Corroded pipes کمزور ہو جاتے ہیں۔ Leaks سے production رک سکتا ہے۔

Leak ہوتے pipe کو کاٹ کر بدلنے کا مطلب مہنگا shutdown ہو سکتا ہے۔

Leak سے پہلے دوبارہ مضبوط کریں۔



کمزور pipework۔ ابھی leak نہیں۔

Leak شروع ہونے سے پہلے wrap کر کے دوبارہ مضبوط کریں۔



اگر pipe پہلے ہی leak کر رہا ہو

Leak بند کریں۔ پھر wrap کریں تاکہ دوبارہ مضبوط ہو۔

مقامی رساؤ

گیلی رنگ کے نشانات، جگہ جگہ ٹپکاؤ

Stanvac کے دو WRAPPING solutions۔

موزوں خراب pipework کو اپنی جگہ پر مضبوط کریں۔

کام کے مطابق چنیں	SYNTHOGLASS 944	SYSTEM 824
کس کے لیے بہتر	چھوٹی، local مرمت۔	مرمت کے بڑے حصے۔
Application	پہلے PU activator میں ڈبوئیں، پھر پانی میں ڈبوئیں، پھر wrap کریں۔	پر wrap کے درمیان SUPER 3011 FLX epoxy۔
فائدہ	تیز اور آسان۔	بہتر final finish۔ زیادہ economical۔

A STANVAC 944 SYNTHOGLASS KIT

چھوٹے کام۔ تیز application۔

موزوں corroded، leaking یا cracked pipework کے لیے۔

پہلے PU activator میں ڈبوئیں۔ پھر پانی میں۔ پھر wrap کریں۔



پانی میں ڈبونا اور wrapping دکھایا گیا ہے۔

Wraps کے درمیان کوئی اضافی binder نہیں۔

01 STICK / INSTASTEEL PUTTY 801

Wrap سے پہلے pitting بھریں اور leak بند کریں۔ 730 زیادہ temperature والی putty لیں، جہاں specify ہو۔

02 NMB CERAMIC-METAL COATING 1180

تیار کیے گئے metal repair zone پر coating کریں۔

03 WRAP + PU ACTIVATOR 944

Specified layers بنائیں۔ گیلی، پسینے والی اور chilled-water lines کے لیے بھی موزوں۔

04 UV-RESISTANT PU TOPCOAT 727

باہر کے لیے UV اور موسم سے protection۔

Z704 TRIARMOR | SPECIFIED PRE-TREATMENT

جہاں specify ہو، صفائی، نمک پاشی اور خشک کرنے کے بعد Z704 RUSTEX-NMB استعمال کریں تاکہ باقی زنگ convert ہو اور pits میں باقی acid/salt کے اثرات تھک پوں، یوں adhesion بہتر ہو۔ زیادہ سے زیادہ 70°C۔

B WRAPPING SYSTEM 824

بڑے کام۔ بہتر finish۔ زیادہ economical۔

مرمت کے بڑے حصوں کے لیے۔ 944 سے زیادہ application time۔

Wraps کے درمیان Layer۔ epoxy بہ layer۔



SUPER 3011 FLX wraps کو جوڑنا ہے۔

01 711S / INSTASTEEL METAL PUTTY

Wrap سے پہلے pitting بھریں اور leak بند کریں۔

02 SUPER 3010 CERAMIC-METAL COATING

تیار کیے گئے metal repair zone پر coating کریں۔

03 REINFORCEMENT BANDAGE 824

بنائیں Specified reinforcement layers۔

04 SUPER 3011 FLX FLEXIBLE EPOXY

پر wrap کے درمیان لگائیں، layer بہ layer۔

05 SUPER 7010 UV-RESISTANT PU TOPCOAT

باہر کے لیے UV اور موسم سے protection۔

ASME PCC-2 | آپ کے PIPE کے مطابق

944 اور 824 دونوں ASME PCC-2 کی requirements پوری کر سکتے ہیں جب منتخب system اصل pipe اور service کے لیے qualified ہو، design کیا گیا ہو اور لگایا جائے۔ Wraps کی تعداد، wrap کی چوڑائی، کل wrap thickness اور repair length پر کام منحصر ہوتے ہیں۔ ہمارے Technical Department کو بھیجیں: **pipe material اور outside diameter، اصل اور کم سے کم باقی wall thickness، defect اور leakage کی نفصیل، operating/design pressure اور service، temperature، fluid، مطلوبہ repair life اور تصاویر** تاکہ آپ کو customised سفارش مل سکے۔

اپنے PIPE کی تصاویر اور SERVICE کی تفصیل بھیجیں۔

Stanvac سے repair کی سفارش حاصل کریں۔

sales@stanvac.com - Technical Department انکوائری کے لیے
stanvac.com | 99811 85271 +91

تصاویر pipe کی حالت اور application کے طریقے دکھائیں۔