல் rope உள்ளே துருப்பிடிப்பதை கட்டுப்படுத்த.

33 | 70202 Super Wire Rope

Application. mineral-oil lubricant-க்கு ஏற்ற winch rope, wire-rope □□□□□□□.

Technology. சீக்கிரம் பரவும், mineral-based, bitumen இல்லாத lubricant wire core வரை ஊடுருவும்; molybdenum disulphide (MoS_2) சேர்த்தது, 150 °C வரை rated.

> **Customer லாபம்.** சிக்கனமான routine rope lubrication-ஆல் மறைந்திருக்கும் உள் துருவிலிருந்து காக்கலாம்.

தண்ணீர், steam, chemical படும் pump seal-ஐ காக்க.

34 | Siltec HD

Application. தண்ணீர், steam, chemical படும் pump O-ring, gasket, compatible rubber seal.

Technology. 100% synthetic, உருகாத rubber preservative; தண்ணீர், steam, chemical-ஐ தாங்கும்; 205 °C வரை rated.

> **Customer லாபம்.** seal ஆயுள் கூடும்; seal கெடுவதால் வரும் maintenance நிறுத்தங்கள் குறையும்.

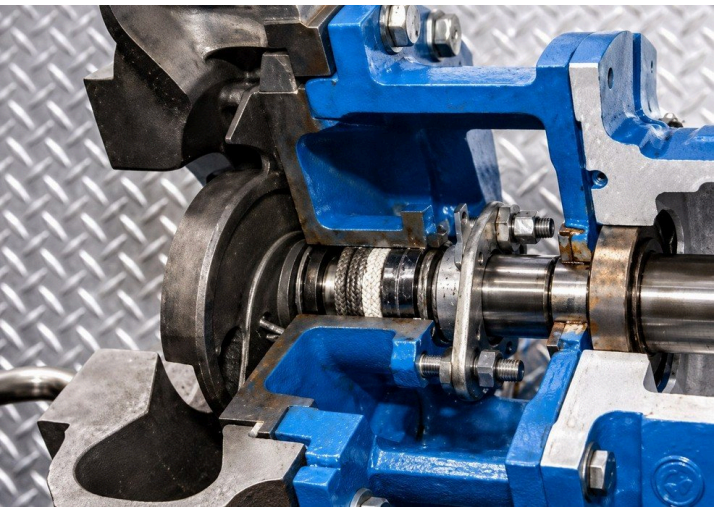
tape-க்கு பதில் PTFE compound-ஆல் threaded joint-ஐ seal செய்ய.

35 | Teflox HD

Application. Threaded pipe joint, flange seal, mechanical equipment-ல் gasket interface.

Technology. உருகாத base-ல் micro-refined PTFE, thread sealing, gasket parting தரும்; 345 °C வரை rated.

> **Customer லாபம்.** assemble செய்த joint-ல் leakage குறையும்; maintenance-க்கு gasket parting layer கிடைக்கும்.



gland leakage-ஐ குறைக்க. shaft தேயாமல் காக்க.

36 | Glandex EP

Application. அதிக load, leakage, shaft தேய்மானம் உள்ள ஏற்கனவே போட்ட pump gland packing.

Technology. High-load dressing paste, இருக்கும் packing மேலேயே அடிக்கலாம்; heavy metal, sulphur இல்லை, 400 °C வரை rated.

> **Customer லாபம்.** dressing □□□ assembly-ஐ பிரிக்காமலே இருக்கும் gland packing-ஐ treat செய்யலாம்.

shutdown-ல் dismantling எளிதாக, hot-service bolt இறுகாமல் இருக்க.

37 | Protec Cu-HT

Application. shutdown-ல் திறக்கும் hot-service bolt, stud, threaded fitting.

Technology. உருகாத moly-copper anti-seize, galling, seizure, துருவை தடுக்கும்; -54 °C முதல் +1,200 °C வரை rated.

> **Customer லாபம்.** shutdown-ல் fastener-ஐ எளிதாக தளர்த்தலாம். இறுகிய thread-ஆல் வரும் தாமதம் குறையும்.

shaft, hub-ஐ குறைந்த seizure, சேதத்துடன் press செய்ய.

38 | Molytec EP

Application. Press-fit shaft, hub, bearing, wheel; load உள்ள slideway, நகரும் joint.

Technology. Moly-graphite assembly paste, அதிக load தாங்கும்; fretting, cold welding-லிருந்து காக்கும்; 450 °C வரை rated.

> **Customer லாபம்.** assembly, இயக்கம் சீராக இருக்கும். galling, stick-slip, component சேதம் குறையும்.

34. இதுவும் கிடைக்கும்: #8035 RC Rubber Care.

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

படிவை அகற்றி, equipment-ஐ அடுத்த service cycle-க்கு தயார் செய்யும்.

floor, machinery, part அனைத்தையும் ஒரே concentrate-ஆல் சுத்தம் செய்ய.

39 | #Z101 Alpha 3

Application. Industrial floor, epoxy flooring, machinery, தயாரித்த part.

Technology. Heavy-duty aqueous cleaner, பயன்பாட்டில் neutral. லேசான அழுக்குக்கு 1:100, நடுத்தரத்துக்கு 1:30, அதிக அழுக்குக்கு 1:5 dilute செய்யவும்.

> **Customer லாபம்.** அழுக்குக்கு ஏற்ப dilution □□□□□□□□□. routine cleaning, concentrate stock எளிதாகும்.

steel part-ஐ சுத்தம் செய்ய. operation இடைவெளியில் துரு தடுக்க.

40 | #Z101(A) Alpha 5

Application. Steel, iron part, machinery, கழுவக்கூடிய ferrous surface.

Technology. கிட்டத்தட்ட neutral, rust-inhibited aqueous cleaner, காய்ந்த transparent film □□□□□□; □□□□□□□□ □□□ corrosion protection.

> **Customer லாபம்.** □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□ part-ஐ degrease செய்து, அடுத்த operation வரை தற்காலிகமாக காக்கலாம்.

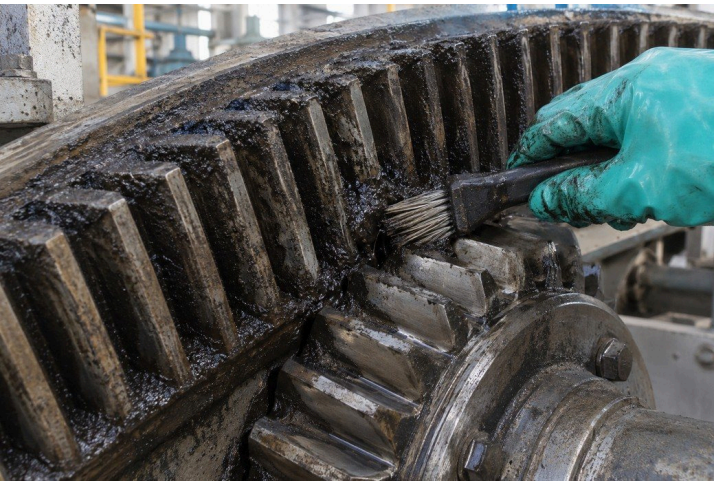
coil, fin-ஐ சுத்தம் செய்யும்போது aluminium, paint-ஐயும் காக்க.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

Application. AC coil, aluminium fin, paint அடித்த machinery, கழுவக்கூடிய compatible plastic.

Technology. Inhibited, அதிக நுரை தரும் aqueous cleaner; எளிதில் அலசும்; butyl, phosphate, caustic இல்லை.

> **Customer லாபம்.** அதிக dilution-லும் சுத்தம் செய்யலாம்; sensitive metal, paint finish protect ஆகும்.



open gear teeth-ல் இறுகிய grease, tar-ஐ அகற்ற.

42 | #Z109 Neugenic 4175

Application. இறுகிய grease, cardium compound, tar, asphalt உள்ள open gear, heavy machinery.

Technology. Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; அதிக படிவுக்கு concentrate-ஆக, லேசான அழுக்குக்கு 1:30 வரை dilute செய்யலாம்.

> **Customer லாபம்.** □□□□□□□□□□□ ப□□□□ □□□□□□; relubrication-க்கு முன் gear teeth-ஐ நன்றாக சுத்தம் செய்யலாம்.

brush-ல் தடவும், புகை இல்லாத acid gel-ஆல் துருவை அகற்ற.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

Application. துருப்பிடித்த spare, machinery body, துரு கறை படிந்த metal, concrete, tile.

Technology. Phosphoric-acid gel. தடவி, 10-60 நிமிடம் விட்டு, கழுவவும். தண்ணீரில் கலக்கும் dip grade உம் கிடைக்கும்.

> **Customer லாபம்.** dip tank-ல் வைக்க முடியாத பெரிய part, equipment body-ஐயும் treat செய்யலாம்.

துருவை நீண்ட நாள் நிற்கும் **coating protection**-க்கு **base** ஆக மாற்ற.

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

Application. coating-க்கு முன் துருப்பிடித்த pipeline, pump casing, steelwork, tank, outdoor spare.

Technology. Z704 துருவை polymer-protected organometallic complex ஆக மாற்றும். குறிப்பிட்ட Z704-NMB/epoxy-topcoat system-ல் 500+ மணி salt spray பதிவு.

> **Customer லாபம்.** மீதமுள்ள துருவை குறிப்பிட்ட system-க்குள் treat செய்தால், finish-க்கு அடியில் துரு பரவுவது குறையும்.

copper equipment-ல் **scale**-ஐ அகற்றி, எளிதாக அலசி சுத்தம் செய்ய.

44 | #Z112 Acidifoam

Application. compatible copper tube, aluminium equipment-ல் scale, துரு.

Technology. Complexed hydrochloric-acid cleaner, scale-ஐ வேகமாக அகற்றும்; எளிதில் அலசும், phosphate-free formulation.

> **Customer லாபம்.** scale-ஐ சீக்கிரம் அகற்றி, அலசி சுத்தம் செய்யலாம்; cleaner-ஆல் கூடுதல் phosphate சேராது.

scale-ஐ **circulate** செய்து □□□□□□□□□□. **equipment**-ஐ □□□□□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□□.

45 | #Z118 EQC-10

Application. Heat exchanger, condenser, cooling jacket, heavy-engine radiator.

Technology. தீப்பிடிக்காத, புகை இல்லாத liquid acid cleaner, compatible equipment-க்குள் circulate செய்து அதிக scale, துருவை அகற்றும்.

> **Customer லாபம்.** equipment, cleaning circuit அனுமதிக்கும் இடத்தில் உள் வழிகளை அங்கேயே சுத்தம் செய்யலாம்.

42. dilute செய்த solution-ஐ தொடர்ந்து கலக்கவும். 43B. Salt-spray result சோதித்த system-க்கு மட்டுமே; service life-ஐ காட்டாது.

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

தேய்ந்த, சேதமான component-ஐ ஏற்ற electrode-ஆல் repair செய்யலாம்.

spatter, cleanup குறைவாக, உறுதியான steel repair செய்ய.

46 | Super Stanalloy ST 22

Application. Mild-steel, carbon-steel bracket, part, □□□□ maintenance repair.

Technology. Ultra-low-hydrogen, all-position electrode; சீரான arc, தானே கழன்று வரும் slag.

> **Customer லாபம்.** hydrogen-cracking risk, cleanup குறையும். all-position welding-ஆல் எட்ட கடினமான repair-ஐயும் செய்யலாம்.

கடுமையான impact duty-க்கு crusher liner-ஐ repair செய்ய.

47 | Super Stanalloy EM 35

Application. Crusher liner, manganese-steel part, manganese-to-carbon-steel joint.

Technology. வலுவான, ductile weld deposit தரும் repair electrode; out-of-position welding-க்கும் ஏற்றது.

> **Customer லாபம்.** service stress-ஐ தாங்கும் ductile deposit-ஆல் impact-duty component-ஐ மீட்கலாம்.

கடினமான steel-ஐ இணைக்க. repair-க்கு பின் விரிசல் தாங்க.

48 | Super Stanalloy DS 34

Application. approved repair procedure-ல் dissimilar, die, forged, cast steel.

Technology. Ferrite-balanced electrode; heat-affected-zone cracking வரக்கூடிய steel-ல் வலுவான, crack-resistant deposit தரும்.

> **Customer லாபம்.** ஒரே electrode-ஆல் பல கடினமான steel-repair □□□□□□□ □□□□□□□□□□□□; □□□□ □□□□□□□ □□□□□□ repair-உம் அடங்கும்.

preheating இல்லாமல், low-heat welding-ஆல் cast-iron part-ஐ repair செய்ய.

49 | Super Stanalloy FN 62

Application. Cast-iron cylinder head, housing, மற்றும் தடிமனான அல்லது மெல்லிய casting.

Technology. innovative core-wire design, low-amperage contact welding, machining செய்யக்கூடிய deposit preheating இல்லாமல் repair செய்ய உதவும்.

> **Customer லாபம்.** குறிப்பிட்ட cold-repair procedure component-க்கு ஏற்றதென்றால், முழு casting-ஐயும் சூடாக்க வேண்டாம்.

கடுமையான high-temperature steel service-க்கு வலுவான repair weld செய்ய.

50 | Super Stanalloy TC 42

Application. அதிக temperature அல்லது thermal cycling படும் ferrous-metal repair.

Technology. பல வேலைக்கும் ஏற்ற repair electrode, niobium alloy deposit; strength, ductility, corrosion resistance-க்காக design செய்தது.

> **Customer லாபம்.** emergency, dissimilar-metal repair-க்கு உதவும். approved procedure அனுமதித்தால் post-weld heat treatment □□□□□□□□.

குறைந்த cleanup, metal-removal உழைப்பில் repair groove தயார் செய்ய.

51 | Super Stan Gouge

Application. repair welding-க்கு முன் weld-groove தயார் செய்ய, குறையுள்ள metal-ஐ அகற்ற.

Technology. High-arc-force gouging electrode, low-amperage use-க்கு design செய்தது; கட்டுப்பாடான U-groove, □□□□□□ metal removal.

> **Customer லாபம்.** வழக்கமான welding equipment-ஐ பயன்படுத்தி, rewelding-க்கு முன் preparation, cleaning □□□□ குறையும்.

gas cylinder இல்லாமல், welding set-ஆலேயே metal-ஐ cut செய்ய.

52 | Super Stan Cut

Application. material, access, தேவையான finish-க்கு ஏற்ற maintenance cutting.

Technology. Exothermic coating, குவிந்த arc, low amperage-ல் cutting-க்கு உதவும்; heat-affected zone குறைவு.

> **Customer லாபம்.** ஏற்ற cutting □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□ welding set-ஐ பயன்படுத்தலாம். தனி gas-cutting setup □□□□□□□□.

49. No-preheat repair-க்கு குறிப்பிட்ட cold-repair procedure, ஏற்ற casting □□□□□□□□. 52. Site hot-work control-ஐ பின்பற்றவும்.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figures: □□□□□□□□□□ப□□□ Stanvac data. தற்போதைய product TDS, site நிலைக்கு ஏற்றதா என்பதை உறுதி செய்யவும். Application illustration-ல் AI-generated scene உள்ளன; அவை project photo அல்ல, test evidence அல்ல.

30 September 2026-ல் திருத்தியது