52 پروڈکٹس / سات کیٹیگریز / ایک ہی معیار

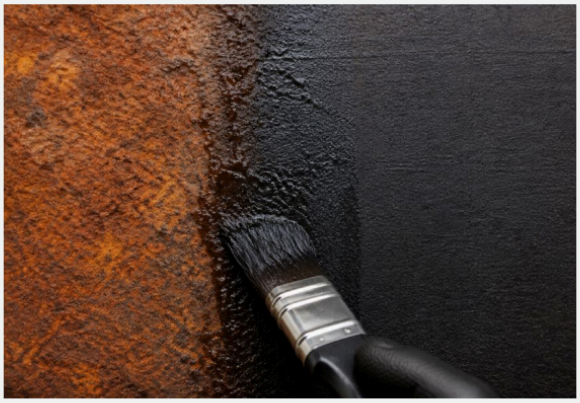
دی اسٹینوَیک مکینیکل ایڈوانٹیج

مکینیکل & سول مینٹیننس سلوشنز 2026

ایک وینڈر۔ ایک وارنٹی۔
نتائج کی ضمانت۔

اسٹار ٹیکنالوجی / Z704 RUSTEX-NMB

زنگ تبدیل۔ عمر دُگنی۔



TriArmor تبدیلی ہر گڑھے کی بنیاد تک پہنچتی ہے۔

2X گرفت / 2X سسٹم کی عمر

500+ گھنٹے سالٹ اسپرے، epoxy ٹاپ کوٹ کے ساتھ۔

کیوں خریدیں؟

A دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی

B منفرد گاہک فائدہ

- 01 اعلیٰ ترین اینٹی کورروژن
- 02 کولڈ ری پیئرز
- 03 ایروسولز
- 04 کنکریٹ ری پیئرز
- 05 سنتھیٹک گریسز
- 06 بلک کلینرز
- 07 مرمتی ویلڈنگ

چار بنیادی ٹیکنالوجیز

NMB Nano-Molecular Bonding — بنیادی دھات سے کوویلنٹ بانڈنگ؛ یہ نہیں اُکھڑے گا۔

SHP Superhydrophobic — کورروژن کا سبب بننے والی گرد اور پانی کو دور رکھتا ہے۔

TST True Surface Tolerance — کم سطحی کشش والے پرائمر بنیادی اسٹیل سے چپکتے ہیں، سطح کی فلم سے نہیں۔

FDT Fast-Drying Technology — چلتے پلانٹ کو کوٹ کریں؛ اُسی دن سروس میں واپس لائیں۔

Z704 RUSTEX پر اینٹی کورروژن نظام اور 944 ریپ کی بنیاد ہے۔ ★ **Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE**۔ استثناء: **ES 70 2K**.

01 اعلیٰ ترین اینٹی کورروژن

05 پروڈکٹس

کوٹنگ کی 75% ناکامیاں سطح کی ناقص تیاری سے شروع ہوتی ہیں؛ یہ نظام تبدیل شدہ، سیل شدہ اسٹیل استعمال کرتے ہیں — زنگ پر نہیں۔

.1 Polyhyb SHP 2050

ایک جزو والی، براہِ راست دھات پر کورروژن سے تحفظ

گرد آلود علاقوں میں پلانٹ اسٹیل اور مشینری کو Polyhyb SHP 2050 سے کیوں کوٹ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کا بہترین ایک جزو والا، تیز خشک ہونے والا، براہِ راست دھات پر لگنے والا ہائبرڈ کو-پولیمر — دیگر 1K نظاموں کے مقابلے 2–3× عمر؛ 500+ گھنٹے سالٹ اسپرے۔

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE
Z704 RUSTEX–NMB کے اوپر: تقریباً 2× گرفت، 2× عمر — اُس اسٹیل پر جسے آپ بلاسٹ نہیں کر سکتے۔

SHP edge — گرد & پانی کو دور رکھے: SHP گرد اور پانی کو دور رکھتا ہے — اعلیٰ چمک برقرار؛ FDT تیز خشکی، گرد آلود علاقوں کے لیے مثالی۔

B) منفرد گاہک فائدہ: پلانٹ اسٹیل، مشینری اور کنکریٹ (C1–C3) کے لیے طویل مدتی تحفظ — 2 سال سے زائد نہ چٹخے گا نہ اُکھڑے گا۔

اسٹرکچرل اسٹیل براہِ راست دھات پر کوٹ کیا گیا — نہ بلاسٹنگ، نہ شٹ ڈاؤن۔

.2 TST & NMB + 727 SHP 1040

سطح برداشت کرنے والا Epoxy-PU · گیلا & شدید زنگ آلود اسٹیل

TST + 727 SHP 1040 کہاں مخصوص کریں جہاں اسٹیل گیلا، تیل آلود اور زنگ آلود ہو؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کا بہترین حقیقی سطح-برداشت والا "کم سطحی کشش" epoxy-PU — گیلے پن اور اصل زنگ کی برداشت؛ پرائمر بنیادی دھات سے چپکتا ہے؛ 2,000+ گھنٹے سالٹ اسپرے؛ ST-2 سطحوں پر 1,200+ psi چپکاؤ۔

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE
RUSTEX بیس ہر گڑھے کو تبدیل کر دیتا ہے — تقریباً 2× چپکاؤ، 2× عمر۔

SHP edge — گرد & پانی کو دور رکھے: 727 ٹاپ کوٹ اُس گرد اور نمی کو دور رکھتا ہے جو کورروژن کا سبب بنتی ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: کولنگ ٹاورز، ٹینک کے بیرونی حصے، پائپ لائنیں اور GI گیلے، ساحلی، آلودہ اور oil & gas علاقوں میں محفوظ — 3–5 سال بغیر چٹخے۔

بیرونی پائپ لائنیں ساحلی، مرطوب سروس میں چمکدار سفید رہیں۔

.3 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP 1040

ایسڈ، کیمیکل & C5 میرین حملہ نظام

ایسڈ زدہ اور میرین اسٹیل کے لیے EGF 718 گلاس-فلیک نوولاک کیوں شامل کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کا بہترین ایسڈ دفاعی نظام — MIO + گلاس-فلیک نوولاک + PU؛ 3,000+ گھنٹے سالٹ اسپرے؛ 98% H_2SO_4 اور 33% HCl میں 6 ماہ ڈوبنے کی برداشت۔

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE
Z704 RUSTEX باقی بچا نمک اور ایسڈ ختم کر دیتا ہے — اس کے اوپر عمر تقریباً دُگنی۔

SHP edge — گرد & پانی کو دور رکھے: 727 ٹاپ کوٹ ایسڈ دھوئیں والی ہوا میں صاف اور چمکدار رہتا ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: ایسڈ دھوئیں والے علاقے، جپسم پلانٹس، پیپر ملز اور ایسڈ بنڈز — 3 سے 5 سال نہ چٹخے گا، نہ اُکھڑے گا، نہ زنگ لگے گا۔

ایسڈ پلانٹ کا اسٹرکچرل اسٹیل ایک گلاس-فلیک نوولاک زرہ کے تحت۔

.4 ES 70 2K

سرامک تھرمل انسولیشن کوٹنگ · 600 °C تک

مینی فولڈز، فرنیس، ایکسچینجرز اور پری ہیٹرز کو ES 70 2K سے کیوں انسولیٹ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کی بہترین عام درجہ حرارت پر سیٹ ہونے والی سرامک انسولیشن کوٹنگ — سلیکون کو-پولیمر رال میں ہوا بھرے سرامک مائیکرو اسفیئرز؛ نہ بعد میں ہیٹنگ، نہ اُکھڑنا؛ 600 °C تک؛ کم از کم 2× عمر۔

B) منفرد گاہک فائدہ: ریڈی ایشن حرارت کا نقصان کم، نمی جمنے سے تحفظ — توانائی کی بچت؛ مینی فولڈز، فرنیس، ایکسچینجرز، پری ہیٹرز پر اعلیٰ درجہ حرارت کورروژن روکا گیا۔

گرم مینی فولڈ پائپ ورک ایک پتلی سرامک فلم میں انسولیٹ کیا گیا۔

.5 Stangard + 731 ER Xtream (Nano) 1190

ایروژن، ابریژن & کیویٹیشن دفاع · NMB

پمپ کیسنگز، چوٹس، ایلبوز اور سائیکلونز کی سطح 1190 اور 731 سے کیوں تیار کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: 1190 — برش سے لگنے والی سرامک نینو پارٹیکل ٹاپ کوٹنگ، بہاؤ بہتر بنانے کے لیے پمپ کیسنگز کی سطح سازی؛ 731 ER Xtream — باریک ذرات کے ابریژن ایروژن کے لیے فائبر-ری انفورسڈ سرامک-زرکونیم NMB پٹی۔

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

RUSTEX سے تبدیل شدہ بیس پر سرامک تقریباً 2× دیر تک قائم رہتا ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: پمپ ہاؤسنگز، چوٹس، ایلبوز، سائیکلونز اور میٹریل ہینڈلنگ و کرشنگ آلات کو دوبارہ بنایا اور ایروسپو و نیوماٹک ابریسپو ماحول کے خلاف محفوظ کیا گیا۔

اینٹی وئیر سرامک کو گھسے ہوئے کیسنگ پر پھیلایا گیا — بہاؤ بحال۔

02 کولڈ ری پیئرز — میٹل ری بلڈ & پائپ ری اسٹرینتھننگ

08 پروڈکٹس

مستقل مرمتیں — نہ ہاٹ ورک، نہ ویلڈنگ پرمٹ، نہ شٹ ڈاؤن۔ ہر ایک NMB پر بنی ہوئی۔

.6 Synthoglass Wrap #944

لائیو پائپ ری اسٹرینتھننگ سسٹم

چٹخے، رِستے اور زنگ آلود پائپ کے لیے Synthoglass 944 سائٹ پر کیوں رکھیں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کا بہترین پائپ ری اسٹرینتھننگ ریپ — علیحدہ PU ایکٹیویٹر، نہ شیلف-لائف نہ پاٹ-لائف کا مسئلہ؛ ASME PCC-2؛ 45 kg دباؤ؛ گیلے میں لگتا ہے۔

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

RUSTEX سے تبدیل شدہ اسٹیل پر لپیٹا گیا — تقریباً 2× چپکاؤ، 2× عمر۔

944(A) 8″×50 ft · 944(C) 4″×15 ft · 944(B) 2″×5 ft۔ ٹینکیج اور فلوٹنگ روفس کے لیے بھی۔

B) منفرد گاہک فائدہ: چٹخا، رِستا اور زنگ آلود پائپ اپنی جگہ پر دوبارہ مضبوط — ہنگامی، فوری اقدام مرمت۔

ایک رِستی، زنگ آلود لائن اپنی جگہ لپیٹ کر دوبارہ مضبوط کی گئی۔

.7 Z801 Faststeel Epoxy Stick

ہنگامی میٹل مرمت

ہر ٹول باکس اور مینٹیننس وین میں Z801 Faststeel کیوں رکھیں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: ہاتھ سے ملانے والی اسٹک میں تیز سیٹ ہونے والا، صنعتی طاقت کا NMB پولیمر — نہ ماپ، نہ اوزار؛ فوری طور پر اعلیٰ طاقت سے چپکتا ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اسٹیل موقع پر ہی مستقل مرمت، کوئی بھی کر سکے — غلطی سے پاک۔

ایک مستقل اسٹیل مرمت، ایک ہی اسٹک سے ہاتھ سے ڈھالی گئی۔

.8 Z805 Aquamend Epoxy Stick

نم، گیلا & زیرِ آب مرمت

جب سطح نم ہو یا ڈوبی ہوئی ہو تو Z805 Aquamend کیوں استعمال کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: ایک پیٹنٹ شدہ ہاتھ سے ملانے والی NMB خصوصی epoxy پٹی — پانی کے اندر، تازہ یا نمکین پانی میں لگتی ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: نم، گیلی اور زیرِ آب سطحوں پر مرمتیں — دھات، کنکریٹ، شیشے اور بیشتر پلاسٹک سے مضبوطی سے چپکتی ہے۔

ایک گیلی پائپ سطح لائن خالی کیے بغیر مرمت کی گئی۔

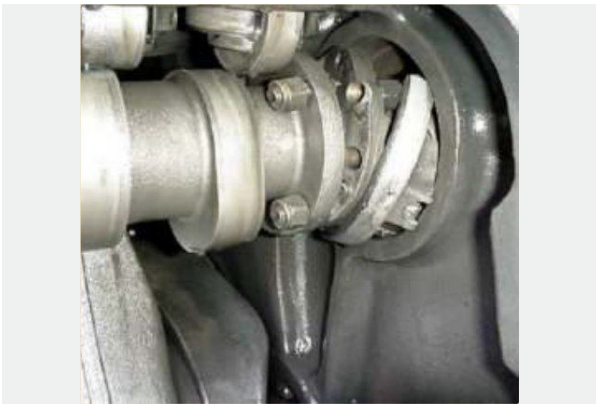
.9 Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

اوورلیئنگ، لیک سیلنگ & کریک فلنگ

اوورلیئنگ، لیک سیلنگ اور کریک فلنگ کے لیے Z711(P) کیوں منتخب کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کی بہترین تیز سیٹ ہونے والی 1:1 اسٹیل بھری پٹی، بہترین اوورلیئنگ کے لیے خاص پیسٹ والی ساخت میں — 5 منٹ میں سیٹ، 1 گھنٹے میں مضبوط؛ 260 °C؛ پانی کے اندر بھی سیٹ ہو جاتی ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اوورلیئنگ، لیک سیلنگ، دراڑیں اور سوراخ — کارکردگی کی مکمل ضمانت؛ نقص میں پوری طرح بھر جاتی ہے۔



پیسٹ-گریڈ اسٹیل پٹی ایک چٹخے ہوئے کیسنگ میں بہتی ہوئی۔

.10 Stangard Steel Putty (SPL) — NMB 815

یونیورسل میٹل ری بلڈنگ

گھسی ہوئی اور زنگ آلود دھات کو تبدیل کرنے کے بجائے SPL 815 سے کیوں دوبارہ بنائیں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کی بہترین یونیورسل مرمت پٹی — منفرد جھٹکا برداشت، اعلیٰ درجہ حرارت برداشت اور اعلیٰ مشین ایبلٹی؛ اسٹیل-ایلائے بھری، دھات دوبارہ بناتی ہے؛ 250 °C تک مرمت۔

B) منفرد گاہک فائدہ: کورروژن کا نقصان اور گڑھے ختم — پائپ، کاسٹنگز، پائپ سپورٹس اور پیڈز، والوز، فلینجز، امپیلرز، ٹینک پونٹونز اور روفس اپنی جگہ دوبارہ بنائے گئے۔ جھٹکا برداشت کرتی ہے۔

ساتھی · Z824 Glass-Fibre Tape · 50 mm × 2.5 m۔ Z711(P) اور 815 (SPL) کے لیے ری انفورسمنٹ ٹیپ جہاں مرمت کو بوجھ اٹھانا ہو۔

ایک زنگ آلود پائپ حصہ دوبارہ بنایا اور ہموار پھیلایا گیا — کوئی تبدیلی نہیں۔

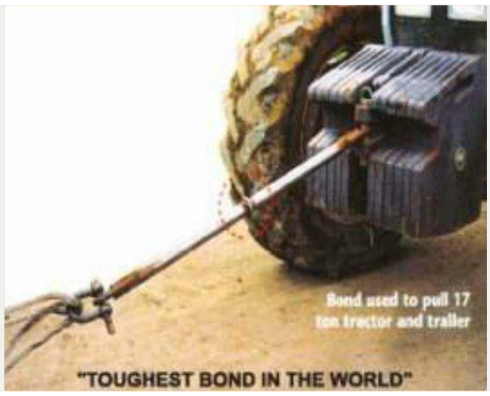
.11 Z730 Steelweld (A + B)#

انتہائی مضبوط اعلیٰ درجہ حرارت ری بلڈ

بھاری، اعلیٰ دباؤ، اعلیٰ درجہ حرارت ری بلڈز کے لیے Z730 Steelweld کیوں منتخب کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کی بہترین انتہائی مضبوط اعلیٰ درجہ حرارت پٹی — 250 سے 300 °C سے اوپر تک درجہ بند؛ گرائنڈنگ، ٹیپنگ، ڈرلنگ سے مشین ہوتی ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: بیئرنگ ہاؤسنگز، کی ویز، خراب شافٹس، مشین بیڈز اور گرم پائپ لائنیں دوبارہ سائز پر لائی گئیں — انتہائی درجہ حرارت کے اتار چڑھاؤ کو برداشت کرتی ہے۔



وہ بانڈ جس نے 17 ٹن کا ٹریکٹر اور ٹریلر کھینچا۔

.12 Stangard Ceramic-Metal Rebuild 1170 Putty — NMB

کنڈینسر، ایکسچینجر & پمپ ری بلڈ

کنڈینسر ٹیوب شیٹس، واٹر باکسز اور پمپ کے اندرونی حصے 1170 سے کیوں دوبارہ بنائیں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: NMB ST 2/ST 3 ہاتھ سے صاف اسٹیل پر بھی چپکتا ہے؛ ایک سلیکون-اسٹیل ایلائے میٹرکس کیویٹیشن، ایروژن اور کورروژن کے خلاف مزاحمت کرتا ہے۔

ایکسچینجرز کے لیے 1180 اور تیز بہاؤ والے پمپوں کے لیے 1190 سے اوور کوٹ کریں۔

B) منفرد گاہک فائدہ: ٹیوب شیٹس، واٹر باکسز اور پمپ اپنی جگہ دوبارہ بنائے گئے — بائی میٹالک کورروژن روکا گیا۔

بائی میٹالک کورروژن، اسٹرکچرل نقصان، کیویٹیشن، ایروژن — سب دوبارہ بنائے گئے۔

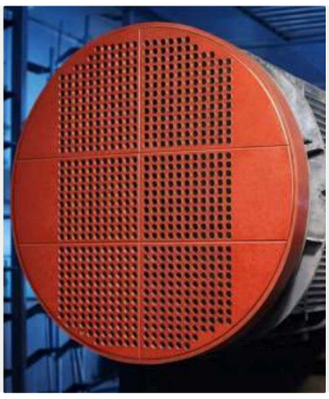
.13 NMB Ceramic Coat 1180

پیٹ ایکسچینجر & پمپ تحفظ

دوبارہ بنائی گئی سطح کو 1180 سرامک کوٹ سے کیوں اوور کوٹ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: 1170 ری بلڈز کے لیے اوور کوٹ — ایروژن اور کورروژن، امپنجمنٹ، کیویٹیشن اور بائی میٹالک حملے کے خلاف بہترین تحفظ۔

B) منفرد گاہک فائدہ: پیٹ ایکسچینجر ٹیوب اینڈ شیٹس، سینٹری فیوگل، ٹربائن اور ویکیوم پمپ، ٹینک، ویسلز اور گیس اسکربرز — ایک بار ری بلڈ، پھر برسوں کی سروس۔



ایک ٹیوب اینڈ شیٹ دوبارہ بنائی، اوور کوٹ کی اور واپس سروس میں۔

03 ایروسولز

09 پروڈکٹس

مینٹیننس ڈیپارٹمنٹ کا پہلا ردِعمل — ہاتھ میں، مشین پر، سیکنڈوں میں۔

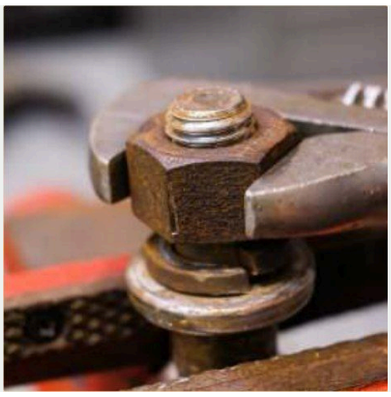
.14 Pen Oil #6030

پیوی ڈیوٹی پینیٹرینٹ · وقت بچائے

شدید جام، زنگ آلود اسمبلیوں کے لیے Pen Oil #6030 کیوں رکھیں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: تیز، ہیوی ڈیوٹی پینیٹریشن — دنیا کی گہری ترین زنگ پینیٹریشن اور دوبارہ کھولنا؛ U.S. Fed. Spec. VV-P-216a؛ تنگ جگہوں اور دھاگوں میں سرایت کرتا ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: جام اسمبلیاں تیزی سے آزاد۔ اگر Pen Oil اسے نہ کھول سکے، تو کوئی نہیں کھول سکتا۔



ایک جام نٹ آزاد کیا گیا — کاٹا نہیں گیا۔

.15 Z914 Tough Clean#

تیز عمل، نان ڈرپ گاسکٹ & پینٹ اسٹرپر

گاسکٹ، پینٹ اور کاربن کو Z914 Tough Clean سے کیوں اُتاریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: صارف اور دھات کی مکمل حفاظت کے ساتھ انتہائی مضبوط صفائی عمل — تمام چپکے ہوئے ذخائر اور کوٹنگز کا تیز ڈھیلا پن۔

B) منفرد گاہک فائدہ: گاسکٹ تیزی سے اُتریں؛ پیڈز اور والوز صاف — نیچے کوئی نقصان نہیں۔

چپکا ہوا گاسکٹ اور پینٹ اُتار دیا گیا، دھات کو کوئی نقصان نہیں۔

.16 Z939 Bearing Solvent NF#

پریسیژن پینیٹریٹو ڈی گریزنگ · CO_2

پریسیژن بیئرنگز کو Z939 Bearing Solvent (NF) سے کیوں ڈی گریز کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: پریسیژن پینیٹریٹو ڈی گریزنگ — فوری صفائی؛ پنسل جیٹ پریسیژن بیئرنگز کے پیچیدہ حصوں تک پہنچتا ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: پرانا گریس اپنی جگہ ہٹایا گیا — بیئرنگ کی عمر بڑھاتا ہے؛ کچھ بھی کھولنے کی ضرورت نہیں۔

پریسیژن بیئرنگز بغیر کھولے صاف کیے گئے۔

.17 HD Cleaner & Degreaser #8485

High Flow” Citrus D-Limonene“

موٹے، خشک لبریکینٹ ذخائر کو HD Cleaner 8485 سے کیوں صاف کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: ہیوی ڈیوٹی citrus d-limonene ڈی گریزر — High Flow ویٹنگ، 360° اسپرے، 97% ایکٹوز · CO_2 NF پروپیلنٹ۔

B) منفرد گاہک فائدہ: موٹے، خشک لیوب ذخائر اپنی جگہ صاف — جہاں عام محلول ناکام ہوں۔

جمے ہوئے چین ڈرائیو ذخائر اپنی جگہ اُتار دیے گئے۔

.18 HD Open Gear & Wire-Rope Lube #7045

وائر گیپس میں سرایت کرے & سیل کرے

اوپن گیئرز اور وائر رسیوں کو 7045 سے کیوں لبریکیٹ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: ایک سخت، لچکدار پینیٹریٹو لبریکینٹ — فومنگ عمل پھر اعلیٰ چپکاؤ والی تہہ مکمل کوریج کی ضمانت دیتی ہے؛ moly اور گریفائٹ سے مضبوط؛ واش آؤٹ مزاحم۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اسٹرینڈ کا گھساؤ، ٹوٹنا اور اندرونی زنگ روکا گیا — کھلے میں اور واش ڈاؤن میں۔

وائر گیپس سیل — بائیں طرف کی رسی اندر سے زنگ نہیں کھائے گی۔

.19 Adhesive Chain Lube #90451

چین جیمنگ روکے

رولر چینز کو Adhesive Chain Lube 90451 سے کیوں لبریکیٹ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: اندرونی و بیرونی چین لبریکیشن — انتہائی چپکاؤ، رفتار پر نہیں اُڑے گا؛ پانی اور بھاپ کا مقابلہ کرتا ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: چینز اور سلائیڈ ویز بغیر جام ہوئے چلیں — پانی کے اندر، بھاپ میں، گرد میں بھی۔

ایک تیز رفتار رولر چین جو اپنا لبریکینٹ نہیں اُڑاتی۔

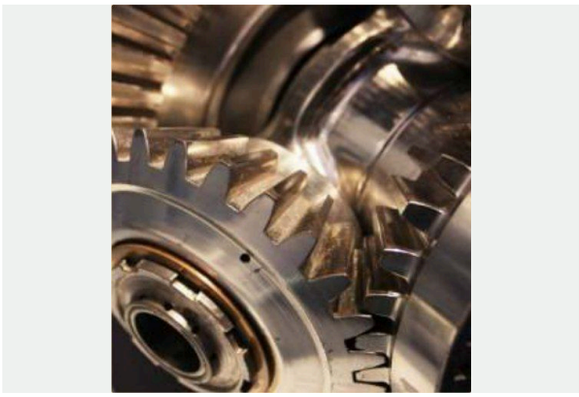
.20 Formula 101 Corrosion #6013 Suppressant

5 سے 10 سال کا تحفظ

اسپیئرز، ڈائیز اور برآمدی کھیپوں کو Formula 101 سے کیوں محفوظ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: بھارت کی طویل ترین مدت کی مومی فلم، پینیٹریٹو، کم سطحی کشش والی اینٹی کورروژن کوٹنگ — خود مرمت ہونے والی، سالوینٹ سے ہٹنے والی؛ 1,000 گھنٹے سالٹ اسپرے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اسپیئرز، ڈائیز، برآمدی کھیپیں اور میرین تنصیبات 5–10 سال محفوظ — ضرورت پڑنے پر دھل جاتی ہے۔



ایک مشین شدہ گیئر ٹرین خود مرمت ہونے والی مومی فلم کے تحت سیل۔

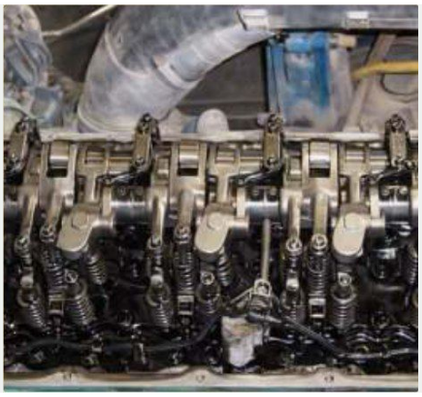
.21 Dry Moly Spray #6080

اسمبلی لیوب · 100,000 PSI تک

اسمبلی، رن-اِن اور گرد آلود علاقوں کے لیے Dry Moly 6080 کیوں استعمال کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: مضبوط چپکاؤ کے ساتھ تیز خشک — 100,000 psi تک خشک لبریکیشن، −100 °F سے +700 °F؛ ڈائی الیکٹرک۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اسمبلی اور رن-اِن کا گھساؤ اور گالنگ کم؛ گاسکٹ جام ہونے سے محفوظ — گرد آلود علاقوں کے لیے بہترین۔



والو گیئر خشک اسمبل — گرد پکڑنے والی کوئی تیل کی تہہ نہیں۔

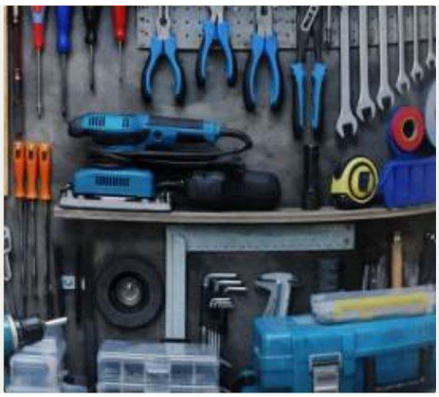
.22 Rust Inhibitor #6007

لیوب کے ساتھ ہم آہنگ

ذخیرہ شدہ بیئرنگز اور پریسیژن اسپیئرز کو 6007 سے کیوں محفوظ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: اندرونی ذخیرے کے لیے زنگ اور کورروژن رکاوٹ — مضبوط لینولین اپنے وزن سے پانچ گنا پانی جذب کرتا ہے؛ لبریکینٹ سیدھے اس کے اوپر لگتے ہیں۔

B) منفرد گاہک فائدہ: بیئرنگز اور اسپیئرز اندرونی طور پر 5+ سال محفوظ — استعمال سے پہلے ہٹانے کی ضرورت نہیں۔



ٹول روم اسپیئرز اندرونی ذخیرے میں زنگ سے پاک رہے۔

04 کنکریٹ ری پیئرز & تحفظ

فرش، بنیادیں اور RCC شفٹوں کے درمیان مرمت اور سیل — گھنٹوں میں قابلِ آمدورفت۔

.23 Stanfloor 750

اعلیٰ طاقت والی فلور & مشین فاؤنڈیشن مرمت

فرش اور مشین کی بنیادوں کو Stanfloor 750 پٹی سے کیوں مرمت کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: اعلیٰ طاقت والی فلور اور فاؤنڈیشن مرمت پٹی — 50 MPa، موجودہ کنکریٹ سے بہترین چپکاؤ۔

B) منفرد گاہک فائدہ: 4 گھنٹے میں قابلِ آمدورفت — شفٹوں کے درمیان مرمت، کوئی پیداواری نقصان نہیں۔

فرش اور بنیاد کی دراڑیں 50 MPa تک بھری گئیں؛ چار گھنٹوں میں قابلِ آمدورفت۔

.24 Stanfloor 751

فوری اسٹرکچرل کنکریٹ مرمت

کنکریٹ میں سوراخوں، دراڑوں اور گراؤٹنگ کے لیے Stanfloor 751 کیوں استعمال کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: سوراخوں، دراڑوں اور گراؤٹنگ کے لیے دنیا کا بہترین تیز خشک، 100% سالڈز، تین جزو والا epoxy — موجودہ کنکریٹ سے بہترین چپکاؤ۔

B) منفرد گاہک فائدہ: 1 گھنٹے سے کم میں قابلِ آمدورفت — فرش، ستون، شہتیر، کالم اور اسٹوریج ٹینک کی فوری مرمت۔

ایک خراب دیوار اور فرش کا جوڑ شفٹ کے اندر مرمت کیا گیا۔

.25A Stangard Sealer 754

تیل & نمی برداشت کرنے والا سرایت کرنے والا کنکریٹ سیلر

کنکریٹ کو 754 سے کہاں سیل کریں جہاں سطح نم یا تیل آلود ہو؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کا بہترین سرایت کرنے والا کنکریٹ سیلر — پانی اور تیل برداشت کرنے والا؛ کیپلری خالی جگہوں کو تقریباً صفر تک سیل کرتا ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: گھساؤ، چٹخنا، گرد اور پانی و تیل کا جذب رکا — کثافت اور بانڈنگ طاقت شامل، فرش دوبارہ مضبوط۔

ایک سیل شدہ، کثیف کنکریٹ بلاک سے پانی کے قطرے پھسلتے ہوئے۔

.25B Stangard HP — PLPU SHP 727

ہائی گلوس Polyester-PU ٹاپ کوٹ

754 سے سیل شدہ سطحوں کو Stangard HP 727 ٹاپ کوٹ سے کیوں مکمل کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: SHP کے ساتھ ہائی گلوس polyester-PU ٹاپ کوٹ — UV برداشت، چمک برقرار، دوبارہ لگانا آسان۔

SHP edge — گرد & پانی کو دور رکھے: اُس گرد اور نمی کو دور رکھتا ہے جو سطح کو مدھم کرتی ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: 754 کے لیے ٹاپ کوٹ — فرش جو نئے جیسے نظر آتے اور صاف ہوتے رہتے ہیں۔

سیل شدہ سطحوں پر ایک ہائی گلوس SHP ٹاپ کوٹ — گرد اور نمی مسترد۔

.26 Stangard 753

اینٹی کاربونیشن & واٹر سیپیج کیف کرنے والی کوٹنگ

RCC دیواروں، کالموں، شہتیروں اور ٹینکوں کو Stangard 753 سے کیوں کثیف کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: RCC کے لیے دنیا کی بہترین سرایت اور کثافت والی کوٹنگ — پانی اندر جانے سے روکتی ہے، دوبارہ مضبوط کرتی ہے، کائی جمنے سے روکتی ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: چٹخنا، رساؤ اور نمو روکا گیا — کم از کم 3 سے 5 سال عمر۔

ایک RCC ٹینک کی دیوار کاربونیشن اور رساؤ کے خلاف کثیف کی گئی۔

.27 Stangard Corrokote (FLX) 1311

لچکدار Epoxy سیلنگ & واٹر پروفنگ

ایکسپینشن جوائنٹس اور میٹل رُوفنگ کو Corrokote (FLX) 1311 سے کیوں سیل کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: 100% سالڈز لچکدار epoxy — ایکسپینشن جوائنٹس اور میٹل رُوفنگ سیل کرتا ہے؛ دو کوٹوں میں 360–400 مائیکرون؛ نہ چٹخے گا نہ اُکھڑے گا۔

B) منفرد گاہک فائدہ: ربڑ جیسی ہائی گلوس فنش کے ساتھ طویل مدتی سیلنگ — جھٹکا برداشت کرتی ہے۔

ایک ایکسپینشن جوائنٹ پانی، کیمیکلز اور ابریژن کے خلاف لچکدار طریقے سے سیل۔

05 زیادہ عمر والی سنتھیٹک گریسز

11 پروڈکٹس

100% سنتھیٹک۔ بیئرنگ وہ سب برداشت کر لیتا ہے جو سیل نہیں کر سکتا۔

.28 SL WPG Aquatherm

واٹر واش آؤٹ مزاحم · 230 °C تک · 0–1000/1500 RPM

واٹر پمپ بیئرنگز کو SL WPG Aquatherm سے کیوں گریس کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کی بہترین 100% سنتھیٹک واٹر پمپ گریس — واش آؤٹ کے خلاف پولیمر سے مضبوط، نہ پگھلنے والی۔

B) منفرد گاہک فائدہ: سیل ناکام ہونے پر بھی کوئی بیئرنگ ناکامی نہیں — کولنگ ٹاور پمپ، را واٹر پمپ، پانی کے رابطے میں کوئی بھی بیئرنگ؛ لبریکیشن لاگت کم۔

ویٹ پروسیس بیئرنگز جو اب واش آؤٹ نہیں ہوتے۔

.29 Synthox HT

اعلیٰ درجہ حرارت + تیز رفتار · 200 °C تک · 0–2500 RPM

فینز اور بلوورز کو Synthox HT سے کیوں لبریکیٹ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: فینز اور بلوورز کے لیے دنیا کی بہترین 100% سنتھیٹک HT گریس — دوہرا تحفظ: سنتھیٹک بیس کے ساتھ مائیکرونائزڈ MoS_2۔

B) منفرد گاہک فائدہ: ID اور FD فینز، بلوور اور ایگزاسٹ فین بیئرنگز شدید جھٹکا بوجھ برداشت کرتے ہیں — گریسنگ کی تعدد کم۔

ID اور FD فین بیئرنگز درجہ حرارت اور رفتار پر مستحکم رہے۔

.30 SL 123R Unitherm

ہائی لوڈ · 250 °C تک · 0–2000 RPM

گیئر کپلنگز اور ہائی لوڈ بیئرنگز پر SL 123R Unitherm کیوں استعمال کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کی بہترین 100% سنتھیٹک ہائی لوڈ گریس — یہ باہر نہیں رِسے گی؛ جھٹکا بوجھ اور انتہائی دباؤ برداشت کرتی ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: گیئر کپلنگز، بلٹ فیڈرز، پلینیٹری مکسرز، شوگر مل فائبرائزرز اور مائننگ مشینری کم گریس پر زیادہ دیر چلیں۔

ایک گیئر کپلنگ جو جھٹکا بوجھ کے تحت اپنی گریس تھامے رکھتی ہے۔

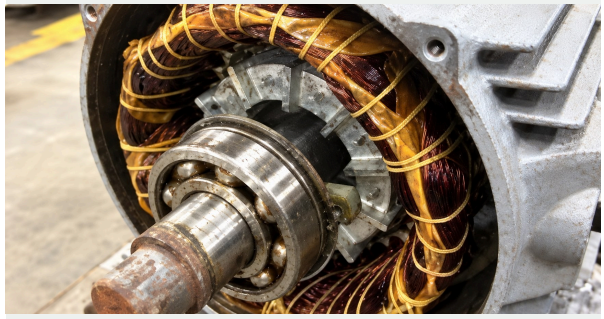
.31 Superquiet 100

HT موٹر گریس · 180 °C تک · 0–3000 RPM

HT الیکٹرک موٹر بیئرنگز کو Superquiet 100 سے کیوں لبریکیٹ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کی بہترین 100% سنتھیٹک HT موٹر گریس — یہ وائنڈنگز میں منتقل نہیں ہوگی؛ PTFE سے مضبوط۔

B) منفرد گاہک فائدہ: ETP پلانٹس، بھاری مشینری اور گرم، گیلے علاقوں میں HT موٹرز — گریس کی وجہ سے کوئی ناکامی نہیں، کوئی ری وائنڈ نہیں۔



HT موٹر بیئرنگز گریس شدہ، وائنڈنگز میں کوئی منتقلی نہیں۔

.32 SL WR2 Wiretherm

سنتھیٹک وائر روپ لبریکینٹ · 200 °C تک

وائر رسیوں کو SL WR2 Wiretherm سے کیوں لبریکیٹ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: دنیا کا بہترین 100% سنتھیٹک وائر روپ لبریکینٹ — گھساؤ، اندرونی زنگ اور ٹوٹنا روکتا ہے؛ کور تک سرایت کرتا ہے؛ بٹومن سے پاک، کبھی سخت نہیں ہوتا۔

B) منفرد گاہک فائدہ: رسی ٹوٹنے کے خلاف حفاظت — کرین رسیاں زیادہ دیر چلیں، محفوظ طریقے سے ناکام ہوں۔

کرین رسیاں کور تک لبریکیٹ، ٹوٹنے کے خلاف۔

.33 Super Wire Rope 70202

منرل بیسڈ وائر روپ لیوب · 150 °C تک

Super Wire Rope 70202 کہاں منتخب کریں جہاں منرل بیس ترجیح ہو؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: تیز ویٹنگ وائر کورز تک سرایت کرتی ہے — بٹومن سے پاک، MoS_2 سے مضبوط۔

B) منفرد گاہک فائدہ: رسیاں اندرونی زنگ سے محفوظ — منرل آئل کی معیشت پر۔

منرل بیسڈ سرایت سیدھی رسی کے کور میں۔

.34 Siltec HD

O-Rings & ربڑ سیل محافظ · 205 °C تک

O-rings اور ربڑ سیلز کو Siltec HD سے کیوں محفوظ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: 100% سنتھیٹک نہ پگھلنے والا ربڑ محافظ — پانی، بھاپ اور کیمیکل مزاحم؛ 30 kV/mm ڈائی الیکٹرک۔

دستیاب بھی: #RC Rubber Care 8035۔

B) منفرد گاہک فائدہ: O-rings، گاسکٹ اور سیلز زیادہ دیر چلیں — ناکامیاں روکی گئیں، حفاظت بہتر۔

ایلاسٹومر سیلز محفوظ، پھولے نہیں۔

.35 Teflox HD

لیک پروف تھریڈ سیلنگ · 345 °C تک

دھاگے والے جوڑوں کو PTFE ٹیپ کے بجائے Teflox HD سے کیوں سیل کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: نہ پگھلنے والے بیس میں مائیکرو ریفائنڈ PTFE — کسی بھی دھاگے والے جوڑ پر 100% مکمل سیلنگ۔ PTFE ٹیپ سے بہتر۔

B) منفرد گاہک فائدہ: کوئی رِستے دھاگے یا فلینج سیل نہیں — گاسکٹ پارٹنگ کمپاؤنڈ کے طور پر بھی کام کرتی ہے۔

ایک دھاگے والا جوڑ بغیر ٹیپ کے مضبوطی سے سیل۔

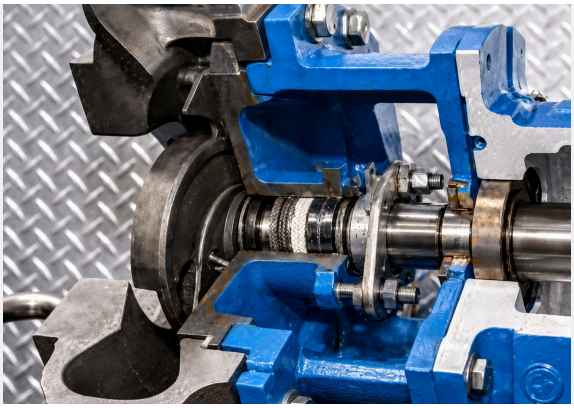
.36 Glandex EP

ہائی لوڈ گلینڈ ڈریسنگ پیسٹ · 400 °C تک

گلینڈ پیکنگ کو Glandex EP سے کیوں ڈریس کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: موجودہ پیکنگ کے اوپر لگائی جانے والی ہائی لوڈ گلینڈ ڈریسنگ پیسٹ — بھاری دھاتوں، سلفر، سیسے سے پاک۔

B) منفرد گاہک فائدہ: شافٹ کا نقصان اور رساؤ روکا گیا — کوئی کھولنا نہیں۔



گلینڈ پیکنگ اپنی جگہ، ڈریس؛ شافٹ محفوظ۔

.37 Protec Cu-HT

Moly-Copper اینٹی سیز · −54 °C سے +1200 °C

گرم سروس والے دھاگوں اور فٹنگز پر Protec Cu-HT کیوں استعمال کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: Moly-copper اینٹی سیز، −54 °C سے +1200 °C — گالنگ، جام اور زنگ روکتا ہے؛ انتہائی حرارت مزاحم، نہ پگھلنے والا۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اسٹڈز، بولٹ اور فٹنگز ہر شٹ ڈاؤن پر کھل جاتے ہیں — 100% قابلِ اعتماد۔

ایک گرم سروس اسٹڈ جو پھر بھی کھل جائے گا۔

.38 Molytec EP

Moly-Graphite اینٹی گالنگ اسمبلی پیسٹ · 450 °C تک

پریس فٹنگز اور متحرک جوڑوں پر Molytec EP کیوں استعمال کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: Moly-graphite اسمبلی پیسٹ — بہترین بوجھ صلاحیت؛ فریٹنگ اور کولڈ ویلڈنگ کے خلاف تحفظ۔

B) منفرد گاہک فائدہ: بیئرنگز، پہیے اور سلائیڈ ویز آسانی سے ایک ساتھ پریس ہوں — نہ جام، گھساؤ یا اسٹک-سلپ، نہ اسمبلی ٹوٹ پھوٹ۔

ایک پریس فٹ بیئرنگ ریس بغیر خراش کے اسمبل کی گئی۔

06 بلک کلینرز & سطح کی تیاری

07 پروڈکٹس

کچھ بھی گندگی سے نہیں چپکتا۔ ہر کوٹنگ، ریپ اور پٹی کا آغاز یہیں سے ہوتا ہے۔

.39 Z101 Alpha 3#

جنرل پریز ہیوی ڈیوٹی ایکویس کلینر

Alpha 3 کو پلانٹ کے جنرل پریز کلینر کے طور پر کیوں استعمال کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: مرتکز ہیوی ڈیوٹی ایکویس کلینر، استعمال میں نیوٹرل — مشینری، پرزے اور صنعتی فرش۔

B) منفرد گاہک فائدہ: ایک مرتکز پورے پلانٹ کو ڈھانپتا ہے — 1:100 ہلکا، 1:30 درمیانہ، 1:5 بھاری۔

صنعتی فرش اور مشینری ایک ہی مرتکز سے صاف کیے گئے۔

.40 Z101(A) Alpha 5#

اینٹی رسٹ ایکویس کلینر

فیرس سطحوں کو سادہ کلینر کے بجائے Alpha 5 سے کیوں ڈی گریز کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: ہیوی ڈیوٹی زنگ روک ایکویس کلینر، تقریباً نیوٹرل — ایک خشک شفاف فلم فیرس سطحوں پر مختصر مدتی زنگ سے تحفظ دیتی ہے؛ بایو ڈی گریڈایبل۔

B) منفرد گاہک فائدہ: پرزے صاف نکلتے ہیں اور اگلے عمل تک صاف رہتے ہیں۔

فیرس پرزے ڈی گریز اور فلیش رسٹ سے پاک چھوڑے گئے۔

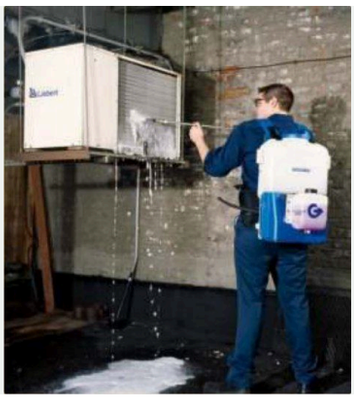
.41 Z102 Cleanaire 1200#

پینٹ & ایلومینیم کے لیے محفوط کلینر

پینٹ شدہ مشینری، AC کوائلز اور فِنز کو Cleanaire 1200 سے کیوں صاف کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: پینٹ اور ایلومینیم کے لیے محفوظ کلینر — روکا گیا، نرم دھات کے لیے محفوظ؛ زیادہ فوم، آسان دھلائی؛ نہ butyl، فاسفیٹ یا کاسٹک۔

B) منفرد گاہک فائدہ: AC کوائلز، فِنز اور مشینری زیادہ ڈائلیوشن پر صاف — پلاسٹک پر محفوظ۔



AC کوائلز اور فِنز ایلومینیم کو خراب کیے بغیر صاف کیے گئے۔

.42 #Z109 Neugenic 4175

موٹے، بھاری ذخائر · اوپن گیئرز

جمے ہوئے ذخائر کو Neugenic 4175 سے کیوں ہٹائیں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: نان پیٹرولیم سیمی ایکویس کلینر جما ہوا تیل، cardium compound، تارکول اور اسفالٹ ہٹاتا ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اوپن گیئرز اور بھاری مشینری صاف — 1:30 تک مرتکز۔

Cardium compound اور تارکول اوپن گیئرز سے اُتار دیے گئے۔

.43A #Z111 AC-500 Gel Grade

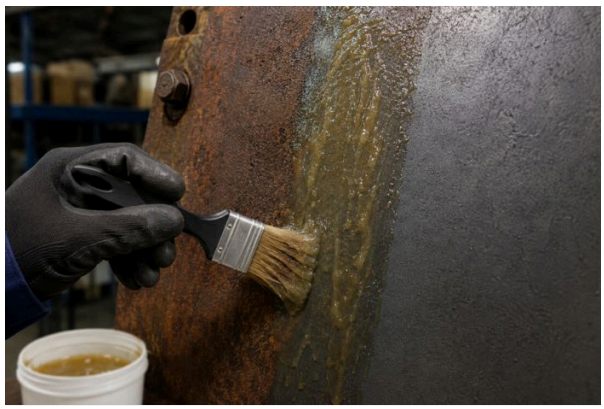
تیز زنگ صفائی · نان فیومنگ

زنگ اور داغوں کو AC-500 gel grade سے کیوں صاف کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: نان فیومنگ فاسفورک ایسڈ جیل — دھات، کنکریٹ اور ٹائل سے تیز زنگ اور داغ کی صفائی۔

دستیاب بھی: پانی میں گھلنے والا Dip Grade۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اسپیئر پارٹس، مشینری اور آلات کے باڈی — لگائیں، 10–60 منٹ انتظار کریں، دھو لیں؛ کوئی تیز دھواں نہیں۔



زنگ، آکسیڈیشن اور داغ ہاتھ سے لگائے گئے ایسڈ جیل سے اُتارے گئے۔

.43B #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

رسٹ کنورٹر اور پرائمر ایک ساتھ · ہر نظام کے نیچے کی بنیاد

زنگ کو اس پر پینٹ کرنے کے بجائے Z704 RUSTEX سے کیوں تبدیل کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: رسٹ کنورٹر اور پرائمر ایک ساتھ — زنگ کو پولیمر سے محفوظ آرگنو-میٹالک کمپلیکس میں بدل دیتا ہے؛ تبدیلی کے بعد 200 گھنٹے سالٹ اسپرے؛ مزید زنگ پھیلنے سے روکتا ہے، سطح کو پینٹ اور کوٹنگز کے لیے تیار کرتا ہے۔

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

2026 اپ گریڈ — Z704 RUSTEX–NMB (TriArmor): epoxy ٹاپ کوٹ کے ساتھ 500+ گھنٹے سالٹ اسپرے؛ اس پر ہر نظام کے لیے تقریباً 2× عمر۔

B) منفرد گاہک فائدہ: پمپ کیسنگز، پائپ لائنیں، بوائلرز، ٹینک اور باہر ذخیرہ کیے گئے اسپیئرز — برسوں زیادہ عمر، اور ان کے اوپر ہر کوٹنگ زیادہ دیر چلتی ہے۔

زنگ ایک سیل شدہ نیلی-سیاہ فلم میں تبدیل — اس بات کا ثبوت کہ یہ کام کر گیا۔

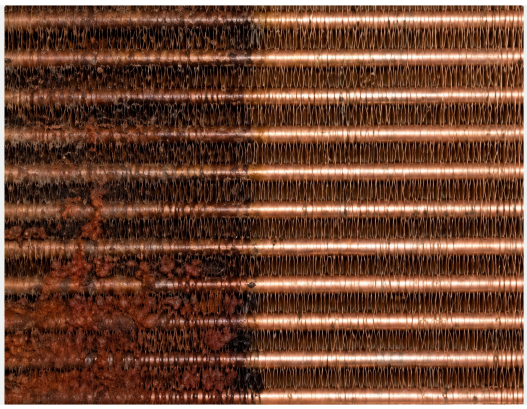
.44 #Z112 Acidifoam

ایلومینیم، تانبے & جلد کے لیے محفوظ ایسڈ کلینر

خام ہائیڈروکلورک ایسڈ کے بجائے Acidifoam سے کیوں ڈی اسکیل کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: کمپلیکسڈ "محفوظ" ہائیڈروکلورک ایسڈ کلینر — فاسفورک سے زیادہ کارگر، کوئی تیز دھواں نہیں، جلد پر نرم۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اسکیل اور زنگ تیزی سے اُترے — آسان دھلائی، کوئی فاسفیٹ فضلہ نہیں۔



تانبے کی fin ٹیوب سے اسکیل اور زنگ اُترا — محفوظ طریقے سے، بغیر تیز دھوئیں کے۔

.45 Z118 EQC-10#

پہوی ڈیوٹی رسٹ & اسکیل ری موور

ایکسچینجرز، کنڈینسرز اور جیکٹس میں EQC-10 کیوں گردش کرائیں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: ایکسچینجرز، کنڈینسرز اور جیکٹس کے لیے مائع ایسڈ اسکیل ری موور — نان فلیمبل، نان فیومنگ۔

B) منفرد گاہک فائدہ: پیچیدہ آلات بغیر کھولے صاف — بھاری اسکیلنگ اور زنگ پیٹ ایکسچینجرز اور بھاری انجن ربڑی ایٹرز سے گردش کر کے نکالا گیا۔

بھاری اسکیلنگ ایک ایکسچینجر سے گردش کر کے نکالی گئی — کوئی اسٹرپ ڈاؤن نہیں۔

07 کم حرارت مرمتی ویلڈنگ

07 پروڈکٹس

صنعت کے کم ترین حرارت اِن پٹ پر نقص سے پاک مرمتیں — بھارت میں پہلی بار۔

.46 Super Stanalloy ST 22

MS & کاربن اسٹیل مرمت

مائلڈ اسٹیل اور کاربن اسٹیل مرمتوں کو ST 22 سے کیوں ویلڈ کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: بھارت میں پہلی بار — نقص سے پاک MS مرمتیں۔ انتہائی کم ہائیڈروجن، کوئی ہائیڈروجن سے پیدا شدہ دراڑ نہیں؛ خود اٹھنے والا سلیگ؛ اسپیٹر سے پاک آرک؛ ہر پوزیشن۔

B) منفرد گاہک فائدہ: زنگ آلود، گندے MS پر بھی کوئی سوراخ نہیں — پہلی بار میں درست۔

ایک بھاری MS کاسٹنگ مرمت — نقص سے پاک، زنگ آلود، گندے اسٹیل پر۔

.47 Super Stanalloy EM 35

مینگنیز اسٹیل & ہائی امپیکٹ مرمت

مینگنیز اسٹیل اور ہائی امپیکٹ مرمتوں پر EM 35 کیوں استعمال کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: بھارت میں پہلی بار — نقص سے پاک Mn-اسٹیل اور ہائی امپیکٹ مرمتیں؛ Mn اسٹیل کو کاربن اسٹیل سے جوڑتا ہے؛ آؤٹ-آف-پوزیشن صلاحیت کے ساتھ مضبوط، سخت جمع۔

B) منفرد گاہک فائدہ: لچکدار جمع نہیں چٹخے گا — کرشرز اور لائنرز واپس سروس میں۔

مینگنیز اسٹیل لائنرز بغیر چٹخے دوبارہ بنائے گئے۔

.48 Super Stanalloy DS 34

نامعلوم، بے میل، ڈائی، فورجڈ & کاسٹ اسٹیلز

اُن اسٹیلوں کی مرمت کے لیے DS 34 کیوں رکھیں جنہیں کوئی شناخت نہ کر سکے؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: بھارت میں پہلی بار — نامعلوم، بے میل، ڈائی اور کاسٹ اسٹیلوں کی نقص سے پاک مرمتیں؛ فیرائٹ-متوازن کیمسٹری HAZ کے شکار اسٹیلوں پر دراڑ سے پاک ویلڈ جمع دیتی ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: سخت، اعلیٰ دراڑ مزاحمت، ہر پوزیشن — ہنگامی الیکٹروڈ جب دھات نامعلوم ہو اور مشین کو چلنا ہو۔

ایک ڈائی اسٹیل جز بغیر HAZ دراڑ کے مرمت۔

.49 Super Stanalloy FN 62

کاسٹ آئرن مرمت بغیر ہری ہیٹنگ

کاسٹنگ کو پری ہیٹ کرنے کے بجائے کاسٹ آئرن کی مرمت FN 62 سے کیوں کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: بھارت میں پہلی بار — بغیر پری ہیٹنگ نقص سے پاک کاسٹ آئرن مرمتیں؛ اپنے درجے میں سب سے زیادہ ٹینسائل طاقت، سب سے کم حرارت اِن پٹ؛ تیل اور گریس آلودگی کے خلاف اعلیٰ مزاحمت۔

B) منفرد گاہک فائدہ: یہ نہیں چٹخے گا — ہیڈز اور ہاؤسنگز مشین پر مرمت، نہ اوون، نہ ٹیڑھا پن۔

ایک کاسٹ آئرن سلنڈر ہیڈ ٹھنڈا ویلڈ کیا گیا — نہ اوون، نہ ٹیڑھا پن۔

.50 Super Stanalloy TC 42

یونیورسل & اعلیٰ درجہ حرارت ہنگامی مرمت

کسی بھی نامعلوم دھاتی ملاپ پر ہنگامی حالات کے لیے TC 42 کیوں رکھیں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: بھارت میں پہلی بار — کسی بھی نامعلوم ملاپ کے لیے ایک نقص سے پاک الیکٹروڈ؛ تھرمل سائیکلنگ میں مضبوط، سخت جمع؛ کوئی PWHT نہیں۔

B) منفرد گاہک فائدہ: تمام فیرس دھاتیں بغیر دوبارہ کام کے جوڑی گئیں — بالکل جب ڈاؤن ٹائم مسئلہ ہو۔

ایک ہنگامی اعلیٰ درجہ حرارت مرمت — کوئی PWHT درکار نہیں۔

.51 Super Stan Gouge

کم ایمپیئریج گاؤجنگ

مرمت شروع ہونے سے پہلے گروو کو Super Stan Gouge سے کیوں تیار کریں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: کم ایمپیئریج اور کم HAZ پر 100% نقص سے پاک گاؤجنگ — سفید دھواں گاؤج کرتے وقت دراڑیں دکھاتا ہے۔

B) منفرد گاہک فائدہ: عمدہ U-grooves، کم از کم صفائی — ویلڈ سے پہلے نقص مکمل طور پر ہٹا دیا گیا۔

ایک صاف U-groove کم ایمپیئریج اور کم HAZ پر گاؤج کیا گیا۔

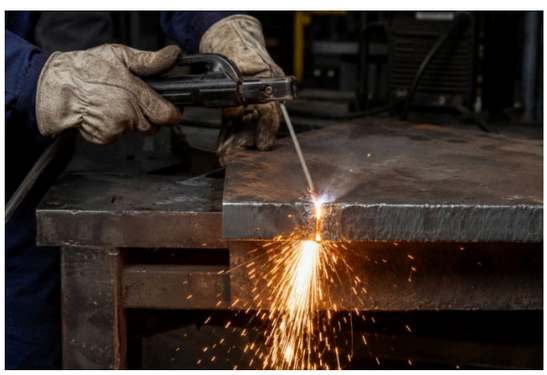
.52 Super Stan Cut

کم ایمپیئریج کٹنگ

گیس سیٹ کرنے کے بجائے Super Stan Cut سے کیوں کاٹیں؟

A) دنیا کی بہترین ٹیکنالوجی: کم ایمپیئریج اور کم HAZ پر 100% نقص سے پاک کٹنگ — آسان کٹائی، سرے تک الیکٹروڈ کا زیادہ گرم ہونا نہیں؛ کوئی بھی دھات۔

B) منفرد گاہک فائدہ: اسی ویلڈنگ سیٹ سے کوئی بھی دھات کاٹیں — نہ گیس سلنڈر، نہ پرمٹ چین۔



کوئی بھی دھات ایک اسٹک الیکٹروڈ سے کاٹی گئی — کم HAZ، کوئی گیس سیٹ نہیں۔

خرابی سے سروس میں واپسی تک

ایک وینڈر۔ ایک وارنٹی۔ نتائج کی ضمانت۔

سات کیٹیگریز میں 52 مکینیکل اور سول مینٹیننس سلوشنز — مرمت، تحفظ اور پلانٹ کو رواں رکھنے کے لیے بنائے گئے۔

digitalmktg@stanvac.com · sales@stanvac.com · 91-8527-1998-11+ · www.stanvac.com