EXTERNAL PIPELINE CORROSION DEFENCE | 2026

RUST తినేస్తోంది PIPELINES-ను

ఈ సమస్యకు solution:

CORROSION వల్ల వచ్చే PIPELINE LEAKAGES SHUTDOWNS • ప్రమాదాలు

PITS-లో ఉన్న RUST మీద మళ్లీ PAINT వేస్తే, తర్వాతి FAILURE దగ్గిపోతుంది.

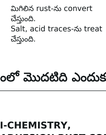
REPAIR. CONVERT. PROTECT.



LOCAL PITS నింపండి. PROFILE-ను RESTORE చేయండి.

Z801 FASTSTEEL

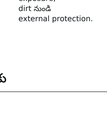
Approved local pits కోసం fast-setting, steel-filled repair.



RUST-ను CONVERT చేయండి. TOPCOAT-ను BOND చేయండి.

Z704 RUSTEX-NMB

మిగిలిన rust-ను convert చేస్తుంది.
Salt, acid traces-ను treat చేస్తుంది.



PIPE-కు COAT చేయండి. STEEL-ను కాపాడండి.

SELECTED TOPCOAT

Moisture, salt, acid exposure, dirt నుండి external protection.

01 Z704 ప్రపంచంలో మొదటిది ఎందుకు

TRIARMOR TECHNOLOGY

ప్రపంచంలో మొదటి MULTI-CHEMISTRY, NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER

DEEP RUST-ను CONVERT చేస్తుంది

Prepared pits లోపల మిగిలిన rust-ను convert చేస్తుంది.

మిగిలిన TRACES-ను TREAT చేస్తుంది

Wash తర్వాత, salt/acid traces కింద ఉన్న rust-ను treat చేసి interface-ను seal చేస్తుంది.

COVALENT BOND ఏర్పరుస్తుంది

Converted steel-ను protective topcoat-కు bond చేస్తుంది.

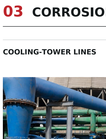
≈ 2x
GRIP

≈ 2x
SYSTEM LIFE

500+
గంటలు SALT SPRAY EPOXY తో

BLUE-BLACK = CONVERT అయింది | ORANGE = మళ్లీ COAT చేయాలి

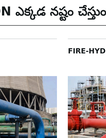
02 REPAINTING ఎందుకు FAIL అవుతుంది



PITTING PIPE WALL-ను తినేస్తుంది.

Rust, moisture, salt, acid pits-లో ఇరుక్కుపోతాయి.

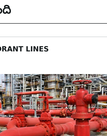
Z801 | లోయిన PROFILE-ను RESTORE చేస్తుంది



TOOLS చేరలేని చోట RUST మిగిలిపోతుంది.

Pipes మధ్య.
Clamps కింద.
Supports చుట్టూ.

Z704 | మిగిలిన దానిని CONVERT చేస్తుంది



PAINT ఊడుతుంది. కింద RUST పెరుగుతుంది.

Weak rust వల్ల adhesion తక్కువ, blistering వస్తాయి.

Z704 | TOPCOAT BOND ఏర్పరుస్తుంది

REPAINTING ఖర్చు PAINT కంటే ఎక్కువ.

LABOUR + SCAFFOLDING + మళ్లీ PREPARATION

ఒక COMPLETE PIPELINE SYSTEM

REPAIR		CONVERT		PROTECT
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	STANVAC TOPCOATS

ఈ COMBINATION:

INDIA-లో STANVAC-కు మాత్రమే ప్రత్యేకం.

MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT

03 CORROSION ఎక్కడ నష్టం చేస్తుంది

COOLING-TOWER LINES



SUPPORTS తడిగా ఉంటాయి. RUST తిరిగి వస్తుంది.

Flanges. Low points. Repainting ఖర్చు.

FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES తప్పక WORK అవ్వాలి.

Corrosion వల్ల emergency water supply ప్రమాదంలో పడుతుంది.

ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS

ACID FUMES + SPLASHES. PIPE EXTERIORS CORRODE అవుతాయి.

Acid residues pits-లో active గా ఉంటాయి.

SALT EXPOSURE | COASTAL SITES

SALT ఉన్న గాలి. PIPE EXTERIORS CORRODE అవుతాయి.

Pits-లో salt ఉంటే corrosion ఆగదు.

MECHANICAL SURFACE PREPARATION చేయకూడదు

BLASTING వద్దు. GRINDING వద్దు. HOT WORK వద్దు.

ముందు clean చేయండి. మిగిలిన rust-ను convert చేయండి.

ELEVATED PIPE RACKS

ACCESS కష్టం. REPAINTING అంటే మళ్లీ SCAFFOLDING.

Overhead pipes. Joints. Supports.

04 EXTERNAL EXPOSURE-కు MATCH చేయండి

సరైన protective coating తో system పూర్తి చేయండి.

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER-కు RESULT
DRY / DUSTY	2050 POLYHYB SHP	తక్కువగా DRY అవుతుంది. ONE-PACK. Metal-పై నేరుగా protection.
WET	1040 TST & NMB + 727 SHP	MOISTURE PROTECTION. Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID FUMES / SPLASHES / COASTAL SALT	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + SALT BARRIER. Glass-flake barrier + polyurethane finish.

ENGINEERING CHECK

Z801: ముందు wall thickness, fitness assess చేయండి. Approved local pits మాత్రమే.

Z704: Loose scale, oil, contamination తొలగించండి; ముందు salts wash చేయండి. గమనించండి **70°C.**

Application ముందు topcoat compatibility, layer order, film build, cure confirm చేయండి.

RUST మీద OVERPAINT చేయవద్దు.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.

EXTERNAL CORROSION వల్ల LEAKS రాకుండా సహాయపడుతుంది.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance ఆనేది substrate condition, preparation, application, service exposure మీద ఆధారపడి ఉంటుంది.