

పూతలు ముందుగానే ఎందుకు విఫలమవుతాయి — భాగం 3

బ్లాస్టింగ్ గ్రిడ్ ఎప్పుడూ ఎగరలేని చోట — పూతలు ఎప్పుడూ నిలవవు

ఉత్పత్తిలో ఒక గ్రామ్ గ్రిడ్ పెయింట్ పనికంటే ఎక్కువ ఖర్చు చేస్తుంది. **కాబట్టి తుప్పు అలాగే ఉండిపోతుంది.**

దుమ్ము ఉత్పత్తిని పాడు చేసే లేదా యంత్రాలను ధ్వంసం చేసే చోట, స్టీల్ కు తుడుపు మరియు రీపెయింట్ మాత్రమే దొరుకుతుంది. మిగిలిపోయిన తుప్పు మీద పూత విఫలమవుతుంది — **మళ్ళీ మళ్ళీ.**

ఇది జరిగే చోటు

ఫుడ్ & బెవరేజ్ ప్లాంట్లు — తెరిచి ఉన్న ఉత్పత్తి దగ్గర గ్రిడ్ అంటే రికార్డ్. మెజ్జానెన్ స్టీల్ కాస్టెటిక్ పూతల కింద తుప్పు పడుతుంది.

పార్కా ప్లాంట్లు — గాలిలో తేలియాడే గ్రిడ్ ప్లాంట్ నడిచే లైసెన్స్ ను ఉల్లంఘిస్తుంది.

నడుస్తున్న యంత్రాల హాల్లు — పేపర్, టెక్స్టైల్, టర్పైన్లు, కంప్రెసర్లు. ఒక్క బేరింగ్ లో గ్రిడ్ కోట్ల రూపాయలను నాశనం చేస్తుంది. పెయింటింగ్ కోసం యంత్రాలు ఆగవు — కాబట్టి ప్రిపరేషన్ ఎప్పుడూ జరగదు.

ఎలక్ట్రానిక్స్ & ప్రింటింగ్ — ఒక్క బ్లాస్టింగ్ సెషన్ సంవత్సరాల దుమ్ము క్రమశిక్షణను నాశనం చేస్తుంది.

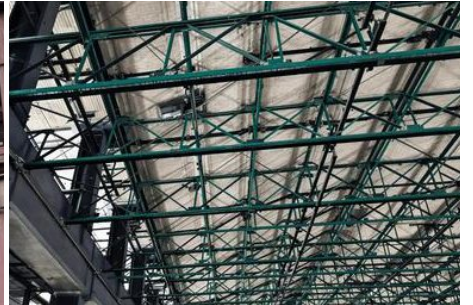
నిల్వ ఉన్న గోడెస్టు — సరుకును తరలించడం లేదా కప్పడం పెయింటింగ్ కంటే ఖర్చుతో కూడుకున్నది. కాబట్టి ఎవరూ ప్రివేర్ చేయరు.



తెరిచి ఉన్న ఉత్పత్తి పైన స్టీల్ — గ్రిడ్ ఎప్పుడూ ఎగరకూడదు



ఎప్పుడూ ఆగని యంత్రాలు — మరియు ఎప్పుడూ ప్రివేర్ కాని యంత్రాలు



ఇన్వెంటరీ మీద పెయింటింగ్: ప్రిపరేషన్ అసాధ్యం

పూత ఎందుకు విఫలమవుతుంది

బ్లాస్టింగ్ నిషేధించబడటంతో, కొత్త పూత స్టీల్ కు కాదు, తుప్పుకే బంధిస్తుంది. మొదటి రోజు నుండే బంధం బలహీనంగా ఉంటుంది. నెలల్లోనే పొట్టు రాలిపోతుంది — నియమాలు రక్షించే అదే స్థలంలోకి.

గ్రిడ్ ఎప్పుడూ ఎగరలేని చోట సమాధానం

Z 704 RUSTEX – NMB: గ్రిడ్ లేదు, దుమ్ము లేదు, చల్లగా — బ్రష్ లేదా రోలర్, షబ్ డౌన్ లేదు. ఇది తుప్పును ప్రతి గుంట అడుగు వరకు మారుస్తుంది మరియు టాప్ కోట్ ను మాలిక్యులర్ స్థాయిలో బంధిస్తుంది. ఒక క్లీన్ ప్రాసెస్. మన్నికైన పూతలు. ఈ పేజీ పక్కన ఉన్న Z 704 ప్లయర్ చూడండి.

మీ లైన్ ను అపకుండా నిరూపించండి

మీ నడుస్తున్న లైన్ పైన ఉన్న తుప్పు పట్టిన స్టీల్ ను ఎంచుకోండి. మేము దానిని క్లీన్ గా, లైవ్ గా ట్రీట్ చేస్తాము. ఉచితం.

sales@stanvac.com • +91-8527199811