

涂层过早失效的原因——第三部分

喷砂粉尘绝不能飞扬之处——涂层因此从未持久

产品中混入一克粉尘的代价，远高于整个涂装工程。**于是铁锈留了下来。**

在粉尘会污染产品或损坏设备的场所，钢材只能擦拭后直接补漆。涂层在残留的铁锈上**一次又一次**失效。

发生之处

食品&饮料厂—— 敞开产品附近出现粉尘就意味着召回。夹层钢结构在表面涂层下持续锈蚀。

制药厂—— 空气中的粉尘会危及工厂赖以运营的生产许可。

运行中的机器车间—— 造纸、纺织、涡轮机、压缩机。一粒粉尘落入轴承就可能造成千万损失。机器不会为涂装而停机——表面处理因此从未发生。

电子&印刷行业—— 一次喷砂作业就能毁掉多年的防尘管控。

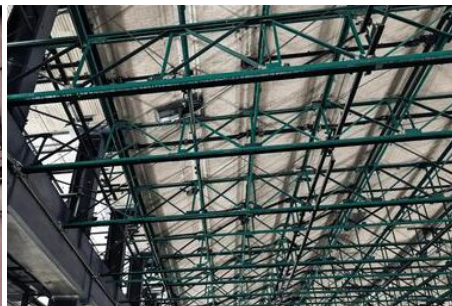
满仓的仓库—— 搬移或遮盖货物的成本远高于涂装本身，于是无人进行表面处理。



位于敞开产品上方的钢材——绝不容许粉尘飞扬



永不停机的设备——也从未做过表面处理



在库存上方涂装：表面处理无从施行

涂层为何失效

喷砂被禁止后，新涂层附着的是**铁锈，而非钢材本身**。从第一天起附着力就很薄弱，数月内漆片便会剥落——恰恰落入规则本应保护的空間。

绝不允许粉尘飞扬场所的解决方案

Z 704 RUSTEX – NMB：无磨料、无粉尘、冷施工——刷涂或滚涂，无需停产。它可将铁锈转化至每个锈坑底部，并使面漆在分子层面牢固附着。工艺洁净，涂层持久。详见本页旁的Z 704宣传单。

在不停产的情况下验证效果

选出贵厂运行产线上方的锈蚀钢材，我们在不停产的情况下为您洁净处理。免费。

sales@stanvac.com · +91-8527199811