管道腐蚀修复

锈蚀侵蚀
管道

解决

腐蚀引起的管道泄漏
停产 • 事故

在蚀坑内的锈上重新涂漆，只会掩盖下一次失效。

修补。 转化。 防护。



填补局部蚀坑。
恢复
表面轮廓。

Z801 FASTSTEEL

快速固化、含钢填料的
修补材料，适用于经认可的
局部蚀坑。



转化锈层。
粘结面漆。

Z704 RUSTEX-NMB

转化残余锈层。
处理盐分和酸残留。



涂装管道。
守护钢材。

指定面漆

外部防护，抵御
潮气、盐分、酸性
侵蚀和污垢。

01 Z704 为何全球首创

TRIARMOR 技术

全球首创多重化学体系、
纳米分子附着型锈转化剂

转化深层锈蚀

转化已处理蚀坑内的
残余锈层。

处理残余
痕迹

冲洗后，处理盐/酸残留下方
的
锈层，
并封闭界面。

形成共价
键合

将已转化的钢材与
保护性面漆牢固结合。

≈ 2x
附着力

≈ 2x
体系寿命

500+
配合环氧涂层
盐雾试验小时数

蓝黑色 = 已转化 | 橙色 = 需重涂

02 重新涂漆为何会失败



点蚀吞噬
管壁。

锈、潮气、盐分和
酸残留在
蚀坑中。

Z801 | 恢复失去的
轮廓



工具够不到的地方，
锈依然
留存。

管道之间。
管卡下方。
支架周围。

Z704 | 转化
残留的锈



油漆剥落。
锈在下面
继续蔓延。

疏松的锈导致附着力差
并起泡。

Z704 | 建立
面漆粘结

重新涂漆的成本
远高于油漆本身。

人工 + 脚手架 + 重复表面处理

一套完整的管道体系

修补		转化		防护
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	STANVAC 面漆

这一组合：

印度仅 STANVAC 独家提供。

测量 → 清洁 → 修复 → 转化 → 防护

03 腐蚀的代价出现在哪里

冷却塔管线



潮湿的支架。
锈再次出现。

法兰。低点。
重新涂漆的成本。

消防栓管线



消防管线
必须可靠运行。

腐蚀威胁
应急供水。

酸暴露 | 酸洗车间



酸雾 + 酸液飞溅。
管道外壁被腐蚀。

酸残留在蚀坑中持续作用。

盐暴露 | 沿海场所



含盐空气。
管道外壁被腐蚀。

蚀坑中的盐分使腐蚀持续。

不允许进行机械
表面处理



禁止喷砂。
禁止打磨。
禁止动火。

先清洁。
再转化残余的锈。

高架管廊



难以接近。
重新涂漆意味着
再搭脚手架。

高空管道。
接头。支架。

04 匹配外部环境

选用合适的防护涂层，完成整套体系。

环境	防护涂层	客户收益
干燥 / 多尘	2050 POLYHYB SHP	**快干。单组分。** 直接涂于金属的防护。
潮湿	1040 TST & NMB + 727 SHP	**防潮保护。** 带锈耐受环氧涂层 + 聚氨酯面漆。
酸雾 / 酸液飞溅 / 沿海盐分	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	**抵御酸 + 盐的屏障。** 玻璃鳞片屏障 + 聚氨酯面漆。

工程检查

Z801: 先评估壁厚和适用性。仅用于经认可的局部蚀坑。

Z704: 清除松散氧化皮、油污和污染物；先冲洗盐分。最高 **70°C**。

施工前确认面漆兼容性、涂层顺序、膜厚和固化。

切勿在锈上直接涂漆。
修补。 转化。 防护。

有助于防止外部腐蚀引起的泄漏。

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

性能取决于基材状况、表面处理、施工和使用环境。