Pipeline کے زنگ کی repair

زنگ کی مار PIPELINES پر

اس مسئلے کا solution:

زنگ سے pipeline leakage • shutdown حادثے

pits میں زنگ کے اوپر دوبارہ paint کرنے سے اگلی خرابی چھپ جاتی ہے۔

.Repair. Convert. Protect



local pits بھریں۔
profile وایس لائنیں۔

Z801 FASTSTEEL
جلدی سوکھنے والی، steel-filled repair, approved local pits کے لیے۔



زنگ کو **convert** کریں۔
topcoat کو بکڑ دیں۔

Z704 RUSTEX-NMB
بچے ہوئے زنگ کو convert کرنا ہے، salt اور acid کے نشان کو treat کرنا ہے۔



pipe پر **coat** کریں۔
steel کو بچائیں۔

جنا ہوا **topcoat**
نمی، salt، acid اور گندگی سے بیرونی protection۔

01 Z704 دنیا میں پہلا کیوں ہے

TRIARMOR technology

دنیا کا پہلا multi-chemistry، nano-molecular adhesion rust converter

گہرے زنگ کو convert کرنا ہے
تہہ میں pits کے اندر بھی، زنگ کو convert کرتا ہے۔

بچے ہوئے نشان کو treat کرنا ہے
دھونے کے بعد salt/acid کے نشان کے بھی، زنگ کو treat کرتا ہے۔

مضبوط covalent bond بناتا ہے
convert ہوئے steel کو protective topcoat سے جوڑتا ہے۔

≈ 2x
بکڑ

≈ 2x
system کی عمر

+500
epoxy کے ساتھ **salt spray** کے گھنٹے

نیلا-کالا = **CONVERT** ہوا | نارنجی = دوبارہ **COAT** کریں

02 دوبارہ paint کیوں fail ہوتا ہے



Pitting pipe کی دیوار کھا جاتی ہے۔

زنگ، نمی، salt اور acid pits میں پھنسے رہتے ہیں۔

Z801 | کھویا ہوا profile وایس لائنیں



خیاں tools نہیں پہنچتے، وہاں زنگ رہ جاتا ہے۔

pipes کی بیچ
clamps کی نیچے
supports کی پاس۔

Z704 | جو بچا ہے اسے **convert** کریں



Paint اکھڑتا ہے۔
نیچے زنگ بڑھتا ہے۔

کمزور زنگ سے adhesion خراب ہوتا ہے
اور paint میں چھالے پڑتے ہیں۔

topcoat | Z704 کی بکڑ ہٹائیں

دوبارہ paint کا خرچ paint سے کہیں زیادہ۔

مزدوری + scaffolding + بار بار preparation

ایک مکمل pipeline system

Repair		Convert		Protect
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	Stanvac topcoats

یہ combination:

بھارت میں صرف Stanvac کے پاس۔

Measure → Clean → Restore → Convert → Protect

03 زنگ کہاں بھاری پڑتا ہے

Cooling-tower lines



گیلے supports
رنگ بھر ٹوٹنا ہے۔

Flanges، نیچے کے حصے
بار بار paint کا خرچ۔

Fire-hydrant lines



Fire lines کو
جلنا ہی چاہیے۔

رنگ سے emergency میں پانی کی supply کو خطرہ۔

Acid کا اثر | pickling plants



Acid کی بھاپ + چھینٹے
pipe کے باہر رنگ لگنا ہے۔

Acid کے ذرات pits میں active رہتے ہیں۔

Salt کا اثر | coastal sites



Salt والی ہوا
pipe کے باہر رنگ لگنا ہے۔

pits میں salt رنگ کو جلانا رہتا ہے۔

Mechanical surface preparation کی اجارت نہیں



blasting نہیں۔
grinding نہیں۔
hot work نہیں۔

پہلے صاف کریں۔
بچے رنگ کو convert کریں۔

اونچے pipe racks



بےجا مشکل۔
دوبارہ paint یعنی بھر scaffolding۔

Overhead pipes۔
Supports، Joints

04 بیرونی exposure کے حساب سے چنیں

صحیح protective coating سے system مکمل کریں۔

Exposure	Protective coating	Customer کو فائدہ
خشک / دھول والا	POLYHYB SHP 2050	**جلدی سوکھنا ہے One-pack۔** سیدھا metal پر protection۔
گیلا	TST & NMB 1040 + SHP 727	**نمی سے protection۔** Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish
Acid کی بھاپ / چھینٹے / coastal salt	TST & NMB 1040 + SHP 718 + EGF + 727	**salt اور barrier سے۔** Glass-flake barrier + polyurethane finish

Engineering check

Z801 پہلے wall thickness اور fitness جانچیں، صرف approved local pits پر۔
Z704 ڈھیلے scale، تیل اور گندگی ہٹائیں؛ پہلے salts دھوئیں، زیادہ سے زیادہ **70°C**۔
topcoat compatibility، layer کی ترتیب، film build اور cure پکا کریں۔

زنگ کے اوپر paint نہ کریں۔ Repair. Convert. Protect.

بیرونی زنگ سے ہونے والے leaks روکنے میں مدد کرتا ہے۔

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com