

RUST کھاتا ہے PIPELINES کو

دوبارہ ٹھیک۔ اب PROTECTED۔

CORROSION ← مہنگے LEAKS ← SHUTDOWNS ← حادثات

PIPE CORROSION کی WALL کھا جاتا ہے۔

PITS میں RUST پر دوبارہ PAINT کرنے سے اگلی خرابی چھپ جاتی ہے۔

REPAIR کریں۔ CONVERT کریں۔ PROTECT کریں۔



PIPE پر COAT کریں۔
STEEL کو بجائیں۔

منتخب TOPCOAT

باہر سے moisture, salt, acid exposure اور dirt سے حفاظت۔



RUST CONVERT کریں۔
TOPCOAT سے BOND بنائیں۔

Z704 RUSTEX-NMB

بچا ہوا rust convert کرتا ہے۔
Salt اور acid کے traces پر کام کرتا ہے۔



LOCAL PITS بھریں۔
PROFILE پھر سے ٹھیک کریں۔

Z801 FASTSTEEL

Approved local pits کے لیے
جلد set ہونے والی،
steel-filled repair۔

01 Z704 دنیا میں پہلا کیوں ہے

TRIARMOR TECHNOLOGY

دنیا کا پہلا MULTI-CHEMISTRY،
NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER

COVALENT BOND
بنانا ہے

Converted steel کو
protective
topcoat سے جوڑتا ہے۔

بجے ہوئے TRACES پر
کام کرتا ہے

دھونے کے بعد salt/acid traces
rust پر کام کرتا ہے
اور interface seal کرتا ہے۔

گہرے RUST کو CONVERT
کرتا ہے

تیار کیے گئے pits کے اندر
baja rust convert کرتا ہے۔

+500

EPOXY SPRAY
کے ساتھ SALT
HOURS کے

2x ≈

SYSTEM LIFE

2x ≈

GRIP

ORANGE | CONVERTED = BLUE-BLACK = دوبارہ COAT کریں

02 دوبارہ PAINT کیوں ناکام ہوتا ہے



PAINT اترتا ہے۔
نیچے RUST
بڑھتا ہے۔

کمزور rust سے adhesion
گھٹتی ہے اور blistering ہوتی
ہے۔

Z704 | TOPCOAT
کا BOND بنائیں



جہاں TOOLS نہیں
RUST وہاں
رہ جاتا ہے۔

Pipes کے بیچ۔
Clamps کے نیچے۔
Supports کے آس پاس۔

Z704 | بچا ہوا RUST
کریں CONVERT



PITTING، PIPE
WALL کھا جاتی ہے۔

Rust, moisture, salt اور
pits acid میں پھنسے
رہ جاتے ہیں۔

Z801 | خراب PROFILE
پھر ٹھیک کریں

دوبارہ PAINT کا خرچ

PAINT سے زیادہ ہے۔

LABOUR + SCAFFOLDING + دوبارہ PREPARATION

ایک مکمل PIPELINE SYSTEM

PROTECT

CONVERT

REPAIR

STANVAC TOPCOATS + TRIARMOR Z704 + Z801 FASTSTEEL

یہ COMBINATION:

بھارت میں صرف STANVAC کے پاس۔

MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT

03 جہاں CORROSION خرچ بڑھاتا ہے

FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES کو
چلنے رہنا چاہیے۔

Corrosion سے emergency
water supply کو خطرہ ہے۔

COOLING-TOWER LINES



SUPPORTS گیلے ہیں۔
RUST واپس آتا ہے۔

Flanges. نچلے points.
دوبارہ PAINT کا خرچ۔

SALT EXPOSURE | COASTAL SITES



SALT والی ہوا۔
PIPE کا باہر کا حصہ خراب ہوتا ہے۔

Pits میں salt سے corrosion جاری رہتا ہے۔

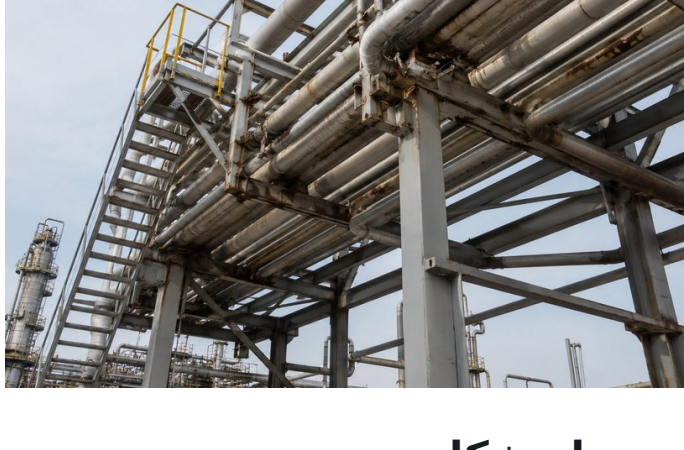
ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS



ACID FUMES + SPLASHES
PIPE کا باہر کا حصہ خراب ہوتا ہے۔

Acid کے بجے pits traces میں اثر کرتے رہتے ہیں۔

PIPE RACKS اونچے



پہنچنا مشکل۔
دوبارہ PAINT کے لیے
SCAFFOLDING بھر چاہیے۔

اوپر لگے pipes.
Supports Joints۔

MECHANICAL SURFACE
PREPARATION کی اجازت نہیں



BLASTING نہیں۔
GRINDING نہیں۔
HOT WORK نہیں۔

پہلے CLEAN کریں۔
بچا RUST CONVERT کریں۔

04 بیرونی EXPOSURE کے حساب سے چنیں

مناسب protective coating لگا کر system مکمل کریں۔

CUSTOMER کو فائدہ	PROTECTIVE COATING	EXPOSURE
جلد سوکھنا ہے۔ ONE-PACK. سیدھے metal پر protection۔	POLYHYB SHP 2050	خشک / گرد آلود

گیلا	TST & NMB 1040 SHP 727 +	MOISTURE سے PROTECTION.
		Surface-tolerant epoxy polyurethane finish +

ACID FUMES / SPLASHES COASTAL SALT	TST & NMB 1040 EGF + 727 SHP 718 +	ACID + SALT سے بچاؤ۔
		Glass-flake barrier polyurethane finish +

ENGINEERING CHECK

Z801: پہلے wall thickness اور fitness دیکھیں۔ صرف approved local pits پر لگائیں۔

Z704: ڈھیلی scale, oil اور میل پٹائیں؛ پہلے salt دھوئیں۔ زیادہ سے زیادہ 70°C۔

لگائے سے پہلے film build, layer order, topcoat compatibility اور cure پکا کریں۔

RUST پر PAINT نہ کریں۔

REPAIR کریں۔ CONVERT کریں۔ PROTECT کریں۔

بیرونی CORROSION سے LEAKS روکنے میں مدد۔

stanvac.com | +91 85271 99811 | digitalmktg@stanvac.com

Performance, substrate کی حالت، application، preparation اور service exposure پر منحصر ہے۔