陶瓷耐磨防护

钢厂耐磨损、抗冲蚀涂层

适用于 120°C 以下的特定工况

01 陶瓷底漆

1180 NMB Ceramic Coat

柔性底漆 · ST3 打磨

纳米分子结合（NMB）技术可在指定应用中，无需喷砂，即可将 1180 牢固附着在经 ST3 打磨的钢材上。 柔性陶瓷底漆可抵抗脆性开裂和剥落， 帮助整个涂层体系 保持紧密结合。

02 陶瓷耐磨层

731 ER XTREAM

纳米锆耐磨性能

这种纤维增强腻子独特地采用坚硬的纳米锆， 其耐磨损和抗冲蚀性能 远优于传统的陶瓷珠 或普通锆涂层。 每公斤覆盖面积更大， 可减少涂层用量。

钢厂

冷却水、磨蚀性浆液和湿料处理



示意问题图与修复后效果图



湿砂粒在浆液泵蜗壳 和隔舌上冲刷出沟槽。

01

磨蚀性浆液泵壳体

应用部位

钢厂中经认可的湿态工况下的浆液泵壳体、 蜗壳和隔舌。

技术

1180 对处理好的铸件打底。731 ER XTREAM 将局部磨损重建至指定的流道型面。

客户收益

减缓湿态磨损，有助于延长 湿端维修之间的间隔。



磨蚀性废料在流槽底板 和侧壁上切出沟道。

02

废水流槽磨损区域

应用部位

经认可的钢厂废水流槽中 被冲刷的过流表面。

技术

1180 对相容的已处理衬里打底。731 ER XTREAM 填补局部沟槽， 恢复流槽型面。

客户收益

有助于让固体顺畅通过流槽， 减少衬里的重复修理。



氧化铁皮砂粒冲刷掉灰缝， 使冲渣沟中的瓷砖边缘外露。

03

含铁皮水冲渣沟瓷砖接缝

应用部位

下游轧钢冲渣沟中输送冷却铁皮水的 瓷砖和衬里过渡处的磨损。

技术

1180 对经认可的已处理表面打底。731 ER XTREAM 填补凹陷的接缝，并恢复 与完好瓷砖的平齐过渡。

客户收益

减少砂粒容易卡留的位置， 让完好的衬里服役更久。



点蚀和冲蚀侵蚀冷却水泵 进口唇缘。

04

连铸冷却水泵进口

应用部位

连铸冷却水泵的吸入盖 和被冲蚀的进口表面。

技术

1180 对处理好的金属打底。731 ER XTREAM 将磨损区域重建至指定的进口轮廓。

客户收益

有助于保持进口几何形状， 延长水泵大修之间的运行时间。



循环工艺水使过滤器 壳体内壁出现点蚀。

05

循环水过滤器 壳体

应用部位

钢厂循环水过滤器壳体内部过流表面上的 冲蚀和腐蚀。

技术

1180 对处理好的金属打底。731 ER XTREAM 重建局部点蚀，同时保留滤篮 座面和密封型面。

客户收益

保护内部过流表面， 有助于延长壳体使用寿命。

指定规格前，请确认金属峰值温度、基材状况以及颗粒或浆液工况。浸没部件请采用经认可的 湿态使用温度和化学条件。