کوٹنگ فیل ہونے کی سیریز · 4 میں سے 4
بلند ڈھانچے

کوٹنگز جلدی کیوں ناکام ہوتی ہیں — حصہ 4

اونچائی پر، فولاد کبھی صحیح طرح تیار نہیں ہوتا — آدمی خود کو بچا رہا ہوتا ہے

*ایک ہاتھ کام کے لیے۔ ایک ہاتھ اس کی جان کے لیے۔ **فولاد کو صرف بچا ہوا ہاتھ ملتا ہے۔***

سکیفولڈ موجود ہو سکتا ہے۔ لیکن اونچائی پر موجود آدمی کسی اوزار پر پورا زور نہیں لگا سکتا، دونوں ہاتھوں سے نہیں پکڑ سکتا، بلاسٹنگ نہیں کر سکتا۔ اس کا پہلا کام گرنا نہیں ہے۔ **تیاری کو جو بچتا ہے وہی ملتا ہے — اور وہ کبھی کافی نہیں ہوتا۔**

اونچائی پر تیاری کیوں ناکام ہوتی ہے

ایک ہاتھ ہمیشہ پکڑے رکھتا ہے۔ ڈی اسکیلنگ کے لیے دونوں ہاتھ اور جسمانی وزن درکار ہوتا ہے۔ اوزار زنگ کے اوپر سے پھسل جاتا ہے۔

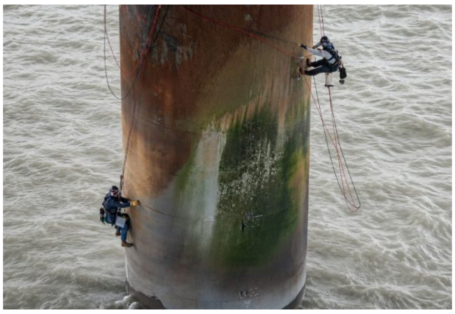
بلاسٹنگ اوپر نہیں جا سکتی۔ ری کوائل، ہوز کا وزن، لائیو پلانٹ پر بلو بیک۔ بہترین طریقہ تیاری بدترین فولاد تک کبھی نہیں پہنچتا۔

پاؤں جمانا فنشنگ پر غالب رہتا ہے۔ جھولتی ہوئی گیلری یا ہوا سے جھولتے ٹاور پر، ذہن توازن پر ہوتا ہے — گڑھوں پر نہیں۔

مختصر رسائی، اس سے بھی مختصر وقت۔ ایک اینکر سے بندھا ہوا آدمی صرف وہی صاف کرتا ہے جہاں اس کا ہاتھ پہنچتا ہے۔ باقی کو صرف ایک پونچھ ملتی ہے۔

اونچائی آدمی کی طاقت تیزی سے نچوڑ لیتی ہے۔ تیاری ہی سب سے تھکا دینے والا حصہ ہے — چنانچہ تیاری کو ہی سب سے پہلے چھوڑا جاتا ہے۔

ایک ہاتھ کام کے لیے، ایک اس کی جان کے لیے



اوزار پر زور لگانے کے لیے کوئی پاؤں جمانے کی جگہ نہیں

نتیجہ: ہر گڑھے میں زنگ، جسے کوٹ کر دیا گیا

کوٹنگ کیوں ناکام ہوتی ہے

آدھا تیار فولاد یعنی پینٹ **زنگ سے جڑتا ہے، دھات سے نہیں۔** زنگ بڑھتا ہے، فلم اٹھ جاتی ہے، کوٹ ایک موسم میں ناکام ہو جاتی ہے — اونچائی پر، جہاں اسے دوبارہ کرنا سب سے مشکل اور سب سے خطرناک ہے۔ پھر ایک آدمی وہی سمجھوتہ زدہ کام دوبارہ کرنے کے لیے اوپر جاتا ہے۔

اونچائی پر جواب — محفوظ کوشش کو ہی مؤثر بنائیں

Z 704 RUSTEX – NMB کو کسی طاقت کی ضرورت نہیں۔ ڈھیلی پپڑی پونچھ دیں۔ اسے برش کریں — ہارنس سے، ایک ہاتھ سے۔ کیمسٹری وہ کرتی ہے جو مزدور نہیں کر سکتا: یہ زنگ کو ہر گڑھے کی تہہ تک تبدیل کرتی ہے اور ٹاپ کوٹ کو برسوں کے لیے جوڑ دیتی ہے۔ **وہ ہلکی سی کوشش جو ایک آدمی محفوظ طریقے سے دے سکتا ہے، دیرپا تیاری بن جاتی ہے۔** اس صفحے کے ساتھ Z 704 فلائر دیکھیں۔

اپنے سب سے اونچے فولاد پر ثابت کریں

اونچائی پر ایک زنگ آلود حصہ چنیں۔ ہم دکھائیں گے کہ ایک محفوظ ہاتھ اسے کیسے صحیح طرح تیار کرتا ہے۔ مفت۔

sales@stanvac.com · +91-8527199811

STANVAC · سرفیس پروٹیکشن ڈویژن

Plot 551, Sector-37, Pace City-II, Gurugram 122001 · +91-8527199811 · www.stanvac.com