THE STANVAC MECHANICAL ADVANTAGE

52 بھارت میں best

Mechanical Maintenance Solutions

کیوں خریدیں؟

technology کا فرق۔
آپ کا خاص فائدہ۔

gas pipelines کو بچائیں۔ بار بار maintenance گھٹائیں۔

01 Anti-Corrosion 02 Cold Repairs 03 Aerosols 04 Concrete Repairs 05 Lubrication & Sealing 06 Cleaners 07 Repair Welding

01 corrosion سے protection

steel اور equipment کو corrosion، chemicals اور erosion سے بچائیں۔

plant steel کے لیے جلد سوکھنے والی protection. اور ڈھول والے

01 | 2050 Polyhyb SHP

استعمال Plant steelwork، machinery اور concrete C1-C3 environments میں، ڈھول والی جگہوں سمیت۔

Technology. SHP dust اور water repellency والا hybrid co-polymer؛ 500+ hours salt-spray resistance.

گاہک کا فائدہ hardener کے بغیر لگائیں۔ gloss کو برقرار رکھیے، ڈھول اور پانی کو روکے۔

steel کو surface-tolerant system سے بچائیں۔ زنگ لگی،

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

استعمال Cooling towers، tanks، pipelines اور coastal گیلے اور industrial علاقوں میں galvanised steel.

Technology. Low-surface-tension epoxy-PU؛ wet اور rust tolerance 2,000+ hours salt spray 1,200+ psi adhesion، ST-2 steel پر۔

گاہک کا فائدہ steel کی surface preparation کم، مشکل جگہ پر بھی primer کی مضبوط adhesion اور repellent finish بار بار maintenance گھٹائیں۔

acid اور chemical attack کا glass-flake barrier سے مقابلہ کریں۔

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

استعمال Acid-fume areas، gypsum plants، paper mills، acid bunds اور C5 marine steelwork.

Technology. MIO، glass-flake novolac اور PU layers؛ 3,000+ hours salt spray، immersion performance؛ 98% H₂SO₄ اور 33% HCl میں۔

گاہک کا فائدہ aggressive chemical service میں steel کو بچائیں اور بار بار ہونے والی corrosion maintenance گھٹائیں۔

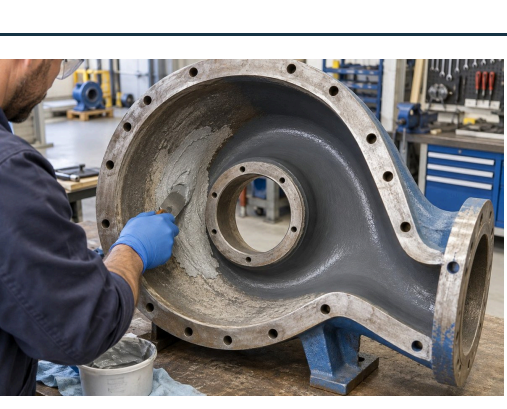
DG chimneys کو بچائیں۔ زیادہ temperature پر peeling روکیں۔

04 | ES 70 2K

استعمال DG exhaust chimneys، manifolds، furnaces، heat exchangers اور pre-heaters.

Technology. 2K، ambient-curing silicone co-polymer جس میں ceramic microspheres ہیں؛ post-heating نہیں؛ service temperature 600°C تک۔

گاہک کا فائدہ radiant heat loss کم اور گرم equipment surfaces کو corrosion سے بچائیں۔



casings اور flow میں wear اور دوبارہ بنائیں، کھوئے ہوئے حصے بحال کریں۔

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

استعمال Pump casings، chutes، elbows، cyclones اور material-handling یا crushing equipment.

Technology. 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty؛ 1190: brushable ceramic nano-particle topcoat.

گاہک کا فائدہ erosion سے کھوئی سطحیں بحال کریں اور fine-particle abrasion میں component کی life بڑھائیں۔

3. immersion service کے لیے chemical concentration اور temperature confirm کریں۔ Steel coating systems میں، specified primer اور topcoat کے لیے 2704 RUSTEX conversion 43 دیکھیں۔ ES 70 2K کے لیے preparation specification۔

02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

metal اور pipework کی جگہ پر مرمت کریں، بدل کرنے کے بجائے۔

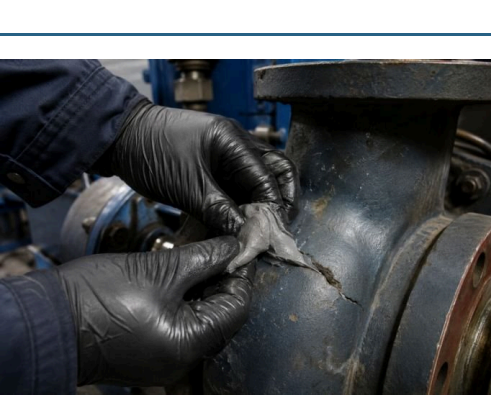
pipes کو اپنی جگہ مضبوط کریں۔ emergency repairs تیز کریں۔ کمزور

06 | 944 Synthoglass Wrap

استعمال leak کرنے والے corroded pipes، tankage اور floating roofs پر۔

Technology. pipe-strengthening wrap؛ PU activator کے ساتھ گیلی surfaces پر لگایا جا سکتا ہے؛ repair areas کے لیے مختلف sizes میں ملتا ہے۔

گاہک کا فائدہ pipework کو اپنی جگہ مضبوط کریں، repair option تیار رکھیں، بغیر نقصان کے۔



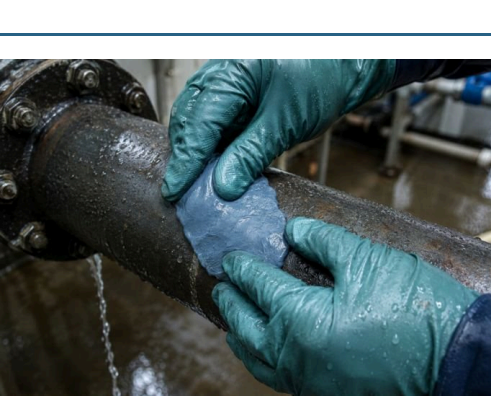
steel خاص کر tools کی ضرورت نہیں، موقع پر ہی ٹھیک کریں۔

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

استعمال steel casings اور plant میں emergency metal repairs.

Technology. Fast-setting NMB polymer؛ ہاتھ سے ملانے والی epoxy stick tools کے بغیر شکل دی جا سکتی ہے۔

گاہک کا فائدہ metal کو ضرورت کی جگہ پر ٹھیک کریں۔ لگ جانے یا ملانے کے لیے خاص tools نہیں۔



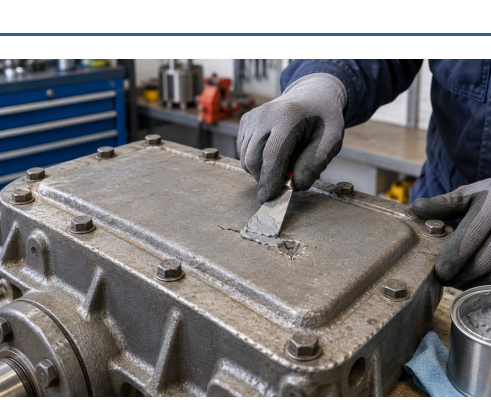
گیلی surfaces کی مرمت، پانی کے اندر بھی۔

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

استعمال گیلی pipes، نم یا ڈوبی ہوئی metal، concrete، glass اور زیادہ تر plastics.

Technology. پانی کے اندر سخت ہونے والی NMB speciality epoxy putty؛ ہاتھ سے ملانے والی۔

گاہک کا فائدہ surface سوکھنے کا انتظار کیے بغیر repairs شروع کریں۔



cracks اور holes کی 5 منٹ میں set ہونے والی مرمت۔

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

استعمال Metal overlaying، leak sealing، cracks اور holes، پانی کے اندر repairs سمیت۔

Technology. 1:1، steel-filled epoxy paste؛ 5 منٹ میں set، 1 گھنٹے میں cure؛ temperature resistance 260°C تک۔

گاہک کا فائدہ paste کو تیزی سے cracks میں بھریں اور جلدی overlaying کریں۔

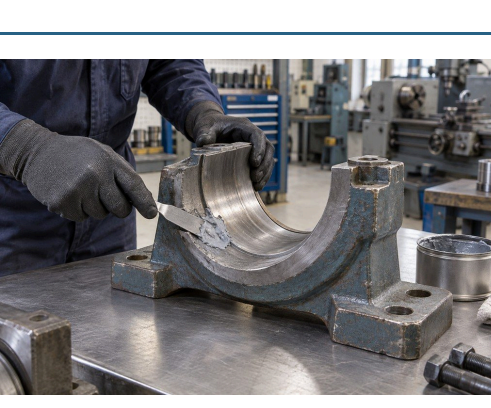
pitting والی pipework کو اپنی جگہ دوبارہ بنائیں۔ metal surfaces بحال کریں۔

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

استعمال Pipes، castings، supports، valves، flanges، impellers، tank pontoons اور roofs.

Technology. steel-alloy سے بھری rebuilding putty؛ impact resistance اور machinability کے ساتھ؛ temperature resistance 250°C تک۔

گاہک کا فائدہ wear یا corrosion والی surfaces کو repair کر کے profile اور machine کریں۔



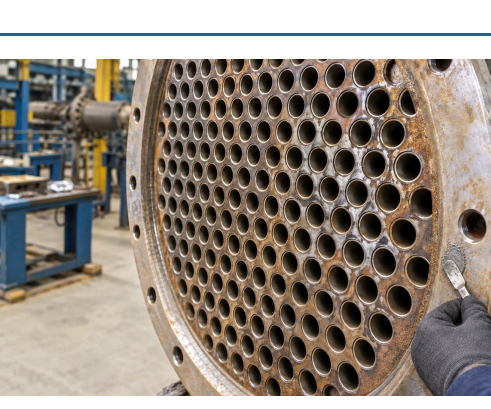
housings کو size پر بحال کریں۔ temperature کی شدید تبدیلی سہیں۔

11 | Z730 Steelweld (A + B)

استعمال Bearing housings، keyways، shafts، machine beds اور pipelines میں dimensional repair کے لیے۔

Technology. Two-part، high-temperature rebuilding putty؛ cure کے بعد repair اور grind، tap یا drill کیا جا سکتا ہے۔

گاہک کا فائدہ machinable repair سے component کی dimensions بحال کریں، temperature کی شدید تبدیلی میں۔



corroded tube sheets کو اپنی جگہ دوبارہ بنائیں۔ bi-metallic attack کا مقابلہ کریں۔

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

استعمال Condenser اور heat-exchanger tube sheets، water boxes اور pump internals.

Technology. Silicon-steel alloy matrix؛ NMB adhesion ST 2/ST 3 hand-cleaned steel پر؛ cavitation، erosion اور bi-metallic attack کا مقابلہ کرتا ہے۔

گاہک کا فائدہ surfaces اپنی جگہ بحال کریں۔ exchangers کو 1180 یا high-flow pumps کو 1190 سے finish کریں۔

surfaces کو erosion، corrosion اور cavitation سے بچائیں۔

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

استعمال Heat-exchanger tube sheets، pumps، tanks، vessels اور gas scrubbers.

Technology. 1170، rebuilds پر ceramic overcoat؛ erosion-corrosion، impingement، cavitation اور bi-metallic attack کا مقابلہ کرتا ہے۔

گاہک کا فائدہ surfaces کو دوبارہ بنی erosion اور corrosion سے بچائیں، repaired equipment چلتا رہے۔

6. pressure یا load-bearing repairs کے لیے service کے مطابق repair design اور limits 10 کی تصدیق کریں۔ Z824 glass-fibre tape، Z711(P) 815 اور SPL کے ساتھ reinforcement کے لیے load-bearing repairs کے service conditions، 11. مخصوص operating conditions کے لیے temperature rating confirm کریں۔

03 MAINTENANCE AEROSOLS

maintenance components کو کھولیں، صاف کریں، lubricate کریں اور بچائیں۔

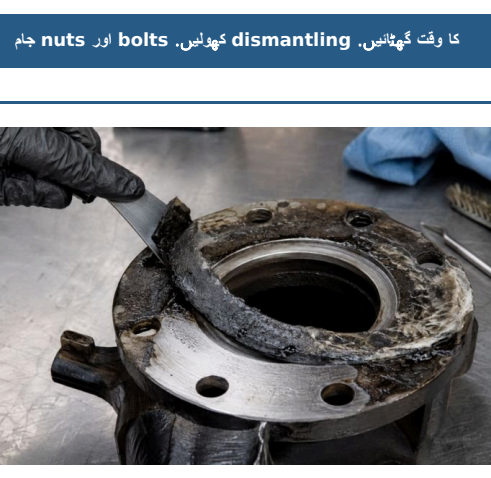
جام nuts اور bolts کھولیں۔ dismantling کا وقت گھٹائیں۔

14 | #6030 Pen Oil

استعمال زنگ لگے، جام nuts، bolts، threads اور plant assemblies.

Technology. Heavy-duty penetrant جو gaps اور threads میں اتر جاتا ہے؛ U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

گاہک کا فائدہ fasteners کی dismantling اور labour کا وقت کم ہوتا ہے۔



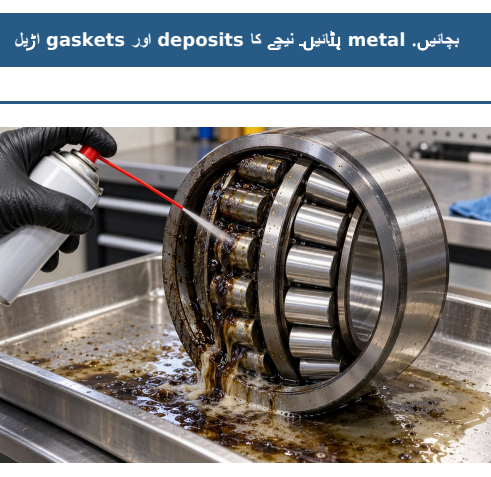
gaskets اور deposits ہٹائیں، نیچے کا metal بچائیں۔

15 | #Z914 Tough Clean

استعمال flange gaskets، paint اور carbon deposits، جو cylinder heads، valves اور metal parts پر ہوں۔

Technology. Fast-action، non-drip stripper جو deposits اور coatings کو ڈھیلا کرتا ہے۔

گاہک کا فائدہ deposits تیزی سے ہٹائیں اور reassembly کے لیے metal surface بچائیں۔



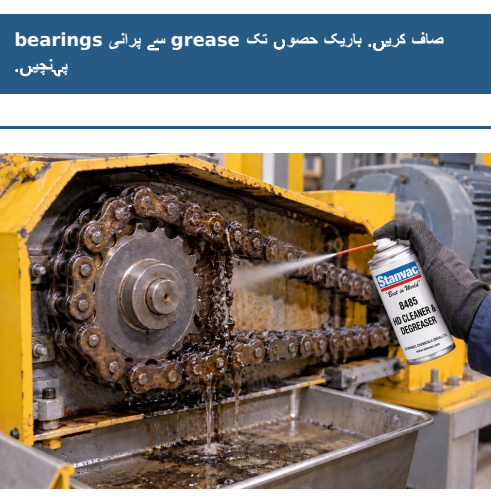
bearings کو grease سے صاف کریں، باریک حصوں تک پہنچیں۔

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

استعمال Precision bearings جن میں grease اور deposits ہوں، ایسی جگہ پر جہاں پہنچنا مشکل ہو۔

Technology. Penetrative degreasing solvent؛ directed pencil jet کے ساتھ CO₂-propelled aerosol؛ bearing surfaces کے لیے۔

گاہک کا فائدہ relubrication سے پہلے bearings کو اپنی جگہ صاف کریں، غیر ضروری dismantling گھٹائیں۔



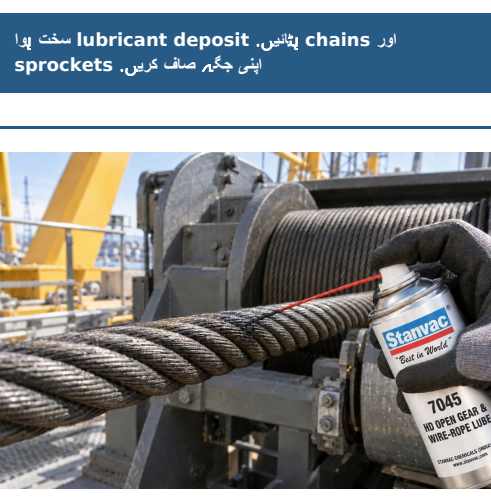
سخت lubricant deposit اور پرانے chains اور sprockets اپنی جگہ صاف کریں۔

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

استعمال Chains، sprockets اور وہ parts جن پر سوکھا، پرانا یا جما ہوا oil یا lubricant deposits ہوں۔

Technology. Citrus d-limonene degreaser؛ high-flow wetting؛ 97% actives 360° spray اور CO₂ propellant.

گاہک کا فائدہ in-place maintenance میں جمع شدہ پرانا lubricant ہٹائیں۔



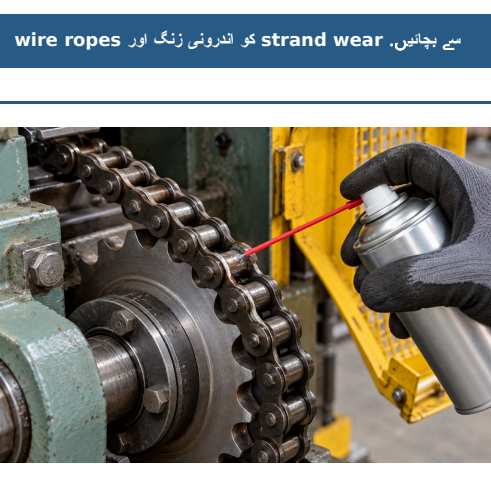
wire ropes کو اندرونی زنگ اور strand wear سے بچائیں۔

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

استعمال Open gears اور wire ropes جو موسم یا بار بار washdown کا سامنا کرتے ہیں۔

Technology. Foaming lubricant gaps میں اترتا ہے، پھر pliable، high-tack film بناتا ہے؛ moly اور graphite سے fortified.

گاہک کا فائدہ service میں lubrication برقرار رکھیں اور wire gaps کے ساتھ rope کا اندرونی حصہ محفوظ رکھیں۔



roller chains کو steam اور دھول والی service میں چلتا رکھیں۔

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

استعمال Roller chains اور slideways، گیلی steam یا دھول والی plant جگہوں میں۔

Technology. Adhesive lubricant اندرونی اور بیرونی contact surfaces تک پہنچتا ہے؛ film retention اور speed پر steam اور throw-off کا مقابلہ کرتا ہے۔

گاہک کا فائدہ lubricant کو کام کرنے والے حصوں پر رکھیں تاکہ jamming گھٹے اور movement smooth رہے۔

stored spares کو 5-10 سال تک بچائیں۔

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

استعمال Stored gears، dies، machinery spares، export shipments اور marine installations.

Technology. Penetrative، low-surface-tension waxy coating؛ self-repairing film؛ solvent کے ساتھ ہٹایا جا سکتا ہے؛ Salt-spray performance: 1,000 hours.

گاہک کا فائدہ stored spares کو بچائیں۔ ضرورت کے وقت part کو waxy film solvent سے ہٹائیں۔

mating surfaces کو assembly اور run-in کے دوران wear سے بچائیں۔

21 | #6080 Dry Moly Spray

استعمال Shafts، mating hubs، gasket faces اور وہ components جو بھاری بوجھ میں لگتے ہیں۔

Technology. Quick-drying، adherent moly film 100,000 psi تک dry lubrication -100°F سے 700°F تک؛ dielectric.

گاہک کا فائدہ assembly اور run-in میں galling روکیں، maintenance میں gasket seizure گھٹائیں۔

stored bearings کو indoor 5+ سال تک protected رکھیں۔

22 | #6007 Rust Inhibitor

استعمال Bearings اور precision spares کی indoor storage کے لیے۔

Technology. Fortified lanolin corrosion barrier جو نمی کی جگہ لیتا ہے اور پانی کو absorb کرتا ہے؛ compatible lubricants کے ساتھ۔

گاہک کا فائدہ storage film اور compatible lubricant کا ساتھ، removal step نہیں۔

20. protection کی مدت exposure اور application پر منحصر ہے۔ 22 storage protection conditions اور application پر منحصر ہے۔

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

خراب concrete surfaces کی مرمت کریں اور joints seal رکھیں۔

خراب floors کی مرمت کریں، 4 گھنٹوں میں traffic کے لیے کھولیں۔

23 | 750 Stanfloor

استعمال Industrial floor potholes، خراب edges اور machine foundations.

Technology. Moisture-tolerant epoxy؛ خاص fillers کے ساتھ 50 MPa compressive strength اور concrete سے مضبوط adhesion.

گاہک کا فائدہ floor repairs کو shift کے وقفے میں مکمل کریں تاکہ production میں رکاوٹ کم ہو۔

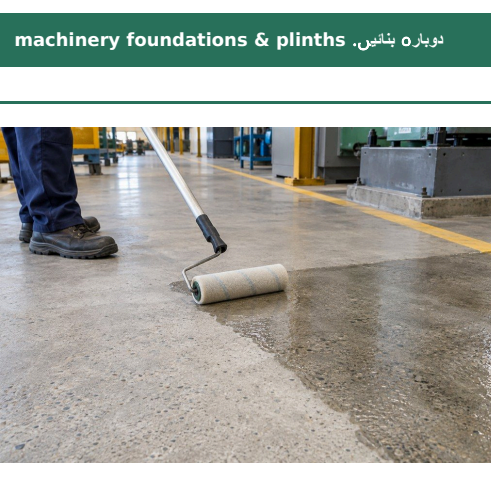
machinery foundations & plinths دوبارہ بنائیں۔

24 | 751 Stanfloor

استعمال خراب machinery foundations، plinths، floor اور concrete edges اور vertical repairs.

Technology. Fast-setting، three-component، 100% solids، moisture-tolerant epoxy؛ خاص fillers، موجودہ concrete سے مضبوط adhesion؛ vertical repairs میں slumping کم۔

گاہک کا فائدہ خراب foundations اور plinth edges دوبارہ بنائیں، floor repairs میں traffic کے لیے مخصوص conditions کے بعد جلد کھولیں۔



concrete کے pores seal کریں، dusting، wear اور liquid absorption گھٹائیں۔

25A 754 Stangard Sealer

استعمال موجودہ concrete floors جن میں dusting اور پانی یا oil absorption کا مسئلہ ہو۔

Technology. Oil- اور moisture-tolerant penetrating sealer capillary pores کو بند کرتا ہے اور concrete surface کو density دیتا ہے۔

گاہک کا فائدہ liquid uptake اور dusting کم ہوتی ہے، آسان صفائی کے لیے finish، specified 727 topcoat لگائیں۔

sealed floors کو glossy، پانی روکنے والا اور صاف کرنے میں آسان رکھیں۔

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

استعمال 754-sealed concrete پر glossy finish اور آسان صفائی کے لیے۔

Technology. Polyester-polyurethane topcoat؛ superhydrophobic properties اور UV tolerance کے ساتھ gloss retention.

گاہک کا فائدہ sealed floors کو صاف کرنا آسان رکھیں، ضرورت پر دوبارہ recoat کر کے protective finish تازہ کریں۔

RCC کو preserve کریں، ingress اور algae سے بچائیں۔

26 | Stangard 753

استعمال Exposed RCC walls، columns، beams اور tanks جن پر نمی یا بار بار algae کا مسئلہ ہو۔

Technology. Penetrating، densifying coating specified concrete-preservation system میں anti-carbonation اور anti-algae protection دیتی ہے۔

گاہک کا فائدہ repair کے بعد concrete کو پانی کی ingress اور بار بار algae سے بچائیں، surface maintenance گھٹائیں۔

concrete joints کو seal رکھیں، flexible، impact-resistant finish کے ساتھ۔

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

استعمال Specified concrete coatings، aggregate-filled joints اور metal-roof sealing systems.

Technology. 100% solids flexible epoxy، rubber جیسی high-gloss finish؛ coating 400-360 microns میں لگتی ہے۔

گاہک کا فائدہ specified joint details پر entry اور seal کریں اور designed limits میں movement سہیں۔

23. Traffic time temperature، preparation، repair thickness اور load پر منحصر ہے۔ 24. Structural repairs کے لیے return اور floor traffic کے لیے approved design اور load release 25 کی تصدیق کریں۔ traffic اور adhesion کے لیے suitability confirm 25 اور finish suitability confirm 26. algae اور coating اور material کی repair کے مطابق 27. movement اور details specified اور 7170 outdoor UV protection، Full cure: 25°C پر 7 دن۔

05 LUBRICATION & SEALING

demanding service میں bearings، ropes، seals اور joints کو بچائیں۔

water-pump bearings کو پانی کے اندر بھی lubricated رکھیں۔

28 | SL WPG Aquatherm

استعمال Cooling-tower pumps، raw-water pumps اور وہ bearings جو پانی کے سامنے رہتی ہیں۔

Technology. 100% synthetic، polymer-reinforced، non-melting grease جو water washout 230 °C تک rated ہے۔

گاہک کا فائدہ greasing کے وقفے بڑھائیں، lubrication برقرار رکھیں، بار بار کے bearing life کے مسائل کم کریں۔

shock loads کو fan bearings کی grease کم یا ختم کریں۔

29 | Synthox HT

استعمال ID/FD fans، blowers اور exhaust-fan bearings، زیادہ temperature پر۔

Technology. 100% synthetic grease؛ micronised molybdenum disulphide (MoS₂) 200 °C اور 2,500 rpm تک rated.

گاہک کا فائدہ shock loads میں bearings کو بچائیں، greasing کا gap بڑھائیں، routine lubrication کم کریں۔

بھاری load والی couplings کو grease سے بچائیں۔

30 | SL 123R Unitherm

استعمال Gear couplings، billet feeders، planetary mixers، sugar-mill fibrizers اور mining machinery.

Technology. 100% synthetic grease، leakage، shock loads اور extreme pressure 250 °C اور 2,000 rpm تک rated.

گاہک کا فائدہ بھاری loads میں grease برقرار رکھیں اور consumption اور دوبارہ frequency گھٹائیں۔

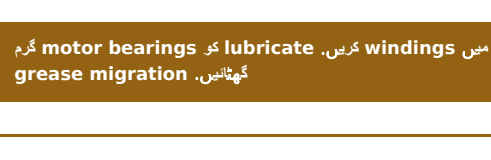
motor bearings کو lubricate کریں، windings کو grease migration سے بچائیں۔

31 | Superquiet 100

استعمال ETP plants، heavy machinery اور HT motor bearings جو گرم، گیلی جگہوں میں operating ہوں۔

Technology. 100% synthetic، PTFE-fortified motor grease جو migration 180 °C اور 3,000 rpm تک rated.

گاہک کا فائدہ winding contamination اور grease سے ہونے والی motor rewinding کا خطرہ گھٹائیں۔



crane ropes کو wear اور اندرونی زنگ سے بچائیں۔

32 | SL WR2 Wiretherm

استعمال Crane wire ropes جو wear اور اندرونی زنگ کا سامنا کرتی ہیں۔

Technology. 100% synthetic، bitumen-free lubricant wire core تک 200 °C تک پہنچتا اور rated.

گاہک کا فائدہ strands اور rope کے اندرونی حصے کو lubricate کر کے service life بڑھائیں۔

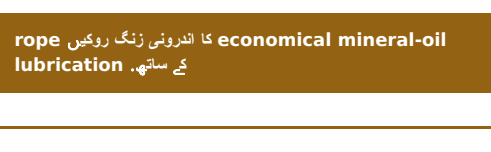
rope کو اندرونی زنگ سے economical mineral-oil lubrication کے ساتھ بچائیں۔

33 | 70202 Super Wire Rope

استعمال Winch ropes اور wire-rope جو mineral-oil lubricant کے لیے موزوں ہوں۔

Technology. Fast-wetting، mineral-based، bitumen-free lubricant wire core تک اترتا ہے؛ molybdenum disulphide (MoS₂) سے fortified؛ rated 150 °C تک۔

گاہک کا فائدہ اندرونی زنگ سے بچائیں، economical routine rope lubrication کے ساتھ۔



steam اور chemicals کے سامنے رہنے والی pump seals کو بچائیں۔

34 | Siltec HD

استعمال Pump O-rings، gaskets اور compatible rubber seals جو steam یا chemicals کے سامنے ہوں۔

Technology. 100% synthetic، non-melting rubber preservative؛ steam اور chemical exposure 205 °C تک rated.

گاہک کا فائدہ seal life بڑھائیں اور seal خراب ہونے سے ہونے والی maintenance کم کریں۔

PTFE compound سے threaded joints seal کریں اور جگہ پر رکھیں۔

35 | Teflox HD

استعمال Threaded pipe joints، flange seals اور mechanical equipment میں gasket interfaces.

Technology. Non-melting base میں micro-refined PTFE thread sealing اور gasket parting 345 °C تک rated.

گاہک کا فائدہ assembled joints میں leakage اور maintenance کم کریں۔ gasket parting layer دیں۔

gland leakage گھٹائیں۔ shafts کو wear سے بچائیں۔

36 | Glandex EP

استعمال موجودہ pump gland packing جو زیادہ loads، leakage اور shaft wear کا سامنا کرتی ہے۔

Technology. High-load dressing paste موجودہ packing کی تہ لگاتی ہے؛ heavy metals اور sulphur سے پاک، 400 °C تک rated.

گاہک کا فائدہ gland packing کو assembly کے بغیر treat کریں۔ صرف dressing لگانی ہے۔

service میں bolts کو free رکھیں، تاکہ shutdown میں dismantling آسان ہو۔

37 | Protec Cu-HT

استعمال service کے بعد bolts، studs اور threaded fittings جو shutdowns میں کھولے جاتے ہیں۔

Technology. Non-melting moly-copper anti-seize galling، seizure اور corrosion کا مقابلہ کرتا ہے؛ rated -54 °C سے 1,200+ °C تک۔

گاہک کا فائدہ shutdown میں fasteners آسانی سے کھولیں، threads کو بچائیں اور تاخیر گھٹائیں۔

shafts اور hubs کو seizure کے نقصان کے بغیر press کریں۔

38 | Molytec EP

استعمال Press-fit shafts، hubs، bearings اور wheels، loaded slideways اور moving joints.

Technology. Moly-graphite assembly paste جو high load capacity اور fretting اور cold welding سے protection 450 °C تک rated.

گاہک کا فائدہ assembly اور movement smooth رکھیں، galling، stick-slip اور component damage گھٹائیں۔

34. 8035# اور RC Rubber Care.

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

deposits ہٹائیں اور equipment کو اگلے service cycle کے لیے تیار کریں۔

concentrate سے floors، machinery اور parts صاف کریں۔

39 | #Z101 Alpha 3

استعمال Industrial floors، epoxy flooring، machinery اور manufactured parts.

Technology. Heavy-duty aqueous cleaner؛ استعمال میں neutral، پانی سے 1:30 سے 1:100 تک dilute؛ دوبارہ صاف کرنے کے لیے 1:5 تک۔

گاہک کا فائدہ dilution سے کام کے مطابق صفائی، routine اور مشکل concentrate stocking آسان کریں۔

steel parts کو operations کے بیچ صاف کریں اور بچائیں۔

40 | #Z101(A) Alpha 5

استعمال Steel اور iron parts، machinery اور دوسری ferrous surfaces.

Technology. Near-neutral، rust-inhibited aqueous cleaner؛ صاف ہونے پر transparent film چھوڑتا ہے جو short-term corrosion protection دیتی ہے۔

گاہک کا فائدہ parts کو degrease کریں اور operation کے بیچ عارضی طور پر بچائیں۔

coils اور fins صاف کریں، aluminium اور paint کو بچائیں۔

41 | #Z102 Cleanaire 1200

استعمال AC coils، aluminium fins، painted machinery اور compatible washable plastics.

Technology. Inhibited، high-foaming aqueous cleaner؛ free-rinsing، butyl، phosphate یا caustic سے پاک۔

گاہک کا فائدہ high dilution پر صاف کریں اور metals اور painted finishes کی حفاظت کریں۔

open gear teeth سے سخت grease اور tar ہٹائیں۔

42 | #Z109 Neugenic 4175

استعمال Open gears اور heavy machinery جن پر جمی grease، cardium compound، tar یا asphalt ہو۔

Technology. Non-petroleum، semi-aqueous cleaner؛ بھاری deposits کے لیے concentrated یا پانی کے ساتھ 1:30 تک dilute کریں۔

گاہک کا فائدہ ڈھیلے کرنے کی deposits ہٹائیں تاکہ gear teeth relubrication سے پہلے اچھی طرح صاف ہوں۔

brush سے لگنے والے non-fuming acid gel سے زنگ ہٹائیں۔

43A #Z111 AC-500 Gel Grade

استعمال زنگ لگے spares، machinery bodies اور زنگ کے داغ والا metal، concrete یا tile.

Technology. Phosphoric-acid gel؛ 60-10 منٹ جھڑیں؛ پھر دھو دیں؛ لگانیں، پانی میں dilute کرنے والا dip grade بھی ملتا ہے۔

گاہک کا فائدہ بڑے parts اور equipment bodies کو treat کریں جو dip tank میں نہیں رکھے جا سکتے۔

coating protection کی base بنائیں، زنگ کو نمی چھوڑنے والی جگہ پر۔

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

استعمال زنگ لگی pipelines، pump casings، steelwork، tanks اور coating سے پہلے outdoor spares.

Technology. Z704 زنگ کو polymer-protected organometallic complex میں بدلتا ہے؛ Specified Z704-NMB/epoxy-topcoat system 500+ hours salt spray دکھاتا ہے۔

گاہک کا فائدہ specified system کے اندر باقی زنگ کو treat کریں، تاکہ finish کے نیچے rust creep کم ہو۔

copper equipment سے scale ہٹائیں، پھر آسانی سے rinse کریں۔

44 | #Z112 Acidifoam

استعمال Compatible copper tubes اور aluminium equipment پر scale اور زنگ۔

Technology. Complexed hydrochloric-acid cleaner جو تیز scale removal کے لیے بنا ہے، free-rinsing، phosphate-free formulation کے ساتھ۔

گاہک کا فائدہ scale جلدی rinse کریں اور صاف کر کے اضافی cleaner سے phosphate نہ بچے۔

circulation سے scale ہٹائیں، equipment کھولنے کی ضرورت گھٹائیں۔

45 | #Z118 EQC-10

استعمال Heat exchangers، condensers، cooling jackets اور heavy-engine radiators.

Technology. Non-flammable، non-fuming liquid acid cleaner compatible equipment میں circulation سے scale ہٹاتا ہے۔

گاہک کا فائدہ passages کو اپنی جگہ صاف کریں جہاں equipment اور cleaning circuit اجازت دیں۔

42. dilute کے solutions کو مسلسل agitate 43 کریں۔ B. salt-spray result test کے لیے system پر اثر ہے اور service life ثابت نہیں ہوتی۔

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

خراب اور گھسے ہوئے components کی مرمت کریں، electrodes کام کے مطابق۔

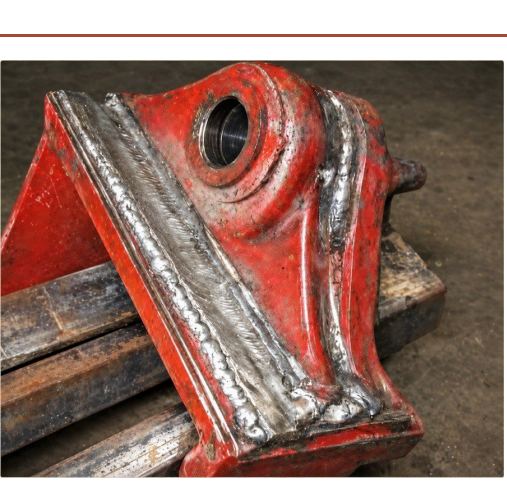
کم spatter اور cleanup کے ساتھ مضبوط steel repairs کریں۔

46 | Super Stanalloy ST 22

استعمال Mild-steel اور carbon-steel brackets، parts اور عام maintenance repairs.

Technology. Ultra-low-hydrogen، all-position electrode smooth arc اور self-lifting slag کے ساتھ۔

گاہک کا فائدہ hydrogen-cracking کا خطرہ اور cleanup گھٹائیں، all-position welding سے مشکل repairs تک پہنچیں۔



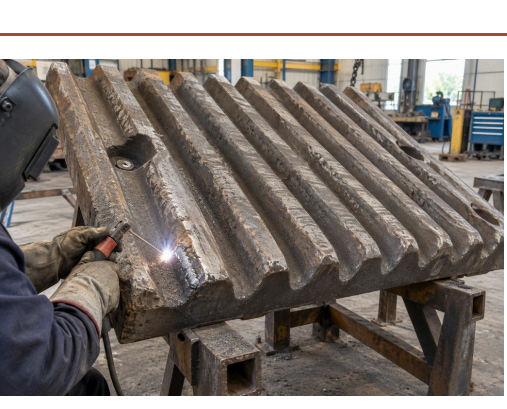
crusher liners کی شدید impact duty کے لیے مرمت کریں۔

47 | Super Stanalloy EM 35

استعمال Crusher liners، manganese-steel parts اور manganese-to-carbon-steel joints.

Technology. Repair electrode جو مضبوط ductile weld deposits بناتا ہے اور out-of-position welding میں بھی کام کرتا ہے۔

گاہک کا فائدہ impact-duty components بحال کریں، ductile deposit کے ساتھ جو service stresses سہنے کے لیے بنا ہے۔



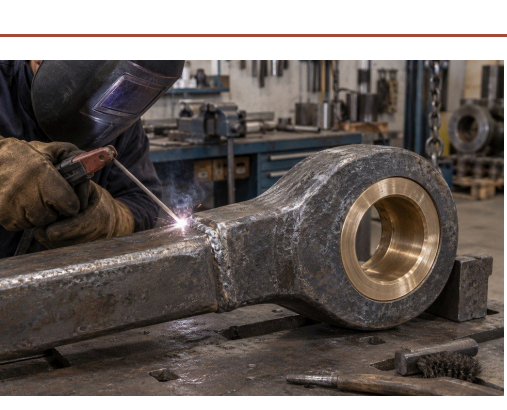
مشکل steels کو repair کریں، بعد میں cracking کا مقابلہ کریں۔

48 | Super Stanalloy DS 34

استعمال Dissimilar، die، forged اور cast steels، approved repair procedure کے تحت۔

Technology. Ferrite-balanced electrode؛ tough، crack-resistant deposits جو steels میں heat-affected-zone cracking کو کم کرتا ہے۔

گاہک کا فائدہ ایک electrode سے کئی مشکل steel-repair کام نمٹائیں، کم سمیت repairs.



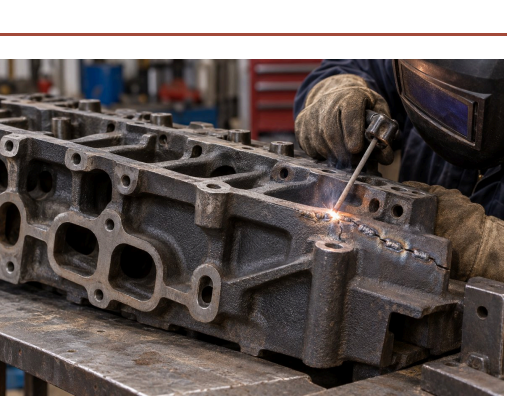
cast-iron parts کی repair کریں low-heat welding سے، preheating کے بغیر۔

49 | Super Stanalloy FN 62

استعمال Cast-iron cylinder heads، housings، پمپ اور بھاری castings.

Technology. Innovative core-wire design، low-amperage contact welding اور machinable deposits؛ preheating کے بغیر repairs میں مدد دیتا ہے۔

گاہک کا فائدہ casting کو گرم کرنے سے پہلے specified cold-repair procedure پوری کریں، component کو suit کرے۔



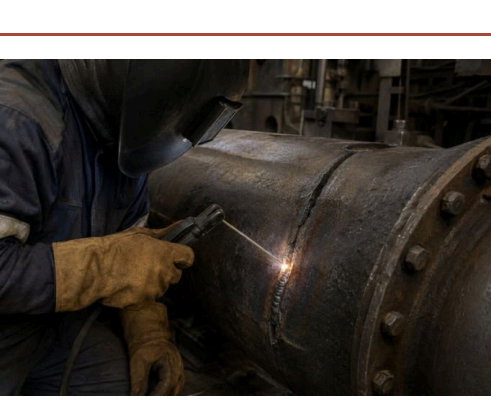
high-temperature steel service کے لیے مضبوط repair welds بنائیں۔

50 | Super Stanalloy TC 42

استعمال Ferrous-metal repairs جو زیادہ temperatures یا thermal cycling کے سامنے ہوں۔

Technology. Versatile repair electrode جس کی niobium-bearing alloy deposits strength، ductility اور corrosion resistance کے لیے ہیں۔

گاہک کا فائدہ emergency اور dissimilar-metal repairs میں مدد، جہاں approved procedure اجازت دے، post-weld heat treatment سے بچیں۔



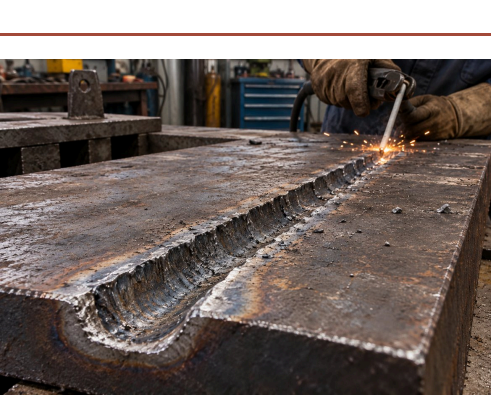
کم cleanup اور metal-removal کے ساتھ repair grooves تیار کریں۔

51 | Super Stan Gouge

استعمال Weld-groove preparation اور repair welding سے پہلے defective metal ہٹانا۔

Technology. High-arc-force gouging electrode جو low-amperage controlled U-groove formation اور تیز metal removal کے لیے بنا ہے۔

گاہک کا فائدہ rewelding سے پہلے preparation اور cleaning کا کام گھٹائیں، عام welding equipment کے ساتھ۔



gas cylinders کے بغیر اپنے welding set سے metal کاٹیں۔

52 | Super Stan Cut

استعمال Maintenance cutting، material، access اور finish کے مطابق۔

Technology. Exothermic coating اور concentrated arc low amperage کے ساتھ cutting کرتی ہے، محدود heat-affected zone کے ساتھ۔

گاہک کا فائدہ موجودہ welding set کو مناسب cutting jobs کے لیے استعمال کریں، الگ gas-cutting setup سے بچیں۔

49. no-preheat repair کے لیے specified cold-repair procedure اور مناسب casting 52 ضروری ہے۔ site hot-work controls لاگو کریں۔

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figures: published Stanvac data, current product TDS اور site conditions کے لیے suitability confirm کریں۔ Application illustrations میں AI-generated scenes اور project photographs شامل ہیں؛ test evidence نہیں ہیں۔

Revised 30 September 2026