Stanvac®

保障人员安全。 保障工厂运转。

管道修复 + 重新加固

腐蚀的管道会变弱。泄漏可能导致停产。

切除并更换泄漏的管道，可能意味着代价高昂的停机。

在泄漏之前重新加固。



管道已经变弱，尚未泄漏。

在开始泄漏之前，通过缠绕重新加固。



局部渗漏

湿润的锈迹。局部滴漏。

如果管道已经泄漏

封堵泄漏。然后缠绕，重新加固。

两种Stanvac缠绕方案。

在原位加固适用的受损管道。

根据工况选择	944 SYNTHOGLASS	824系统
最适合	较小的局部修复。	较大的修复面积。
施工方式	先浸入PU活化剂。 再浸入水中。 然后缠绕。	各缠绕层之间使用SUPER 3011 FLX 环氧树脂。
优势	更快、更简便。	最终表面效果更好。 更经济。

A STANVAC 944 SYNTHOGLASS套件

小型作业。施工更快。

适用于合适的腐蚀、泄漏或开裂管道。

先浸入PU活化剂。再浸入水中，然后缠绕。





展示浸水与缠绕。

缠绕层之间无需额外粘结剂。

01 801 STICK / INSTASTEEL 腻子

缠绕前修补蚀坑并封堵泄漏。730是耐更高温度的腻子 选项，按规格选用。

02 1180 NMB 陶瓷金属涂层

涂覆在已处理好的金属修复区域。

03 944缠绕带 + PU活化剂

按规定铺设层数。也适用于潮湿、结露和冷冻水管线。

04 727抗UV PU面漆

户外抗UV与耐候保护。

Z704 TRIARMOR | 指定预处理

按规格要求，在清洁、除盐和干燥后使用Z704 RUSTEX-NMB，转化残留的 锈蚀，并处理蚀坑中残留的酸/盐痕迹，以提高附着力。最高70°C。

B 824缠绕系统

大型作业。表面更好。更经济。

适用于较大的修复面积。施工时间比944更长。

缠绕层之间涂环氧树脂。逐层施工。



SUPER 3011 FLX粘结各缠绕层。

01 711S / INSTASTEEL 金属腻子

缠绕前修补蚀坑并封堵泄漏。

02 SUPER 3010 陶瓷金属涂层

涂覆在已处理好的金属修复区域。

03 824增强绷带

按规定铺设增强层。

04 SUPER 3011 FLX 柔性环氧树脂

涂在相邻缠绕层之间，逐层施工。

05 SUPER 7010 抗UV PU面漆

户外抗UV与耐候保护。

ASME PCC-2 | 为您的管道量身定制

944和824均可满足ASME PCC-2要求，前提是所选系统已 针对实际管道和工况完成鉴定、设计和施工。缠绕层数、 缠绕宽度、缠绕总厚度和修复长度因作业而异。请向我们的技术 部门提供**管道材质和外径、原始壁厚及最小 剩余壁厚、缺陷和泄漏情况、工作/设计压力和 温度、介质、所需修复寿命及照片，**以便获得 定制化建议。

发送您的管道照片和工况详情。

获取Stanvac修复建议。

技术部门 - 咨询请发送邮件至 sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

表面处理、材料相容性、固化、检验和使用限制，均按所选修复方案另行规定。

图片仅用于说明管道状况和施工方法。

STANVAC CHEMICALS INDIA LTD. | 管道缠绕系统 2026