سیرامک ویئر پروٹیکشن

سیمنٹ ملز کے لیے گھسائی مخالف اور کٹاؤ مخالف کوٹنگز

120°C سے کم منتخب ڈیوٹیز کے لیے

01 سیرامک پرائمر

1180 NMB Ceramic Coat

لچکدار پرائمر · ST3 گرائنڈنگ

Nano Molecular Bonding (NMB) مخصوص ایپلیکیشنز میں abrasive blasting کے بغیر 1180 کو ST3 گرائنڈ کیے گئے اسٹیل سے جوڑتی ہے۔ لچکدار سیرامک پرائمر بھربھری دراڑ اور اکھڑنے کا مقابلہ کرتا ہے، اور پورے سسٹم کو جڑا رکھنے میں مدد دیتا ہے۔

02 سیرامک ویئر لیئر

731 ER XTREAM

نینو زرکونیم ویئر ریزسٹنس

یہ فائبر سے مضبوط putty منفرد طور پر سخت نینو زرکونیم استعمال کرتی ہے، جس سے روایتی ceramic-bead یا عام زرکونیم coatings کے مقابلے میں abrasion اور erosion کے خلاف مزاحمت کہیں بہتر ہے۔ فی کلو زیادہ کوریج سے coating کی کھپت کم ہوتی ہے۔

سیمنٹ ملز

اسٹینڈ الون گرائنڈنگ یونٹس اور integrated سیمنٹ پلانٹس

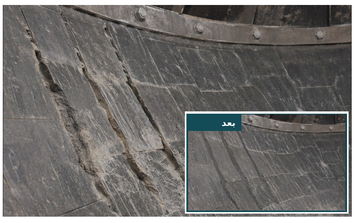


مثالی مسئلہ اور بعد کے مناظر

01–05 گرائنڈنگ & مربوط · 06 مربوط کوئلہ تیاری

01

فنش مل سیپریٹر لائننگز



سیمنٹ کی دھول grout کو گھس کر نکال دیتی ہے اور separator tile کے کنارے کھل جاتے ہیں۔

استعمال کا مقام

سیمنٹ separator cones اور casings میں گھسے ہوئے جوڑ، tile کے کنارے اور منظور شدہ مقامی گھسائی والے حصے۔

ٹیکنالوجی

1180 موزوں تیار شدہ سطح پر پرائمر لگاتا ہے۔ ER 731 XTREAM مقامی گھسائی بھرتا ہے اور صحیح lining سے ہموار transition بناتا ہے۔

گاہک کا فائدہ

صحیح lining کو زیادہ دیر تک سروس میں رکھیں اور shutdown کے وقت relining کی مقدار کم کریں۔

02 · سائٹ ٹرائل

فنش مل سیپریٹر گائیڈ وینز



باریک سیمنٹ کی دھول fixed guide vanes کے آگے کے کناروں اور سطحوں کو گھساتی ہے۔

استعمال کا مقام

فنش مل ایئر سیپریٹرز میں ساکن گائیڈ وینز پر مقامی گھسائی۔

ٹیکنالوجی

1180 تیار شدہ اسٹیل پر پرائمر لگاتا ہے۔ 731 ER XTREAM گھسے ہوئے کناروں اور سطحوں کو اصل profile تک بحال کرتا ہے۔ vane کا زاویہ اور فاصلہ برقرار رکھیں۔

گاہک کا فائدہ

separator میں ہوا کا بہاؤ برقرار رکھے اور guide vane کی عمر بڑھانے میں مدد۔

03

پاؤڈر لائنیں & ڈائیورٹر باڈیز



سیمنٹ باؤڈر diverter body میں جہاں بہاؤ مڑتا ہے وہاں نالیاں کاٹ دیتا ہے۔

استعمال کا مقام

dry سیمنٹ اور fly-ash lines، elbows، نیز powder diverter bodies کے اندر مقامی گھسائی۔

ٹیکنالوجی

1180 دھات پر پرائمر لگاتا ہے۔ 731 ER XTREAM گھسے ہوئے گڑھ دوبارہ بناتا ہے اور پاؤڈر کی دھار سے ٹکرانے والی سطحوں کو بچاتا ہے۔

گاہک کا فائدہ

بہاؤ کی جیومیٹری برقرار رکھنے اور pipe اور valve-body کی بار بار تبدیلی کم کرنے میں مدد۔

04

ٹیوب مل شیل انڈر لفٹرز



باریک باؤڈر lifting liner کے ہیجھے mill shell میں نالی بنا دیتا ہے۔

استعمال کا مقام

ٹیوب مل پری ڈرائنگ چیمبرز میں اسٹیل لفٹنگ لائنرز کے نیچے گھسی ہوئی بیکنگ سطحیں۔

ٹیکنالوجی

1180 کھلی shell پر پرائمر لگاتا ہے۔ 731 ER XTREAM liner دوبارہ لگانے سے پہلے مقامی نقصان کو مخصوص support profile تک دوبارہ بناتا ہے۔

گاہک کا فائدہ

seating سطح بحال کریں اور اگلے liner service cycle میں shell کو بچائیں۔

05

سیمنٹ ڈسٹ فین امپیلر کنارے



دھول impeller کے کناروں کو کاٹتی ہے اور blade profile بدل دیتی ہے۔

استعمال کا مقام

پرزے کے جانچ کے بعد، سیمنٹ dust extraction impellers کے آگے کے کناروں کی مقامی گھسائی۔

ٹیکنالوجی

1180 تیار شدہ کنارے پر پرائمر لگاتا ہے۔ 731 ER XTREAM منظور شدہ profile بحال کرتا ہے۔ restart سے پہلے clearances اور balance چیک کریں۔

گاہک کا فائدہ

blade profile برقرار رکھنے اور rotor کی بار بار مرمت یا تبدیلی کم کرنے میں مدد۔

06 · مربوط پلانٹس

کوئلہ سائیکلونز & آؤٹ لیٹ پائپ



تیز رفتار کوئلے کا باریک باؤڈر cyclone کی دیوار اور outlet کو گھساتا ہے۔

استعمال کا مقام

سیمنٹ پلانٹس میں integrated coal-preparation cyclone کے inlets، دیواروں کی گھسائی والے حصے اور جوڑنے والے پائپ۔

ٹیکنالوجی

1180 substrate پر پرائمر لگاتا ہے۔ 731 ER XTREAM کوئلے کی دھول کے ٹکراؤ والے مقامات پر نینو زرکونیم ویئر لیئر بناتا ہے۔

گاہک کا فائدہ

مقامی پتلا پوتا سست کریں اور معائنوں کے درمیان cyclone کے profile کو محفوظ رکھیں۔

تصریح سے پہلے زیادہ سے زیادہ دھاتی درجہ حرارت، سطح کی حالت اور ذرات یا سلری ڈیوٹی کی تصدیق کریں۔ ڈوبے ہوئے پرزوں کے لیے منظور شدہ گیلی سروس کا درجہ حرارت اور کیمسٹری استعمال کریں۔