کوٹنگ فیل ہونے کی سیریز · 4 میں سے 2
ہاٹ ورک ممنوعہ زونز

کوٹنگز جلدی کیوں ناکام ہوتی ہیں — حصہ 2

جہاں ایک چنگاری بھی ناقابل قبول ہے — چنانچہ زنگ پینٹ کے نیچے رہتا ہے

*نہ بلاسٹنگ۔ نہ گرائنڈنگ۔ نہ ہاٹ ورک۔ فولاد کو صرف تار کا برش ملتا ہے — **اور زنگ کو ایک مستقبل مل جاتا ہے۔***

تار کا برش صرف ڈھیلا زنگ ہٹاتا ہے۔ جو باقی رہتا ہے وہ بڑھتا رہتا ہے۔ کوٹ **ایک یا دو موسموں** میں ناکام ہو جاتا ہے — عین وہاں جہاں دوبارہ پینٹ کی اجازت لینا سب سے مشکل ہے۔

جہاں یہ ہوتا ہے

ریفائنری & پیٹرو کیمیکل یونٹس — ہائیڈروکاربنز کے قریب ایک گرائنڈنگ چنگاری بھی ناقابل تصور ہے۔ چنانچہ پائپ ریکس دہائیوں سے زنگ کے اوپر ہی پینٹ ہوتے آئے ہیں۔

گیس پلانٹس، LNG، سٹی گیس اسٹیشنز — آتش گیر زونز۔ بلاسٹنگ اور چنگاری پیدا کرنے والے اوزار مکمل طور پر ممنوع ہیں۔

سالوینٹ، پینٹ اور کیمیکل اسٹوریج — بخارات کے زونز جہاں ہاٹ ورک کے اجازت نامے سرے سے ہی مسترد کر دیے جاتے ہیں۔

دھول کے زونز — اناج، آٹا، فیڈ، کوئلہ، چینی، بایوماس۔ دھول میں ایک چنگاری ایک دھماکہ ہے۔ تیاری ممنوع ہے۔

ہر چلتا ہوا پلانٹ — اجازت نامے ہونے کے باوجود: فائر واچ، اسٹینڈ بائی عملہ، رکا ہوا کام۔ تیاری کو نظرانداز کرنا آسان ہے۔ چنانچہ اسے نظرانداز کر دیا جاتا ہے۔

زنگ آلود لائیو یونٹ فولاد — بلاسٹنگ ناممکن

دھماکہ خیز دھول — کوئی چنگاری کی اجازت نہیں

HOT WORK PERMIT
AUTHORIZED PERSONNEL
PERMIT NUMBER
HW-2457
FIRE WATCH STATUS
ON DUTY
OFF DUTY

ہر چنگاری کی قیمت: اجازت نامے، فائر واچ، خطرہ

کوٹنگ کیوں ناکام ہوتی ہے

کوٹنگ اتنی ہی اچھی ہوتی ہے جتنا اس کے نیچے کا فولاد۔ ہاتھ سے صفائی ہر گڑھے میں زنگ چھوڑ دیتی ہے۔ زنگ بڑھتا ہے، فلم کو اٹھا دیتا ہے — اور ایک موسم میں زون کو ایک اور اجازت نامہ، ایک اور فائر واچ، ایک اور خطرہ درکار ہو جاتا ہے۔

جہاں چنگاریاں ممنوع ہیں وہاں کا جواب

Z 704 RUSTEX – NMB ٹھنڈا لگتا ہے، برش سے۔ نہ شعلہ۔ نہ چنگاری۔ نہ گرٹ۔ یہ ہاتھ سے صفائی کے بعد رہ جانے والے زنگ کو تبدیل کرتا ہے — ہر گڑھے کی تہہ تک — اور ٹاپ کوٹ کو برسوں کے لیے جوڑ دیتا ہے۔ اس صفحے کے ساتھ Z 704 فلائر دیکھیں۔

اپنے لائیو زون میں ثابت کریں

اپنے نو-ہاٹ-ورک زون میں زنگ آلود فولاد چنیں۔ ہم اسے ٹھنڈے طریقے سے، آپ کے سامنے علاج کریں گے۔ مفت۔

sales@stanvac.com · +91-8527199811