

رنگ آلود پائپ لائنیں۔ بحال۔ محفوظ۔

سنکرن ← مہنگا رساؤ ← شٹ ڈاؤن ← حادثات

سنکرن پائپ کی دیوار کھا جاتا ہے۔

گڑھوں کے رنگ پر رنگ کاری اگلی ناکامی کو چھپاتی ہے۔

مرمت۔ تبدیلی۔ حفاظت۔



پائپ کو کوٹ کریں۔
سٹیل کی حفاظت کریں۔



رنگ کو تبدیل کریں۔
ٹاپ کوٹ کو جوڑیں۔



مقامی گڑھے بھریں۔
پروفائل بحال کریں۔

منتخب ٹاپ کوٹ

نمی، نمک، تیزابی ماحول
اور گندگی سے بیرونی تحفظ۔

Z704 RUSTEX-NMB

باقی ماندہ رنگ کو تبدیل کرتا ہے۔ نمک
اور تیزاب کے آثار کا علاج کرتا ہے۔

Z801 FASTSTEEL

منظور شدہ گڑھوں کے لیے تیزی سے جمنے
والی،
سٹیل بھری مرمت۔

01 Z704 دنیا میں پہلا کیوں ہے

TriArmor ٹیکنالوجی

دنیا کا پہلا ملٹی کیمسٹری،
نینو مالیکیولر ایڈپشن رسٹ کنورٹر

کوویلنٹ جوڑ بناتا ہے

نینو مالیکیولر جوڑ تبدیل شدہ
سٹیل کو منتخب
ٹاپ کوٹ سے جوڑتا ہے۔

باقی ماندہ آثار کا
علاج کرتا ہے

دھونے کے بعد، باقی ماندہ نمک اور
تیزاب کے آثار کے نیچے موجود رنگ کا
علاج کرتا ہے؛ انٹرفیس کو سیل کرتا ہے۔

گہرے رنگ کو تبدیل کرتا ہے

تیار شدہ گڑھوں کے اندر گہرائی میں
موجود
باقی ماندہ رنگ تک تکمیلی
رد عمل پہنچتے ہیں۔

+500

سالٹ سپرے گھٹنے
ایپوکسی کے ساتھ۔

2x ≈

سسٹم کی عمر

2x ≈

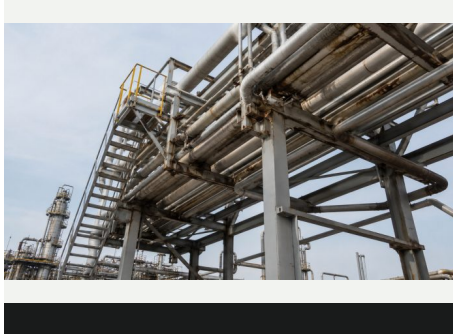
گرفت

نیلا سیاہ = تبدیل شدہ | نارنجی = دوبارہ کوٹ

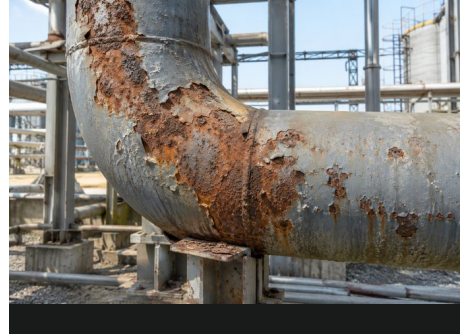
02 رنگ کاری ناکام کیوں ہوتی ہے



رنگ اترتا ہے۔
نیچے رنگ بڑھتا ہے۔



تیار کرنا مشکل۔
رنگ پیچھے رہ جاتا ہے۔



گڑھے پائپ کی دیوار
کھا جائے ہیں۔

گہرے رنگ، نمی، نمک اور
تیزاب کی باقیات جمع کرتے ہیں۔ رنگ
جاری سنکرن کو چھپا سکتا ہے۔

Z704 | ٹاپ کوٹ
جوڑ بنائیں

Z704 | جو باقی رہے
اسے تبدیل کریں

Z801 | کھوئی ہوئی سطح بحال
کریں

75% کوٹنگ ناکامیاں ناقص تیاری سے شروع ہوتی ہیں۔

ایک مکمل پائپ لائن نظام

پیمائش < صفائی < بحالی < تبدیلی < حفاظت

03 سنکرن سب سے زیادہ کہاں خرچ کرانا ہے

فائر ہائیڈرنٹ لائنیں



فائر لائنیں
کام کرنی ہی چاہئیں۔

سنکرن ایمرجنسی پانی کی فراہمی کو خطرے میں ڈالتا ہے۔

کولنگ ٹاور لائنیں



گیلے سپورٹ۔
رنگ واپس آ جاتا ہے۔

فلینج، نچلے مقامات۔ دوبارہ رنگ کاری۔

نمکین ماحول | ساحلی مقامات



نمک آلود ہوا۔
پائپ کی بیرونی سطح سنکرن کا شکار
ہوتی ہے۔

نمک کی باقیات گڑھوں میں فعال رہتی ہیں۔

تیزابی ماحول | پکٹنگ پلانٹس



تیزابی دھواں + چھینٹے۔
پائپ کی بیرونی سطح سنکرن کا شکار
ہوتی ہے۔

تیزاب کی باقیات گڑھوں میں فعال رہتی ہیں۔

مکینیکل سطح کی تیاری کی اجازت نہیں



نہ بلاسٹنگ۔ نہ گرائنڈنگ۔
نہ پاٹ ورک۔

ریفائری مثال: سائٹ کے قوانین ان
طریقوں کو منع کرتے ہیں۔ باقی ماندہ رنگ کو ابھی
بھی
علاج کی ضرورت ہے۔

بلند پائپ ریک: رسائی
مشکل۔ دوبارہ رنگ کاری یعنی
پھر اسکیفولڈنگ۔

04 بیرونی ماحول کے مطابق منتخب کریں

ماحول	STANVAC نظام	گاہک کا نتیجہ
خشک / گرد آلود	POLYHYB SHP 2050	تیزی سے خشک ہونے والا، ایک جزو پر مبنی، براہ راست دھات پر لگنے والا تحفظ۔
گیلا	TST & NMB 1040 SHP 727 +	سطح برداشت کرنے والا ایپوکسی بیس + پولی یوریتھین فینش۔
تیزابی دھواں / چھینٹے / ساحلی نمک	TST & NMB 1040 EGF + 727 SHP 718 +	گلاس فلیک بیرونی بیرئیر + پولی یوریتھین فینش۔

انجینئرنگ جانچ

Z801: پہلے دیوار کی موٹائی اور فٹنس جانچیں۔ صرف منظور شدہ مقامی گڑھوں میں۔

Z704: ڈھیلی پیڑی، نیل اور آلودگی پٹائیں؛ پہلے نمکیات دھوئیں۔ زیادہ سے زیادہ 70°C۔

اطلاق سے پہلے ٹاپ کوٹ کی مطابقت، نہوں کی ترتیب، فلم کی موٹائی اور کیورنگ کی تصدیق کریں۔

رنگ پر زیادہ رنگ نہ چڑھائیں۔ مرمت۔ تبدیلی۔ حفاظت۔

اپنا نظام طے کرنے کے لیے Stanvac سے رابطہ کریں

پائپ سروس | آپریشن درجہ حرارت | علاقہ سینٹر کریں