THE STANVAC MECHANICAL ADVANTAGE

52

భారతదేశంలో ఉత్తమం

MECHANICAL MAINTENANCE SOLUTIONS

ఎందుకు కొనాలి?

Technology-లో
తేడా.
మీకు ప్రత్యేక లాభం.

Gas pipeline-ను కాపాడండి. మళ్లీ మళ్లీ maintenance తగ్గించండి.

01 ANTI-CORROSION PROTECTION

Steel, equipment-ను corrosion, chemical, erosion నుంచి కాపాడండి.

దుమ్ము ఉండే **plant steel**-కు త్వరగా ఆరే **protection.**

01 | 2050 Polyhyb SHP

ఎక్కడ వాడాలి. Plant steelwork, machinery, concrete — C1-C3 environment-లో, దుమ్ము ఉండే చోట్ల కూడా.

Technology. Hybrid co-polymer, SHP dust, water repellency-తో; 500+ గంటల salt-spray resistance.

> **మీకు లాభం.** Separate hardener లేకుండా వేయండి. Gloss అలాగే ఉంటుంది, dust, water దూరంగా ఉంటాయి.

తడిగా, తుప్పు పట్టిన **steel**-ను **surface-tolerant system**-తో కాపాడండి.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

ఎక్కడ వాడాలి. Cooling tower, tank, pipeline, galvanised steel — wet, coastal, industrial areas-లో.

Technology. Wet, rust-ను తట్టుకునే low-surface-tension epoxy-PU; 2,000+ గంటల salt spray, ST-2 steel-పై 1,200+ psi adhesion.

> **మీకు లాభం.** Prepare చేయడం కష్టమైన steel-ను కాపాడండి. Strong primer adhesion, repellent finish వల్ల repeat maintenance తగ్గుతుంది.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

ఎక్కడ వాడాలి. Acid-fume areas, gypsum plants, paper mills, acid bunds, C5 marine steelwork.

Technology. MIO, glass-flake novolac, PU layers; 3,000+ గంటల salt spray; 98% H_2SO_4, 33% HCl-లో ఆరు నెలల immersion performance.

> **మీకు లాభం.** Aggressive chemical service-లో steel-ను కాపాడండి, corrosion maintenance మళ్లీ మళ్లీ రాకుండా తగ్గించండి.

Acid, chemical attack-ను glass-flake barrier-తో తట్టుకోండి.

DG chimney-ను కాపాడండి. ఎక్కువ temperature-లో peeling రాకుండా చూడండి.

04 | ES 70 2K

ఎక్కడ వాడాలి. DG exhaust chimney, manifold, furnace, heat exchanger, pre-heater.

Technology. 2K, ambient-curing silicone co-polymer, air-filled ceramic microspheres-తో; post-heating అవసరం లేదు; service temperature 600°C వరకు.

> **మీకు లాభం.** Hot equipment surface-ను corrosion నుంచి కాపాడుతూ radiant heat loss తగ్గించండి.

అరిగిన casing-ను rebuild చేయండి. Flow మెరుగుపరచండి, wear-ను తట్టుకోండి.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

ఎక్కడ వాడాలి. Pump casing, chute, elbow, cyclone, material-handling, crushing equipment.

Technology. 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty. 1190: brush-తో వేసే ceramic nano-particle topcoat.

> **మీకు లాభం.** అరిగిన surface-లను తిరిగి పొందండి; erosion, fine-particle abrasion-లో component life పెంచండి.

3. Immersion service ఎంచుకునే ముందు chemical concentration, temperature confirm చేయండి. Steel coating systems. సూచించిన చోట primer, topcoat ముందు Z704 RUSTEX conversion చేయండి. 43B చూడండి. ES 70 2K-కు దాని సొంత preparation specification ఉంటుంది.

02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

పాడైన metal, pipework-ను ఉన్నచోటే సరిచేయండి.

బలహీనమైన pipe-లను ఉన్నచోటే బలపరచండి. Emergency repair వేగంగా చేయండి.

06 | 944 Synthoglass Wrap

ఎక్కడ వాడాలి. Crack, leak, corrosion వచ్చిన pipe-లకు తగినది; tankage, floating roof-లకు కూడా.

Technology. Separate PU activator ఉన్న pipe-strengthening wrap; wet surface-లపై వేయవచ్చు. వేర్వేరు repair area-ల కోసం మూడు size-లలో దొరుకుతుంది.

> **మీకు లాభం.** తగిన damaged pipework-ను ఉన్నచోటే reinforce చేయండి. ఊహించని damage కోసం repair option సిద్ధంగా ఉంచండి.

Cracked steel-ను అక్కడికక్కడే repair చేయండి. Special tools అవసరం లేదు.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

ఎక్కడ వాడాలి. Cracked steel casing, plant చుట్టూ emergency metal repair-లకు.

Technology. Fast-setting NMB polymer, hand-mix చేయగల epoxy stick రూపంలో; measuring, mixing tools వేరే అక్కర్లేదు.

> **మీకు లాభం.** పాడైన metal-ను అవసరమైన చోటే repair చేయండి. Measuring, mixing tools వేరే అక్కర్లేదు.

తడి surface-లను, నీటి లోపల కూడా repair చేయండి.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

ఎక్కడ వాడాలి. Wet pipe; తడి లేదా మునిగిన metal, concrete, glass, చాలా plastics.

Technology. Hand-mix చేసే NMB speciality epoxy putty, నీటి లోపల, fresh లేదా salt water-లో వేయవచ్చు.

> **మీకు లాభం.** Surface ఆరే వరకు ఆగకుండానే తగిన repair-లను మొదలుపెట్టండి.

Crack, holes నింపండి. 5 నిమిషాల్లో set అవుతుంది.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

ఎక్కడ వాడాలి. Metal overlaying, leak sealing, crack, holes; నీటి లోపల repair-లు కూడా.

Technology. 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 నిమిషాల్లో set, 1 గంటలో cure; temperature resistance 260°C వరకు.

> **మీకు లాభం.** Crack-లలోకి దూరి rapid overlaying-కు ఉపయోగపడే paste-తో defects త్వరగా నింపండి.

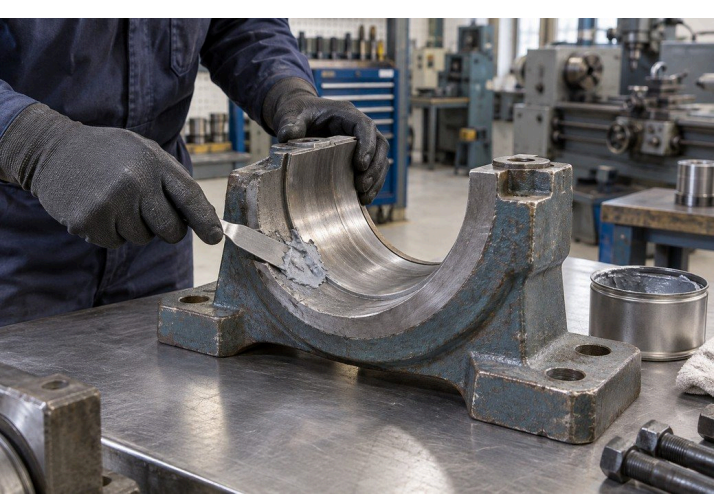
Pitting ఉన్న pipework-ను ఉన్నచోటే rebuild చేయండి. అరిగిన metal surface-లను తిరిగి పొందండి.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

ఎక్కడ వాడాలి. Pipe, casting, support, valve, flange, impeller, tank pontoon, roof.

Technology. Steel-alloy-filled rebuilding putty; impact resistance, machinability ఉంటాయి; temperature resistance 250°C వరకు.

> **మీకు లాభం.** Wear, corrosion వల్ల పోయిన surface-లను తిరిగి పొందండి, తర్వాత repair-ను కావాల్సిన profile-కు machine చేయండి.



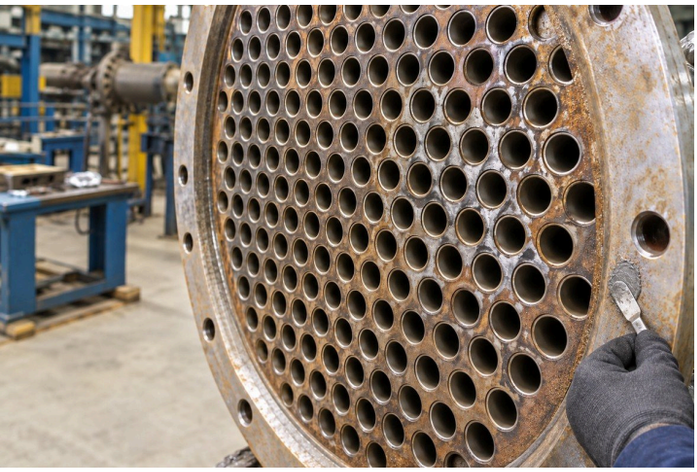
అరిగిన housing-ను సరైన size-కు తేండి. తీవ్రమైన temperature changes-ను తట్టుకోండి.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

ఎక్కడ వాడాలి. Bearing housing, keyway, shaft, machine bed, dimensional repair కావాల్సిన hot pipeline.

Technology. Two-part, high-temperature rebuilding putty; cure అయిన repair-ను grind, tap, drill చేయవచ్చు.

> **మీకు లాభం.** Component dimensions తిరిగి పొందండి, machinable repair-తో; తీవ్రమైన temperature changes-ను తట్టుకుంటుంది.



Corroded tube sheet-లను ఉన్నచోటే rebuild చేయండి. Bi-metallic attack-ను తట్టుకోండి.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

ఎక్కడ వాడాలి. Condenser, heat-exchanger tube sheets, water boxes, pump internals.

Technology. Silicon-steel alloy matrix, NMB adhesion ST 2/ST 3 hand-cleaned steel-కు; తట్టుకుంటుంది cavitation, erosion, corrosion-ను.

> **మీకు లాభం.** Damaged surface-లను ఉన్నచోటే restore చేయండి. Exchanger-లకు 1180-తో, high-flow pump-లకు 1190-తో finish చేయండి.

Rebuild చేసిన surface-లను erosion, corrosion, cavitation నుంచి కాపాడండి.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

ఎక్కడ వాడాలి. Heat-exchanger tube sheets, pumps, tanks, vessels, gas scrubbers.

Technology. 1170 rebuild-లపై ceramic overcoat, erosion, corrosion, impingement, cavitation bi-metallic attack-ను తట్టుకుంటుంది.

> **మీకు లాభం.** Rebuild చేసిన surface-లను ఇంకా erosion, corrosion నుంచి కాపాడి, repair చేసిన equipment service-లో ఉండేలా చేస్తుంది.

6. Pressure లేదా load-bearing repair-లకు, నిజమైన damage, service-కు తగిన repair design, limits specify చేయండి. 10. Z824 glass-fibre tape, Z711(P), 815 SPL-కు companion reinforcement; load-bearing repair-లను service conditions బట్టి assess చేయండి. 11. Specific operating conditions-కు temperature rating confirm చేయండి.

03 MAINTENANCE AEROSOLS

Maintenance component-లను విడిపించండి, clean చేయండి, lubricate చేసి protect చేయండి.

14 | #6030 Pen Oil

ఎక్కడ వాడాలి. బాగా తుప్పు పట్టిన nuts, bolts, threads, seize అయిన plant assemblies.

Technology. Heavy-duty penetrant, tight gaps, threads-లోకి దూరిపోతుంది; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **మీకు లాభం.** Stubborn fasteners-ను తక్కువ dismantling time, labour-తో విడిపించండి.

Seize అయిన nuts, bolts విడిపించండి. Dismantling time తగ్గించండి.

Stubborn gaskets, deposits-ను తొలగించండి. లోపలి metal-ను కాపాడండి.

15 | #Z914 Tough Clean

ఎక్కడ వాడాలి. Bond అయిన flange gaskets, paint, cylinder heads, valves, metal parts-పై carbon deposits.

Technology. Fast-action, non-drip stripper, అతుక్కున్న deposits, coatings-ను తొలగించడానికి loosen చేస్తుంది.

> **మీకు లాభం.** Stubborn deposits-ను త్వరగా తొలగించండి, reassembly కోసం metal surface-ను కాపాడుతూ.

Bearings నుంచి పాత grease clean చేయండి. చేరలేని parts-కు కూడా చేరండి.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

ఎక్కడ వాడాలి. Old grease, deposits ఉన్న precision bearings, చేరలేని areas-లో.

Technology. Penetrative degreasing solvent, directed pencil jet-తో; CO_2-propelled aerosol, intricate bearing surfaces-ను చేరుతుంది.

> **మీకు లాభం.** Relubrication ముందు accessible bearings-ను ఉన్నచోటే clean చేయండి. అనవసర dismantling తగ్గించండి.

గట్టిపడ్డ lubricant deposits తొలగించండి. Chains, sprockets-ను ఉన్నచోటే clean చేయండి.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

ఎక్కడ వాడాలి. Thick, ఎండిపోయిన oil, lubricant deposits ఉన్న chains, sprockets, parts.

Technology. Citrus d-limonene degreaser, high-flow wetting, 97% actives, 360° spray-తో; CO_2 propellant.

> **మీకు లాభం.** Awkward areas-కు చేరండి, in-place maintenance సమయంలో పేరుకున్న lubricant తొలగించండి.

Wire ropes-ను లోపలి తుప్పు, strand wear నుంచి కాపాడండి.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

ఎక్కడ వాడాలి. Weather లేదా తరచూ washdown-కు గురయ్యే open gears, wire ropes.

Technology. Foaming lubricant gaps-లోకి దూరి, తర్వాత pliable, high-tack film ఏర్పరుస్తుంది; moly, graphite-తో fortify చేసింది.

> **మీకు లాభం.** Wet service-లో lubrication నిలుపుకోండి, rope బయటి భాగంతో పాటు wire gaps-ను కూడా కాపాడండి.

Roller chains-ను నీరు, steam, దుమ్ము ఉన్నచోట కూడా సాఫీగా తిరిగేలా ఉంచండి.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

ఎక్కడ వాడాలి. Wet, steamy, దుమ్ము ఉండే plant areas-లో roller chains, slideways.

Technology. Adhesive lubricant, internal, external contact surfaces-ను కాపాడుతుంది; strong film retention speed-లో throw-off, water, steam-ను తట్టుకుంటుంది.

> **మీకు లాభం.** Working parts-పై lubricant ఉండేలా చేసి jamming తగ్గించండి, smoother movement-కు తోడ్పడండి.

Stored spares-ను 5-10 ఏళ్ల పాటు కాపాడండి.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

ఎక్కడ వాడాలి. Stored gears, dies, machinery spares, export shipments, marine installations.

Technology. Penetrative, low-surface-tension waxy coating, self-repairing film-తో; solvent-తో తీయవచ్చు. Salt-spray performance: 1,000 గంటలు.

> **మీకు లాభం.** విలువైన stored spares-ను కాపాడండి. Part అవసరమైనప్పుడు waxy film-ను solvent-తో తీసేయండి.

Mating surfaces-ను assembly, run-in సమయంలో wear నుంచి కాపాడండి.

21 | #6080 Dry Moly Spray

ఎక్కడ వాడాలి. Shafts, mating hubs, gasket faces, దుమ్ము ఉన్న చోట assemble లేదా run చేసే components.

Technology. Quick-drying, adherent moly film -100°F నుంచి +700°F వరకు 100,000 psi వరకు dry lubrication ఇస్తుంది; dielectric.

> **మీకు లాభం.** Assembly, run-in సమయంలో galling తగ్గించండి. తర్వాతి maintenance opening-లో gasket seizure రాకుండా సహాయపడుతుంది.

Stored bearings-ను indoors 5+ ఏళ్లు కాపాడండి.

22 | #6007 Rust Inhibitor

ఎక్కడ వాడాలి. Indoor storage-లో ఉన్న bearings, precision spares.

Technology. Fortified lanolin corrosion barrier ఏర్పరుస్తుంది, తన బరువుకు ఐదు రెట్లు water పీలుస్తుంది; compatible lubricants దానిపై వేయవచ్చు.

> **మీకు లాభం.** Storage film పైనే compatible lubricant వేయండి, separate removal step అక్కర్లేదు.

20. Protection period exposure, application-ను బట్టి మారుతుంది. 22. Storage protection conditions, application-ను బట్టి మారుతుంది.

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

పాడైన concrete-ను repair చేయండి, surfaces-ను కాపాడండి, joints-ను seal చేసి ఉంచండి.

పాడైన floors-ను repair చేయండి. 4 గంటల్లో traffic-కు reopen చేయండి.

23 | 750 Stanfloor

ఎక్కడ వాడాలి. Industrial floor potholes, పాడైన edges, machine foundations.

Technology. Special fillers ఉన్న moisture-tolerant epoxy; 50 MPa compressive strength, ఉన్న concrete-కు strong adhesion.

> **మీకు లాభం.** తగిన floor repair-లను shift gap-లోనే చేసి production disruption తగ్గించండి.

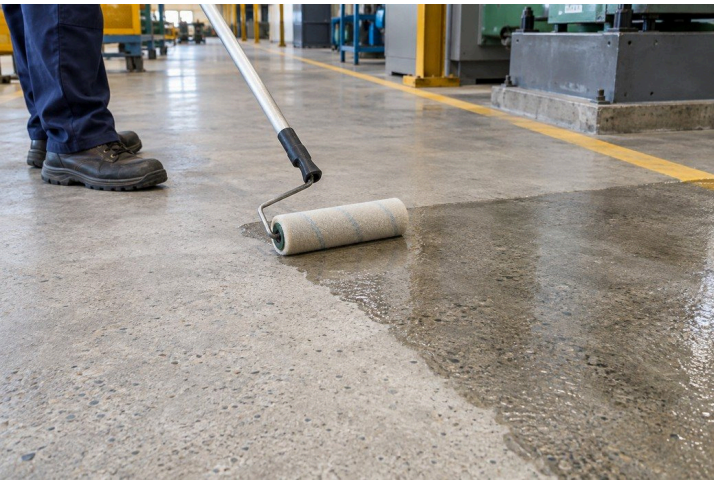
Machinery foundations & plinths-ను rebuild చేయండి.

24 | 751 Stanfloor

ఎక్కడ వాడాలి. పాడైన machinery foundations, plinths, concrete edges; floor, vertical repair-లకు కూడా.

Technology. Fast-setting, three-component, 100% solids, moisture-tolerant epoxy, special fillers-తో. ఉన్న concrete-కు strong adhesion; vertical repair-లలో slumping తగ్గిస్తుంది.

> **మీకు లాభం.** పాడైన foundations, plinth edges-ను rebuild చేయండి. Floor repair-లకు, specified conditions-లో ఒక గంట లోపే trafficable.*



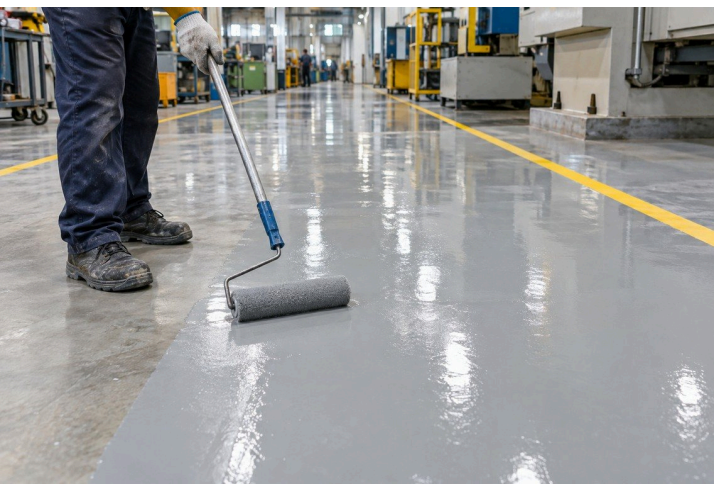
Concrete pores-ను seal చేయండి. Dusting, wear, liquid absorption తగ్గించండి.

25A 754 Stangard Sealer |

ఎక్కడ వాడాలి. ఇప్పటికే ఉన్న concrete floors, dusting తక్కువ, water, oil absorption తక్కువ కావాల్సినవి.

Technology. Oil-, moisture-tolerant penetrating sealer capillary pores-లోకి దూరి, concrete surface densify అవ్వడానికి సహాయపడుతుంది.

> **మీకు లాభం.** Liquid uptake, dusting తగ్గించండి. Clean చేయడం తేలికైన finish కోసం specified 727 topcoat వేయండి.



Sealed floors-ను glossy, water-repellent గా, clean చేయడం సులభంగా ఉంచండి.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

ఎక్కడ వాడాలి. Glossy finish, easier cleaning కావాల్సిన 754-sealed concrete.

Technology. Polyester-polyurethane topcoat, superhydrophobic properties-తో; dust, water-ను తిప్పికొడుతుంది, UV tolerance, gloss retention ఉంటాయి.

> **మీకు లాభం.** Sealed floors clean చేయడం తేలికగా ఉంచండి. Protective finish refresh చేయడానికి అవసరమైతే recoat చేయండి.

26 | Stangard 753

ఎక్కడ వాడాలి. Exposed RCC walls, columns, beams, tanks — తేమ, మళ్లీ మళ్లీ వచ్చే algae ఉన్నవి.

Technology. Penetrating, densifying coating, anti-carbonation, anti-algae protection ఇస్తుంది, specified concrete-preservation system-లో.

> **మీకు లాభం.** Clean, repair చేసిన concrete-ను water ingress, మళ్లీ వచ్చే algae నుంచి కాపాడండి. Repeat surface maintenance తగ్గించండి.

మీ RCC-ను preserve చేయండి. Water ingress, algae నుంచి కాపాడండి.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

ఎక్కడ వాడాలి. Specified concrete coatings, aggregate-filled joints, metal-roof sealing systems.

Technology. 100% solids flexible epoxy, rubber-like, high-gloss finish ఇస్తుంది. Coating కోసం: రెండు coats-లో 360-400 microns.

> **మీకు లాభం.** Specified joint details-ను water entry నుంచి seal చేయండి, designed limits లోపు movement ఉండేలా.

Concrete joints-ను flexible, impact-resistant finish-తో seal చేసి ఉంచండి.

23. Traffic time temperature, preparation, repair thickness, intended load-ను బట్టి ఉంటుంది. 24. Under-one-hour return floor traffic-కు మాత్రమే వర్తిస్తుంది. Structural repair-లకు approved design, load release కావాలి. 25A. ముందు clean, repair చేయండి; actual traffic-కు adhesion, suitability confirm చేయండి. 25B. Actual traffic-కు adhesion, finish suitability confirm చేయండి. 26. Coating ముందు algae, weak material తొలగించండి; clean, repair చేయండి. 27. Expected movement-కు తగిన details ఎంచుకోండి; specified చోట 7170, outdoor UV protection వాడండి. Full cure: 25°C వద్ద 7 రోజులు.

05 LUBRICATION & SEALING

Demanding service-లో bearings, ropes, seals, joints-ను కాపాడండి.

28 | SL WPG Aquatherm

ఎక్కడ వాడాలి. Cooling-tower pumps, raw-water pumps, తరచూ water తగిలే bearings.

Technology. 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease, water washout-ను తట్టుకుంటుంది; 230 °C వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Water లోపలికి వచ్చినా lubrication నిలుపుకుంటుంది. మళ్లీ మళ్లీ greasing తగ్గించి bearing life పెంచడానికి సహాయపడుతుంది.

Water-pump bearings-ను water లోపలికి వచ్చినా lubricated గా ఉంచండి.

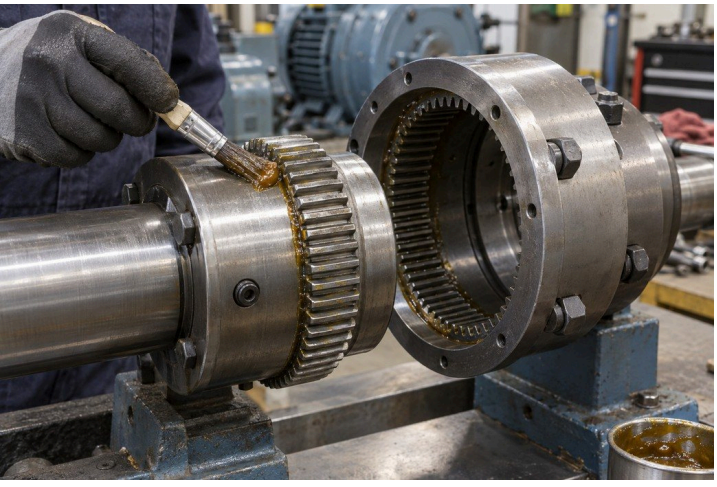
Hot fan bearings-ను shock loads-లో కాపాడండి. Grease తక్కువసార్లు వేయండి.

29 | Synthox HT

ఎక్కడ వాడాలి. ID/FD fans, blowers, exhaust-fan bearings — high temperatures-లో.

Technology. Micronised molybdenum disulphide (MoS_2)-తో 100% synthetic grease; 200 °C వరకు, 2,500 rpm వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Shock loads-లో bearings-ను కాపాడండి, greasing intervals పెంచి, routine lubrication పని తగ్గించండి.



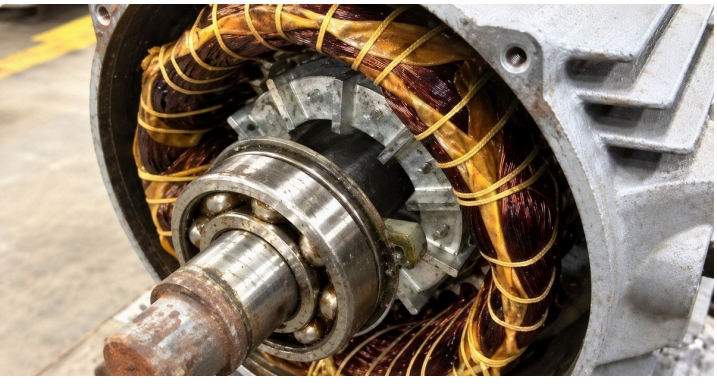
Heavily loaded couplings తక్కువ grease-తో ఎక్కువ కాలం నడిచేలా చేయండి.

30 | SL 123R Unitherm

ఎక్కడ వాడాలి. Gear couplings, billet feeders, planetary mixers, sugar-mill fibrizers, mining machinery.

Technology. 100% synthetic grease, leakage, shock loads, extreme pressure-ను తట్టుకుంటుంది; 250 °C వరకు, 2,000 rpm వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Demanding loads-లో grease నిలుపుకుంటుంది. Consumption, replenishment frequency తగ్గుతాయి.



Hot motor bearings-ను lubricate చేయండి. Grease windings-లోకి migrate అవ్వడం తగ్గించండి.

31 | Superquiet 100

ఎక్కడ వాడాలి. ETP plants, heavy machinery, hot, wet operating areas-లో HT motor bearings.

Technology. 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease, melting, migration-ను తట్టుకుంటుంది; 180 °C వరకు, 3,000 rpm వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Winding contamination, grease వల్ల వచ్చే motor rewinding risk తగ్గించండి.

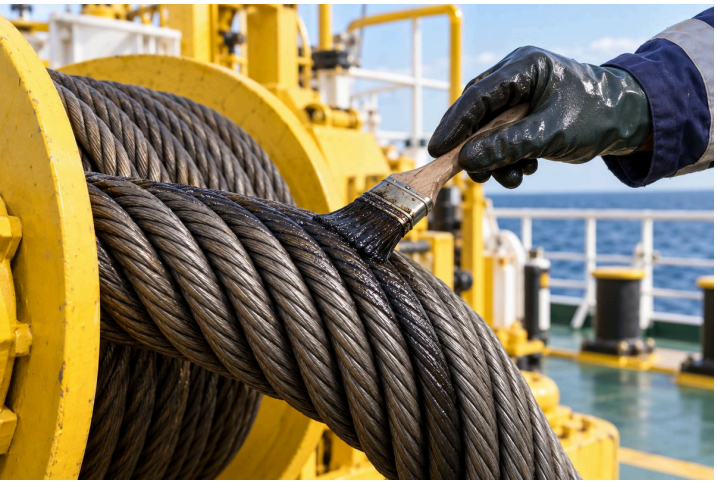
Crane ropes-ను లోపల తుప్పు, wear నుంచి కాపాడండి.

32 | SL WR2 Wiretherm

ఎక్కడ వాడాలి. Repeated operation-లో internal rust, wear వచ్చే crane wire ropes.

Technology. 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core వరకు దూరి, soft గా ఉంటుంది; 200 °C వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Internal strands, rope బయటి భాగం lubricate చేసి service life పెంచడానికి సహాయపడండి.



Rope లోపలి rust-ను control చేయండి economical mineral-oil lubrication-తో.

33 | 70202 Super Wire Rope

ఎక్కడ వాడాలి. Mineral-oil lubricant సరిపోయే winch ropes, wire-rope పనులు.

Technology. Fast-wetting, mineral-based, bitumen-free lubricant wire core-లోకి దూరుతుంది; molybdenum disulphide (MoS_2)-తో fortify; 150 °C వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Economical routine rope lubrication-తో కనపడని internal rust నుంచి కాపాడండి.

Water, steam, chemicals తగిలే pump seals-ను preserve చేయండి.

34 | Siltec HD

ఎక్కడ వాడాలి. Pump O-rings, gaskets, compatible rubber seals — water, steam, chemicals తగిలేవి.

Technology. 100% synthetic, non-melting rubber preservative, water, steam, chemical exposure-ను తట్టుకుంటుంది; 205 °C వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Seal life పెంచండి; seal deterioration వల్ల వచ్చే maintenance interruptions తగ్గించండి.

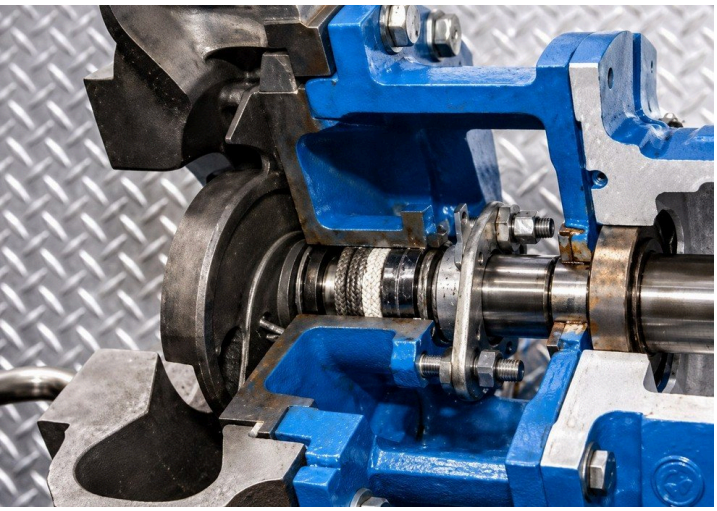
Tape బదులు PTFE compound-తో threaded joints-ను seal చేయండి.

35 | Teflox HD

ఎక్కడ వాడాలి. Threaded pipe joints, flange seals, gasket interfaces — mechanical equipment-లో.

Technology. Non-melting base-లో micro-refined PTFE thread sealing, gasket parting ఇస్తుంది; 345 °C వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Assembled-joint leakage తగ్గించండి, maintenance కోసం gasket parting layer ఇవ్వండి.



Gland leakage తగ్గించండి. Shafts wear కాకుండా కాపాడండి.

36 | Glandex EP

ఎక్కడ వాడాలి. High loads, leakage, shaft wear ఉన్న existing pump gland packing.

Technology. High-load dressing paste, existing packing పై వేయవచ్చు; heavy metals, sulphur లేవు, 400 °C వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Dressing వేయడానికే assembly dismantle చేయకుండా existing gland packing-ను treat చేయండి.

Shutdown లో dismantling తేలికగా ఉండేలా hot-service bolts-ను free గా ఉంచండి.

37 | Protec Cu-HT

ఎక్కడ వాడాలి. Hot-service bolts, studs, threaded fittings — shutdowns-లో తెరిచేవి.

Technology. Non-melting moly-copper anti-seize, galling, seizure, rust-ను తట్టుకుంటుంది; -54 °C నుంచి +1,200 °C వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Shutdown లో fasteners తేలికగా విడిపించండి. Seized threads వల్ల delays తగ్గించండి.

Shafts, hubs-ను seizure, damage తక్కువగా కలిపి press చేయండి.

38 | Molytec EP

ఎక్కడ వాడాలి. Press-fit shafts, hubs, bearings, wheels; loaded slideways, moving joints.

Technology. Moly-graphite assembly paste, high load capacity, fretting, cold welding నుంచి protection ఇస్తుంది; 450 °C వరకు rated.

> **మీకు లాభం.** Assembly, movement smoother గా ఉండేలా చేయండి. Galling, stick-slip, component damage తగ్గించండి.

34. ఇవి కూడా దొరుకుతాయి: #8035 RC Rubber Care.

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

Deposits తొలగించి, equipment-ను తర్వాతి service cycle కోసం సిద్ధం చేయండి.

ఒకే concentrate-తో floors, machinery, parts clean చేయండి.

39 | #Z101 Alpha 3

ఎక్కడ వాడాలి. Industrial floors, epoxy flooring, machinery, manufactured parts.

Technology. Heavy-duty aqueous cleaner, use-లో neutral. Light soils-కు 1:100, medium-కు 1:30, heavy soils-కు 1:5 dilute చేయండి.

> **మీకు లాభం.** Dirt load-కు తగ్గట్టు dilution ఎంచుకోండి. Routine cleaning, concentrate stocking simple అవుతాయి.

Steel parts clean చేయండి, operations మధ్య rust రాకుండా చూడండి.

40 | #Z101(A) Alpha 5

ఎక్కడ వాడాలి. Steel, iron parts, machinery, washable ferrous surfaces.

Technology. Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner, dry, transparent film వదులుతుంది, short-term corrosion protection కోసం.

> **మీకు లాభం.** Degrease చేసి, తర్వాతి operation ముందు freshly cleaned parts-ను temporary గా protect చేయండి.

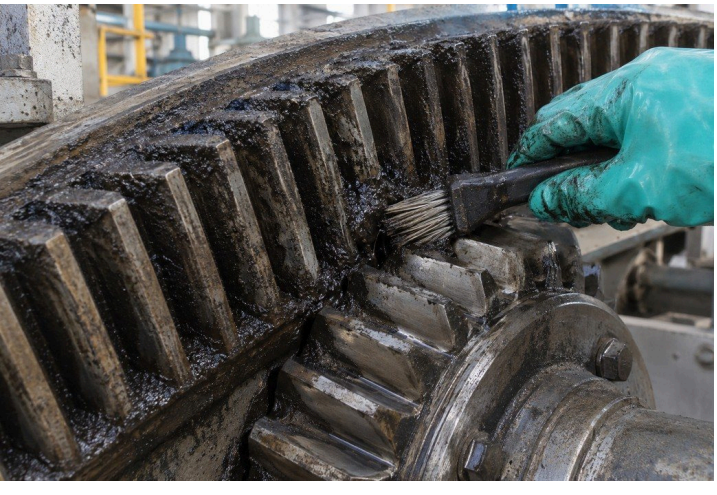
Coils, fins clean చేయండి, aluminium, paint-ను కాపాడుతూ.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

ఎక్కడ వాడాలి. AC coils, aluminium fins, painted machinery, compatible washable plastics.

Technology. Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; free-rinsing, butyl, phosphate, caustic లేకుండా.

> **మీకు లాభం.** High dilution-లో clean చేయండి, sensitive metals, painted finishes-ను preserve చేయడంలో సహాయపడుతుంది.



గట్టిపడ్డ grease, tar-ను open gear teeth నుంచి తొలగించండి.

42 | #Z109 Neugenic 4175

ఎక్కడ వాడాలి. Open gears, heavy machinery — solidified grease, cardium compound, tar, asphalt ఉన్నవి.

Technology. Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; heavy deposits-కు concentrated గా వాడండి, లేదా light soils-కు 1:30 వరకు dilute చేయండి.

> **మీకు లాభం.** Tenacious deposits loosen చేయండి; relubrication ముందు gear teeth పూర్తిగా clean అవుతాయి.

Brush-on, non-fuming acid gel-తో rust తొలగించండి.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

ఎక్కడ వాడాలి. Rusted spares, machinery bodies, rust-stained metal, concrete, tile.

Technology. Phosphoric-acid gel. వేయండి, 10-60 నిమిషాలు ఉంచి, తర్వాత కడిగేయండి. Water-dilutable dip grade కూడా దొరుకుతుంది.

> **మీకు లాభం.** Dip tank-లో పెట్టలేని bulky parts, equipment bodies-ను treat చేయండి.

Rust-ను longer-lasting coating protection-కు base గా మార్చండి.

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

ఎక్కడ వాడాలి. Coating ముందు rusted pipelines, pump casings, steelwork, tanks, outdoor spares.

Technology. Z704 rust-ను ఒక polymer-protected organometallic complex గా మారుస్తుంది. Specified Z704-NMB/epoxy-topcoat system 500+ గంటల salt spray record చేసింది.

> **మీకు లాభం.** Specified system-లో మిగిలిన rust-ను treat చేసి, finish కింద rust creep తగ్గడానికి సహాయపడండి.

Copper equipment నుంచి scale తొలగించి, సులభంగా rinse చేయండి.

44 | #Z112 Acidifoam

ఎక్కడ వాడాలి. Compatible copper tubes, aluminium equipment-పై scale, rust.

Technology. Complexed hydrochloric-acid cleaner, rapid scale removal కోసం design; free-rinsing, phosphate-free formulation.

> **మీకు లాభం.** Scale త్వరగా తొలగించి, rinse చేయండి, cleaner వల్ల అదనపు phosphate రాకుండా చూడండి.

Scale-ను circulate చేసి తొలగించండి. Equipment dismantle చేసే అవసరం తగ్గించండి.

45 | #Z118 EQC-10

ఎక్కడ వాడాలి. Heat exchangers, condensers, cooling jackets, heavy-engine radiators.

Technology. Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner, heavy scale, rust-ను circulation ద్వారా compatible equipment-లో తొలగిస్తుంది.

> **మీకు లాభం.** Equipment, cleaning circuit అనుమతించే చోట internal passages-ను ఉన్నచోటే clean చేయండి.

42. Diluted solutions-ను నిరంతరం agitate చేయండి. 43B. Salt-spray result tested system-కే వర్తిస్తుంది; service life-ను prove చేయదు.

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

Purpose-matched electrodes-తో అరిగిన, పాడైన components-ను repair చేయండి.

మంచి steel repairs చేయండి తక్కువ spatter, cleanup-తో.

46 | Super Stanalloy ST 22

ఎక్కడ వాడాలి. Mild-steel, carbon-steel brackets, parts, general maintenance repairs.

Technology. Ultra-low-hydrogen, all-position electrode, smooth arc, self-lifting slag-తో.

> **మీకు లాభం.** Hydrogen-cracking risk, cleanup తగ్గించండి. All-position welding-తో awkward repairs కూడా చేయండి.

Severe impact duty crusher liners-ను repair చేయండి.

47 | Super Stanalloy EM 35

ఎక్కడ వాడాలి. Crusher liners, manganese-steel parts, manganese-to-carbon-steel joints.

Technology. Strong, ductile weld deposits ఇచ్చే repair electrode; out-of-position welding చేయవచ్చు.

> **మీకు లాభం.** Service stresses తట్టుకునేలా ductile deposit-తో impact-duty components-ను restore చేయండి.

Difficult steels-ను join చేయండి. Repair తర్వాత cracking రాకుండా చూడండి.

48 | Super Stanalloy DS 34

ఎక్కడ వాడాలి. Dissimilar, die, forged, cast steels — approved repair procedure-లో.

Technology. Ferrite-balanced electrode, tough, crack-resistant deposits కోసం design చేసింది, heat-affected-zone cracking వచ్చే steels-పై.

> **మీకు లాభం.** ఒకే electrode-తో అనేక కష్టమైన steel-repair పనులు చేయండి, restricted-access repairs కూడా.

Cast-iron parts-ను low-heat welding-తో, preheating లేకుండా repair చేయండి.

49 | Super Stanalloy FN 62

ఎక్కడ వాడాలి. Cast-iron cylinder heads, housings, heavy లేదా thin castings.

Technology. Innovative core-wire design, low-amperage contact welding, machinable deposits వల్ల preheating లేకుండా repair చేయవచ్చు.

> **మీకు లాభం.** Specified cold-repair procedure component-కు సరిపోతే, మొత్తం casting-ను heat చేయడం avoid చేయండి.

Strong repair welds చేయండి, demanding high-temperature steel service కోసం.

50 | Super Stanalloy TC 42

ఎక్కడ వాడాలి. Ferrous-metal repairs — high temperatures, thermal cycling తగిలేవి.

Technology. Versatile repair electrode, niobium-bearing alloy deposits, strength, ductility, corrosion resistance కోసం.

> **మీకు లాభం.** Emergency, dissimilar-metal repairs-కు తోడ్పడండి. Post-weld heat treatment approved procedure అనుమతిస్తే avoid చేయండి.

Repair grooves prepare చేయండి, తక్కువ cleanup, metal-removal effort-తో.

51 | Super Stan Gouge

ఎక్కడ వాడాలి. Repair welding ముందు weld-groove preparation, defective metal తొలగింపు.

Technology. High-arc-force gouging electrode, low-amperage use, controlled U-groove formation, rapid metal removal కోసం design.

> **మీకు లాభం.** Preparation, cleaning పని rewelding ముందు తగ్గించండి, conventional welding equipment-తోనే.

మీ welding set-తో metal cut చేయండి, gas cylinders లేకుండా.

52 | Super Stan Cut

ఎక్కడ వాడాలి. Material, access, required finish-కు తగిన maintenance cutting.

Technology. Exothermic coating, concentrated arc low amperage-లో cutting-కు తోడ్పడతాయి, limited heat-affected zone-తో.

> **మీకు లాభం.** Available welding set-ను suitable cutting jobs-కు వాడండి. Separate gas-cutting setup avoid చేయండి.

49. No-preheat repair-కు specified cold-repair procedure, suitable casting కావాలి. 52. Site hot-work controls apply చేయండి.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figures: published Stanvac data. Current product TDS, site conditions-కు suitability confirm చేయండి. Application illustrations-లో AI-generated scenes ఉన్నాయి; అవి project photographs, test evidence కావు.

Revised 30 September 2026