

涂层过早失效的原因——第一部分

酸性盐分从内部侵蚀涂层之处

涂层看起来完好无损，其下的盐分**从未停止侵蚀**。

涂层下看不见的盐分，会把水分吸入涂膜本身。气泡**数月**内便会出现——而非数年。

发生之处

酸洗&镀锌车间——酸雾在每根横梁和风管上凝结成盐。

化肥厂——酸性区域、造粒塔，随处可见的铵盐粉尘。这些盐分极易吸湿。

锅炉、DG机组与炉窑烟囱——SO₂在风管、ESP及周边钢材上凝结成酸露。

DM水处理站、电池室、电镀车间——每个工作日都弥漫酸雾。

ETP、冶炼厂、造纸与印染厂——空气中有酸，钢材上有盐。

沿海工业——海盐氯化物叠加烟囱酸性物质，最恶劣的组合。



酸雾侵蚀——酸洗车间



含盐空气——造粒塔钢结构



起泡：盐分困于漆膜之下

盐分藏匿之处

雨水永远冲刷不到的底面——比暴露表面更糟。雨水会冲刷，而遮蔽处只会积存。

凸台与凹槽——积尘藏水。

螺纹、缝隙、焊缝——冲洗永远到不了内部。

每个锈坑的底部——恰恰是普通处理永远到不了的地方。

涂层为何失效

酸性盐分会把水分吸入完好的涂层——如同一台永不停歇的水泵。水分聚集在钢材表面，气泡顶起漆膜。即使涂层表面看似完好，酸性物质仍在其下持续侵蚀。

盐渍酸蚀钢材的解决方案

清洗。晾干。然后是**Z 704 RUSTEX – NMB**。其多重化学配方能转化残留盐分下的铁锈——直达每个锈坑底部。其纳米键合以水无法破坏的结合方式密封钢材。详见本页旁的Z 704宣传单。

在您最差的钢材上验证效果

选出贵厂盐蚀最严重的钢材，我们当场为您处理。免费。

sales@stanvac.com · +91-8527199811